

AL ETIHAD / TSITSIKAMMA / GASEOSAS LETICIA
BADEM PINARI / CASA DEL AGUA

smid now

Magazine 2019/21



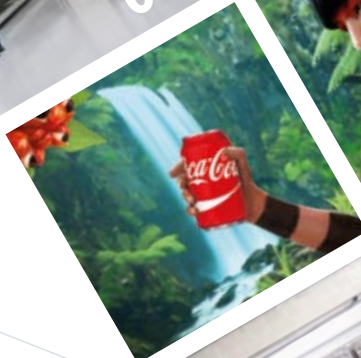
IN QUESTO NUMERO



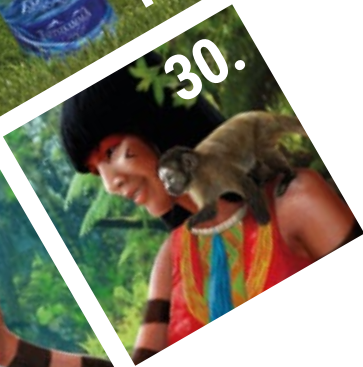
04.



16.



30.



44.



60.



74.

- 04 Qatar: Al Etihad Refreshment Factory
- 16 Sudafrica: Tsitsikamma Spring Water
- 30 Colombia: Gaseosas Leticia
- 44 Turchia: Badem Pinari
- 60 Messico: Casa del Agua
- 72 Ridurre gli sprechi per aumentare la sostenibilità
- 74 PID SBP: Maggiore protezione per i prodotti di vetro
- 76 Soluzioni "ad hoc" per confezionare vasetti di forma conica
- 77 Scopri il nuovo Smy Help Desk
- 79 Enoberg: Soluzioni di riempimento versatili

EDITORIAL 2019/21

La nuova sfida di SMI
è la sostenibilità ambientale



La crescita continua nei consumi di bevande è un fenomeno ormai consolidato in tutto il mondo, con l'acqua imbottigliata a far da traino a tutto il settore. Come dimostrano le "case histories" di questo numero di SMINOW, la crescita del consumo di acqua imbottigliata porta molte aziende del settore ad investire in nuove tecnologie per l'imbottigliamento e il confezionamento, adottando soluzioni che si prendono cura della risorsa acqua, riducono l'impatto ambientale dei processi di produzione e tutelano la salute e il benessere dei consumatori. SMI persegue una strategia aziendale orientata alla crescita sostenibile e

alla creazione di valore condiviso; per questo siamo continuamente alla ricerca di soluzioni e prodotti innovativi e a minor impatto ambientale: riduzione del peso degli imballaggi (light weighting), utilizzo di materiali riciclati e riciclabili, macchine e impianti a basso consumo energetico, ecc. Consapevole della profonda relazione tra tutela del territorio e sostenibilità delle proprie attività, gli impianti forniti da SMI sono dotati di tecnologie intelligenti ispirate al mondo IoT (Internet of Things) e Industry 4.0, per garantire maggiore competitività, efficienza produttiva e risparmio energetico e per salvaguardare l'ambiente e le risorse del pianeta.

Paolo Nava, President & CEO, SMI S.p.A.

sminow | magazine

Created by:

SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it



Available in: Italian, English, Spanish, French and Arabic - 11,000 paper copies

Access our www.smigroup.it web site and fill in the request form available in the news / sminow magazine section to have a paper copy mailed to you.

Contributors to this issue:

Al Etihad- Tsitsikamma - Gaseosas Leticia
Badem Pinari - Casa del Agua

Product pictures in this issue are shown for reference only.



This product is printed on paper from responsible sources



UNA PICCOLA PENISOLA RICOPERTA DALLE DUNE DEL DESERTO E CIRCONDATA DALLE ACQUE DEL GOLFO PERSICO, DOVE LA VITA SCORRE ALL'OMBRA DI ANTICHI SOUQ E FUTURISTICI GRATTACIELI. IL QATAR È UNA TERRA DI CONTRASTI, DOVE LA STORIA E LE TRADIZIONI CONVIVONO CON LA MODERNITÀ. E' UNA META IDEALE PER RILASSARSI SULLE LUNGHE SPIAGGE DORATE, FARE ESCURSIONI NELL'ARIDO ENTROTERRA DI SABBIA E ROCCIA E SCOPRIRE LA STORIA MILLENARIA DI QUESTA TERRA MAGICA, CHE STUPISCHE PER LA RAPIDITÀ NELL'ANTICIPARE IL FUTURO. LA PORTA D'INGRESSO DEL QATAR È DOHA, LA CAPITALE, UNA CITTÀ COSMOPOLITA DA 1 MILIONE DI ABITANTI STRETTA TRA LE DUNE DEL DESERTO E LE ACQUE DEL GOLFO PERSICO, DOVE SI PERCEPISCE IMMEDIATAMENTE IL FORTE LEGAME TRA TRADIZIONI, MODERNITÀ E TECNOLOGIA.



AL ETIHAD REFRESHMENT FACTORY

➤ SETTORE ACQUA

AL ETIHAD REFRESHMENT FACTORY
Doha, Qatar

- LINEA COMPLETA DA 20.000 bottiglie/ora
- sistema integrato ECOBLOC® ERGON 10-36-9 EV
 - cartonatrice LWP 30 ERGON
 - fardellatrice LSK 42 F ERGON
 - nastri trasportatori
 - subforniture: compressore alta pressione, etichettatrice, sistemi di ispezione, codificatore.



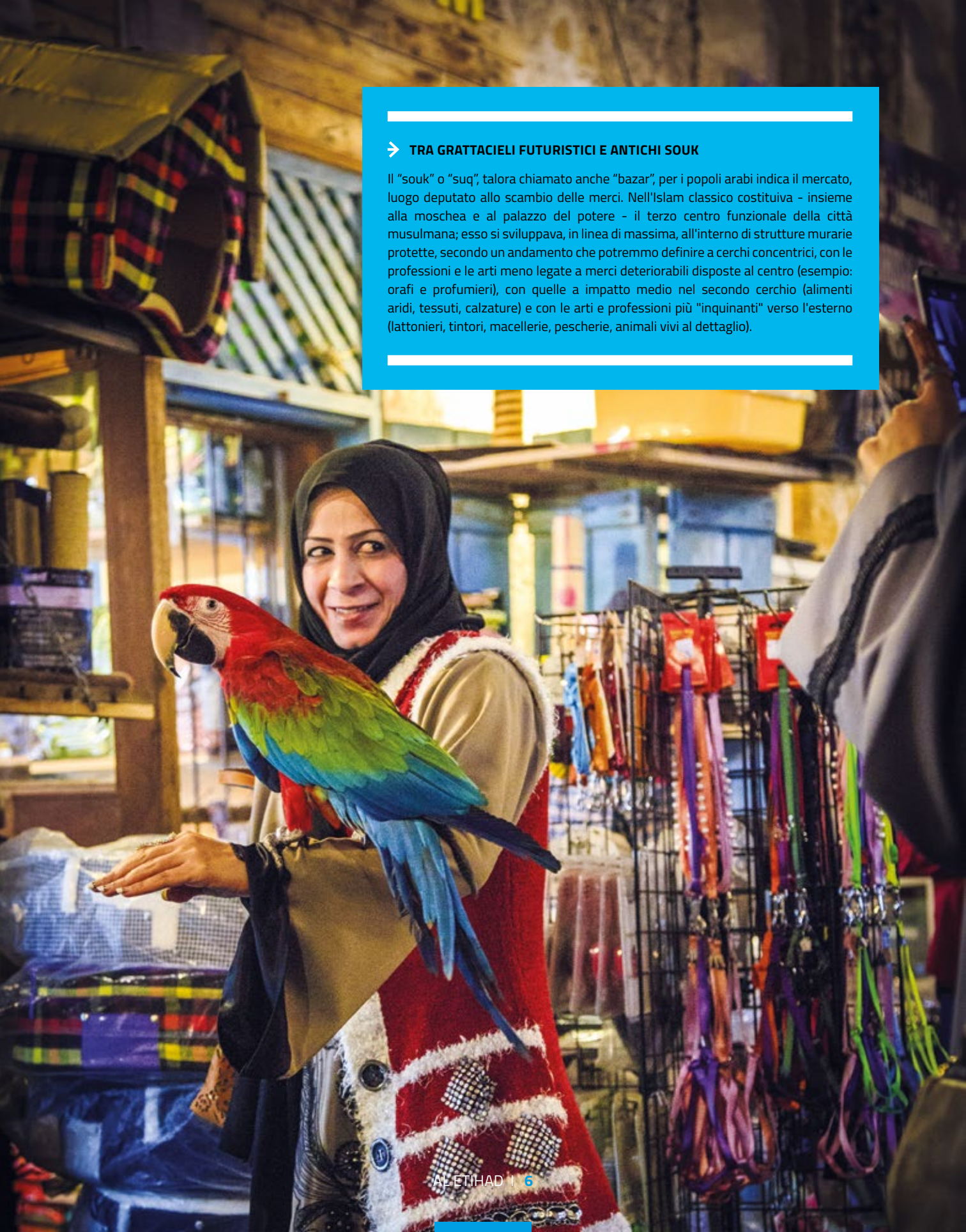
VIDEO



GEO LOCATION

➤ TRA GRATTACIELI FUTURISTICI E ANTICHI SOUK

Il "souk" o "suq", talora chiamato anche "bazar", per i popoli arabi indica il mercato, luogo deputato allo scambio delle merci. Nell'Islam classico costituiva - insieme alla moschea e al palazzo del potere - il terzo centro funzionale della città musulmana; esso si sviluppava, in linea di massima, all'interno di strutture murarie protette, secondo un andamento che potremmo definire a cerchi concentrici, con le professioni e le arti meno legate a merci deteriorabili disposte al centro (esempio: orafi e profumieri), con quelle a impatto medio nel secondo cerchio (alimenti aridi, tessuti, calzature) e con le arti e professioni più "inquinanti" verso l'esterno (lattonieri, tintori, macellerie, pescherie, animali vivi al dettaglio).



IL FUTURO NON SEMPRE È PREVEDIBILE

In Qatar tutto è proiettato verso il futuro, soprattutto le aziende, che, per far fronte alle crescenti esigenze del mercato, investono continuamente in nuove tecnologie e in impianti di produzione all'avanguardia. Poiché il futuro non è sempre prevedibile, la scelta vincente è concentrarsi sulle esigenze attuali dei clienti senza perdere di vista gli obiettivi futuri. Solo così le imprese possono trarre i maggiori benefici economici dalla propria attività ed ottimizzare le risorse e gli investimenti. Un esempio di successo di questa strategia di sviluppo è rappresentato dall'azienda Al Etihad Refreshment, che, grazie alla collaborazione con SMI, ha installato una nuova linea di l'imbottigliamento e confezionamento dell'acqua a marchio

Doha Water. L'impianto, con una capacità produttiva attuale di 20.000 bottiglie/ora, può essere facilmente adattato per raddoppiare la produzione, senza dover rivedere il layout della linea o sostituire i macchinari attualmente utilizzati.



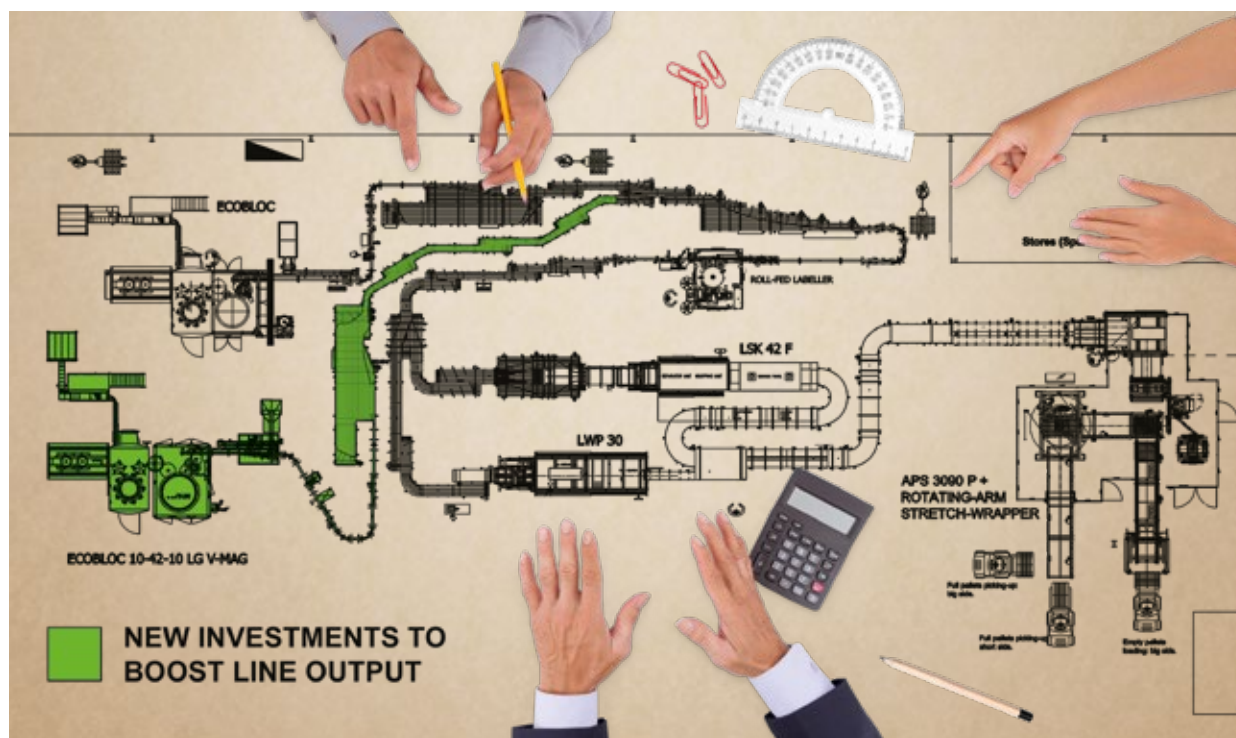
PRONTI A PRODURRE DI PIÙ!

L'IDEA DELLA LINEA DI PRODUZIONE ESPANDIBILE

Per la realizzazione del nuovo impianto di imbottigliamento e confezionamento dell'acqua a marchio Doha, l'azienda Al Ethiad Refreshment si è affidata all'esperienza di SMI, che ha proposto una soluzione ad hoc per le necessità di produzione attuali caratterizzata da un aspetto veramente innovativo: la possibilità di essere facilmente e velocemente adattata in futuro alle crescenti esigenze del mercato senza compromettere l'investimento appena effettuato. E' nata così l'idea di una linea completa espandibile, dimensionata sin dall'inizio per far fronte ad un incremento di produzione

fino a 40.000 bottiglie/ora, senza dover cambiare le macchine installate per l'attuale produzione di 20.000 bottiglie/ora perchè sarà sufficiente aggiungere un nuovo sistema integrato della serie ECOBLOC® ERGON per raddoppiare in poco tempo il rendimento dell'impianto. La flessibilità della fornitura SMI offre al cliente anche un'altra opzione, in base alla quale egli potrà decidere di mantenere la velocità di produzione attuale di 20.000 bottiglie/ora, ed utilizzare il nuovo sistema integrato ECOBLOC® ERGON per l'imbottigliamento di un altro prodotto oppure per lavorare nuovi formati di bottiglia. Anche in questo caso non saranno necessarie modifiche al

resto della linea, poiché la versatilità dei nastri trasportatori e delle confezionatrici automatiche delle serie LSK e LWP è tale da consentire la simultanea gestione di molteplici prodotti e/o formati.



LA SOLUZIONE INDUSTRY 4.0 CHE INCREMENTA LA REDDITIVITÀ DELLA PRODUZIONE



Nell'era di Industry 4.0 le macchine e gli impianti devono essere flessibili, intelligenti ed interconnessi; uomini, macchine e sistemi dialogano incessantemente tra loro, creando reti di valore aggiunto e processi produttivi automatizzati che garantiscono l'utilizzo ottimale delle risorse disponibili. Sempre più spesso le aziende devono far fronte a rapidi cambiamenti organizzativi e produttivi per adattarsi alle esigenze dei mercati, che mutano in continuazione per tipologia di prodotto, formato di

imballo, materiale di confezionamento e così via. Poter disporre di impianti di imbottigliamento snelli, flessibili e versatili è senza alcun dubbio un vantaggio competitivo importante, che permette alle aziende di incrementare le quote di mercato e di affrontare con successo le sfide sempre più impegnative provenienti dalle mutevoli abitudini dei consumatori. Un esempio pratico di questa realtà è rappresentato dall'impianto di produzione "espandibile" fornito e installato presso lo stabilimento di Al Ethiad Refreshment Factory.





LE SOLUZIONI SMI PER AL ETHIAD FACTORY



L'attuale linea di imbottigliamento e confezionamento fornita da SMI è stata progettata e realizzata per soddisfare tutti i principi di Industry 4.0; essa presenta caratteristiche innovative di espandibilità e flessibilità in linea con i più avanzati parametri della "smart factory", capace di adattarsi facilmente ai flussi di produzione imposti dalla domanda del mercato. Al Ethiad Refreshment potrà rispondere efficacemente e rapidamente a tali variazioni, adeguando i propri cicli di produzione, con un minimo investimento supplementare richiesto dall'installazione di un nuovo sistema integrato ECOBLOC® per il soffiaggio, il riempimento e la tappatura di bottiglie PET per incrementare la capacità produttiva dell'acqua naturale Doha oppure aggiungere un nuovo prodotto o nuovi formati bottiglia.





➤ SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® ERGON 10-36-9 EV

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET da 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L di acqua naturale Doha, con capacità di produzione fino a 20.000 bottiglie/ora (0,5 L).

Vantaggi principali:

- soluzione compatta e flessibile per stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET di acqua naturale;
- precisione e velocità di funzionamento, grazie al sistema di controllo elettronico delle operazioni, alle aste di stiro motorizzate e all'impiego di valvole ad alta efficienza comandate da flussimetri;
- ridotti consumi energetici: il modulo di stiro-soffiaggio monta un sistema di recupero aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione;
- elevata efficienza energetica, grazie alle lampade a raggi IR montate sul modulo di riscaldamento preforme;
- elevata flessibilità operativa, che permette di far fronte ad esigenze promozionali come l'applicazione di tappi di differenti colori alle bottiglie di acqua Doha.

