

BEPENSA BEBIDAS - FADEPLAST

**smid
now**

In armonia con la Natura

ECO-FRIENDLY BOTTLING &
PACKAGING SOLUTIONS

SMICAM

IL LAVORO DI
SQUADRA È
SEMPRE VINCENTE

SMIMEC

PASSIONE PER LA
MECCANICA E PER
L'AMBIENTE



Magazine 2024/29

IN QUESTO NUMERO



- 04. Messico: Bepensa Bebidas
- 20. Colombia: Fadeplast
- 30. ACP 22 S ERGON: cartonatrice pick & place con doppia pinza di presa
- 36. LE BOTTIGLIE CAMBIANO ASPETTO e si "spogliano" dell'etichetta
- 38. FARDELLI ECO: nuovo look per le confezioni in film termoretraibile
- 40. TUNNEL DI TERMORETRAZIONE: serie UHQ e forni alimentati a gas metano
- 42. SMICENTROAMERICANA: SMI è vicina ai clienti del Messico e dell'America Centrale
- 48. SMIMEC: la passione per la meccanica che rispetta l'ambiente



EDITORIAL 2024/29

Collaborazione e fiducia.
Le risorse delle imprese
interconnesse.

Oggi le imprese, per affrontare la crescente competitività di mercato e le sfide future che ne conseguono, devono fronteggiare il passaggio da una struttura di tipo piano e lineare ad una a rete, caratterizzata da elevati scambi relazionali. E, in un mondo di relazioni interconnesse, dove tutti gli elementi della rete hanno una forte responsabilità reciproca e devono collaborare tra loro per assicurare un ottimo lavoro di squadra, la fiducia diviene un elemento essenziale. In questo numero di SMI NOW desideriamo illustrarvi due "case histories" basate su un forte rapporto di fiducia e collaborazione tra aziende. Bepensa Bebidas, in Messico, dopo il primo progetto per l'imbottigliamento e il confezionamento dell'acqua Cristal presso lo stabilimento di Cancun, si è affidata nuovamente a SMI per l'installazione di altre due linee destinate agli impianti di Merida e della Repubblica Dominicana.



Fadeplast, in Colombia, per aumentare la produzione di bottiglie vuote da vendere conto terzi, ha acquistato la quarta stirosoffiatrice EBS 4 K ERGON. Internamente, il lavoro di squadra che caratterizza l'attività di SMI ha portato allo sviluppo di nuove soluzioni di imballaggio ancora più versatili e sostenibili, come la cartonatrice "pick & place" ACP 22 ERGON con doppia pinza di presa dei prodotti. Nell'ambito del confezionamento primario, l'eco-design di SMI si focalizza sullo sviluppo di contenitori più leggeri realizzati in rPET e senza etichetta; una tendenza, quest'ultima, che si sta diffondendo sempre di più tra i principali marchi del settore "food & bev" e che avrà un fortissimo impatto sulle strategie marketing di moltissime aziende. Nell'ambito del confezionamento secondario il futuro vedrà un graduale abbandono delle soluzioni tradizionali a vantaggio di scelte innovative basate sull'impiego di materiali più sostenibili come il film riciclato. Vi ringrazio per l'attenzione ed auguro buona lettura.

Paolo Nava, President & CEO, SMI S.p.A.

sminow | magazine

Created by:

SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it

Available in: Italian, English, Spanish, French

Contributors to this issue:
Bepensa - Fadeplast

Product pictures in this issue are shown for reference only.



MARI DALLE ACQUE TRASPARENTI E SPIAGGE DI SABBIA BIANCHISSIME; SITI ARCHEOLOGICI, CHE CUSTODISCONO E PROTEGGONO I RESTI DI ANTICHE CIVILTÀ MAYA; PARCHI E BELLEZZE NATURALI TUTTE DA AMMIRARE. BENVENUTI A CANCUN, CITTÀ AFFASCINANTE DEL MESSICO, CHE VANTA LA PRESENZA DI AZIENDE ALL'AVANGUARDIA COME EMBOTELLADORA BEPENSA CANCUN, DIVISIONE DI BEPENSA BEBIDAS, IMPORTANTE IMBOTTIGLIATORE DEI MARCHI THE COCA-COLA COMPANY.

➤ **SETTORE ACQUA**

BEPENSA BEBIDAS, S.A. DE C.V.
Mèrida, Yucatan, Messico
Stabilimenti di Cancun, Mérida e Santo Domingo
(Repubblica Dominicana)



LINEA COMPLETA DA 24.000 BPH PER BOTTIGLIE PET, COMPOSTA DA:

- Stiro-soffiatrice rotativa EBS 10 KL ERGON in ECOBLOC® ERGON con monoblocco HEVF/ECO 60/94-12/94
- EASY CAP 40
- Nastri trasportatori
- Fardellatrice CSK 40 F ERGON
- Sistema automatico di palettizzazione APS 1570
- Subforniture: etichettatrice, controllo livello e tappo, marcatore, sistema automatico di avvolgimento palette