➤ FARDELLATRICE LSK 42 F ERGON

Contenitori confezionati: bottiglie PET da 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L

Confezioni realizzate: le bottiglie da 0,35 L sono confezionate in pacchi 4x3 e 5x4 solo film; le bottiglie da 0,2 L sono confezionate in pacchi 5x4 e 6x4 solo film; le bottiglie da 0,5 L in pacchi 4x3 solo film, mentre la bottiglia PET da 1,5 L in pacchi 3x2 solo film in doppia pista.

Vantaggi principali:

- confezionatrice estremamente flessibile, già predisposta per il raddoppio dell'attuale capacità produttiva di 20.000 bph per i formati da 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L, al fine di soddisfare le eventuali maggiori richieste del mercato;
- macchina automatica adatta per il confezionamento di diversi tipi di contenitori rigidi;
- la confezionatrice è dotata del dispositivo opzionale per lavorare pacchi in solo film in doppia pista, offrendo una maggiore flessibilità al cliente nella realizzazione di fardelli 3x2 attuali per la bottiglia da 1,5 L, di fardelli futuri 4x3 per le bottiglie da 0,35 L e 0,5 L e nell'eventuale incremento della produzione;
- tutti i modelli LSK ERGON dispongono di un sistema meccanico di raggruppamento del prodotto; la versione installata presso il El Etihad Refreshment Factory monta un sistema di regolazione automatica del cambio formato per passare facilmente e velocemente da un formato di pacco all'altro;
- la confezionatrice LSK ERGON ha dimensioni molto ridotte e rappresenta la soluzione più idonea a soddisfare le esigenze di chi non dispone di grandi spazi;
- ottimo rapporto qualità/prezzo: nonostante l'impiego di soluzione tecnologiche d'avanguardia e di componenti altamente affidabili, la serie LSK ERGON ha prezzi molto competitivi;
- l'unità di taglio film ha un design compatto e la lama del coltello è gestita da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive", che rende più precisa l'operazione di taglio e semplifica la manutenzione.

➤ CARTONATRICE LWP 30 ERGON

Contenitori confezionati: bottiglie PET da 0,2 L / 0,35 L / 0,5 L / 1,5 L.

Confezioni realizzate: le bottiglie PET da 0,2 L e 0,5 L sono confezionate in scatole wrap-around di cartone ondulato nei formati 4x6 e 6x8, le bottiglie da 0,5 L nel formato 4x6, la bottiglia da 0,35 L nel formato 5x8, mentre la bottiglia da 1,5 PET in scatole wrap-around nel formato 3x4.

Vantaggi principali:

- processo di confezionamento con sistema wrap-around dotato di dispositivo meccanico di raggruppamento del prodotto, che offre il vantaggio di formare la scatola di cartone attorno alle bottiglie in transito senza effettuare fermi macchina
- soluzione ideale per ottenere un imballaggio resistente agli urti, in grado di proteggere il prodotto durante il trasporto
- le confezionatrici LWP ERGON sono dotate di guide fisse, che all'uscita della macchina mantengono pressate le pareti del pacco; questo sistema garantisce una quadratura perfetta e duratura delle scatole, a differenza dei sistemi di pressatura con catene rotanti che non sono in grado di fornire lo stesso livello qualitativo.

➤ NASTRI TRASPORTATORI

Funzione: trasporto di bottiglie PET sfuse e di pacchi; in particolare: movimentazione delle bottiglie in uscita dal sistema integrato ECOBLOC® ERGON, movimentazione in ingresso alla fardellatrice LSK 42 F ERGON e alla cartonatrice LWP 30 ERGON.

Vantaggi principali:

- i nastri trasportatori installati presso lo stabilimento di Al Etihad Refreshment assicurano la movimentazione fluida e costante, senza intoppi, delle bottiglie PET sfuse e confezionate
- impiego di soluzioni tecniche innovative, che soddisfano le attuali e future esigenze dell'impianto: i nastri trasportatori sono stati dimensionati per far fronte, in tempi brevi, a maggiori volumi di produzione senza dover apportare modifiche all'attuale disposizione dei nastri
- tempi di cambio formato ridotti al minimo per il passaggio rapido da un lotto all'altro
- struttura modulare ed ergonomica, che si adatta facilmente a svariati tipi di contenitori e di flussi produttivi
- consumi energetici e costi di esercizio tra i più bassi del mercato.



MACCHINE AUTOMATICHE CHE SI ADATTANO AI CONSUMATORI

Una delle maggiori sfide da affrontare nella produzione di bevande è trovare il giusto equilibrio tra produttività e flessibilità; per ridurre i costi servono contemporaneamente elevata efficienza e massima specializzazione degli impianti. Sapendo per certo che le richieste dei consumatori sono destinate a cambiare nel tempo, le aziende del settore "food & beverages" necessitano di grande flessibilità operativa nelle linee di produzione, in modo da poter modificare ricette di prodotto, formati di bottiglie e tipologie di confezionamento. Siccome la flessibilità ha un costo, perché adeguarsi alle nuove esigenze richiede dei tempi di fermi macchina, è fondamentale scegliere macchine progettate sin dall'inizio per ridurre al minimo l'inattività e per adattarsi immediatamente alle nuove esigenze della produzione, migliorando così l'efficienza dell'intero impianto.



DA SINISTRA: HECTOR, OPERATORE DI LINEA; PIERRE ANID, GENERAL MANAGER DI NOVADIM; KHALIL MASRI, GENERAL MANAGER DI AL ETIHAD REFRESHMENT E WASSIM MANSOUR, SALES MANAGER DI NOVADIM.

➤ QATAR 2022: IL PRIMO STADIO "SMONTABILE" DELLA STORIA

Le innovazioni in Qatar sono di casa e il sipario viene ora alzato sul primo stadio interamente "smontabile" realizzato al mondo; la struttura si chiama Ras Abu Aboud Stadium e sarà uno dei fiori all'occhiello dei mondiali di calcio in programma nel 2022 in Qatar. Composto da blocchi modulari e parti removibili, il Ras Abu Aboud Stadium potrà essere smontato alla fine dell'evento e rimontato in parti o interamente. Capace di contenere fino a 40.000 persone, ospiterà le partite in calendario fino alla fase dei quarti di finale dei Mondiali 2022 e sarà costruito su un sito di 450mila metri quadrati sul lungomare. Degli otto stadi allestiti appositamente per Qatar 2022, il Ras Abu Aboud Stadium è per costituzione destinato a catturare le maggiori attenzioni da parte di massa media e dei visitatori, non solo per la sua architettura a moduli, ma anche per la sostenibilità sulla quale si basa il progetto: minor impatto sull'ambiente, riduzione della quantità di carbonio causata dal processo di costruzione e della mole di rifiuti. Rivoluzionario, audace, piacevole da vivere e perfettamente collegato, con tanto di fermata per taxi acquatici in cantiere, il Ras Abu Aboud Stadium riassume in poche ma significative caratteristiche le intenzioni degli organizzatori di Qatar 2022.



IL QATAR TRA “SMART CITIES” E SVILUPPO SOSTENIBILE

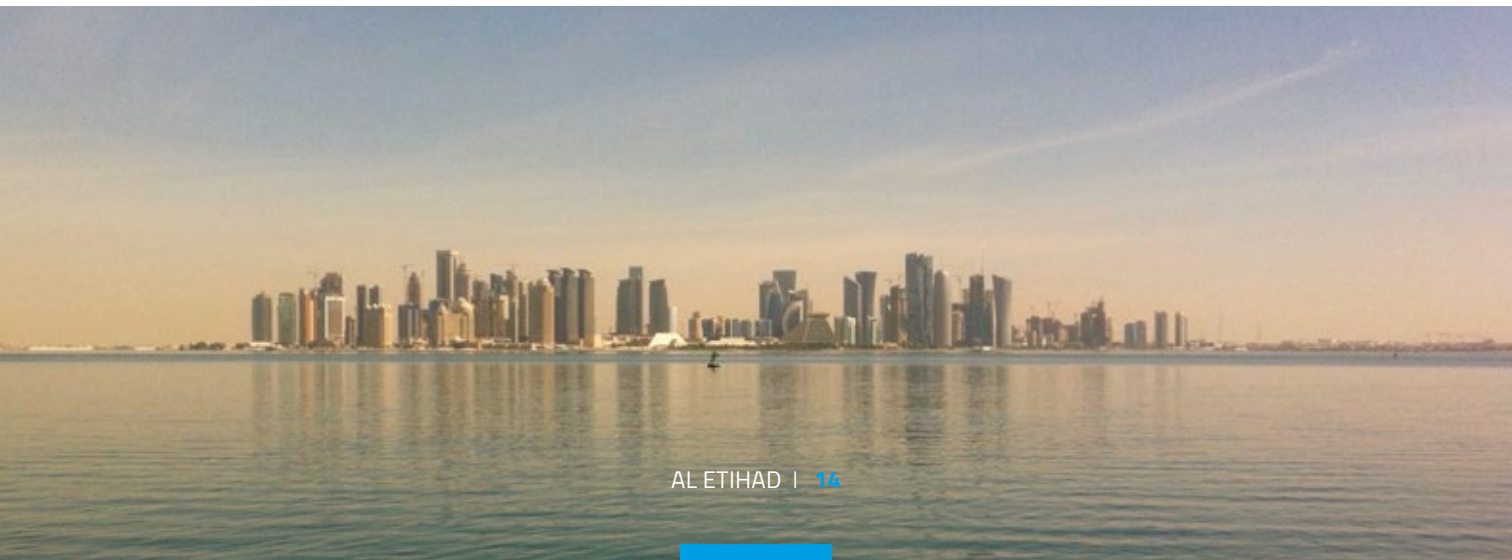
Ancora poco noto come meta turistica, il Qatar sta emergendo per il suo crescente impegno a favore della tutela dell'ambiente e dello sviluppo eco-sostenibile. Oltre al fascino della sua modernità, desta interesse il suo impegno per la protezione dell'ambiente, della biodiversità e dell'ozonosfera. A Doha, la capitale, si può ammirare lo skyline di grattacieli e palazzi ultra-moderni accanto ai più tradizionali suuq; nel centro della città sono stati investiti molti fondi per il “Msheireb”, ossia il primo progetto di ristrutturazione urbana in ottica ecologica, che, rispettando il patrimonio storico e culturale tradizionale dell'emirato, fa rivivere la parte più antica della città, grazie all'adozione dei più innovativi criteri di bio-edilizia e all'uso di tecnologie sostenibili. Il Qatar ha adottato anche un piano d'azione per favorire lo sviluppo delle fonti di energia rinnovabili attraverso significativi investimenti nel fotovoltaico. Le prerogative di questo piano nazionale puntano a preservare l'ecosistema desertico e a favorire una rigenerazione delle città in ottica “green”: un eccellente esempio di tale strategia di sviluppo sostenibile è Lusail City, la città “smart” più eco-sostenibile del pianeta, che, a 15 Km da Doha, prevede accorgimenti utili a ridurre l'impatto sull'ambiente delle comunità umane, a partire dalla drastica riduzione dello spreco di acqua.

➤ UN TUFFO NEGLI SPETTACOLI NATURALI

Appena fuori da Doha ci sono innumerevoli luoghi dove scoprire la natura e le tradizioni del Paese. Il deserto è il grande protagonista di visite ed escursioni, prima fra tutte “Khor Al Adaid” (che significa “mare interno”), una delle meraviglie naturali più spettacolari del Qatar; situato a circa 60 km dalla capitale, è uno dei pochi luoghi al mondo dove il mare s'insinua in profondità nel cuore del deserto creando una riserva naturale con un proprio ecosistema. L'area è la dimora di esemplari faunistici unici, incluse diverse specie rare e/o a rischio di estinzione nel mondo, come le tartarughe. Per questa sua particolarità, Khor Al Adaid è tutelato dall'UNESCO. Per vivere altre esperienze nel deserto, si può fare un safari con fuoristrada sulle dune di sabbia oppure un'escursione notturna per ammirare i magnifici tramonti, nel totale silenzio di questo luogo sconfinato.



Le aspettative per questa città del futuro sono molto alte e tutti gli occhi saranno puntati sul Qatar soprattutto nel 2022, quando l'emirato arabo ospiterà i campionati mondiali di calcio.



DOHA WATER SI PREPARA ALLA SFIDA DELLA FIFA WORLD CUP



Siamo in Qatar, dove tutto è possibile e dove l'acqua a marchio Doha Water, imbottigliata e confezionata grazie alla nuova linea di produzione fornita da SMI, aspira a diventare prodotto di successo in vista dei mondiali di calcio del 2022, che, per la prima volta nella storia, si terranno in questo Paese. In vista di questo importante evento mondiale, l'azienda Al Ethiad Refreshment Factory ha deciso di non farsi trovare impreparata ed ha investito in una modernissima linea di imbottigliamento da 20.000 bottiglia/ora, espandibile fino a 40.000. Le sfide fanno parte della natura di questa azienda, che, nel corso degli anni, ha saputo cogliere le opportunità del mercato e, di conseguenza, incrementare la propria quota di mercato. La società Al Ethiad Refreshment Factory è una realtà abbastanza recente nell'ambito della produzione e dell'imbottigliamento dell'acqua naturale e nasce da una pre-esistente realtà

imprenditoriale chiamata Al Rashid Ice Water Factory, specializzata nella produzione e nella fornitura di ghiaccio per il settore alimentare ed industriale. Tutto è nato dall'idea del proprietario di Al Rashid Ice Water Factory, il chirurgo Dr. Khalid Al Rumaihi, che ha voluto iniziare un'attività industriale collaterale ed ha pensato di entrare nel "business" della vendita di acqua imbottigliata. Inizialmente la produzione avveniva utilizzando un impianto di seconda mano, comprensivo di una fardellatrice SMI della serie WP, per la produzione di bottiglie da 0,33 L, 0,6 L e 1,5 L a marchio Al Saaqee Water e Doha Water. L'esperienza maturata nel settore delle acque imbottigliate e la crescente domanda di questo prodotto hanno generato le premesse per la più recente sfida dell'azienda, che ha visto il coinvolgimento di SMI nella fornitura di una nuova linea completa per l'imbottigliamento ed il confezionamento dell'acqua a marchio Doha Water.



UN PAESAGGIO FANTASTICO, UN LUOGO MAGICO E INCANTATO, CHE HA ISPIRATO LEGGENDE CHE NARRANO DI SIRENE CHE VIVONO ASSIEME A DELFINI, LONTRE E BALENE! MA SE LE SIRENE RESTANO UNA LEGGENDA, LA MAGICA BELLEZZA DELL'AMBIENTE È UNA CERTEZZA MOZZAFIATO; LA CERTEZZA DI ESSERE NEL PARCO NAZIONALE TSITSIKAMMA, UN'AREA LUNGA E STRETTA CHE SEGUE PER 75 CHILOMETRI LA COSTA DELL'EASTERN CAPE, IN SUDAFRICA. IN QUESTO PAESAGGIO MERAVIGLIOSO, DOVE SCORRONO ACQUE LIMPIDE E PURE, DAL 1997 L'IMPRENDITRICE JUDY WOODGATE IMBOTTIGLIA IN UN MODERNO IMPIANTO L'ACQUA DI SORGENTE COMMERCIALIZZATA CON IL MARCHIO TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER. OGGI L'AZIENDA SUDAFRICANA, CHE HA SEDE NELLA CITTADINA DI WITELSBOS (150 KM A OVEST DI PORT ELISABETH), È UNA DELLE PRINCIPALI REALTÀ LOCALI NEL SETTORE DELLE BEVANDE IN BOTTIGLIA E, PER SODDISFARE LA CRESCENTE DOMANDA DI ACQUA DI SORGENTE, HA RECENTEMENTE INSTALLATO NEI PROPRI STABILIMENTI UN NUOVO SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® ERGON PER SOFFIAGGIO, RIEMPIMENTO E TAPPATURA DI CONTENITORI DA 5 L FORNITO DA SMI.

➤ **SETTORE ACQUA**

TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER

Witelsbos, Sudafrica

www.tsitsikammacrystal.co.za

➤ **Sistema integrato ECOBLOC® ERGON 4-12-4 HC EV**



VIDEO



GEO LOCATION

TSITSIKAMMA

CRYSTAL SPRING WATER

VIVERE IL SUDAFRICA È UNA SORPRESA

È la sorpresa che ci riserva la natura. E' la sorpresa che si scopre quando si giunge all'ingresso dello Tsitsikamma National Park, il polmone verde sulle coste del Sudafrica, casa natale delle antiche popolazioni "Khoisan" che chiamavano questo luogo incantato "Sietsiekamma"; in lingua khoisan il nome del parco significa "luogo con tanta acqua", grazie alla quale la natura domina rigogliosa in tutto la regione. Si tratta di un'area montuosa protetta, occupata solo da Madre Natura e pertanto priva di ogni rischio di inquinamento esterno, che sorge nel cuore del parco, nei pressi di sorgenti d'acqua; in quest'area sorge lo stabilimento di Tsitsikamma Crystal Spring Water, che dal 1997 imbottiglia l'acqua pura e incontaminata che nasce dalle falde di quarzite presenti all'interno delle montagne del parco. L'acqua è filtrata naturalmente mentre attraversa vari strati di roccia, grazie ai quali raggiunge un delicato equilibrio di minerali dal sapore dolce e unico. Nel corso degli anni Tsitsikamma Crystal Spring Water ha diversificato la propria gamma produttiva imbottigliando acqua naturale, gassata e aromatizzata; inoltre, grazie all'utilizzo di impianti ad hoc e di ultima generazione come il sistema integrato della serie ECOBLOC® ERGON di SMI, l'azienda si occupa anche della produzione in loco delle bottiglie PET da imbottigliare eappare.

➤ LA GARDEN ROUTE, LA STRADA DEI GIARDINI

Basta il nome per evocare l'immagine di paesaggi verdi e panorami idilliaci. Questa celebre strada panoramica, uno dei percorsi più suggestivi dell'Africa australe, che scorre lungo la costa meridionale del Sudafrica e si snoda per circa 750 km da Città del Capo a Port Elizabeth, attraversa una regione dal clima mite, simile a quello mediterraneo. E' una delle attrazioni più popolari del Sudafrica e abbraccia uno splendido tratto di verde litorale le cui mete principali sono costituite da magnifiche spiagge, foreste indigene e da suggestivi dintorni, come la città di Oudtshoorn, la "capitale mondiale dello struzzo", per via dell'abbondante presenza di questo animale, oppure la cittadina di Knysna, famosa per gli allevamenti delle ostriche più pregiate del Sudafrica. L'impianto di imbottigliamento di Tsitsikamma Spring Water sorge nel tratto tra Plettenberg Bay e Jeffreys Bay, prima di Port Elizabeth.





DAL 1997 LA SOCIETÀ TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER DONA PER OGNI BOTTIGLIA VENDUTA UN CONTRIBUTO AL DOLPHIN ACTION & PROTECTION GROUP (DAPG), UN'ASSOCIAZIONE NO-PROFIT IMPEGNATA NELLA PROTEZIONE DEI DELFINI E NELLA CAMPAGNA DI PREVENZIONE E TUTELA "SAVE THE WHALES", CIOÈ SALVA LE BALENE. LA DAPG, GRAZIE ALL'ECCELLENTE LAVORO, ALLE CAMPAGNE DI TUTELA E ALLE LEGISLAZIONI ADOTTATE, È STATA IN GRADO DI RIDURRE IL PERICOLO DI ESTINZIONE DI QUESTI MERAVIGLIOSI ANIMALI RISPETTO AGLI ANNI PRECEDENTI LA SUA NASCITA, AVVENUTA NEL 1977. LA PASSIONE E L'IMPEGNO DI TSITSIKAMMA CRYSTAL ALLA SALVAGUARDIA DELL'AMBIENTE È EVIDENTE ANCHE IN INNUMEREVOLI INIZIATIVE PER SALVARE I RINOCERONTI CHE, COLPITI DA BRACCONAGGIO, RISCHIANO L'ESTINZIONE. L'AZIENDA DONA INFATTI, PER OGNI BOTTIGLIA VENDUTA UN CONTRIBUTO AL GREATER KRUGER ENVIRONMENTAL PROTECTION, CHE È IMPEGNATO A SALVAGUARDARE QUESTA SPECIE.





IL LATO ESTETICO DELLE BOTTIGLIE

PER L'IMBOTTIGLIAMENTO DELL'ACQUA NATURALE A MARCHIO TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER SI USANO BOTTIGLIE DAL DESIGN SINUOSO E DALLA VITA GENEROSA, PROGETTATE PER FACILITARE PRESA E TRASPORTO; PARTENDO DAL PROGETTO DELLA BOTTIGLIA GIÀ IN USO, A SMI È STATO CHIESTO DALL'AZIENDA SUDAFRICANA DI STUDIARE UNA VERSIONE MOLTO PIÙ LEGGERA ED ECO-SOSTENIBILE DEL CONTENITORE DA 5 L. MANTENENDONE QUASI INTATTO L'ASPETTO ESTETICO, I PROGETTISTI SMI HANNO SOTTOPOSTO LA BOTTIGLIA AD UN PROCESSO DI "DIMAGRIMENTO" ("SGRAMMATURA") PER OTTENERE UN CONTENITORE PIÙ LEGGERO, PASSANDO DA UN PESO TOTALE DI 96.5 A 72 G.; INOLTRE, SONO STATI AGGIUNTI UNA SERIE DI ACCORGIMENTI CHE PERMETTERANNO A BREVE DI RIDURLO ULTERIORMENTE A 64 G. RISPETTO ALLA VERSIONE ORIGINALE SONO STATI MODIFICATI ANCHE IL COLLO DELLA BOTTIGLIA, IL CUI DIAMETRO È PASSATO DA 48 A 38 MM E, SEMPRE SENZA DISCOSTARSI DALL'ESTETICA ORIGINALE, IL FONDO, LA SPALLA E LE DECORAZIONI DELLA STESSA.



BOTTIGLIE PER PROTEGGERE E CONSERVARE

Per Tsitsikamma Crystal Spring Water la qualità del prodotto è un elemento essenziale del proprio successo e, pertanto, l'utilizzo di contenitori che proteggano e preservano la purezza dell'acqua imbottigliata diventa un requisito irrinunciabile della propria attività. Per l'imbottigliamento, la conservazione e la commercializzazione delle proprie acque di sorgente, l'azienda sudafricana impiega bottiglie in PET (Polyethylene Terephthalate), una resina termoplastica ampiamente utilizzata per la produzione di contenitori adatti al contatto alimentare. Il PET è sottoposto a test molto rigorosi in base alle linee guida della "Food and Drug Administration (FDA)"; l'ente governativo statunitense che si occupa della regolamentazione dei prodotti alimentari e farmaceutici. Grazie alla propria struttura molecolare, il PET è resistente agli urti, infrangibile e sicuro durante l'intero ciclo di vita del contenitore: ciò garantisce sicurezza sia nella fase di produzione sia in quella di immagazzinaggio, trasporto e utilizzo da parte del consumatore. Inoltre, il PET è riciclabile al 100%. L'azienda Tsitsikamma Crystal Spring Water non utilizza Bis-fenolo A (BPA) per la produzione di bottiglie PET o come componente chimico per uno qualsiasi dei materiali utilizzati nella produzione di PET; il Bis-fenolo A, usato per produrre policarbonato (una plastica diversa dal PET), è infatti un composto chimico dannoso.





Dalla sorgente al prodotto imbottigliato; dalla distribuzione ai punti vendita fino al consumatore: l'intero processo di produzione di Tsitsikamma Crystal Spring Water è sottoposto a sofisticate analisi e a rigorosi controlli per garantire la costante purezza dell'acqua. Test di controllo eseguiti in sede, monitoraggio "off-site" e "audit" esterni da parte di terzi sono la norma negli stabilimenti dell'azienda sudafricana per assicurare i massimi livelli di qualità. Qualità senza compromessi che si ottiene, oltre che con rigorosi e continui controlli, anche utilizzando tecnologie di

produzione di ultima generazione come il sistema integrato di soffiaggio, riempimento e tappatura ECOBLOC® di SMI che adotta una serie di innovazioni tecniche applicate al processo di produzione dei contenitori in PET: le aste di stiro motorizzate assicurano una precisa gestione della corsa dell'asta di stiro ed un accurato controllo di posizione della stessa, nonché un significativo risparmio energetico, mentre l'impiego di valvole ad alte prestazioni e bassi volumi morti consente la riduzione dei tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio, a tutto vantaggio del rendimento della macchina e della qualità delle bottiglie prodotte.





➤ LE VIRTÙ DELL'ACQUA

- l'acqua è la componente vitale della dieta e la bevanda più salutare in assoluto
- le acque prodotte da Tsitsikamma Crystal Spring Water aiutano a prevenire l'obesità, perché sono prive di additivi ed hanno zero calorie
- bere acqua assicura l'idratazione e di conseguenza la concentrazione e l'attenzione
- il corpo umano è composto principalmente da acqua (cervello per il 75%; sangue 82%; polmoni 90% e fegato 96%)
- l'acqua combatte l'affaticamento e facilita la resistenza fisica
- l'acqua aiuta la digestione ed è vitale per consegnare ossigeno e nutrimento alle cellule
- l'acqua aiuta ad eliminare le tossine e i rifiuti
- l'acqua regola la temperatura corporea, lubrifica e ammortizza le articolazioni e protegge gli organi e i tessuti da shock
- l'acqua dovrebbe essere la prima bevanda del giorno e l'ultima della sera



DA SINISTRA:

JOHN FAUL, DIRETTORE DI STABILIMENTO DI TSITSIKAMMA WATER;
DOUG WOODGATE, PROPRIETARIO DI TSITSIKAMMA WATER;
CALVIN CHRISTY, PROPRIETARIO DI CALTECH AGENCIES;
ELEONORA SCOTTI, UFFICIO VENDITE DI SMI; EDDIE WILLIAMS E
SHAUN LAPPIN, TECNICI DI CALTECH AGENCIES.



LE SOLUZIONI SMI PER TSITSIKAMMA



Per soddisfare le richieste del mercato di acqua imbottigliata in contenitori di grandi dimensioni (5 litri), l'azienda ha investito in un nuovo sistema integrato della serie ECOBLOC® ERGON HC EV fornito da SMI, la soluzione ideale per produrre, riempire e tappare contenitori in PET di grandi capacità, con forme che variano dalle più semplici alle più innovative e complesse.





➔ SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® ERGON 4-12-4 HC EV

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di contenitori in PET da 5 L di acqua minerale naturale, con capacità di produzione fino a 4.000 bottiglie/ora.

Vantaggi principali:

- soluzione compatta e flessibile per stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie in PET
- l'integrazione in una sola macchina delle funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura offre notevoli vantaggi in termini economici, in quanto non richiede la presenza della sciacquatrice, dei nastri trasportatori tra soffiatrice e riempitrice e degli accumuli
- precisione e velocità di funzionamento, grazie al sistema di controllo elettronico delle operazioni, alle aste di stiro motorizzate e all'impiego di valvole ad alta efficienza comandate da flussimetri
- ridotti consumi energetici: il modulo di stiro-soffiaggio monta un sistema di recupero aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione
- elevata efficienza energetica, grazie alle lampade a raggi IR montate sul modulo di riscaldamento preforme
- ridotti costi di manutenzione e gestione dell'impianto



IMMERSI NELLA NATURA: IL POLMONE VERDE DELLO TSITSIKAMMA NATIONAL PARK

Tratti di terra che degradano dolcemente verso il mare. Spiagge desolate abitate unicamente da alcuni esemplari di uccelli. Nessun rumore se non quello della natura. E' il Parco Nazionale Tsitsikamma, un paesaggio spettacolare unico, creato dall'azione dell'acqua, sia del mare sia dei fiumi. Tsitsikamma National Park è un'importante meta turistica in Sudafrica per chi attraversa il Parco Nazionale Garden Route (strada dei giardini) e un luogo ideale per avvistare balene, delfini, lontre, antilopi e numerosissime specie di uccelli. Inaugurato nel 1964 per proteggere la foresta costiera e l'ambiente marino della zona meridionale del Sudafrica, il Parco Nazionale Tsitsikamma si snoda lungo i circa 80 km di costa rocciosa dell'Eastern Cape e si estende su una superficie di 65.000 ettari poco a est della baia di Plettenberg. L'acqua è l'elemento principale dello Tsitsikamma (un termine khoe-san che significa "molte acque"), dove cadono annualmente 1200 mm di pioggia. L'area è coperta da ampie zone di foresta indigena con 116 tipi di maestosi alberi; la vegetazione è infatti caratterizzata da giganteschi alberi di Outeniqua Yellowwood (the Big Tree), vecchi oltre 800 anni, che svettano con i loro 50 metri di altezza in mezzo ad alberi di Ocotea bullata (stinkwood), Olea Capensis (ironwood) e a gigantesche felci arboree. Superata la foresta, la vegetazione cambia e il terreno è ricoperto di "fynbos", la flora tipica dell'Eastern Cape. Quanto alla fauna, la foresta ospita migliaia di uccelli e animali selvatici, di cui molti difficili da avvistare: il maiale selvatico, il leopardo e la genetta, per esempio, escono allo scoperto solo nelle ore notturne, mentre il camaleonte nano di Knysna è un vero maestro dei travestimenti.

➤ UN PARCO... INFINITE ATTIVITÀ

Il Parco offre la possibilità di praticare numerose attività all'aria aperta e, attraverso percorsi immersi nella natura e attività ricche di adrenalina come il "canopy tour" o il "bungee jumping", scoprire una natura autentica e incontaminata. Tutti gli itinerari offrono una vista spettacolare sul blu del mare che incontra il verde delle montagne. Per i più frettolosi, il "Mouth Trail" è sicuramente il percorso più indicato: appena un chilometro da percorrere all'interno del parco, passeggiando su una passerella di legno che attraversa la foresta lussureggiante, dove si incontrano diverse specie di uccelli e animali selvatici o dove si possono avvistare a occhio nudo balene e delfini, e che conduce allo Storms River Bridge, il punto più spettacolare del parco, un ponte sospeso lungo 77 metri e largo 7, che si affaccia sulla foce del fiume Storms. Tra i percorsi più famosi c'è l'"Otter Trail" o "Sentiero delle lontre" (che prende il nome da una particolare specie di lontra presente nella zona di Città del Capo), lungo 42 km, oppure il "Waterfall Trail", lungo 3 km, che, dopo un inizio piuttosto impegnativo lungo la costa, conduce ad un limpido specchio d'acqua dominato da una cascata alta 50 metri.





IL MERCATO DELL'ACQUA IMBOTTIGLIATA IN SUDAFRICA



Dati recenti rilasciati dalla Federazione Europea delle Acque in Bottiglia (EFBW) evidenziano una crescita del mercato globale ad un ritmo molto più veloce rispetto al mercato delle bevande analcoliche. Tale tendenza è prevista fino al 2022 e, pertanto, è lecito aspettarsi che anche in Sudafrica l'industria dell'imbottigliamento sia destinata a crescere, sebbene il settore si sia sviluppato di recente e presenti consumi inferiori a quelli registrati nei mercati più consolidati. I circa 56 milioni di sudafricani bevono infatti 2,5 litri di acqua minerale pro-capite l'anno rispetto, ad esempio, ai 60 milioni di italiani che ne consumano 147 litri a testa. La decisione di Tsitsikamma Crystal Spring Water di investire nell'acquisto di un nuovo sistema di soffiaggio, riempimento e tappatura

fornito da SMI scaturisce dalla necessità di intercettare tale trend di crescita del mercato ed essere pronti a soddisfare una maggiore richiesta di acqua imbottigliata. Attualmente in Sudafrica il settore dell'imbottigliamento dell'acqua è costituito da pochi, grandi produttori che dispongono di impianti automatizzati e da un numero maggiore di piccoli imbottiglieri, dove la produzione prevede ancora operazioni manuali accanto all'impiego di macchine automatiche o semiautomatiche. Le circa 100 imprese del settore producono oltre 270 milioni di litri all'anno, con previsioni di crescita stabile grazie alla maggior attenzione dei consumatori ad uno stile di vita salutare e alla scelta sempre più frequente di far fronte alle proprie necessità di idratazione con acqua naturale invece che con bevande gassate. In Sudafrica la qualità dell'acqua

in bottiglia è tutelata e regolamentata da diverse norme, sul cui rispetto vigilano importanti associazioni come la SANBWA (South African National Bottled Water Association).





ACQUE AROMATIZZATE PER TUTTI I GUSTI

LA SOCIETÀ SUDAFRICANA TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER, OLTRE ALLA PRODUZIONE DI ACQUA MINERALE NATURALE, OFFRE ANCHE UNA VASTA GAMMA DI ACQUE AROMATIZZATE; QUESTE ULTIME RAPPRESENTANO UN'ALTERNATIVA MOLTO PIÙ SANA RISPETTO ALLE BIBITE A BASE DI SODA, CHE SONO CARATTERIZZATE DA UN ALTO CONTENUTO DI ZUCCHERO E CAFFEINA. IL LANCIO SUL MERCATO DI QUESTA NUOVA LINEA DI PRODOTTI HA RICHiesto ALL'AZIENDA MOLTI ANNI DI RICERCA, DURANTE I QUALI TSITSIKAMMA CRYSTAL SPRING WATER SI È AVVALSA DEI MIGLIORI ESPERTI DEL SETTORE CHE HANNO ESEGUITO INNUMEREVOLI TEST DI ASSAGGIO, FINO A RAGGIUNGERE UN MIX DI GUSTI E SAPORI IN GRADO DI CONQUISTARE IL PALATO DI UN AMPIO SPETTRO DI CONSUMATORI. E COSÌ È STATO, PERCHÉ ORA I SUDAFRICANI POSSONO ACQUISTARE UN GRANDE ASSORTIMENTO DI BIBITE AROMATIZZATE A MARCHIO TSITSIKAMMA SENZA RINUNCIARE ALLE PROPRIETÀ SALUTARI DELL'ACQUA DI SORGENTE.



GASEOSAS LETICIA

ESISTE UN PUNTO SUL RIO DELLE AMAZZONI DOVE CONVERGONO TRE NAZIONI (COLOMBIA, BRASILE E PERÙ) E DOVE CI SI ACCORGE CHE L'AMAZZONIA NON APPARTIENE AD UNO SPECIFICO PAESE, MA SOLO ED ESCLUSIVAMENTE A SE STESSA: SIAMO NELLA CITTÀ DI LETICIA, LA PIÙ MERIDIONALE DELLA COLOMBIA, NELL'AREA DELLE "TRES FRONTERAS", AL CENTRO DI UNA FORESTA MOLTO FITTA; TUTT'INTORNO EMERGE LA FORZA INCONTRASTATA DELLA NATURA RIGOGLIOSA DOVE IL VERDE INTENSO DELLA SELVA, POPOLATO DA BRADIPI, PAPPAGALLI, SCIMMIE E MOLTE ALTRE SPECIE DI ANIMALI, SI INTERROMPE PER UN BREVE TRATTO PER ACCOGLIERE LO STABILIMENTO DELL'AZIENDA GASEOSAS LETICIA S.A., IL PIÙ PICCOLO IMBOTTIGLIATORE AL MONDO DEL CIRCUITO DI THE COCA-COLA COMPANY. SI TRATTA DI UN IMPIANTO DI PRODUZIONE DI IMPORTANZA STRATEGICA PER LA REGIONE DEL DIPARTIMENTO DELL'AMAZZONIA, NEL CUORE DELLA GIUNGLA, CHE GENERA OLTRE 500 POSTI DI LAVORO DIRETTI ED INDIRETTI E CHE, NEGLI ULTIMI CINQUE ANNI, HA REGISTRATO UNA CRESCITA ANNUALE COMPRESA TRA L'8% E L'11%. L'AZIENDA COLOMBIANA, CHE DISPONE ATTUALMENTE DI QUATTRO LINEE DI IMBOTTIGLIAMENTO, HA DECISO DI AUTOMATIZZARE IL PROCESSO DI PRODUZIONE DI BOTTIGLIE PET DI COCA-COLA ED HA PERCIÒ INSTALLATO UNA NUOVA STIRO-SOFFIATRICE ROTATIVA ULTRA-COMPATTA DELLA SERIE EBS K ERGON DI SMI.

➤ **SETTORE BIBITE**

GASEOSAS LETICIA S.A.
Leticia, Amazonas, Colombia
gaseosasleticia.com.co

➤ **Stiro-soffiatrice rotativa EBS 4 K ERGON**



VIDEO



GEO LOCATION

IL “PICCOLO” DEL “GIGANTE”

Gaseosas Leticia S.A. è l'imbottigliatore più piccolo al mondo dell'azienda statunitense The Coca-Cola Company e soddisfa le richieste di bevande gassate delle popolazioni dell'Amazzonia colombiana e delle località confinanti di Brasile e Perù. "Gaseosas Leticia - afferma Mr. Hauptman Puentes, CEO dell'azienda - ha iniziato l'attività 50 anni fa con solo sei dipendenti e una piccola produzione di circa 25 scatole di bibite al giorno (circa 625 scatole al mese), mentre oggi ne vende 2.000 al giorno (50.000 scatole al mese); nel corso degli anni l'azienda ha conosciuto un'evoluzione costante e, se prendiamo in considerazione gli ultimi cinque, la crescita annua oscilla tra l'8% e l'11%. Essere parte del gruppo Coca-Cola è sicuramente un valore aggiunto per Gaseosas Leticia, ma ci sono altri fattori altrettanto importanti che hanno permesso all'azienda colombiana di acquisire una posizione di leadership nella regione: le tecnologie di ultima generazione impiegate all'interno dei reparti di produzione e il talento umano di addetti e collaboratori.