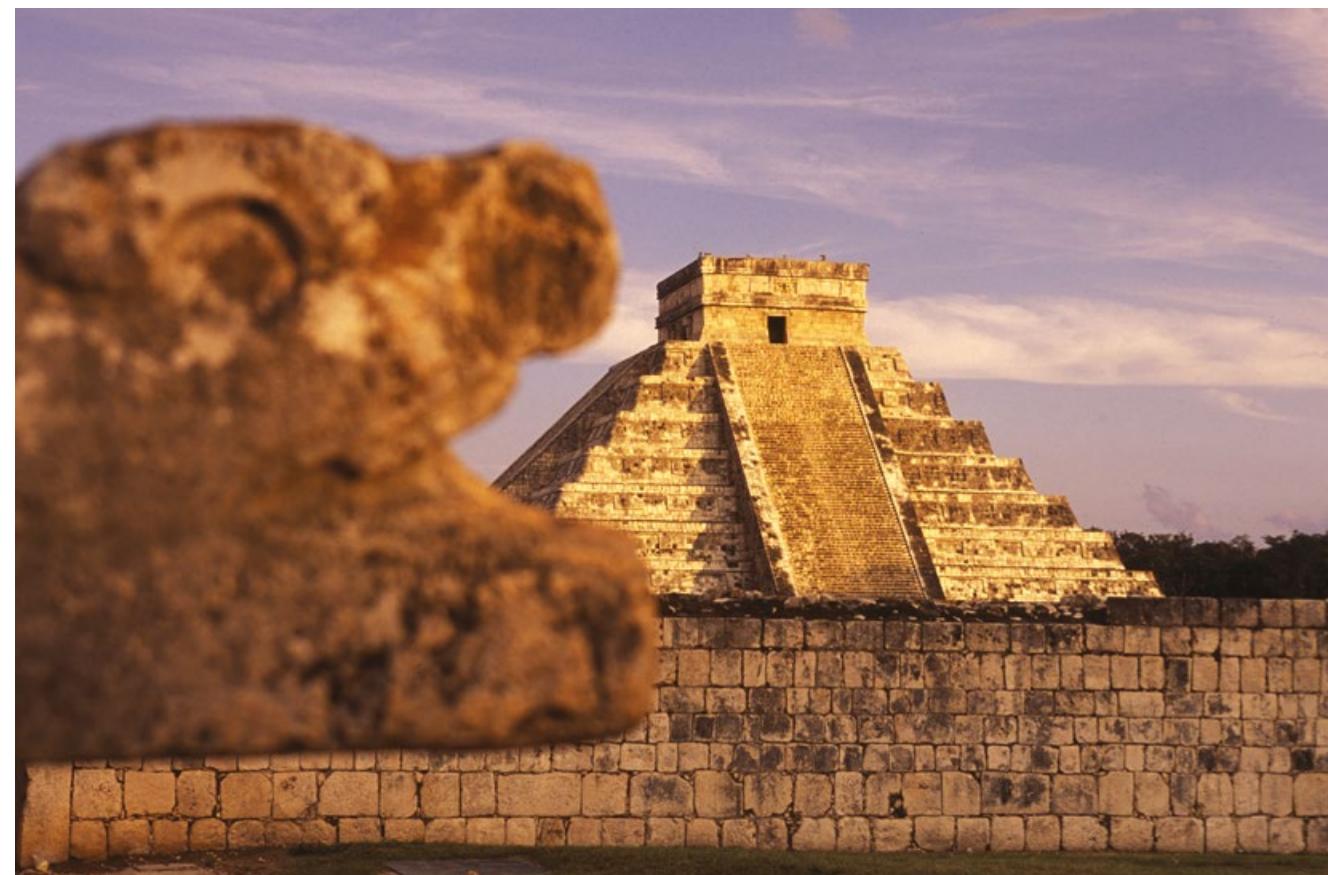


BEPENSA BEBIDAS

TUFFIAMOCI NELLA STORIA

Nella penisola dello Yucatán, una fertile pianura che si estende fino al Mar dei Caraibi, si possono scoprire importantissimi siti Maya come Chichén Itzá e Uxmal, nonché godere dello splendore di spiagge e mare mozzafiato. Lo Yucatán è anche la terra dove l'acqua potabile proviene da pozze naturali formate dalla pioggia note come "cenotes" o "piscine sacre", ossia grotte carsiche che nascondono laghi cristallini.

E quando parliamo di acqua non possiamo fare a meno di citare aziende come Embotelladora Bepensa, che, per rispondere alle crescenti richieste del mercato di acqua imbottigliata a marchio Cristal, si è recentemente rivolta a SMI ed ENOBERG per la fornitura di una linea completa per l'imbottigliamento e confezionamento in bottiglie PET da 0,335 L / 0,5 L / 0,6 L / 1 L e 1,2 L.



UN SOLIDO RAPPORTO DI FIDUCIA...

...GRAZIE A FLESSIBILITÀ, TEMPESTIVITÀ ED EFFICIENZA

► IL MERCATO DELL'ACQUA IMBOTTIGLIATA IN MESSICO

I volumi di acqua confezionata in Messico sono in costante crescita da diversi anni e anche per il futuro accurati studi di mercato prevedono un incremento medio annuo tra il 3 e il 4% dal 2024 al 2028, con tassi di crescita superiori per il segmento dell'acqua naturale rispetto a quella frizzante. Si stima inoltre un consumo medio pro-capite nel corso del 2024 di circa 250 L.

(Fonte: Globaldata, Statista)

La linea installata a Cancun è la prima delle tre linee per l'imbottigliamento e il confezionamento dell'acqua naturale a marchio Cristal fornite da SMI ed ENOBERG a Bepensa Bebidas; la seconda è stata installata presso lo stabilimento di Merida, sempre in Messico, e la terza nello stabilimento della Repubblica Dominicana.

La collaborazione tra Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG e la filiale messicana Smicentroamericana è il frutto di una storica e lunga partnership strategica che permette a Bepensa di disporre di macchine ed attrezzature ad elevato contenuto tecnologico e di avvalersi di una tempestiva ed efficiente consulenza tecnica, commerciale e di post-vendita. Il progetto che ha portato Bepensa Bebidas ad acquistare 3 nuove linee di imbottigliamento e confezionamento per l'acqua naturale Cristal si è focalizzato su pochi ma semplici aspetti,

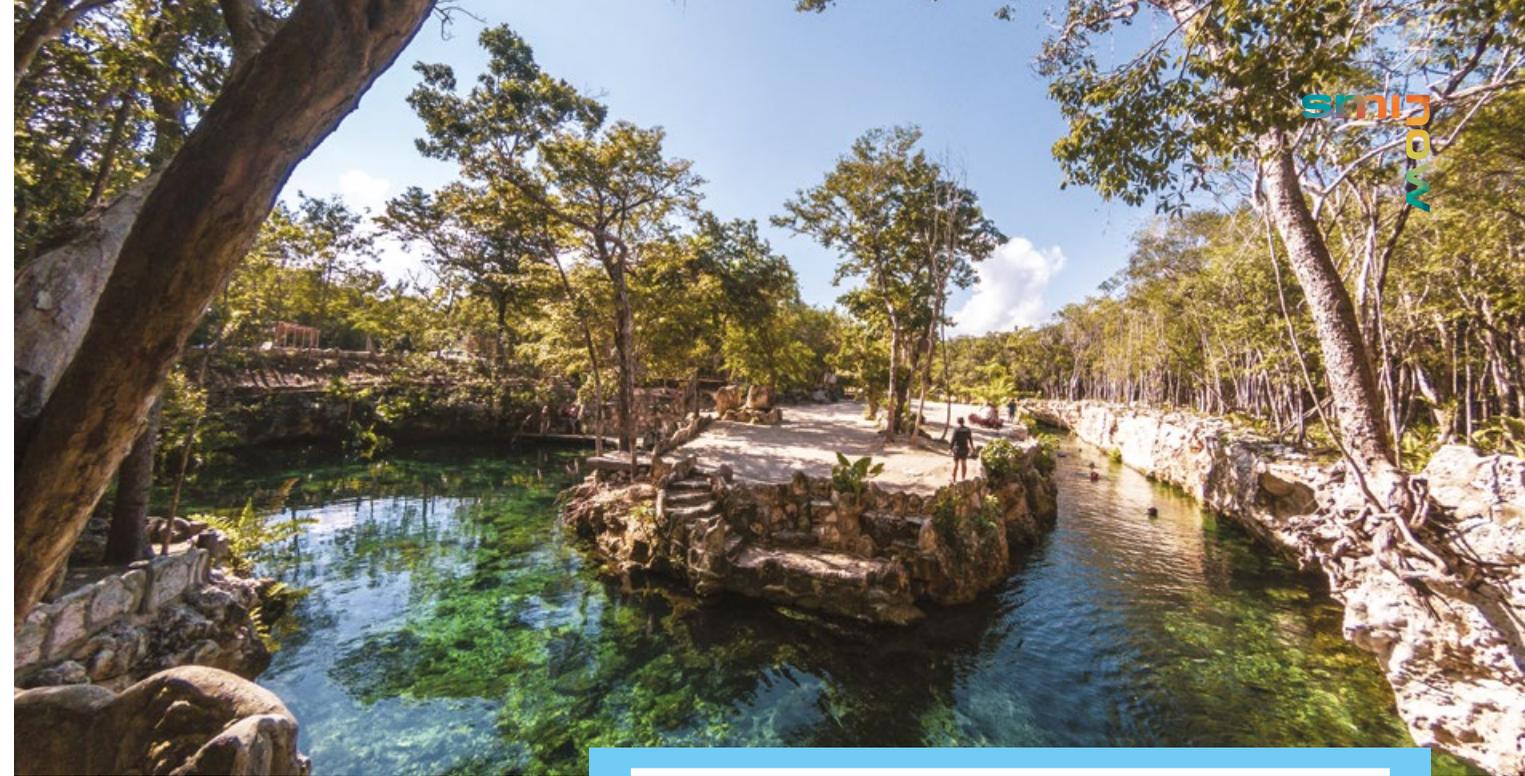
in primis la necessità di una soluzione di linea efficiente ed estremamente flessibile per lavorare 5 diversi formati di bottiglie PET all'interno della medesima linea di produzione, seguita dalla rapidità dei cambi formato e dalla tempestività nella consegna e nell'installazione degli impianti.

La nuova linea fornita a Embotelladora Bepensa Cancun, destinata all'imbottigliamento dell'acqua a marchio Cristal, include un sistema integrato ECOBLOC® ERGON composto da una stiro-soffiatrice compatta EBS 10 KL ERGON di SMI e da un sistema di riempimento volumetrico elettronico per acqua naturale HEVF/ECO 60/94-12/94 di ENOBERG; per il confezionamento secondario e terziario l'azienda messicana ha scelto una soluzione che include una fardellatrice in solo film CSK 40 F ERGON e un sistema di palettizzazione APS 1570 ERGON, entrambi prodotti da SMI.

DESIGNED
& MADE IN ITALY

MESSICO

LA MAGIA DI UN MONDO ANTICHISSIMO



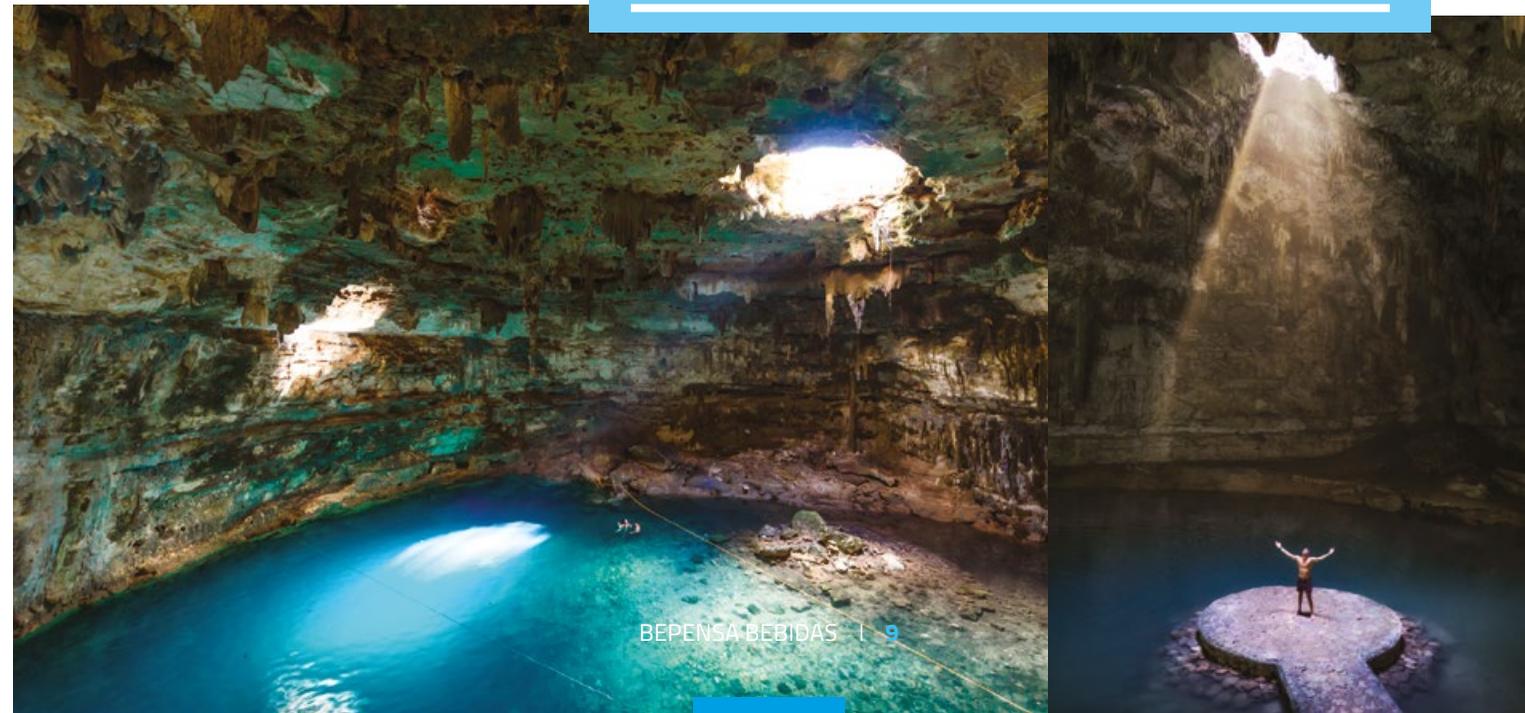
Il Messico è un Paese vasto e ricco di interessanti contrasti, un territorio sconfinato nel quale coesistono numerose etnie che hanno mantenuto tradizioni antichissime, località turistiche totalmente dedicate allo svago, scenari naturalistici e archeologici superlativi e un mare spettacolare. Probabilmente uno dei tesori più inestimabili di questo Paese è il suo retaggio storico, che ha visto prima la fioritura di società magnifiche e misteriose come quelle dei Maya e degli Aztechi e poi l'arrivo dei conquistadores spagnoli che hanno portato il Paese alla ribalta degli interessi occidentali.

➤ CENOTES: RISORSE IDRICHE E SACRE PER I MAYA

Circa 66 milioni di anni fa l'impatto di un asteroide di 15 km di diametro sulla penisola dello Yucatàn ha creato un cratere largo 200 km all'interno del quale è fluita l'acqua, creando migliaia di cavità. Nel corso dei millenni alcune di queste cavità calcaree sono collassate mentre altre si sono erose, formando una fitta rete di grotte allagate: i "cenotes".

Per la civiltà Maya queste cavità piene d'acqua erano considerate ingressi sacri, attraverso i quali poter comunicare con l'oscuro mondo di Xibalba, dove vivevano gli dei e gli spiriti dei defunti.

Oggi i "cenotes" offrono il 95% dell'acqua potabile alla popolazione locale e la possibilità per i visitatori di fare snorkeling e immersioni nelle sue piscine. I soffitti simili a cattedrali e le acque ricche di minerali sono diventate tra le attrazioni naturali più famose della regione dello Yucatàn, anche se migliaia di queste grotte restano ancora nascoste sotto la rigogliosa giungla.