ESPLORARE L'AMAZZONIA

Per esplorare l'Amazzonia si può iniziare con un trekking notturno nella Riserva Naturale di Omagua, dove si possono incontrare tantissimi insetti e animali mai visti prima: alcuni ragni sono minuscoli, altri giganteschi, ci sono le rane velenose, rospi e tarantole. Tutt'intorno un silenzio magico, solo i suoni della natura talvolta inquietanti; e quando si spengono le luci delle torce, sembra di essere in un regno incantato ad osservare i funghi fluorescenti. I più avventurosi possono trascorrere la notte in una casa sull'albero, nel bel mezzo della selva. E' d'obbligo navigare sul Rio delle Amazzoni e raggiungere il villaggio di Puerto Nariño, dove è possibile avvistare i delfini rosa, mentre i più coraggiosi possono fare il bagno nel lago Tarapoto tra i piraña. Non mancano i tramonti unici fatti di giochi di riflessi sull'acqua che creano un'atmosfera magica, arricchita dalla presenza dei Ticuna, popolazione locale che conserva suggestive tradizioni locali; è infatti dagli indigeni che si impara ad amare l'Amazzonia, vedendo nei loro occhi l'amore, la mancanza d'egoismo e il rispetto per la natura.



LETICIA, DOVE NON ESISTONO CONFINI TRA LE NAZIONI

Pochi sanno che effettuare un viaggio nell'Amazzonia colombiana è come fare un viaggio in tre paesi diversi. La città di Leticia, dove sorge lo stabilimento Coca-Cola, si trova a pochi chilometri di distanza dal confine con il Perù e il Brasile, dove le tre nazioni risultano come fuse tra di loro (area di Tres Fronteras). Bastano pochi minuti di navigazione sul Rio delle Amazzoni per passare da un Paese all'altro e sentire parlare lo spagnolo nei villaggi colombiani e peruviani oppure il portoghese in quelli brasiliani. L'Amazzonia colombiana è un vero e proprio mosaico di popolazioni, dove vivono numerose comunità indigene autoctone, di cui solo

diciannove sono conosciute, come i Ticuna, gli Huitotos e i Yucun, che preservano un ricco patrimonio antropologico. Leticia è un attivo porto commerciale fondato nel 1867, da cui si possono intraprendere varie escursioni, la maggioranza per via fluviale, ed è il più importante centro abitato della regione nonché capoluogo della provincia di Amazonas. Nonostante il caldo opprimente, l'umidità e le feroci zanzare, Leticia è un piacevole trampolino di lancio per esplorare la selva magica dell'Amazzonia: dall'isola di Sofia, più nota come la "isla de los micos", per l'abbondanza di scimmie, fino a Puerto Nariño, piccola cittadina abitata dagli indigeni Ticuna e Yagua; dal lago Tarapoto,

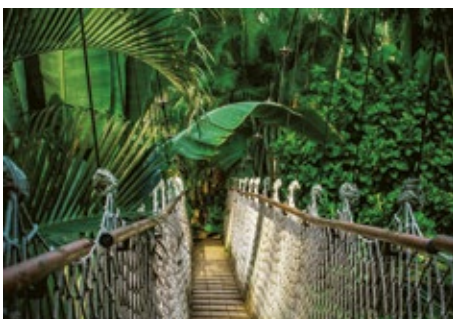
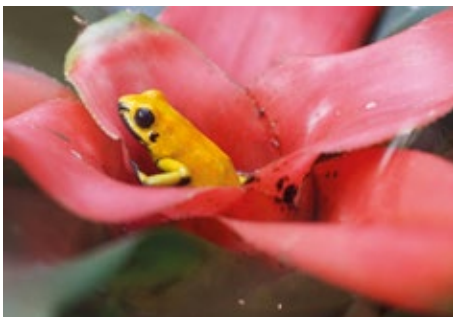
habitat naturale dei delfini, fino al Parco Nazionale Amacayacu, una riserva naturale che ospita una grande ricchezza di flora e fauna.



IL POLMONE DELLA TERRA

La Foresta Amazzonica, considerata il polmone della Terra, occupa complessivamente un'area di circa 5,5 milioni di chilometri quadrati tra gli Stati di Brasile, Perù, Colombia, Venezuela, Ecuador, Bolivia, Guyana, Suriname e Guiana Francese. Al suo interno è presente uno dei più floridi ecosistemi del globo, alimentato dall'immenso tronco d'acqua del Rio delle Amazzoni, tanto maestoso che a volte sembra un mare, e dagli oltre diecimila affluenti, che lungo il loro percorso formano centinaia di isole; questo gigantesco fiume nasce in Perù e, dopo una corsa di 6937 km, si tuffa nell'Oceano Atlantico. E' secondo per lunghezza solo al Nilo, ma il suo bacino idrografico è il più esteso al mondo e, ancora oggi, è la principale via di trasporto di tutta la regione. La Foresta Amazzonica, la più grande foresta pluviale del pianeta, è preziosissima per la vita, grazie alla quantità di ossigeno prodotta ed ha un ricco patrimonio di biodiversità: si stima che nella regione vivano circa 2,5 milioni di specie di insetti, 3000 specie di pesci, 1294 di uccelli, 427 specie di mammiferi e 378 di rettili. A livello floreale si parla di ben 60.000 specie di piante classificate.

L'Amazzonia è sicuramente una destinazione affascinante per chiunque voglia cercare il



contatto estremo con la natura e fare un'esperienza in una dimensione sconosciuta e mistica; i paesaggi incredibili che si vedono navigando il Rio delle Amazzoni, i sorprendenti salti dei bellissimi e rari delfini rosa del Lago Tarapoto e gli sguardi inquieti delle scimmiette nascoste tra le cime degli alberi secolari suscitano emozioni senza eguali.





➤ **LUNGO IL RIO DELLE AMAZZONI**

Navigando lungo il Rio delle Amazzoni si raggiunge la Riserva Naturale di Marasha, dove si può osservare una grande varietà di flora e fauna e venire a contatto con le popolazioni locali che vivono in simbiosi con il territorio e la natura. Continuando lungo il fiume, si arriva al Parco Nazionale di Amacayacu, una delle 49 riserve naturali della Colombia, dove è possibile osservare piante spettacolari, come gli enormi alberi di ceiba o le foglie tonde galleggianti della “victoria regia”, tanto spesse da reggere il peso di un bambino. A un'ottantina di chilometri da Leticia si trova Puerto Nariño, una piccola comunità sensibile all'ecologia e rispettosa del fragile ecosistema amazzonico.

COLOMBIA ES PASIÒN

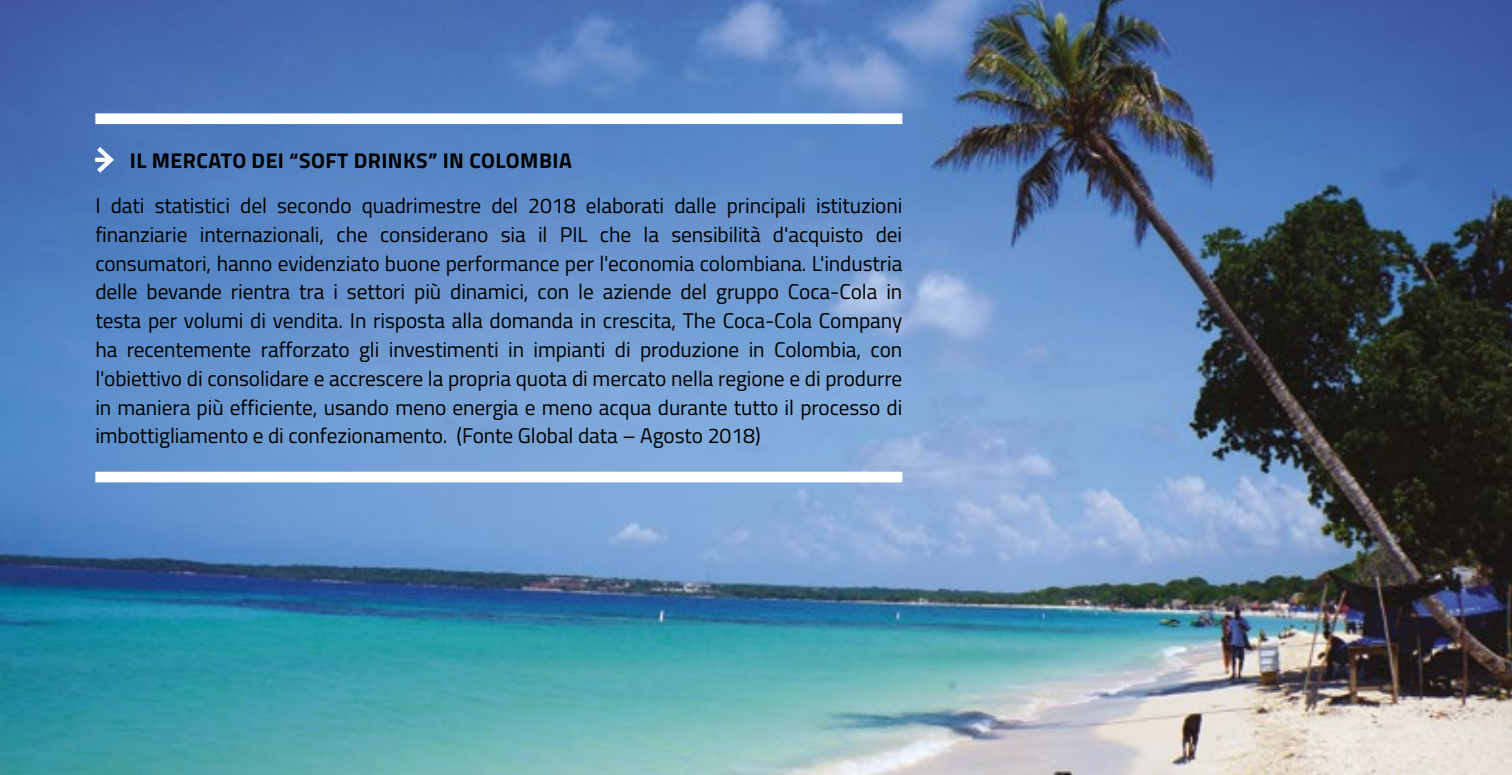
La Colombia colpisce per i suoi molteplici aspetti naturalistici e paesaggistici e perché c'è un po' di tutto: mare, montagna, foresta, deserto, storia, musei.... "Colombia es pasiòn" è lo slogan usato per la promozione di questa nazione poco conosciuta come meta turistica, eppure unica. Un viaggio in Colombia significa avventurarsi nel cuore dell'Amazzonia, alla scoperta della biosfera più grande e unica del pianeta. Circa un terzo della Colombia è infatti compreso nella foresta amazzonica, l'immensa area di vegetazione pluviale

di circa 400mila chilometri quadrati che circonda il bacino del Rio delle Amazzoni, il "polmone della Terra", prezioso per la vita sul nostro pianeta grazie alla quantità di ossigeno prodotta e perché è la principale riserva ecologica con un ricco patrimonio di biodiversità.



➔ **IL MERCATO DEI "SOFT DRINKS" IN COLOMBIA**

I dati statistici del secondo quadrimestre del 2018 elaborati dalle principali istituzioni finanziarie internazionali, che considerano sia il PIL che la sensibilità d'acquisto dei consumatori, hanno evidenziato buone performance per l'economia colombiana. L'industria delle bevande rientra tra i settori più dinamici, con le aziende del gruppo Coca-Cola in testa per volumi di vendita. In risposta alla domanda in crescita, The Coca-Cola Company ha recentemente rafforzato gli investimenti in impianti di produzione in Colombia, con l'obiettivo di consolidare e accrescere la propria quota di mercato nella regione e di produrre in maniera più efficiente, usando meno energia e meno acqua durante tutto il processo di imbottigliamento e di confezionamento. (Fonte Global data – Agosto 2018)



LE SOLUZIONI SMI PER GASEOSAS LETICIA



Lo stabilimento di Gaseosas Leticia S.A. sorge in un punto strategico, dal quale è possibile distribuire la produzione di bibite in tutta la Colombia. Grazie ad investimenti in nuove tecnologie, come la nuova stiro-soffiatrice rotativa compatta della serie EBS K ERGON fornita da SMI, il processo di espansione dell'azienda colombiana è destinato a durare per molti anni; tramite quest'ultimo investimento, Gaseosas Leticia punta ad ampliare la propria capacità produttiva

nell'imbottigliamento di bevande a marchio Coca-Cola nelle bottiglie in PET da 0,5 L e 2 L. L'impianto di Gaseosas Leticia S.A. è situato nel centro della cittadina omonima all'interno di un insediamento industriale di circa 5.000 metri quadrati, dove operano le aree amministrative, commerciali e di produzione. Oltre alle bibite a marchio Coca-Cola, l'azienda colombiana produce bevande come acqua aromatizzata, acqua frizzante, succhi di frutta aromatizzati al guaranà, uva, arancio, agrumi, limone, ecc.

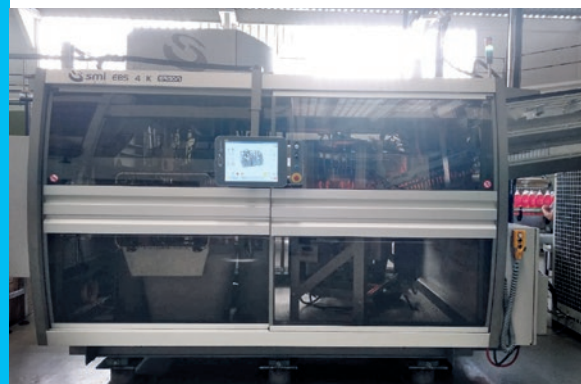


➔ STIRO SOFFIATRICE ROTATIVA EBS 4 K ERGON

Funzioni: stiro-soffiaggio di bottiglie PET da 0,5 L e 2 L, alla velocità massima di 8.800 bph (contenitori da 0,5 L)

Vantaggi principali:

- la serie EBS K ERGON è il frutto di un progetto innovativo che impiega avanzate soluzioni tecnologiche ispirate ai principi di Industry 4.0 e Internet of Things (IoT) per soddisfare le esigenze in termini di produttività, flessibilità operativa, risparmio energetico, semplicità di gestione e monitoraggio dell'intera linea di imbottigliamento
- sistema di stiro-soffiaggio di tipo rotativo ad alta efficienza, dotato di aste di stiro motorizzate (comunemente impiegato in produzioni ad alta velocità) controllate da azionamenti elettronici che non necessitano di camme meccaniche; questa soluzione garantisce una precisa gestione della corsa dell'asta di stiro, un significativo risparmio energetico, ridotti interventi meccanici e notevoli vantaggi rispetto alle soffiatrici lineari
- impianto ultra-compatto con ingombri estremamente ridotti: la sigla K deriva dalla parola tedesca "kompakt", a sottolineare la compattezza del modulo macchina, che, in un'unica struttura, integra la sezione di riscaldamento delle preforme e quella di stiro-soffiaggio
- processo di produzione completamente elettronico, con trasmissione del moto tramite motori brushless dotati di servo-azionamenti digitali (driver) integrati
- ridotti consumi energetici della soffiatrice, grazie al modulo di riscaldamento preforme, dotato di lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica, e al modulo di stiro-soffiaggio dotato di un sistema di recupero d'aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione
- rendimenti elevati: il sistema di stiro-soffiaggio si avvale di valvole ad alte prestazioni e bassi volumi morti, che consentono la riduzione dei tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio, assicurando maggiori rendimenti macchina ed una migliore qualità delle bottiglie prodotte
- macchina predisposta ad essere inserita in versione ECOBLOC® in abbinamento ad una riempitrice e un tappatore.



"L'ALBERO CADENDO, HA SPARSO I SUOI SEMI..."

**"ALL'INIZIO PENSAVO DI COMBATTERE PER SALVARE GLI
ALBERI DI GOMMA, POI HO CREDUTO DI COMBATTERE PER
SALVARE LA FORESTA AMAZZONICA. ORA CAPISCO CHE STO
LOTTANDO PER L'UMANITÀ."**

- CHICO MENDES -

L'Amazzonia, una foresta grande, che di più non se ne può, è un polmone necessario all'umanità, un gigantesco valore commerciale per i capitalisti, per i padroni delle "fazendas" (fattorie) che sono pronti a tutto pur di espandere il loro profitto. Alle prime avvisaglie di aggressione alla foresta, il brasiliano Francisco Alves Mendes Filho o "Chico" Mendes formò un'unione di "seringueiros" (operai che estraggono il caucciù), portandoli a battersi contro la devastazione e a favore della creazione di aree protette, "riserve estrattive" gestite da comunità locali. Mendes seppe unire contadini, indios, sindacalisti, preti e politici attorno a un'idea rivoluzionaria di foresta: un luogo senza padroni, in cui alberi e uomini vivono e crescono insieme, gli uni custodi degli altri. La vera storia del

difensore della foresta dell'Amazzonia, Chico Mendes, comincia come un albero che cade... quando il 22 dicembre 1988 viene assassinato, all'età di soli 44 anni, davanti alla sua casa di Xapuri da alcuni proprietari terrieri. Nel corso della sua breve ma intensa vita di paladino dei diritti civili e dell'ambiente, partecipa alla fondazione del Sindacato dei Lavoratori Rurali di Brasília e Xapuri, del Consiglio Nazionale degli estrattori di caucciù e di molte altre associazioni. Il suo lavoro è stato riconosciuto ufficialmente anche dalle Nazioni Unite, che nel 1987, gli conferisce a Washington il premio Global 500 dell'UNE, agenzia dell'ONU per la tutela dell'ambiente. La figura di Chico Mendes è diventata leggendaria dopo la sua morte, tanto che molti artisti di fama mondiale, da Paul McCartney a Luis Sepúlveda, gli hanno dedicato canzoni



e libri; sulla sua vita è stato realizzato addirittura un film, "The Burning Season", interpretato dall'attore portoricano Raúl Juliá, che, per ironia della sorte, morì pochi mesi dopo l'uscita del film a causa di un'infezione contratta in Messico durante le riprese.