ACQUA, RISORSA DELL'UNIVERSO

L'acqua è una fonte di vita, un diritto di tutti, è un bene non rinnovabile e potenzialmente esauribile. Da qui l'importanza del comportamento delle aziende imbottigliatrici nell'adottare sistemi di produzione sostenibili e virtuosi. Embotelladora Bepensa è un'azienda socialmente responsabile, che contribuisce attivamente allo sviluppo economico e sociale dell'ambiente in cui opera. Certificati e riconoscimenti ricevuti dal Ministero dell'Ambiente attestano il sistema di produzione pulito e sostenibile adottato da questa importante impresa messicana. L'azienda di Cancun è costantemente impegnata nel migliorare l'efficienza idrica delle attività del proprio stabilimento e nel ridurre il consumo di acqua in rapporto ai litri di bevanda prodotti; elemento chiave nel perseguimento di tali obiettivi sono i continui investimenti in innovazione tecnologica, di cui fanno

parte anche i macchinari SMI ed ENOBERG recentemente installati a Cancun, Merida e nella Repubblica Dominicana per l'imbottigliamento dell'acqua a marchio Cristal. Quest'ultima è confezionata in bottiglie composte al 100% da altre bottiglie, grazie a tecnologie e processi di riciclo che trasformano il PET in modo sicuro; il risultato è una bottiglia dal tono blu completamente riciclata e riciclabile che mantiene la qualità e la freschezza dell'acqua.



SOLUZIONI SMI ED ENOBERG

PER EMBOTELLADORA BEPENSA

➤ FOCUS SUL MONDO BEPENSA

Bepensa è il terzo imbottigliatore di Cola-Cola in Messico. Fondata nel 1946 a Mérida, nello Stato messicano dello Yucatán, da Fernando Ponce G. Cantón, oggi Bepensa è una realtà industriale multinazionale attiva nel settore automobilistico e delle bevande, composta da 40 società raggruppate in cinque divisioni (Bebidas – Industrial – Motriz – Capital e Spirits), che può contare su una forza lavoro di oltre 15.000 persone. Il ramo bevande dispone di stabilimenti di imbottigliamento e confezionamento in Messico, negli Stati Uniti e nella Repubblica Dominicana, dai quali escono ogni giorno milioni di unità di 59 marchi differenti, molti dei quali sono leader globali nelle rispettive categorie, che soddisfano le esigenze di oltre 350.000 clienti e di milioni di consumatori. In termini di volume vendite la divisione Bepensa Bebidas S.A. de C.V. è il terzo imbottigliatore più importante in Messico e negli Stati Uniti e il quinto in America Latina; questa importante realtà industriale produce, commercializza e distribuisce un portafoglio di 35 marchi di The Coca-Cola Company, in particolare bibite analcoliche, acqua e bevande pronte da bere.

Bepensa Bebidas è costantemente impegnata nel soddisfare le esigenze dei consumatori offrendo prodotti di alta qualità confezionati in pratici formati di pacco. Ogni impianto di imbottigliamento in contenitori PET è gestito dall'azienda messicana in maniera socialmente responsabile, riducendo il più possibile la quantità di plastica utilizzata senza alterare le funzionalità e l'aspetto dei contenitori stessi. I recenti investimenti per l'installazione di tre nuove linee di produzione all'interno degli stabilimenti di Cancun, Merida e Repubblica Dominicana si sono focalizzati sulla necessità di disporre di impianti multi-formato estremamente flessibili per passare rapidamente da un lotto di produzione all'altro; una sfida impegnativa, considerato che il sistema produttivo tradizionale di Bepensa si è sempre basato su linee mono-formato. Un'altra richiesta dell'azienda a SMI ed ENOBERG è stata quella di poter disporre velocemente dei nuovi impianti per rispondere alla crescente domanda del mercato per l'acqua imbottigliata Cristal.

Un grande lavoro di squadra tra committente e fornitori ha consentito il raggiungimento di tutti gli obiettivi prefissati, grazie ai quali Bepensa ha ottenuto la competitività di mercato richiesta e preservato la qualità dei prodotti imbottigliati e confezionati.

➤ STIRO-SOFFIATRICE ROTATIVA EBS 10 KL ERGON

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET di acqua naturale da 0,355 L / 0,5 L / 0,6 L / 1L e 1,2 L alla velocità massima di 24.000 bottiglie/h.

➤ Caratteristiche principali:

- cambi formato semplici e veloci, fondamentali per passare rapidamente da un formato di bottiglia all'altro all'interno di una linea di produzione multi-formato
- struttura compatta, grazie alla sezione di riscaldamento preforme integrata con la sezione di stiro-soffiaggio
- ridotti costi di trasporto
- installazione e avviamento macchina semplici e veloci
- ridotti consumi energetici: la giostra di stiro-soffiaggio è dotata di aste di stiro motorizzate controllate da azionamenti elettronici, che non necessitano di aria compressa. Inoltre, il consumo di corrente è inferiore rispetto alle soluzioni con motori lineari
- valvole ad alte prestazioni e bassi volumi morti (-50%) che assicurano ridotti tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio e migliore qualità delle bottiglie prodotte
- ridotti consumi del forno: passi catena ottimizzati in funzione del diametro preforma
- riscaldamento preforme ad elevata efficienza, grazie ad una distribuzione uniforme del calore
- ridotti interventi meccanici: il servomotore si regola automaticamente in base alla velocità di produzione
- HMI semplice e intuitiva
- minor usura e maggiore precisione di gestione della soffiatrice: movimentazione delle pinze basato su pinze preforme/bottiglie senza molle dotate di camme desmodromiche
- facile gestione e manutenzione.



WATCH THE FULL VIDEO





➤ **MONOBLOCCO DI RIEMPIMENTO E TAPPATURA HEVF/ECO 60/94-12/94 IN CONFIGURAZIONE ECOBLOC® CON LA STIRO-SOFFIATRICE**

Funzioni: riempimento e tappatura delle bottiglie PET di acqua naturale Cristal da a 0,355 L / 0,5 L / 0,6 / 1L e 1,2 L.

➤ **Caratteristiche principali dell'impianto:**

- sistema di riempimento con flussimetri ad alta precisione installati in prossimità di ciascun rubinetto
- telaio interamente realizzato in acciaio inox AISI 304
- isolamento della camera di riempimento rispetto all'ambiente esterno, grazie a guarnizioni installate sulle portelle, alla copertura superiore e ad un sistema di soffiaggio di aria che consente di generare una sovrappressione di aria sterile all'interno dell'ambiente di lavoro, proteggendola dagli agenti esterni e consentendo il ricircolo di aria
- piano della macchina inclinato verso i punti di drenaggio: questa soluzione assicura il drenaggio dei liquidi dalla riempitrice verso l'esterno in modo da evitare ristagni con conseguente maggiore livello di igiene
- le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in acciaio inox AISI 316
- cambi formato bottiglia rapidi e "tool-less"
- false bottiglie (per lavaggio CIP delle tubazioni) ad inserimento automatico: soluzione che permette un maggior livello di igiene ed un considerevole risparmio di tempo per la preparazione della macchina al lavaggio CIP
- facile accesso a tutte le parti della riempitrice per una completa ed efficiente manutenzione.

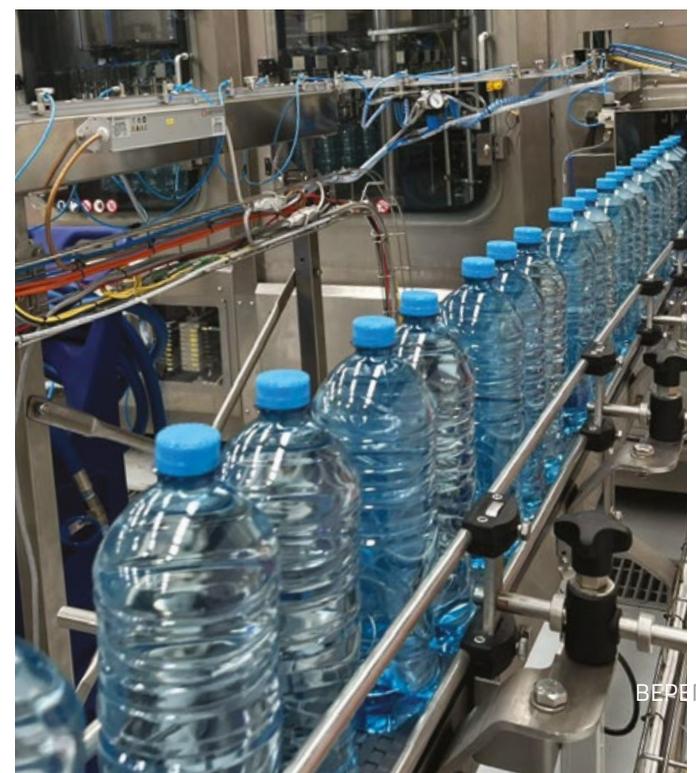


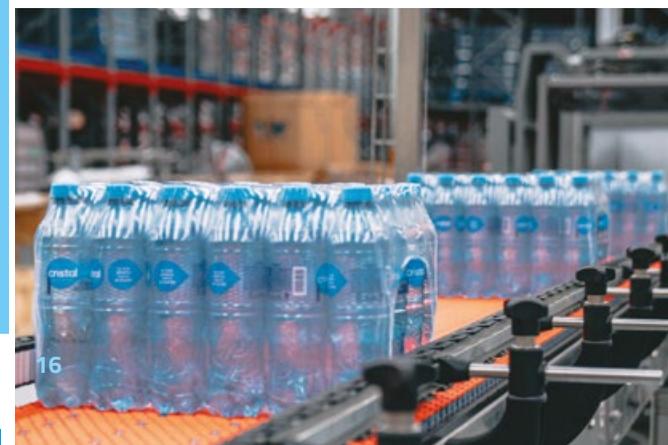
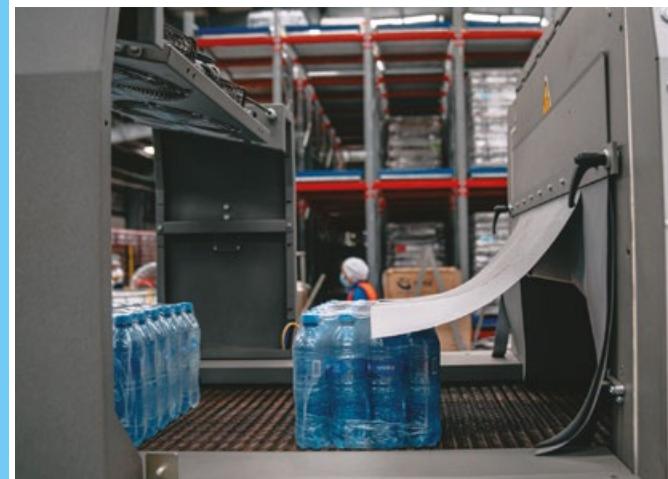
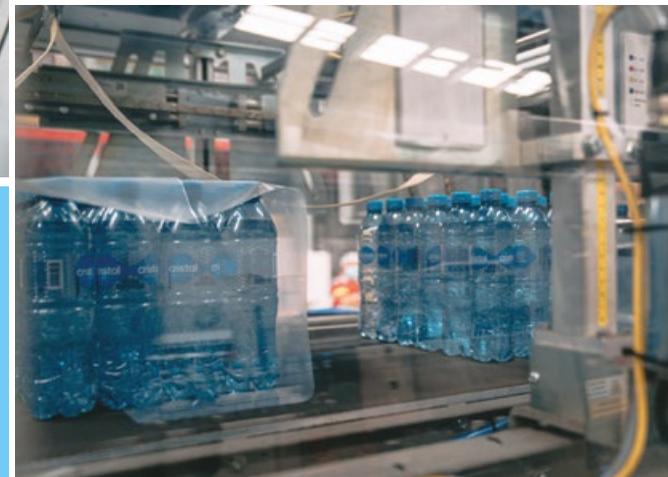
➤ **ORIENTATORE TAPPI EASY-CAP 40M**

Funzioni: preleva i tappi dalla tramoggia e li orienta correttamente alla linea di imbottigliamento.

➤ **Caratteristiche principali del sistema:**

- orientatore tappi gravitazionale
- struttura molto compatta, adatta a qualsiasi soluzione di layout
- realizzato in acciaio AISI 304
- funzionamento fluido e lineare, per trasportare solo i tappi orientati correttamente
- sistema adatto a diversi tipi di tappi in plastica
- interfaccia operatore "user-friendly", che consente un facile ed efficiente utilizzo della macchina da parte dell'operatore.





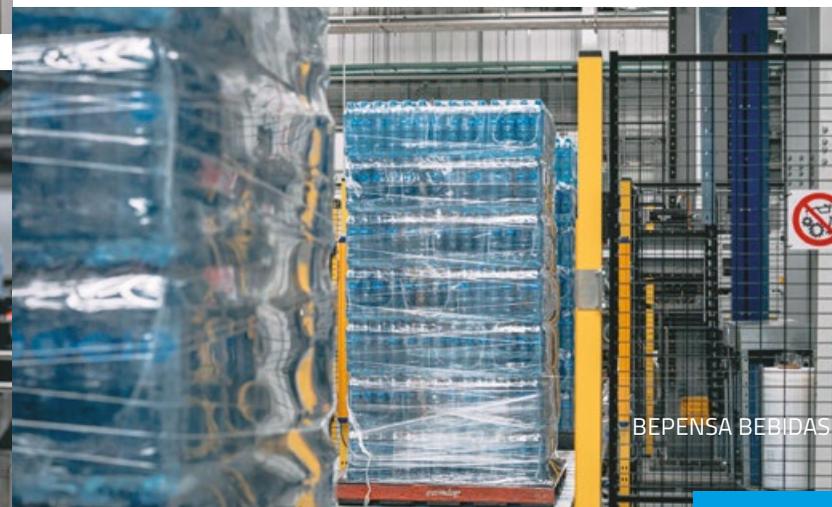
➤ SISTEMA AUTOMATICO DI PALETTIZZAZIONE APS 1570 ERGON

Contenitori confezionati: fardelli in solo film provenienti dalla fardellatrice CSK 40 F ERGON (pacchi 6x4 di bottiglie da 0,355 / 0,5 e 0,6 L e pacchi 4x3 di bottiglie da 1 L e 1,2 L)

Palette realizzate: 910x910 mm. Le bottiglie da 0,355 e 0,5 L su 7 strati; le bottiglie da 0,6 L su 6 strati mentre i formati 1 L e 1,2 su 5 strati.