➤ L'AMAZZONIA COLOMBIANA DIVENTA SOGGETTO GIURIDICO

La Corte Suprema Colombiana nell'aprile 2018 ha riconosciuto la foresta Amazonica come "entità soggetta a diritti", vale a dire che a quest'area fondamentale per la vita del mondo sono stati concessi gli stessi diritti legali di un essere umano, primo fra tutti il diritto alla vita. La sentenza è stata emessa dopo il ricorso di un gruppo di 25 giovani cittadini – di età compresa tra i 7 e i 26 anni – che nel gennaio 2018 avevano mosso causa al governo colombiano per non aver contrastato a dovere la distruzione della foresta, vittima di una pesante deforestazione e causa del cambiamento climatico in atto, mettendo così a repentaglio il loro presente e futuro e violando i loro diritti costituzionali. Oltre a riconoscere la foresta colombiana come soggetto giuridico, la Corte Suprema ha dato al governo colombiano quattro mesi di tempo per elaborare un piano d'azione in grado di far fronte alla deforestazione indiscriminata, poiché tutta la regione riveste un ruolo fondamentale nella tutela del clima globale.



BADEM PINARI

➤ **SETTORE ACQUA**

BADEM PINARI

Mucur, Kirsehir, Turchia

- LINEA COMPLETA DA 22.500 bottiglie/ora
- sistema integrato ECOBLOC® ERGON 12-36-12 EV
 - fardellatrice SK 600 F ERGON
 - palettizzatore automatico APS 1550 P ERGON
 - nastri trasportatori
 - subforniture: avvolgitore a braccio rotante, etichettatrice e sistemi di ispezione.



VIDEO



GEO LOCATION





IN BASSO: ZAFER OZCAN (AL CENTRO),
AGENTE SMI IN TURCHIA, CON LO STAFF DI
BADEM PINARI

Un labirinto di torri, crepacci, canyon, pinnacoli e castelli rupestri: è il paesaggio fiabesco della magica regione della Cappadocia, nel cuore della Turchia, nell'Anatolia centrale. Digni di un libro di favole, gli enormi funghi di pietra che, guarda caso, tutti chiamano "camini delle fate", non sono frutto di un incantesimo, ma il risultato della paziente opera di Madre Natura. Ed è in questa regione ricca di miniere di pietra e cave di marmo che l'azienda Badem Pinari, leader nel settore

minerario, ha deciso di diversificare la propria produzione ed investire nel settore delle acque imbottigliate, puntando sull'alta qualità dei prodotti e sull'ottimo servizio per competere e differenziarsi dalle altre imprese già presenti sul mercato. Per realizzare tali obiettivi, Badem Pinari si è rivolta a SMI per lo studio, la realizzazione e l'installazione di una nuova linea produttiva da 22.500 bottiglie/ora per l'imbottigliamento ed il confezionamento di bottiglie in PET da 0,5 L, 0,33 L e 1,5 L di acqua naturale.



L'azienda Badem Pinari appartiene al gruppo Bademler, attivo dagli anni '50 del XX secolo nel settore minerario per l'estrazione di pietre e marmo, esportati in più di 17 Paesi esteri, e nasce dal desiderio del proprietario Murat Badem di diversificare le attività imprenditoriali, investendo in un nuovo settore: le acque imbottigliate. Nonostante la presenza in Turchia di un gran numero di società di imbottigliamento di acqua e bevande, il fondatore di Badem Pinari ha deciso di entrare in questo "business" forte dei risultati di approfondite ricerche di mercato che hanno evidenziato buone opportunità di crescita; soprattutto se si mettono al primo posto della "mission" aziendale la qualità del prodotto e l'efficienza del servizio ai consumatori.



IL PAESE DEI BEI CAVALLI

La Cappadocia, che in lingua persiana significa "il paese dei bei cavalli", si trova su un altopiano a 1.000 metri d'altitudine, nel cuore della Turchia, nell'Anatolia Centrale, che ospita le città di Aksaray, Nevşehir, Niğde, Kayseri e Kırşehir; questa regione si contraddistingue per una formazione geologica unica al mondo e per un ricco patrimonio storico e culturale, tale da farla rientrare, dal 1985, nella lista dei siti Patrimonio dell'Umanità dell'UNESCO. La forma geologica attuale nasce dall'erosione, durata milioni di anni, del tufo calcareo (una polvere composta

da lava, cenere e fango), che caratterizza il territorio e che si è formato in seguito all'eruzione periodica, in epoche risalenti a milioni di anni fa, dei vulcani attivi dei monti Erciyes, Hasandağ e Melendiz; in seguito, l'erosione degli strati di tufo da parte del vento e delle acque dei laghi e dei fiumi ha contribuito alla forma attuale denominata "peri bacası", cioè "camini delle fate". La Cappadocia porta in sé le tracce storiche e culturali del passaggio di importanti vie commerciali e della Via della Seta, oltre che l'oggetto di ripetute invasioni; gli abitanti della regione hanno costruito rifugi sotterranei (esempi ancora visitabili

sono le città di Kaymaklı e Derinkuyu), che permettevano a intere città di rifugiarsi nel sottosuolo e di sopravvivere per molti mesi al riparo dai nemici.



I "CAMINI DELLE FATE"

Sono le stranissime formazioni laviche a forma di cono, cappello o fungo, che caratterizzano la Cappadocia. Un paesaggio fiabesco caratterizzato da labirinti di torri, crepacci, canyon, pinnacoli e castelli rupestri. Gli enormi funghi di pietra, che tutti chiamano "camini delle fate", sono sicuramente degni di un libro di favole, ma il corrugamento della superficie terrestre nel mezzo dell'altopiano dell'Anatolia Centrale non è un incantesimo, bensì il risultato della paziente opera di Madre Natura, che ha dato prova delle sue immense abilità creative.

I "camini" (chiamati così perché secondo la leggenda i massi sulla sommità furono posti dalle divinità) sono stati spesso rifugio di popolazioni eremite che scavarono le loro abitazioni nel tufo e si possono quindi considerare delle vere e proprie dimore troglodite; particolarmente significative sono quelle della Valle di Göreme, un tempo l'area più popolata della Cappadocia e oggi Parco Nazionale. La tenerezza della roccia ha permesso all'uomo di ricavare abitazioni scavando nel tufo e di realizzare un reticolo di grotte al cui interno l'arte murale ha abbellito e ingentilito locali e spazi.

Oggi i paesaggi lunari della Cappadocia sono costellati di cavità risalenti a migliaia di anni fa, molte delle quali continuano ad essere frequentate e abitate. Esistono addirittura intere città sotterranee scavate nella roccia, come quella di Derinkuyu che si sviluppa su ben nove piani sotto il livello del suolo e che forniva a chi vi si rifugiava un riparo eccellente in caso di incursioni nemiche.



LA NATURA OLTRE L'IMMAGINAZIONE

La Cappadocia offre ai visitatori la sua fantastica natura, che, unita a raffinatezze estetiche, va oltre ogni immaginazione; le peculiarità geologiche della regione, in tufo calcareo, fanno sì che i suoi paesaggi siano spesso descritti come "lunari". Per migliaia di anni, e fino ad oggi, questa vasta area dell'Anatolia Centrale è stata luogo di insediamenti umani; vi fiorirono alcune antiche civiltà, come quella degli Ittiti, o altre ancora provenienti dall'Europa o dalle stesse regioni dell'Asia Minore, e ognuna di esse ha lasciato in Cappadocia la propria impronta culturale. L'uomo costruì le sue abitazioni ricavandole dalla roccia e i fori che si vedono ancor oggi nelle rocce erano le dimore troglodite; questi suggestivi insediamenti rupestri, in parte ancora oggi abitati, costituiscono il vero, inconfondibile paesaggio della Cappadocia. La gente della Cappadocia, con lo scopo di proteggersi dalle invasioni, scorrerie ed irruzioni, si nascondeva negli antri delle grotte, fatti in modo tale da non essere individuati.

Dato che avrebbero potuto essere obbligati a viverci per lunghi periodi, vi costruirono depositi di provviste, cisterne per l'acqua, cantine per il vino e templi per la preghiera. Le città sotterranee, uniche nel loro genere, sono il prodotto di una tecnica perfetta, che perfino oggi stupisce i visitatori con i suoi sistemi di aerazione, i tunnel per la circolazione d'aria, i sistemi di sicurezza, le interessanti tecniche alle entrate e alle uscite, i suoi pozzi e i suoi meccanismi per la raccolta dei rifiuti. Costruite dai cristiani, che le usarono dal 300 al 1200 per ripararsi dai nemici, furono abbandonate sino alla metà degli Anni '50 del XX secolo, quando i ragazzini di allora, usandole per giocare a nascondino, contribuirono inconsapevolmente alla loro riscoperta. Tra gli innumerevoli insediamenti sotterranei, quelli di Kaymaklı, Derinkuyu, Mazi, Özkonak, Tatlarin sono i più impressionanti; Kaymaklı, ad esempio, è composta da otto piani sottoterra, di cui cinque visitabili, con una profondità di 50 metri e 15 gradi di temperatura. Gli abitanti trascorrevano qui

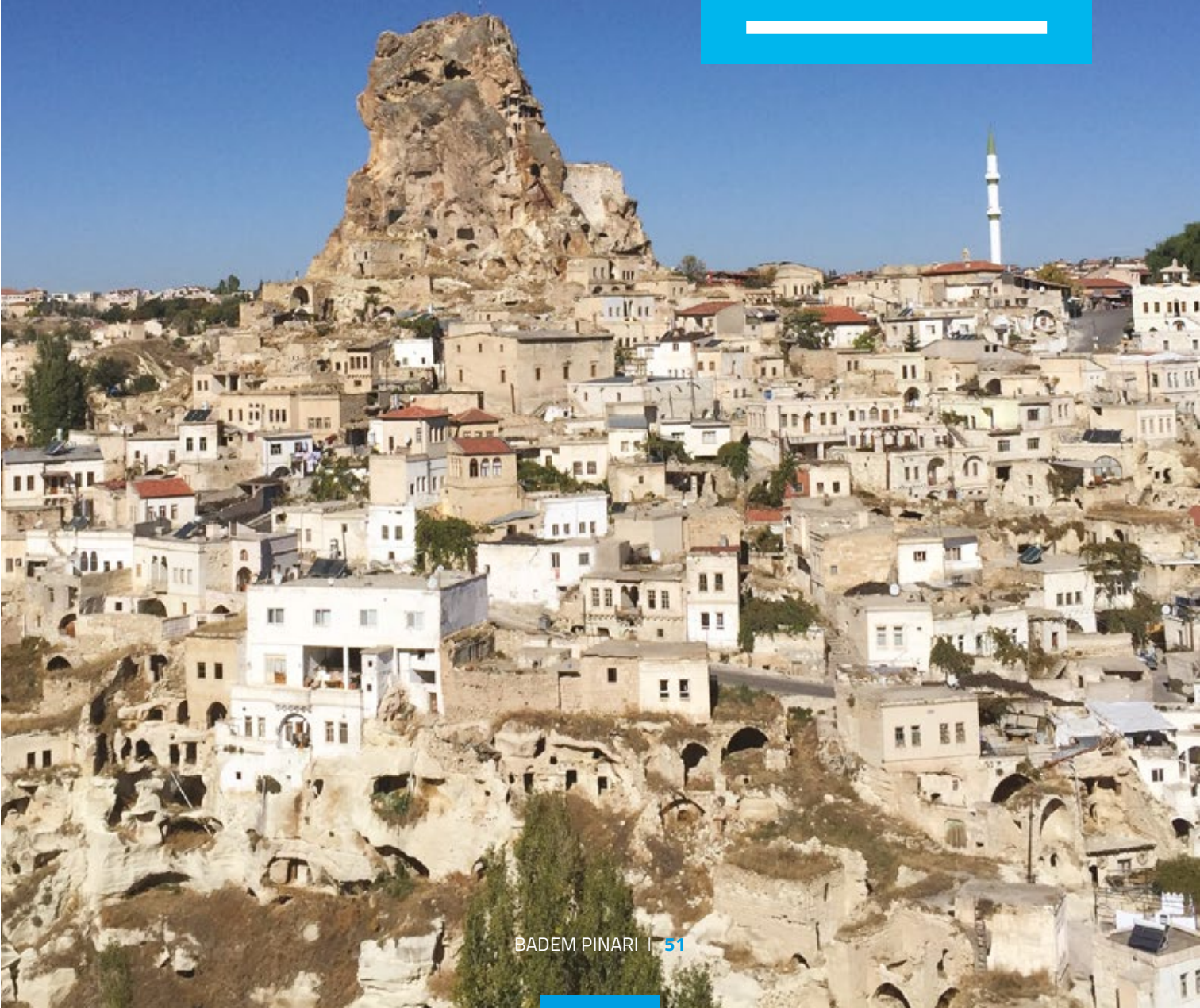


sino a 6 mesi: i più poveri stavano nei piani più bassi, mentre i ricchi erano più vicini alla superficie.



➤ TRA VALLI E CITTÀ SUGGERITIVE

I nomi dei luoghi in Cappadocia sono spesso poetici (basti pensare alla Valle delle Rose e a quella dell'Amore), con formazioni geologiche particolarmente accattivanti; da non perdere anche la Valle dei Monaci, un tempo rifugio degli eremiti, e la Valle dell'Immaginazione (Drevent Valley), dove, lasciando correre la fantasia, si possono distinguere forme bizzarre ed animali. Tra le città più caratteristiche, oltre a Göreme, c'è Ürgüp, che, per le sue tipiche formazioni geologiche, assomiglia vagamente alla città di Matera.



IN MONGOLFIERA, A CAVALLO O IN “QUAD”? COME SCOPRIRE LA CAPPADOCIA

Per scoprire le bellezze da favola della Cappadocia si può sperimentare una piacevole ed esclusiva gita in mongolfiera, che prende il volo di buon mattino dalla Valle di Göreme. Dotate di comandi per muoversi in alto e in basso, con la maestria dei loro piloti, le mongolfiere a volte raggiungono i 1000 metri di altezza e a volte scendono fino a sfiorare gli alberi; offrono

l'opportunità di fare un viaggio fantastico spinti dal vento locale o dai venti di alta quota, per ammirare e scoprire dall'alto la magica Cappadocia, gli incredibili “camini delle fate”, gli insediamenti di Ürgüp, Avanos, Çavuşin, Zelve, Göreme, Uçhisar, il sorgere del sole e il suo tramonto nell'imbrunire. La Cappadocia può essere ammirata anche andando a cavallo; una piacevole passeggiata di gruppo, che si basa sulla sintonia tra la natura e l'uomo,

per scoprire le valli che mantengono la loro naturalezza ed i villaggi che vivono le loro tradizioni. Un'alternativa comoda e divertente è il “quad”, che permette di ammirare diverse valli – che a piedi richiederebbero ore e giorni di cammino – e fermarsi nei punti più interessanti per esplorare l'area a piedi.





➤ MUSEO A CIELO APERTO

La meta più suggestiva della Cappadocia è Göreme e il suo Museo all'Aperto, dove è possibile visionare numerose chiese, cappelle e monasteri scavati nella roccia. Poco distante da Göreme, il villaggio di Uchisar, con il suo enorme picco di tufo perforato dalle mille cavità, costituisce uno dei luoghi più affascinanti della regione. Quest'enorme roccia con le sue numerosissime grotte visibili anche da lontano e con un aspetto simile ad un alveare, è il monumento naturale più fotografato ed anche il più rappresentativo della Cappadocia.



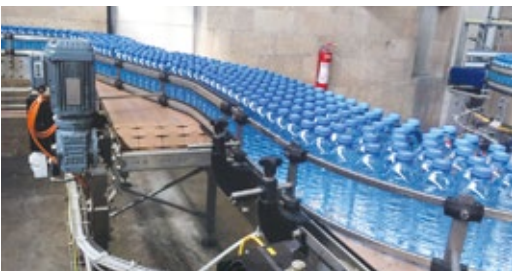


LE SOLUZIONI SMI PER BADEM PINARI



La linea di imbottigliamento e confezionamento di Badem Pinari è stata progettata e realizzata per soddisfare le specifiche esigenze di flessibilità, controllo e gestione di una moderna "smart factory"; gli impianti forniti da SMI, infatti, si adattano facilmente e automaticamente ai flussi di produzione della domanda di mercato e alle necessità di passare rapidamente da un formato di bottiglia ad un altro. La soluzione proposta, che include un sistema integrato della serie ECOBLOC®, un'etichettatrice automatica, una fardellatrice della serie SK 600 F e un sistema di palettizzazione automatica, risponde alle esigenze dell'azienda turca di disporre di una linea di produzione funzionale, in grado di realizzare un prodotto di alta qualità per un mercato sempre più esigente.





➤ SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® ERGON 12-36-12 EV

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET da 0,33 L / 0,5 L / 1,5 L di acqua naturale Badem Pinari, con capacità di produzione fino a 22.500 bottiglie/ora (0,5 L).

Vantaggi principali:

- l'imballaggio primario viene realizzato in maniera efficiente e flessibile grazie alla soluzione integrata e compatta per stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie in PET
- produzione di bottiglie semplici e leggere, che soddisfano le esigenze di riduzione dei costi delle materie prime e di realizzazione di un prodotto eco-sostenibile
- sistema di recupero aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione
- lampade a raggi IR montate sul modulo di riscaldamento preforme, per garantire elevata efficienza energetica

➤ FARDELLATRICE SK 600 F ERGON

Contenitori confezionati: bottiglie in PET da 0,33 L / 0,5 L / 1,5 L.

Confezioni realizzate: le bottiglie da 0,33 L e 0,5 L sono confezionate in pacchi 4x3 e 6x4 solo film; le bottiglie da 1,5 L sono confezionate in pacchi 3x2 solo film.

Vantaggi principali:

- macchina automatica adatta per il confezionamento di diversi tipi di contenitori rigidi
- portelle di protezione scorrevoli in alluminio anodizzato e di forma arrotondata, che consentono di avere tutti i motori (a basso consumo energetico) in posizione esterna rispetto ai gruppi meccanici che azionano
- nastro trasportatore di ingresso con catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito e sistema motorizzato di guide di incanalamento oscillanti
- svolgimento delle bobine film controllata da un motore brushless, che assicura un preciso e costante tensionamento del film
- macchina dotata dell'innovativo sistema di saldatura film a lama riscaldata, che consente di effettuare la giunzione dei lembi delle due bobine di film termoretraibile senza fermare la produzione
- ridotti consumi energetici e minor costi di manutenzione
- gruppo coltello compatto con lama taglio film gestita da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive"
- tunnel di termoretrazione con soluzioni tecniche d'avanguardia per contenere i consumi energetici e garantire la massima compatibilità ambientale dei processi
- elevata qualità finale del pacco realizzato, grazie alla distribuzione uniforme dei flussi d'aria calda su tutta la superficie del pacco all'interno del tunnel



➤ SISTEMA AUTOMATICO DI PALETTIZZAZIONE APS 1550 P

Contenitori confezionati: pacchi in solo film nei formati 6x4 e 4x3 (bottiglia 0,33 L e 0,5 L) e 3x2 (bottiglia 1,5 L) provenienti dalla fardellatrice SK 600 F.