Caratteristiche principali dell'impianto:

- sistema mono-colonna a due assi cartesiani, estremamente flessibile e facilmente adattabile alle condizioni logistiche dell'area di fine linea
- sistema composto da diversi moduli configurabili in modo personalizzato in funzione delle esigenze di palettizzazione
- il palettizzatore installato a Bepensa confeziona i fardelli in solo film, ma il sistema è adatto anche alla palettizzazione di cartoni, vassoi e pacchi in genere
- ridotti costi di manutenzione e bassi consumi energetici, grazie alla semplicità meccanica della macchina e all'uso di componentistica di derivazione robotica
- sistema di automazione e controllo semplice e intuitivo.



DA KANKUN A CANCUN

Un tempo nota come Kankun, che in lingua Maya significa "pentola di serpenti", la città di Cancun era fino all'inizio del secolo scorso un villaggio sperduto che contava poche famiglie di pescatori. Lo sviluppo economico della città è iniziato negli anni Sessanta, allorquando l'area di Cancun fu scelta come una delle località più adatte per l'edificazione di strutture turistiche su vasta scala, diventando in poco tempo una delle mete più gettonate al mondo per vacanze di mare ed escursioni culturali.

NATURA, STORIA, MUSICA E CULTURA... LA COLOMBIA È RICCA DI BELLEZZE E LUOGHI PARTICOLARI, COME BUGA, UNA GEMMA NASCOSTA NEL CUORE DELLA REGIONE DELLA VALLE DEL CAUCA, DOVE SCOPRIAMO ANCHE ECCELLENZE IMPRENDITORIALI COME L'AZIENDA FADEPLAST, CHE, PER LA PRODUZIONE DI BOTTIGLIE PET PER "PRIVATE LABELS", HA SCELTO LE STIRO-SOFFIATRICI COMPATTE SMI DELLA SERIE EBS K ERGON.

FADEPLAST

➤ **SETTORE CONVERTER**

FADEPLAST BUGA S.A.S. - Gruppo QBCo
Guadalajara de Buga, Colombia

➤ Stiro-soffiatrici rotative EBS 4 K ERGON



COLOMBIA

TRA TRADIZIONE E INNOVAZIONE

Un viaggio in Colombia è un tuffo nella storia, nella cultura e nella natura. Oltre che per splendide città come Bogotá, Medellín, Cali o Cartagena, questo Paese di oltre 50 milioni di abitanti affascina anche per il colorato Carnevale di Barranquilla, il secondo per importanza in America Latina dopo quello di Rio de Janeiro. La Colombia stupisce inoltre per le

bellezze della natura, come la catena montuosa della Sierra Nevada de Santa Marta e il Parco Nazionale Tayrona. Ma, se si è alla ricerca di una gemma nascosta, Buga è sicuramente la città ideale. Buga, ufficialmente conosciuta come Guadalajara de Buga, è una graziosa cittadina nel cuore del dipartimento di Valle del Cauca, nella parte occidentale del Paese; si tratta di un luogo che si contraddistingue

per l'atmosfera autentica e rilassata, il fascino coloniale e la presenza della grande Basilica di Nostro Signore dei Miracoli, un luogo di culto che attira ogni anno migliaia di pellegrini. Buga è anche la sede dell'azienda Fadeplast, leader nella produzione di contenitori in PET per conto di terzi, che fa parte del Gruppo QBCo, una delle maggiori realtà industriali colombiane.

GRUPPO QBCo

UN SOLIDO PARTNER CHE TRASFORMA LE IDEE DEI CLIENTI IN REALTÀ

Il Gruppo colombiano QBCo è un alleato strategico per moltissime aziende che operano nel settore della produzione e del confezionamento di salse, margarina, olio, aceto, marmellate, bibite, salumi, latticini, formaggi, miscele secche e prodotti vegani. In ambito industriale ogni operatore commercializza una gran varietà di marchi, per cui il successo di un prodotto sul mercato dipende anche dal giusto abbinamento tra il prodotto stesso e la confezione attraverso la quale arriva ai consumatori. La capacità di attrarre l'attenzione di chi fa la spesa è, ad esempio, un vantaggio considerevole rispetto a

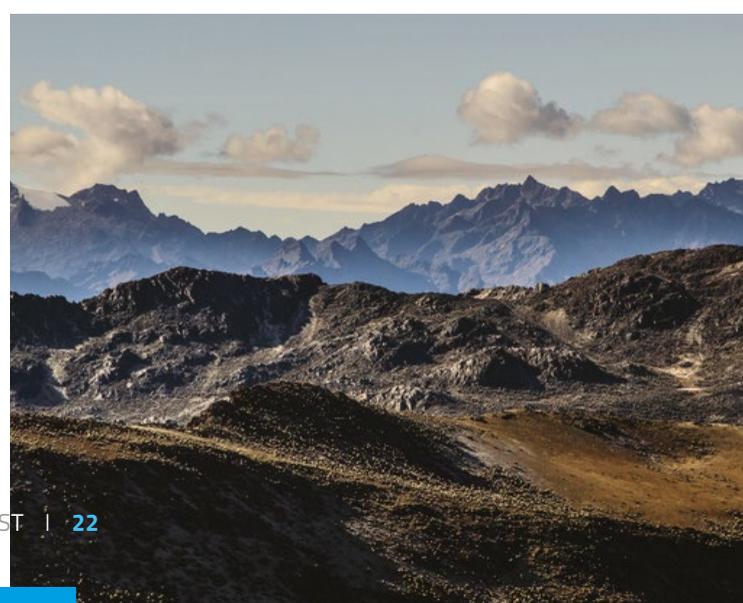
chi si presenta con una "veste" meno attraente o più anonima sugli scaffali dei punti vendita. Senza considerare che il processo che parte dall'idea di lanciare un nuovo prodotto fino al momento della sua reale immissione sul mercato può essere molto lungo ed impegnativo, soprattutto per molte "start up" alimentari.

Per questa ragione molti produttori si affidano alle competenze e alla professionalità di "co-packer" come QBCo, la cui struttura si prende cura delle esigenze dei clienti offrendo un servizio a 360°, che parte dalla pianificazione della produzione fino alla vendita e alla distribuzione dei prodotti, assicurando elevata flessibilità nei tempi di lavorazione dei vari

marchi e tempestività nelle consegne. Le numerose e varieguate attività di produzione di questa conglomerata colombiana sono realizzate all'interno di 8 impianti tecnologicamente avanzati dislocati in aree strategiche e di facile approvvigionamento di materie prime; tra di essi si trova anche lo stabilimento di Fadeplast a Buga, che sorge su una superficie di 1500 m², i cui processi produttivi dispongono delle più importanti certificazioni di qualità.