Palette realizzate: 1000x1200 mm e 800x1200 mm.

Vantaggi principali:

- sistema mono-colonna a due assi cartesiani con tecnologia SCARA, estremamente flessibile e facilmente adattabile a qualsiasi condizione logistica dell'area di fine linea di molteplici settori industriali
- abbattimento dei costi di manutenzione e dei consumi energetici, nonché prolungamento del ciclo di vita dell'impianto, grazie alla semplicità meccanica della macchina e all'uso di componentistica di derivazione robotica
- l'automazione e il controllo a bordo macchina degli impianti APS sono affidati ad un'innovativa tecnologia basata su bus di campo sercos, grazie alla quale l'operatore, tramite un'interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva, può gestire facilmente e velocemente tutte le operazioni di palettizzazione di fine linea

➤ NASTRI TRASPORTATORI

Funzione: trasporto di bottiglie in PET sfuse e di pacchi già fatti; in particolare: movimentazione delle bottiglie in uscita dal sistema integrato ECOBLOC® ERGON, movimentazione in ingresso/uscita alla fardellatrice SK 600 F ERGON e movimentazione in ingresso al palettizzatore APS 1550 P ERGON.

Vantaggi principali:

- movimentazione fluida e costante, senza intoppi, delle bottiglie in PET sfuse e confezionate
- tempi di cambio formato ridotti al minimo per il passaggio rapido da un lotto all'altro
- struttura modulare ed ergonomica, che si adatta facilmente a diverse dimensioni di contenitori e di flussi produttivi
- consumi energetici e costi di esercizio tra i più bassi del mercato
- bassi costi di gestione e manutenzione
- guide prodotto realizzate in acciaio inox e materiale plastico UHMW antifrizione, che preservano la qualità del contenitore



LA PAROLA AL CLIENTE

→ INTERVISTA A MURAT BADEM Proprietario di Badem Pinari



D: Quali sono i fattori che hanno portato la vostra azienda ad investire in una nuova linea di imbottigliamento fornita da SMI?

R: Sappiamo benissimo che se vogliamo ottenere un prodotto di alta qualità dobbiamo lavorare con i partner migliori, che offrono soluzioni adatte alle nostre esigenze. Quando abbiamo deciso di avviare questa nuova attività nel settore dell'imbottigliamento dell'acqua abbiamo innanzitutto contattato Zafer Ozcan, partner di SMI in Turchia; egli ci ha fornito un'ottima assistenza, illustrandoci al meglio tutti i vantaggi della nuova generazione di impianti di imbottigliamento e confezionamento

prodotti da SMI, studiata per la "fabbrica intelligente" del XXI secolo. In un secondo momento abbiamo preso visione della tecnologia propostaci facendo una visita alla sede centrale di SMI in Italia, dove abbiamo incontrato Paolo Nava, Presidente e CEO dell'azienda. In tale occasione abbiamo avuto la conferma che, se volevamo un prodotto di alta qualità, la soluzione di linea propostaci da Zafer Ozcan e SMI era la scelta migliore. Non era però ancora sufficiente per Badem Pinari, perché volevamo poter contare anche su un efficiente e qualificato team di tecnici per il servizio di post-vendita e SMI ci ha convinto anche sotto questo profilo.

D: Quale è la chiave del rapido successo di Badem Pinari in Turchia e all'estero?

R: Prima di avviare l'attività nel settore delle acque imbottigliate abbiamo realizzato approfondite ricerche di mercato, per valutare la concretezza di questa nostra idea ed ambizione di diversificare il business aziendale. Eravamo consapevoli della presenza di innumerevoli aziende operanti nel settore dell'acqua imbottigliata ed abbiamo comunque deciso di avviare questa nuova attività perché crediamo molto nella qualità dei prodotti e nell'ottimo servizio. Solo grazie a questi due elementi avremmo potuto ottenere un rapido successo sia in Turchia sia all'estero. E così è stato.

D: Quale ruolo deve svolgere un fornitore per sostenere la crescita aziendale di Badem Pinari?

R: I fornitori devono essere in grado di fornire le migliori soluzioni tecniche che soddisfino i nostri requisiti in termini di efficienza operativa, risparmio energetico e contenimento dei costi di produzione. SMI ci ha aiutato nella scelta degli impianti più idonei al raggiungimento di tali obiettivi e, oggi, siamo in grado di realizzare bottiglie in PET da 0,5 L per acqua piatta del peso di solo 9 g; si tratta di contenitori molto leggeri, che i consumatori stanno iniziando ad apprezzare per maneggevolezza, riciclabilità ed eco-compatibilità e che rimpiazzeranno progressivamente le bottiglie più rigide e pesanti che Badem Pinari sta ancora usando per imbottigliare acqua.

D: Quanto è importante l'innovazione per l'evoluzione della vostra attività?

R: Se non possiamo crescere ed evolverci, non possiamo competere. Ciò ci renderebbe perdenti. Detto questo, ritengo che l'innovazione sia un fattore determinante per il successo e la crescita di Badem Pinari e di ogni altra azienda che guarda al futuro; pertanto la collaborazione con una realtà come SMI, che produce macchine e impianti ispirati ai principi di Industria 4.0 e IoT, porterà sicuramente benefici concreti in tal senso.



LA DIREZIONE DI BADEM PINARI DURANTE IL FAT IN SMI - DA SINISTRA: MURAT BADEM, ZAFER OZCAN (AGENTE SMI IN TURCHIA), HALIL IBRAHIM BADEM E YIGIT BADEM.



➤ **SETTORE ACQUA**

CASA DEL AGUA

Città del Messico, Messico

➤ Monoblocco Enoberg ELC 12-12-1 B A

➤ Tavola rotante per carico e scarico bottiglie, sistemi ispezione e saturatore.



VIDEO



GEO LOCATION

CASA DEL AGUA

L'ACQUA PIOVANA È UNA RISORSA IMPORTANTE, DA NON SPRECARRE. LO SANNO BENE A CITTÀ DEL MESSICO E PIÙ PRECISAMENTE PRESSO LA "CASA DEL AGUA", UN BAR IN VIA PUEBLA NEL QUARTIERE COLONIA ROMA, IN CUI SI BEVE SOLO ACQUA PIOVANA, DEPURATA E SERVITA FRESCA OPPURE SOTTO FORMA DI TISANE.



BUSINESS A KM ZERO CON TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE

Casa del Agua nasce come bar ecologico nel 2012 da un'idea di Bozco Quinzaños, che ha sempre creduto nello sviluppo eco-sostenibile e ha dato vita ad uno scenario originale dove le protagoniste sono le bottiglie di vetro, in cui si conserva l'acqua piovana recuperata. Da una produzione principalmente manuale ad una automatica, in grado di servire un numero sempre più elevato di consumatori, il passo è breve! E brevissimo lo è stato per quest'impresa messicana, che, grazie al successo dell'iniziativa, ha dovuto rapidamente adottare un sistema di produzione industriale basato sull'impiego di macchine automatiche per l'imbottigliamento e la tappatura delle bottiglie di vetro. Per implementare le nuove attrezzature nel proprio bar, Bozco Quinzaños si è rivolta ad ENOBERG per la fornitura di una linea chiavi in mano, che comprende un monoblocco rotativo della serie ELC 12-12-1 B A.



➔ **A METÀ TRA ORIGINALE E BIZZARRO, UN
“BUSINESS CONCEPT” TOTALMENTE “GREEN”**

Innovare per attrarre la clientela e battere la concorrenza e allo stesso tempo inaugurare nuovi modelli di sviluppo, capaci di soddisfare le aspettative dei consumatori, soprattutto per quanto riguarda la sostenibilità ambientale. Negli ultimi anni si sono susseguite numerose aperture di “stores” con caratteristiche distintive marcate; “formats” avveniristici, che la rivista francese LSA (specializzata in commercio e consumi) ha inserito in un dossier, esaminando i trenta casi più significativi al mondo. Tra questi, una posizione di rilievo l'ha meritata il nuovo “concept” eco-sostenibile di Casa del Agua a Città del Messico, già soltanto per l'idea alla base del negozio: vendere acqua piovana; una trovata a metà tra l'originale e il bizzarro, che si realizza però concretamente e proprio sotto gli occhi dei clienti. La struttura infatti dispone di un enorme tetto verde, attraverso il quale avviene il filtraggio, e di un sistema per la distillazione e la purificazione in loco; l'acqua viene poi proposta in bottiglie di vetro riciclabili e serigrafate, che da sole compongono oltre il 75% del prezzo finale del prodotto.



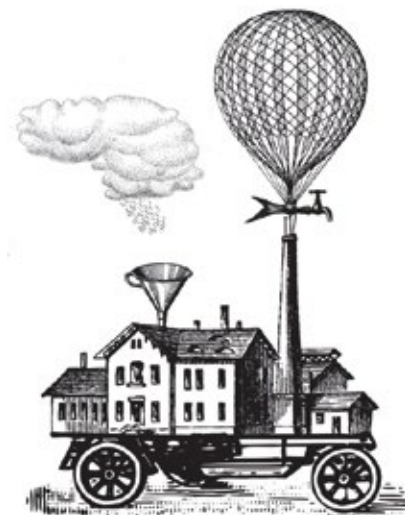
▼ **SOTTO DA SINISTRA:** KRISTIAN PÉREZ, TECNICO DI SMICENTROAMERICANA; BOSCO QUINZAÑOS, PROPRIETARIO DI CASA DEL AGUA; ZHAMARA LERMA, UFFICIO COMMERCIALE SI SMICENTROAMERICANA E STEFANO SCARONI, TECNICO DI ENOBERG.

IL BAR ECOLOGICO CHE SERVE SOLO... ACQUA PIOVANA!

"SALVE, ME NE DÀ UN BICCHIERE, PER FAVORE?"

SEMBREREBBE UNA DOMANDA COMUNE RIVOLTA DA UN QUALSIASI CLIENTE CHE, AL BANCONE DI UN BAR, RICHIEDE UN BICCHIERE D'ACQUA, MA ... – UDITE, UDITE – NEL LOCALE DI CASA DEL AGUA, AL N° 242 DI VIA PUEBLA A CITTÀ DEL MESSICO, LA GENTE NON CI VA PER BERE UNA COMUNE BEVANDA ALCOLICA O ANALCOLICA; CI VA PER BERE ACQUA PIOVANA. RACCOLTA, DEPURATA E SERVITA FRESCA. AL MASSIMO QUALCHE TISANA, PURCHÉ RIGOROSAMENTE "HOME MADE".

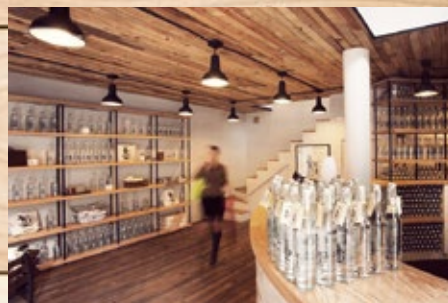
Il locale di Bozco Quinzaños è un ottimo esempio di attività imprenditoriale eco-sostenibile, grazie alla quale l'acqua piovana, sempre fresca, non necessita di essere trasportata o immagazzinata, arrivando al consumatore senza spreco di risorse o agenti inquinanti. Anche la "location" di Casa del Agua è stata realizzata con l'obiettivo di preservare l'ambiente, usando quindi il legno come materiale da costruzione (altro importante elemento naturale da rispettare). Decisamente funzionale alla filosofia del fondatore, il design di questo bar-negozio si articola tra combinazioni di legname e ampie vetrate luminose, con un'identità visiva forte che subito rimanda a un'immagine di leggerezza e naturalezza. La linea fornita da ENOBERG rappresenta la prima di una serie di altri impianti simili, che saranno installati in Messico per soddisfare le richieste di un numero sempre maggiore di consumatori dislocati in differenti aree geografiche del Paese. Al fine di contenere i costi di distribuzione e di trasporto, Casa del Agua punta infatti ad installare più unità di produzione a bassa velocità, uniformemente dislocate sul territorio, piuttosto che concentrare tutto in una sola linea ad alta velocità.





ACQUA: LA RISORSA PIÙ PREZIOSA PER L'ECOSISTEMA

Fondato nel 2012, questo "bar" ecologico a chilometro zero è stato progettato dai famosi "interior designers" Héctor Esrawe e Ignacio Cadena, che hanno dato rilievo alle vecchie tradizioni eliminando il frigorifero e usando materiali naturali come il legno; ed è proprio qui, tra arredi rustici e futuristici, che l'acqua diventa perfettamente pura, pronta a finire in bottiglie di vetro di design e riciclate, per limitare la produzione di rifiuti. I titolari di Casa del Agua, convinti che l'acqua abbia un'importanza fondamentale nell'ecosistema, hanno deciso di fare qualcosa di concreto per preservare questa risorsa preziosa e limitata ed hanno pensato a un sistema, in parte costruito sul tetto della loro impresa, per utilizzare l'acqua piovana di una città come Città del Messico dove le precipitazioni raggiungono ogni anno i 750 millimetri. Il tutto con l'obiettivo di offrire ai consumatori un prodotto puro ed incontaminato, sottoposto ai più elevati standard di purificazione disponibili, di alta qualità, salutare ed alcalino (8.5 PH).



DA PIOVANA... A POTABILE, AL RITMO DI MUSICA CLASSICA

Convertire l'acqua piovana in acqua potabile è un processo lungo, che richiede circa 60 ore. Tutto inizia con la raccolta della pioggia su una terrazza dei locali di Casa del Agua. Quindi, attraverso dei tubi, l'acqua viene convogliata in un serbatoio con capacità di 2.500 litri appeso al soffitto, poi filtrata per la prima volta secondo standard altissimi di purificazione che prevedono tre distillazioni, l'evaporazione, la condensazione e la ionizzazione. Mentre la musica classica accompagna, con le sue melodie, la danza delle gocce, un filtro a carbone rimuove i sapori, gli odori e i colori; segue la distillazione. In questo modo, l'acqua perde gli inquinanti, ma anche le sue proprietà minerali, che sono poi ripristinate con un filtro a carbone attivo in grado di rimineralizzare e ionizzare il prodotto. Un sistema sicuro ed efficace, approvato anche dal governo messicano, che segue un preciso protocollo di depurazione e che

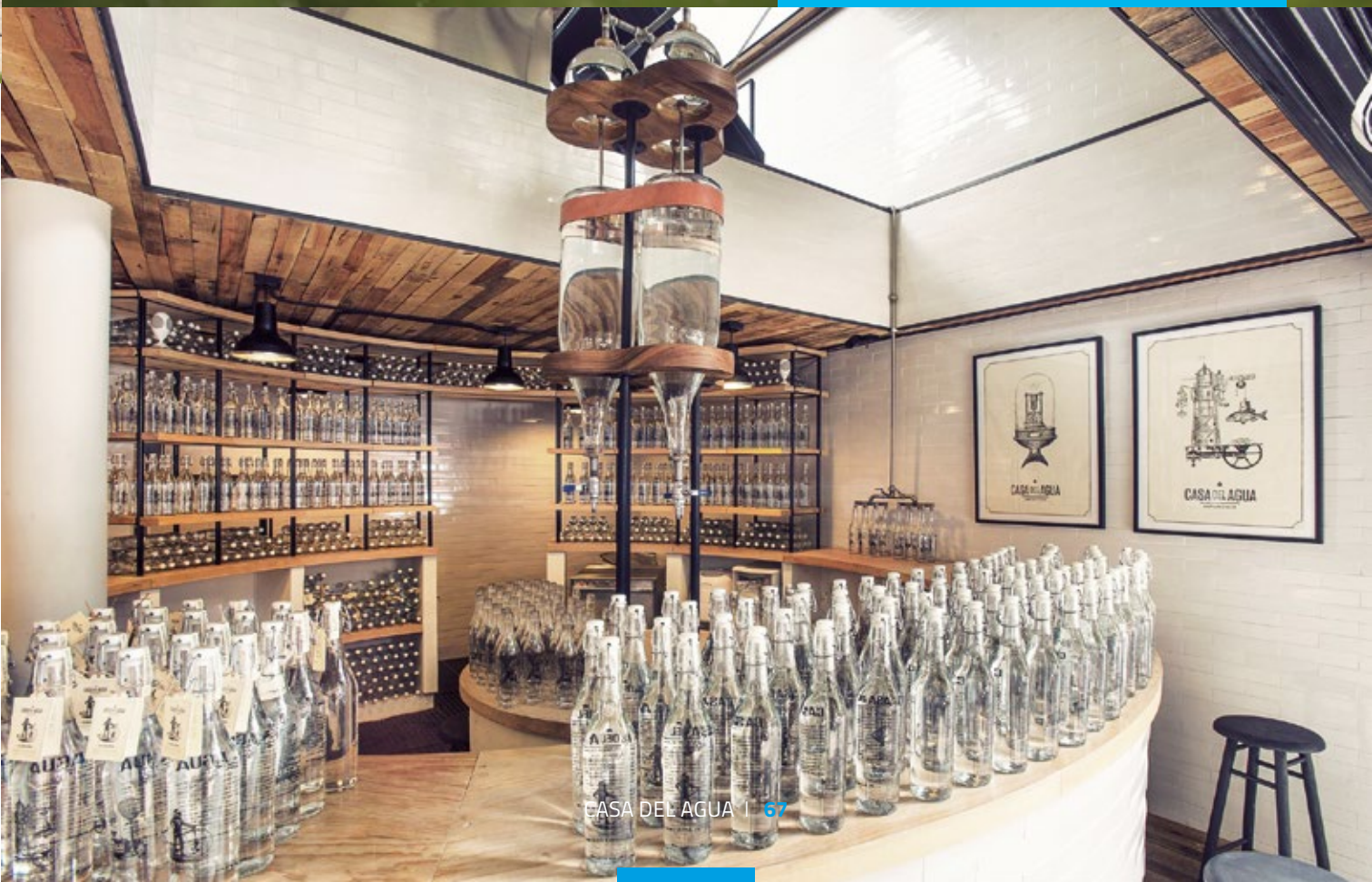
consente di risparmiare sull'utilizzo delle acque sotterranee, evitando così di sprecare un bene molto prezioso e sempre più raro. Ogni litro di acqua piovana utilizzato da Casa del Agua è un litro di acqua sotterranea risparmiato: una strategia utile per prevenire il massiccio deterioramento dei bacini idrici del sottosuolo; un sistema, quello ideato da quest'impresa messicana, che potrebbe essere installato anche in tutte le abitazioni dove sussiste il costante problema della carenza di acqua potabile.





➤ I "PLUS" DELL'ACQUA PIOVANA DI CASA DEL AGUA

- acqua di altissima qualità e con una concentrazione molto bassa di sali minerali
- il "packaging" si ispira a concetti ecologici e di riciclaggio, poiché usa bottiglie di vetro riciclate che si possono riutilizzare
- l'acqua viene raccolta e filtrata in loco
- l'acqua viene sottoposta ad elevati livelli di depurazione, in quanto passa attraverso un processo di tripla filtrazione, evaporazione e condensazione che la rende pura e perfetta da bere; infine viene remineralizzata e ionizzata, aumentandone le proprietà alcaline, antiossidanti e idratanti

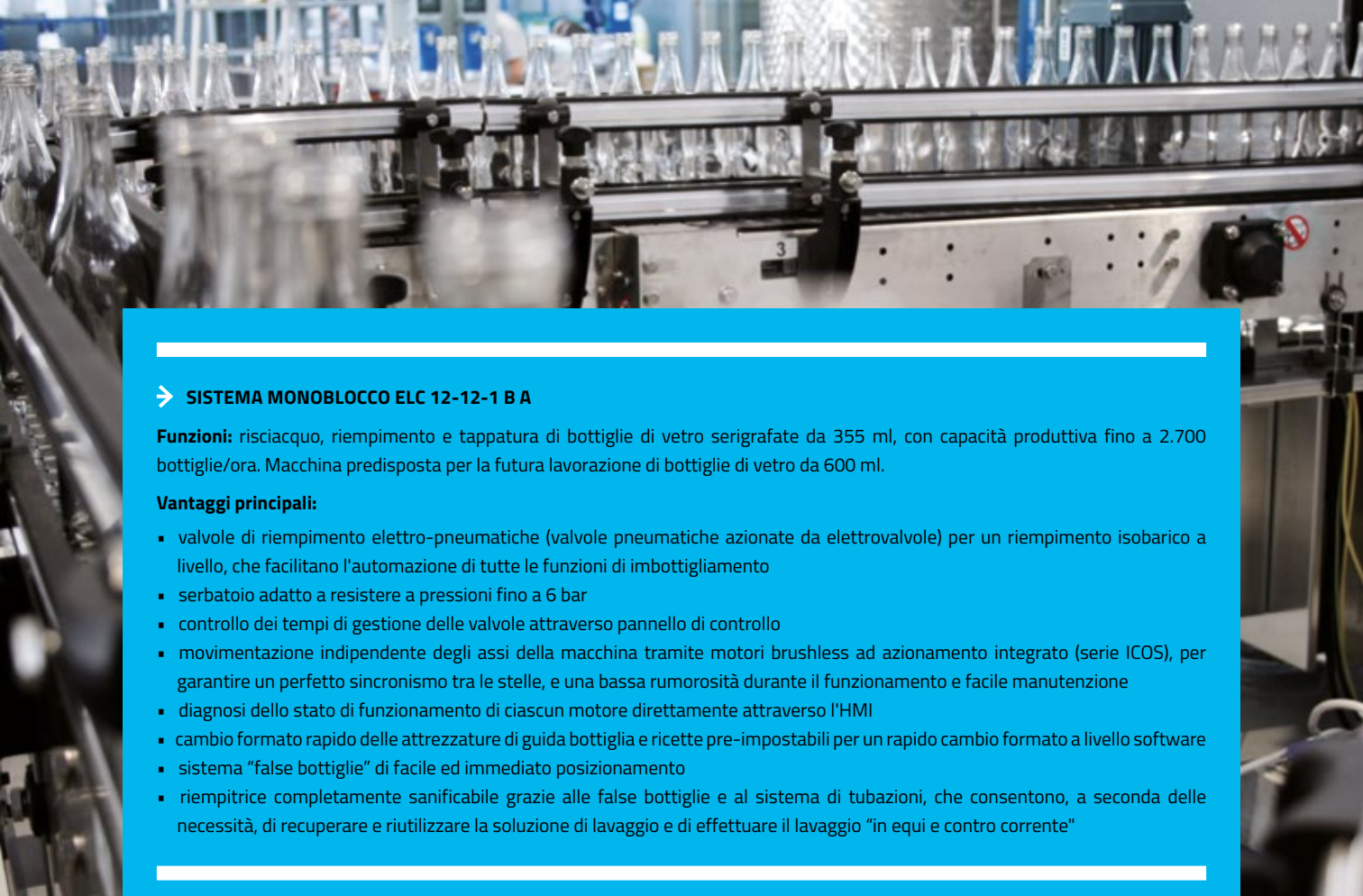


LE SOLUZIONI ENOBERG PER CASA DEL AGUA



Per automatizzare il processo di imbottigliamento dell'acqua piovana, Casa del Agua si è rivolta all'esperienza di ENOBERG, che ha fornito un impianto chiavi in mano costituito da un monoblocco ELC 12-12-1 B A composto da sciacquatrice, riempitrice e tappatore per tappi a vite di alluminio.

ENOBERG ha affiancato il cliente messicano in tutte le fasi di studio, progettazione, realizzazione e installazione dell'impianto di produzione da 2.700 bottiglie/ora dotato delle più avanzate soluzioni tecnologiche. La linea fornita da ENOBERG permette a Casa del Agua di perseguire in modo efficiente la "mission" aziendale, cioè imbottigliare acqua piovana, sia naturale sia addizionata con gas, precedentemente filtrata e sottoposta al processo di mineralizzazione e ionizzazione al fine di preservarne tutte le qualità. La soluzione fornita include, oltre al monoblocco, una tavola rotante per il carico manuale delle bottiglie nella linea, sistemi di controllo livello, di presenza tappo e corretto posizionamento dello stesso, un espulsore progressivo per espellere dal processo le bottiglie non conformi, un saturatore per la gasatura dell'acqua e una tavola rotante per lo scarico manuale delle bottiglie dalla linea.



➤ SISTEMA MONOBLOCCO ELC 12-12-1 B A

Funzioni: risciacquo, riempimento e tappatura di bottiglie di vetro serigrafate da 355 ml, con capacità produttiva fino a 2.700 bottiglie/ora. Macchina predisposta per la futura lavorazione di bottiglie di vetro da 600 ml.

Vantaggi principali:

- valvole di riempimento elettro-pneumatiche (valvole pneumatiche azionate da elettrovalvole) per un riempimento isobarico a livello, che facilitano l'automazione di tutte le funzioni di imbottigliamento
- serbatoio adatto a resistere a pressioni fino a 6 bar
- controllo dei tempi di gestione delle valvole attraverso pannello di controllo
- movimentazione indipendente degli assi della macchina tramite motori brushless ad azionamento integrato (serie ICOS), per garantire un perfetto sincronismo tra le stelle, e una bassa rumorosità durante il funzionamento e facile manutenzione
- diagnosi dello stato di funzionamento di ciascun motore direttamente attraverso l'HMI
- cambio formato rapido delle attrezzature di guida bottiglia e ricette pre-impostabili per un rapido cambio formato a livello software
- sistema "false bottiglie" di facile ed immediato posizionamento
- riempitrice completamente sanificabile grazie alle false bottiglie e al sistema di tubazioni, che consentono, a seconda delle necessità, di recuperare e riutilizzare la soluzione di lavaggio e di effettuare il lavaggio "in equi e contro corrente"



STORIA E TRADIZIONI IN UN CONTESTO MODERNO. SIAMO A CITTÀ DEL MESSICO.

Città del Messico, capitale dell'omonimo Paese, offre molto a chi la visita. Nella seconda città più popolosa del mondo dopo Tokyo, smog, traffico e grattacieli si fondono con il folklore, le tradizioni e la storia di un popolo affascinante. Nel 2016 il prestigioso quotidiano "New York Times" l'ha eletta regina delle destinazioni "must visit": con 16 delegazioni e 300 quartieri – le colonias – Città del Messico costituisce uno degli agglomerati urbani più estesi al mondo, i cui contrasti possono sopraffare chi la visita per la prima volta. La sua immensità è senza dubbio ammaliante, e chi la raggiunge di notte resta incantato dal tappeto di luci che la città distende sotto il cielo.



A CHI STA ASPETTANDO UN SOLO MOTIVO PER SCEGLIERE CITTÀ DEL MESSICO COME META DI VIAGGIO... ECCO UN PO' DI CURIOSITÀ E INDISCREZIONI SU QUESTA DESTINAZIONE:

1. Città del Messico è una delle capitali che conta più musei al mondo.
2. Ospita l'unico castello di tutta l'America Latina, il Castillo de Chapultepec, risalente al XVIII secolo, in passato palazzo imperiale e residenza presidenziale.
3. Vanta due beni dichiarati Patrimonio dell'Umanità dall'UNESCO: il suo centro storico e il campus dell'Universidad Nacional Autónoma de México (UNAM).
4. L'antenata di Città del Messico si chiamava "Tenochtitlán", fondata dagli Aztechi sul lago Texcoco e distrutta dagli spagnoli; oggi i resti dei canali si trovano a Xochimilco, località nell'estremo sud-est della città considerata oggi la "Venezia messicana".
5. Nel quartiere San Ángel, ogni anno a metà luglio, ha luogo la "Feria de las flores", la fiera dei fiori, un grande mercato dove si comprano deliziosi omaggi floreali da regalare ai propri amati e alle proprie amate.
6. Città del Messico ospita uno dei santuari religiosi più visitati al mondo, la Basilica di Guadalupe, seconda per popolarità solo alla Basilica di San Pietro in Vaticano.
7. Qui si trova il primo ospedale d'America, "Hospital de San Felipe de Jesús", costruito nel XVI secolo.
8. Nel centro storico c'è la Piazza della Costituzione, "El Zócalo", che, con i suoi 5 mila metri quadrati, è la seconda piazza pubblica al mondo per estensione.
9. Per una vista panoramica di Città del Messico è ideale salire in cima alla "Torre Latinoamericana", primo grattacielo della città inaugurato nel 1956, che con i suoi 44 piani e 183 metri di altezza è uno degli edifici più famosi dell'America Latina.
10. Poco lontano dal centro città si trova "Plaza México": la "plaza de toros" più grande al mondo, con un diametro di 46 metri e una capacità di oltre 45.000 spettatori.



RIDURRE GLI SPRECHI PER AUMENTARE LA SOSTENIBILITÀ

Nell'era di industria 4.0, si definiscono "smart factory" le imprese che usano sistemi di produzione automatizzati, interconnessi ed eco-sostenibili, prestando attenzione all'efficienza energetica. L'energia è un bene sempre più prezioso e le aziende che gestiscono grandi impianti di imbottigliamento e confezionamento sono particolarmente attente a come impiegarla. Il rispetto dell'ambiente in cui viviamo, la necessità di risparmiare energia e di contenere i costi richiedono l'adozione di soluzioni innovative per evitare inutili sprechi, come quelle, ad esempio, che consentono di preservare la vita media dei motori elettrici utilizzati in ambito industriale.



RISPARMIARE CON I MOTORI AD ALTA EFFICIENZA

Le macchine fornite da SMI assicurano prestazioni di alto livello grazie all'utilizzo di motori brushless "Icos" ad elevata efficienza energetica, che montano a bordo motore un servo-azionamento digitale (driver) incorporato; tale soluzione permette di gestire la velocità di funzionamento in modo flessibile e personalizzato; ciò permette di ottimizzare i consumi per ogni specifica applicazione, evitando il funzionamento alla massima potenza quando non richiesto. Ne consegue che tali motori forniscono al sistema soltanto la quantità di energia richiesta in un dato momento, assicurando risparmi fino al 35%.



ATTREZZATURE IN ORDINE E SEMPRE A PORTATA DI MANO

rispetto a modelli di tecnologie precedenti. I tradizionali motori elettrici asincroni sono meno performanti rispetto ai modelli ICOS di SMI, in quanto soggetti a perdite di energia di origine meccanica dovute all'attrito di cuscinetti e spazzole e alla ventilazione; invece, i motori elettrici ad alta efficienza garantiscono migliori prestazioni e minori consumi grazie a vari fattori:

- qualità dei materiali di costruzione utilizzati;
- minor generazione di calore (ventole di raffreddamento più piccole e, quindi, minori perdite meccaniche);
- cablaggio semplificato, che genera meno calore nel quadro elettrico perché i motori con servo-azionamento digitale (driver) integrato a bordo motore non necessitano di condizionatore per temperature fino a 40°C.

Ne consegue che, a parità di potenza, i motori ICOS sono più efficienti rispetto a quelli tradizionali.



Progettato e realizzato per la custodia di un numero elevato di attrezzi utilizzati per la gestione e la manutenzione di macchine SMI per il confezionamento primario, secondario e terziario, il nuovo carrello porta-attrezzature è la soluzione ideale per facilitare il lavoro degli addetti alla conduzione di linea di imbottigliamento e confezionamento. Il carrello dispone di pareti fessurate dove poter facilmente riporre diversi tipi di attrezzature in modo da averle sempre in ordine e a portata di mano; anche lo spazio interno è suddiviso in modo semplice e razionale, per poter raggruppare le diverse tipologie di attrezzi in spazi dedicati. Dotato di ruote, il carrello porta-attrezzature può essere facilmente e velocemente spostato all'interno dell'impianto di produzione nell'area più consona alle necessità dell'operatore.

E' un accessorio semplice ma estremamente funzionale, che facilita il lavoro degli addetti alla linea di produzione, aumentando l'efficienza e riducendo i costi. Il carrello può essere acquistato insieme alla macchina, oppure successivamente alla sua installazione presso lo stabilimento del cliente, è subito pronto per l'utilizzo.



PID SBP

MAGGIORE PROTEZIONE PER I PRODOTTI DI VETRO

Per incrementare al massimo la protezione dei contenitori fragili e delicati, come ad esempio quelli in vetro, all'interno di una scatola di cartone è possibile installare il dispositivo accessorio PID (Partition Inserting Device), che inserisce dei separatori premontati di cartoncino teso all'interno della confezione. Questo dispositivo può essere installato sulle cartonatrici SMI delle serie WP e CWP e sulle confezionatrici combinate delle serie CM; le caratteristiche principali di tale sistema innovativo sono:

- il PID e il magazzino dei separatori sono posizionati sopra la zona di formazione del pacco
- un braccio meccanico provvisto di ventose con aspirazione a vuoto preleva dal magazzino un separatore premontato, lo apre e lo deposita tra i contenitori sottostanti in transito, prima che questi siano raggruppati nella configurazione di pacco in lavorazione
- la velocità massima di funzionamento del PID è di 40 pacchi per minuto (modello a 1 testa) o 60 pacchi per minuto (modello a 2 teste).



➤ ALCUNI PLUS DELL'ACCESSORIO PID

- elevata flessibilità di impiego
- nessun urto tra il fustellato e i contenitori
- massima efficacia per il marketing del prodotto
- soluzione compatta: il PID è montato nella parte superiore della macchina, in modo da non aumentarne l'ingombro in pianta
- rapido processo di inserimento dei separatori, poiché questi sono già premontati



PROTEGGI I TUOI PRODOTTI CON UNA SCATOLA WRAP-AROUND

Il confezionamento in scatole di cartone ondulato con sistema wrap-around è la soluzione ideale per ottenere un imballaggio resistente agli urti e che preserva l'integrità dei contenitori, soprattutto di vetro, durante il trasporto. Questo tipo di confezione può essere realizzato con le cartonatrici SMI delle serie LWP, CWP, WP, LCM e CM ERGON, adatte ad imballare un'ampia gamma di contenitori in scatole di cartone wrap-around o in solo vassoio di cartone (serie LWP, CWP e WP), oppure in scatole di cartone wrap-around, in solo vassoio di cartone o in vassoio di cartone +film

(serie LCM e CM). L'innovativo sistema di confezionamento wrap-around consente l'impiego di una sola macchina per formare la scatola di cartone e chiudere il prodotto al suo interno, con il vantaggio di migliorare la protezione poiché non c'è nessun urto fra fustellato contenitori. Inoltre, tramite il funzionamento in continuo, il pacco viene formato all'interno della zona di raggruppamento prodotti senza effettuare fermi macchina, con conseguente possibilità di raggiungere velocità più elevate rispetto ad altre soluzioni di imballaggio in scatole di cartone disponibili sul mercato.



MP ERGON

SOLUZIONI "AD HOC" PER CONFEZIONARE VASETTI DI FORMA CONICA

Il "packaging" dei prodotti da scaffale deve attirare l'attenzione dei consumatori, distinguendosi per originalità da prodotti simili esposti nei punti vendita. Pertanto un numero sempre maggiore di aziende focalizza la propria attenzione sul "packaging design", diventato un vero e proprio strumento di promozione marketing del marchio; infatti, l'aspetto estetico della confezione è oggi utilizzato per veicolare ai consumatori i "plus" del prodotto, facendo leva su originalità, innovazione e praticità. Tali elementi sono tenuti nella massima considerazione da parte di, all'interno di un'azienda del settore "food & beverages", si occupa di investimenti in macchine di imballaggio secondario. Le confezionatrici SMI della serie MP ERGON, ad esempio, sono la soluzione ideale per realizzare pacchi in cartoncino dall'aspetto grafico accattivante e dal forte impatto visivo, che attirano l'attenzione del consumatore e possono essere dotate di soluzioni "ad hoc" per contenitori dalle forme particolari; ad esempio, nei vasetti di forma conica la base del contenitore ha con diametro inferiore alla parte superiore dello stesso e ciò crea un vuoto tra le basi dei vasetti poiché queste non si toccano. Per ovviare a questo problema di instabilità dei contenitori, SMI ha ideato appositi accorgimenti sul nastro in ingresso della confezionatrice, che permettono di ridurre il "gap" che si crea nella parte bassa dei vasetti, raggruppati nei formati 2xn; così facendo, i prodotti restano bloccati all'interno della fustella stessa, che li protegge dai rischi di fuoriuscita senza la necessità di ricorrere a elementi addizionali di contenimento laterale come le alette superiori o inferiori. Il sistema di confezionamento a ciclo continuo delle confezionatrici



MP ERGON di SMI garantisce un processo di produzione fluido, che preserva l'integrità e la qualità del prodotto grazie a confezioni molto resistenti agli urti e facili da maneggiare, aprire e immagazzinare.