SCOPRI DI PIÙ SUL GRUPPO QBCO



PRODUZIONE DI BOTTIGLIE IN PET PER CONTO TERZI

Fadeplast Buga S.A.S. opera nel settore della produzione di una vasta gamma di prodotti in plastica. Fondata nel 2013, l'azienda colombiana vanta attualmente una posizione di rilievo tra gli operatori del settore "converter", cioè dei produttori di contenitori destinati principalmente agli stabilimenti delle imprese del settore "food & beverage". In poco più di un decennio, Fadeplast ha raggiunto una posizione di rilievo grazie ad una crescita costante del fatturato; un successo imprenditoriale che ha reso necessaria una

serie di investimenti in nuove tecnologie per far fronte alla forte domanda di bottiglie vuote proveniente dal mercato. Per soddisfare tali esigenze, l'azienda di Buga si è rivolta a SMI per le forniture di una quarta stiro-soffiatrice rotativa compatta modello EBS 4 K ERGON, che si aggiunge alle tre già fornite in precedenza. Dal 2019 Fadeplast, infatti, produce una grande varietà di contenitori in PET e rPET utilizzando le stiro-soffiatrici SMI di ultima generazione della serie EBS K ERGON, una gamma di macchine compatte dalle alte prestazioni, che, in un unico modulo, integrano

il forno riscaldamento preforme e la sezione di stiro-soffiaggio; si tratta della soluzione ideale per consentire all'utilizzatore dell'impianto elevata flessibilità e massima efficienza nella produzione di varie tipologie di contenitori destinati al confezionamento di acqua, bibite gassate, olio, salse, detersivi per la casa, ecc. La serie EBS K ERGON di SMI offre infatti il vantaggio di consentire l'esecuzione di cambi formato in maniera semplice e veloce e delle operazioni di gestione e manutenzione macchina con grande facilità.

PRENDERSI CURA DI TANTI MARCHI

Fadeplast nasce con l'obiettivo di rispondere alle innumerevoli richieste provenienti dalle aziende di produzione di bevande, alimenti, detersivi, ecc, che necessitano di un'ampia gamma di contenitori in PET e rPET vuoti per l'imbottigliamento dei loro marchi. Molti operatori del settore, soprattutto quelli di piccole dimensioni, realizzano nei propri impianti produzioni molto variegata, con la necessità quindi di dover frequentemente cambiare formato per passare da una tipologia di bottiglia all'altra o da una configurazione di pacco all'altra. Queste realtà imprenditoriali devono quindi affidarsi alla tecnologia e alla professionalità di aziende come Fadeplast per

poter disporre dei contenitori di cui necessitano, senza dover investire nell'acquisto di una stiro-soffiatrice per produrli internamente. I clienti che si rivolgono all'azienda colombiana di Buga sanno che possono contare sulla competenza e l'attenzione di un partner esperto, in grado di assisterli in ogni fase del processo produttivo e della scelta delle materie prime. Per il soffiaggio di bottiglie di alta qualità ad alte prestazioni, Fadeplast utilizza le migliori materie prime disponibili sul mercato ed investe continuamente in nuove tecnologie in grado di assicurare elevata competitività, come dimostrato dall'acquisto di ben quattro stiro-soffiatrici compatte della serie EBS K ERGON di SMI.



➤ PERCHÉ MOLTE AZIENDE ACQUISTANO SUL MERCATO LE BOTTIGLIE VUOTE?

- Perché l'imbottigliatore può disporre tempestivamente dei contenitori necessari senza dover investire nell'acquisto di una stiro-soffiatrice.
- Perché "l'outsourcing" è una soluzione eco-sostenibile, dal momento che i "converter" come Fadeplast dispongono di impianti di ultima generazione che abbattano le emissioni di CO₂.
- Perché le piccole e medie imprese del settore beneficiano delle competenze, della professionalità e del supporto di chi si occupa esclusivamente dell'attività di produzione di contenitori.
- Perché acquistando i contenitori vuoti i produttori di bevande e alimentari possono concentrarsi sulle attività di imbottigliamento, confezionamento e distribuzione.

SOLUZIONI SMI PER FADEPLAST



➔ MENO PLASTICA, PIÙ VITA

La ricerca e lo sviluppo di nuove soluzioni, unitamente agli investimenti in nuove tecnologie ed attrezzature all'avanguardia, hanno permesso a Fadeplast Buga di specializzarsi nella produzione di contenitori più leggeri ed eco-sostenibili rispetto a quelli tradizionali, permettendo ai clienti di risparmiare sul materiale delle preforme. Grazie all'impiego di stiro-soffiatrici efficienti, inoltre, durante il processo di soffiaggio l'azienda colombiana riesce ad ottenere una perfetta distribuzione del materiale sulle pareti del contenitore e a soffiarlo con il minor peso possibile. Fadeplast utilizza preforme di alta qualità e riciclabili al 100%, in perfetta sintonia con gli innovativi concetti del sistema di produzione "bottle to bottle".

I contenitori realizzati sono adatti per gli alimenti, in quanto vengono soffiati con aria compressa filtrata da appositi dispositivi che impediscono il passaggio di batteri e quindi la contaminazione dei prodotti da imbottigliare. L'azienda di Buga produce inoltre una grande varietà di contenitori destinati agli operatori del settore dei detergenti, della pulizia e dell'olio.



➔ STIRO-SOFFIATRICE ROTATIVA EBS 4 K ERGON

Funzioni: stiro-soffiaggio di bottiglie in PET e rPET di varie capacità.

I vantaggi della stiro-soffiatrice EBS K nella produzione conto terzi:

- impianto che soddisfa le esigenze di flessibilità, economicità ed efficienza delle produzioni su vasta scala
- cambi formato semplici e veloci, per poter passare rapidamente da un formato bottiglia all'altro e adeguarsi immediatamente alle mutevoli esigenze dei aziende clienti dei "converter"
- struttura compatta ed ergonomica della macchina: la sezione di riscaldamento preforme è integrata in un unico modulo con la sezione di stiro-soffiaggio delle bottiglie
- tecnologia ad elevata flessibilità e alte prestazioni, in grado di lavorare svariati formati sulla medesima macchina (da 0,2 L a 3 L)
- soluzione adatta anche alla produzione di contenitori leggeri e riciclabili
- facile gestione e manutenzione: la soffiatrice ha un'altezza ridotta e quindi non servono scale per le operazioni di manutenzione; inoltre, i quadri elettrici sono raggruppati in un'unica zona facilmente accessibile
- impianto dotato di recupero aria a doppio stadio montato di serie
- pannelli del forno a risparmio energetico con distribuzione uniforme del calore
- ridotti consumi energetici: la giostra di stiro-soffiaggio è dotata di aste di stiro motorizzate controllate da azionamenti digitali, che non necessitano di aria compressa
- ridotti consumi del forno: passi catena ottimizzati in funzione del diametro preforma
- ridotti tempi di pre-soffiaggio e soffiaggio e migliore qualità delle bottiglie prodotte
- minor usura e maggiore precisione di gestione della soffiatrice, grazie alla movimentazione delle pinze basata su un sistema pinze preforme/bottiglie senza molle dotate di camme desmodromiche
- pannello di controllo dotato di interfaccia operatore semplice e intuitiva.