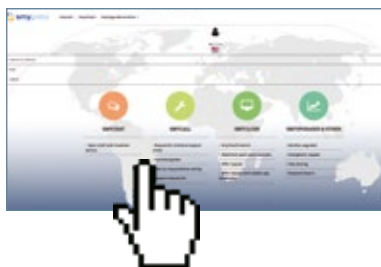


SMY HELP DESK

SCOPRI IL NUOVO CENTRO ASSISTENZA DI SMI



Nel mondo iperconnesso e multicanale di oggi, è fondamentale costruire relazioni con i clienti utilizzando tutti i canali di comunicazione disponibili. Usando telefono, e-mail, posta elettronica, chat lines, social media e SMS, i clienti stanno guidando l'evoluzione del servizio clienti di un numero sempre più vasto di aziende e settori. Qualità ed efficacia del servizio di assistenza tecnica post-vendita sono due aspetti fondamentali dell'attività di SMI, che, per migliorarne ulteriormente il livello, ha recentemente riorganizzato il proprio servizio sia online sia offline, creando il nuovo Smy Help Desk. Quest'ultimo non gestisce solamente le chiamate telefoniche in arrivo dai clienti, bensì tutte le informazioni e relazioni cliente-azienda affinché il personale addetto al supporto si relazioni efficacemente con chi necessita di aiuto e assistenza per una macchina SMI.



RISPOSTE RAPIDE E PERSONALIZZATE

I clienti possono contattare l'assistenza tecnica di SMI nella modalità più appropriata in base alle proprie esigenze: telefono, chat o pagina web SMYPASS; ogni richiesta in arrivo, a prescindere dal canale di contatto utilizzato, porta all'emissione di un "ticket", che sarà assegnato al tecnico competente per la tipologia di macchina per cui il cliente richiede assistenza. La cronologia completa dei contatti con il cliente, la creazione automatica dei "ticket" e la registrazione delle problematiche e delle risposte consentono al personale SMI di fornire un servizio estremamente personalizzato; infatti, grazie allo storico delle richieste generate dal cliente, all'apertura dei ticket e ai rapporti di chiusura dell'intervento, il tecnico dell'"help desk" è in grado di conoscere in tempo reale la situazione delle macchine installate presso lo stabilimento del richiedente e può quindi erogare un servizio di supporto più mirato ed efficiente.



➤ VANTAGGI DI SMY HELP DESK

- **servizio multicanale:** il servizio è accessibile da web, chat, telefono
- **sistema multilingua:** il centralino riconosce l'origine territoriale delle chiamate ricevute e adegua automaticamente la lingua dei messaggi in italiano, francese, spagnolo o inglese
- **assistenza ad hoc:** il cliente accede al servizio indicando il numero di matricola della macchina per cui richiede assistenza; pertanto, la sua richiesta è gestita da un tecnico competente per tipologia di prodotto
- **servizio personalizzato:** ogni richiesta genera l'emissione di un "ticket" di assistenza registrato nel database gestionale SMI; la cronologia degli interventi garantisce risposte immediate e personalizzate dal momento che il rispondente conosce in tempo reale la storia del cliente e delle macchine possedute
- **migliori relazioni SMI-cliente:** il "ticket" aperto a fronte di un richiesta di assistenza sarà gestito dallo stesso tecnico fino alla risoluzione del problema

IN VETRO OPPURE IN PET?

NON IMPORTA CHE SI DEBBA IMBOTTIGLIARE IN BOTTIGLIE DI PET O DI VETRO: LA VERSATILITÀ TIPICA DEI MONOBLOCCHI DI RISCIAQUO, RIEMPIMENTO E TAPPATURA FORNITI DA ENOBERG PERMETTE ALL'UTILIZZATORE FINALE DELL'IMPIANTO DI RIEMPIRE BOTTIGLIE DI OGNI MATERIALE, PASSANDO VELOCEMENTE DA UN CONTENITORE ALL'ALTRO IN FUNZIONE DELLE SUE NECESSITÀ. UN ENORME VANTAGGIO COMPETITIVO PER LE AZIENDE DI IMBOTTIGLIAMENTO, CHE POSSONO COSÌ ADATTARE FACILMENTE LA PROPRIA PRODUZIONE ALLE RICHIESTE DEL MERCATO DEI CONSUMATORI.

Il mercato delle bevande confezionate è in continua evoluzione e richiede soluzioni di riempimento sempre più versatili, in grado di adattarsi facilmente e velocemente alle nuove richieste delle imprese del settore. In fase di studio di una nuova linea di imbottigliamento, ENOBERG, società controllata dal Gruppo SMI e specializzata nella progettazione e produzione di riempitrici per liquidi alimentari, pone grande attenzione alla scelta della miglior soluzione disponibile per il cliente, affinché l'impianto proposto risulti funzionale alle lavorazioni presenti e future, assicuri ridotti costi di gestione e di manutenzione e garantisca un maggiore risparmio sui consumi energetici.



➤ UN'INVENZIONE SEMPLICE MA GENIALE

Il tappo a corona ha giocato un ruolo fondamentale nello sviluppo delle bevande frizzanti; infatti, prima della sua invenzione era impossibile trasportarle per lunghi tragitti, poiché si rischiava la fuoriuscita del liquido e l'evaporazione dell'anidride carbonica necessaria a creare l'effetto "bollicine". Tutto cambiò il 2 febbraio 1892, quando l'ingegnere meccanico irlandese William Painter brevettò a Baltimora un semplice tappo di metallo con un'estremità corrugata a forma di corona rovesciata (da cui appunto il nome di "tappo a corona") e costituì contestualmente la società Crown Holdings Inc per lo sfruttamento commerciale della nuova invenzione. Nella seconda metà degli anni '60 del XX secolo, sempre negli Stati Uniti furono creati i "tappi corona a vite", in grado di evitare l'uso degli apribottiglie e, grazie all'apposita filettatura sul collo della bottiglia, di preservare la bevanda non consumata mediante la richiusura del contenitore.

ENOBERG

SOLUZIONI DI RIEMPIMENTO VERSATILI

In occasione dell'edizione 2018 della fiera internazionale Brau Beviale, che si è tenuta a Norimberga lo scorso novembre, ENOBERG ha presentato il monoblocco ELC 12-12-1 B C per il risciacquo, il riempimento e la tappatura di bottiglie da 0,5 L destinate al settore della birra; l'impianto esposto allo stand Smigroup è in grado di riempire sia bottiglie di PET soffiate da una stiro-soffiatrice EBS ERGON fornita da SMI sia bottiglie di vetro alla massima velocità di 2.000 bottiglie/ora per formato 0,33 L (in funzione delle caratteristiche del contenitore), eseguendo in entrambi i casi anche la tappatura delle stesse mediante una capsula a corona. Nella versione destinata all'imbottigliamento di birra, il monoblocco ELC monta un sistema del vuoto, per effettuare la doppia pre-evacuazione dell'ossigeno presente in bottiglia prima di iniziare la fase di riempimento; grazie a tale dispositivo l'ossigeno presente all'interno della bottiglia viene quasi completamente eliminato per garantire una più lunga "shelf life" del prodotto e assicurare il mantenimento del gusto originale nel tempo. Inoltre, il modello presentato a Brau Beviale monta un sistema di tappatura, adatto all'applicazione di tappi a corona; una soluzione di successo che ha riscosso molti apprezzamenti da parte delle aziende del settore interessate a sfruttare le opportunità offerte dall'evoluzione dei consumi di birra in bottiglie di PET.



ELC SERIES

RIEMPIMENTO ELETTRO-PNEUMATICO, ISOBARICO, A LIVELLO

La serie ELC di ENOBERG soddisfa esigenze estremamente diverse in termini di produttività e liquidi da imbottigliare; ciò è possibile grazie ad una serie di soluzioni tecniche innovative che rendono gli impianti di questa serie versatili e di facile manutenzione, adatti a lavorare differenti prodotti quali acqua piatta e gassata, bevande gassate, birra, sport ed energy drinks. Il cuore della macchina è l'innovativa valvola elettro-pneumatica di riempimento, cioè una valvola pneumatica azionata da elettrovalvole, che rappresenta la soluzione ideale per un riempimento isobarico a livello e che facilita l'automazione delle operazioni di imbottigliamento (più precisamente delle fasi di pre-evacuazione, pressurizzazione della bottiglia, riempimento e auto-livellamento).

➤ CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Le macchine della serie ELC, disponibili nelle versioni riempitrice/tappatore e sciacquatrice/riempitrice/tappatore, sono dotate di soluzioni tecnologicamente avanzate, quali:

- macchina elettronica con sistemi di trasmissione tramite motori brushless ad azionamento integrato (serie ICOS), per garantire un perfetto sincronismo tra le stelle di trasferimento bottiglie e una bassa rumorosità durante il funzionamento
- cambio formato rapido delle attrezzature di guida bottiglia
- impianto completamente sanificabile, grazie alle "false bottiglie" e al sistema di tubazioni che consentono il lavaggio a circuito chiuso
- possibilità di lavorare sia prodotti gassati sia prodotti piatti
- struttura modulare con ampie possibilità di personalizzazione
- modulo di riempimento compatto, che minimizza il numero di stelle di trasferimento bottiglia e garantisce un comodo accesso alla macchina per manutenzione e lavaggio
- bassi costi di gestione e di manutenzione
- basso rischio di contaminazione ed elevato livello di igiene
- eccellente rapporto qualità/prezzo



Dotata di serbatoio adatto a resistere a pressioni fino a 6 bar, la riempitrice ENOBERG della serie ELC copre un vasto "range" di produzioni, grazie alla configurazione da 5 a 48 rubinetti di riempimento.



ELC SERIES

FUNZIONAMENTO SEMPLICE E FLUIDO

Il passaggio delle bottiglie dalla fase di risciacquo alla tappatura avviene in maniera molto fluida, mediante trasferimento diretto "neck handling" con sistema stella-stella; infatti, le bottiglie sono introdotte in macchina tramite un nastro trasportatore ad aria, in caso di lavorazione di bottiglie PET, oppure a catena per le bottiglie di vetro. All'ingresso della sciacquatrice un'apposita stella preleva le bottiglie dal nastro e le trasferisce alla giostra di sciacquatura, dove una pinza (chiamata "tampone") le afferra per il collo e le capovolge di 180°, posizionandone la bocca in linea con il relativo ugello di risciacquo (che eroga acqua o aria a seconda del prodotto e/o richieste dei clienti); terminato il risciacquo, la bottiglia viene nuovamente capovolta e trasferita alla giostra di riempimento, composta da una valvola ad azionamento elettro-pneumatico. La prima fase dell'operazione prevede la messa in pressione della bottiglia, oppure, nel caso di birra, la doppia pre-evacuazione dell'ossigeno; la seconda fase prevede invece il riempimento vero e proprio, che termina quando, raggiunto un determinato livello, la valvola viene chiusa ed ha inizio la fase di decompressione. Infine, la bottiglia viene trasferita al tappatore per l'applicazione del tappo per poi essere convogliata su un nastro a catena all'uscita della macchina.

➔ IL MERCATO DELLA BIRRA IN PET

Un numero sempre crescente di aziende produttrici di birra annuncia il lancio di nuovi contenitori in PET per la commercializzazione dei loro marchi; tale tendenza dimostra le eccellenti doti di questo materiale nel preservare le caratteristiche organolettiche della birra, oltre che a consentire la creazione di contenitori dalle forme originali e dalle soluzioni estetiche innovative. L'uso di bottiglie in PET per l'imbottigliamento della birra è un fenomeno in costante crescita; infatti questo tipo di contenitore è infrangibile, igienico, leggerissimo, comodo e pratico, ideale insomma per i consumi all'aperto anche dove l'utilizzo del vetro è proibito, come alle manifestazioni che richiamano grandi folle (concerti, partite di calcio, eventi pubblici, ecc). Oggi l'offerta per i birrifici grandi e piccoli è davvero ampia: bottiglie in PET del tutto simili a quelle in vetro, caratterizzate da tappo corona, fondo piatto e decorazioni applicate direttamente sulla superficie, e design nuovi e accattivanti, ottenibili attraverso la progettazione congiunta di contenitore, etichetta e "overpackaging". Leggerezza, infrangibilità, minori costi di produzione e di trasporto, nessuna rottura in linea – e quindi nessun fermo in produzione – e possibilità di richiudere agevolmente le bottiglie una volta aperte: questi sono solo alcuni dei vantaggi legati all'utilizzo di contenitori in PET per il segmento birra.



QUALCHE NUMERO SULL'ACQUA

22 MARZO 2019
**GIORNATA MONDIALE
DELL'ACQUA**



Il 22 marzo di ogni anno si celebra la Giornata Mondiale dell'Acqua, tale ricorrenza, istituita dall'Assemblea Generale delle Nazioni Unite nel 1992, è stata celebrata per la prima volta nel 1993. L'obiettivo dell'iniziativa è richiamare l'opinione pubblica sull'importanza imprescindibile del bene primario per eccellenza, l'acqua corrente, e promuovere una gestione sostenibile delle risorse idriche. Secondo l'ONU, la domanda globale è cresciuta di sei volte negli ultimi 100 anni e continua ad aumentare al ritmo dell'1% ogni anno; per tale ragione fra 30 anni il mondo potrebbe aver bisogno del 30% d'acqua in più rispetto a oggi. Una risorsa, quindi, sempre più preziosa ed accessibile ad un numero sempre più limitato di persone.



- **40 litri/giorno:** è la quantità minima di acqua necessaria a soddisfare i bisogni vitali dell'uomo; il 40% della popolazione mondiale vive sotto questa soglia (fonte: OMS).
- **+55%:** è l'aumento della domanda mondiale di acqua da qui al 2050 (fonte: OCSE).
- **140 litri:** è l'acqua necessaria per una tazzina di caffè, considerando il volume totale di liquido utilizzato durante tutte le fasi della catena di produzione (fonte: www.impronta-idrica.org).
- **6.000 litri all'anno:** è la quantità d'acqua



sprecata da un rubinetto che perde una goccia ogni due second (fonte: Green Cross Italia).

- **1,4 milioni:** sono i bambini che muoiono ogni anno per malattie causate da acqua contaminata e dall'assenza di misure igieniche adeguate; uno ogni 20 secondi (fonte: UNICEF).

SUPER WATER

L'ACQUA IN BOTTIGLIA SUPERERÀ TUTTI I SOFT DRINKS, COME DIMOSTRA IL DATABASE GLOBAL DRINKS

Sembra proprio andare forte il consumo di acqua in bottiglia; il consumo per il solo comparto dell'acqua confezionata ha raggiunto i 418 miliardi di litri nel 2017, in crescita del 92% dal 2007 (cioè un incremento medio che si avvicina al 7% l'anno), con un aumento in 10 anni pari a 200 miliardi di litri. Tutte le altre bevande analcoliche hanno totalizzato 438 miliardi di litri nel 2017, in aumento del 24% dal 2007 (un incremento medio del 2% l'anno), con un aumento in 10 anni di 84 miliardi di litri. Gli studi di settore più accreditati prevedono che il 2018 sarà l'anno del sorpasso,

in quanto i consumi di acqua confezionata dovrebbero superare nel mondo quelli di bevande gassate; tale previsione è il risultato di un'accurata elaborazione dei dati disponibili nel nuovo database online Globaldrinks.com., che prende in considerazione 24 categorie di bevande analcoliche e copre 86 Paesi, sia attenendosi a parametri a valore che a volume, e che raccoglie informazioni dettagliate dal 2006 in poi e previsioni che arrivano fino al 2022.



TECNOLOGIE SMI PER L'INDIA

Oggi il mercato indiano del settore alimenti e bevande sta vivendo una crescita molto sostenuta; l'ente VDMA, sponsor concettuale della fiera Drink Technology India (DTI), che si è tenuta a Mumbai dal 24 al 26 ottobre 2018, prevede una crescita superiore al 100% entro il 2021 per i soft drinks e di circa il 35% per le bevande alcoliche. Tale crescita è alimentata dai cambiamenti sociali e dalla forte espansione economica del Paese, per far fronte alle quali molte aziende del settore devono affidarsi massicciamente a tecnologie, macchine e know-how d'importazione, soprattutto per quanto riguarda le macchine per il confezionamento secondario. Per questo motivo le soluzioni esposte allo stand di SMI presso la fiera DTI hanno riscosso grande interesse da parte degli imprenditori locali impegnati nella produzione di alimentari e delle bevande.



TAKE5 CINQUE PASSI PER STAR BENE

I luoghi di lavoro sono contesti particolarmente adatti per promuovere la salute e possono svolgere un ruolo di primo piano per ridurre i più importanti fattori di rischio tra i lavoratori. Lo scorso 29 novembre 2018, SMI è stata premiata da Ats Bergamo e dal gruppo Giovani Imprenditori di Confindustria Bergamo durante l'evento «Take5: cinque passi per star bene», come luogo di lavoro accreditato nell'ambito del programma WHP – Workplace Health Promotion.



ITALIA - SVEZIA

LA PARTNERSHIP CONTINUA

A distanza di un anno, continua l'accordo tra SMI, l'Istituto Tecnico Industriale Statale Paleocapa di Bergamo e l'istituto tecnico ABB industry Gymnasium di Västerås – Svezia. Il progetto di scambio ha coinvolto lo studente svedese Jonathan Bergroth (al centro nella foto) che, durante la sua permanenza in SMI, ha collaborato con gli uffici di progettazione e documentazione tecnica e ha partecipato ai FAT (Factory Acceptance Test).

TECNOLOGIA E COMUNITÀ LOCALE

INSIEME PER CRESCERE

Lo scorso 5 dicembre 2018, nei pressi del quartier generale di SMI S.p.A., si è svolta la cerimonia per la posa della prima pietra del nuovo ponte comunale di San Giovanni Bianco. L'opera, che verrà realizzata grazie all'impegno di SMI e di enti pubblici, punta a migliorare la viabilità, la sicurezza e lo sviluppo occupazionale ed esprime l'attenzione al perseguimento del benessere della comunità locale.

Nella foto: il Sindaco di San Giovanni Bianco Marco Milesi posa la prima pietra.



SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

SMITEC S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: +39 035 845908
Fax: +39 035 4497542

SMILAB S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797
Fax: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543
Fax: +971-48160010

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10 6947 9668
Guangzhou, Guangdong,
People's Republic of China
Tel.: +86 20 8439 6460
Fax: +86 20 8439 8391

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