BUGA

UNA GEMMA NASCOSTA

Guadalajara de Buga, o semplicemente Buga, è una delle città più antiche della Colombia. Fondata nel 1555 da Giraldo Gil de Estupiñán sotto l'ordine del conquistatore spagnolo Sebastián de Belalcázar, questa località era la dimora di molte famiglie benestanti provenienti dalla Spagna. Oggi è una graziosa cittadina di oltre 100.000 abitanti situata nel cuore della regione della Valle del Cauca e una meta importante per molti colombiani che la visitano per motivi religiosi,

grazie alla presenza della Basilica del Señor de los Milagros (il Signore dei Miracoli). Buga è circondata dalla bellezza naturale della Valle del Cauca, mentre la vicinanza della città alle Ande offre panorami mozzafiato come il lago Sonso. Il luogo offre anche un ottimo mix di cultura, storia e vita quotidiana che pervade le strade fiancheggiate da edifici ben conservati; questi ultimi, con le loro facciate colorate e i tradizionali tetti in tegole, riflettono la lunga storia della città risalente all'era coloniale spagnola.

➤ VALLE CAUCA, LA ROTTA DELLE EMOZIONI

La Valle del Cauca è una fertile regione della Colombia occidentale, dove, grazie al particolare ecosistema, si produce molta canna da zucchero; è una valle circondata dalla Cordigliera delle Ande e caratterizzata da giungla, paludi e spiagge sul Pacifico.

La Valle del Cauca è anche una rotta delle emozioni che coinvolge natura, musica e cultura e porta a scoprire la Riserva Naturale di San Cipriano, una foresta tropicale incontaminata abbellita da numerose cascate, dove è possibile fare "birdwatching", "whale whatching" oppure visitare il museo della canna da zucchero.



**CARTONATRICE PICK & PLACE
CON DOPPIA PINZA DI PRESA**

ACP 22 S ERGON

ACP 22 S ERGON

UNA CARTONATRICE "PICK & PLACE" CON DOPPIA PINZA DI PRESA

A distanza di qualche anno dal lancio dei modelli di cartonatrici ACP 20 ERGON con sistema "pick & place" adatti a realizzare scatole di cartone in stile americano (RSC), SMI introduce il nuovo modello ACP 22 S ERGON, caratterizzato da una doppia pinza di presa dei prodotti da confezionare.



➤ NELLA SEZIONE DI INGRESSO

Il prodotto da imballare, che deve arrivare già incanalato, viene trasportato da un nastro con catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito.



➤ NELLA SEZIONE CENTRALE

Qui hanno luogo le operazioni di formazione delle scatole di cartone, inserimento prodotti e chiusura del pacco. Uno sfogliatore a movimento alternato, dotato di ventose con aspirazione a vuoto, preleva le fustelle di cartone pre-piegate dal magazzino cartoni (che è posizionato all'esterno della macchina) e le apre, formando la scatola RSC. Appositi dispositivi piega-alette provvedono quindi alla chiusura delle alette laterali inferiori della confezione, dopodiché un apposito braccio dotato di doppia pinza di presa provvede ad afferrare tutti i prodotti in arrivo sul nastro trasportatore e a posizionarli delicatamente all'interno delle due scatole appena formate. La doppia pinza di presa funge pertanto da dispositivo "pick & place".



➤ NELLA SEZIONE IN USCITA

Apposite piega-alette superiori laterali azionate da cilindro semi-rotativo mantengono pressate le pareti della scatola appena realizzata, la cui chiusura finale avviene tramite nastro adesivo.



→ LA NUOVA ACP 22 S ERGON

La cartonatrice ACP 22 S ERGON è una macchina molto versatile con velocità fino a 25 pacchi/minuto (in funzione del prodotto lavorato) adatta al confezionamento di vari tipi di contenitori sia cilindrici che sagomati.

Le sezioni di alimentazione prodotto, formazione della scatola di cartone americano, formazione pacco e chiusura della scatola formano un tutt'uno all'interno di un telaio "monoblocco"; tutte le operazioni vengono infatti eseguite dalla stessa macchina, che rappresenta una soluzione compatta installabile in qualsiasi impianto di produzione, anche di piccole dimensioni.

→ VANTAGGI

- processo di confezionamento di tipo alternato (stop & go) tramite sistema "pick & place"
- magazzino cartoni ergonomico e con carico fustelle facilitato
- possibilità di sovrapporre il prodotto durante l'inserimento in scatola
- confezionamento di molteplici tipologie di contenitori per prodotti alimentari e non, tra cui anche contenitori ovali (shampoo, detersivi, prodotti per la casa, ecc.) e brik (tè, succhi, ecc.)
- soluzione adatta anche per prodotti delicati (vini, spumanti, liquori), perché non danneggia le etichette durante il confezionamento (modello dotato di dispositivo inserimento separatori di cartoncino)
- accesso macchina facilitato
- ridotte usura meccanica e manutenzione.

LE BOTTIGLIE CAMBIANO ASPETTO

E SI "SPOGLIANO" DELL'ETICHETTA

Il "packaging" è un elemento strategico per il successo commerciale del prodotto contenuto al suo interno; pertanto, la sua scelta è un elemento in grado di influire significativamente sulla redditività dell'attività di produzione e sulle politiche di sostenibilità delle imprese. Quest'ultimo aspetto, in particolare, sta dettando le regole per lo sviluppo di nuove soluzioni di imballaggio compatibili con la sempre maggior attenzione prestata dai consumatori a tale tematica; da qui la necessità di creare soluzioni di packaging sostenibili, che, oltre alla funzione primaria di proteggere i prodotti, deve assicurare un ridotto impatto ambientale ed aiutare gli

utilizzatori finali nell'effettuare una corretta raccolta differenziata.

La sostenibilità nell'ambito delle soluzioni di imballaggio si esprime anche attraverso la creatività, con la progettazione di contenitori e confezioni attente alla riciclabilità e al rispetto del territorio.

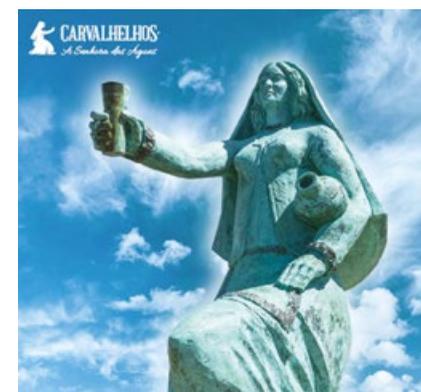
Nell'ambito del confezionamento primario, ad esempio, SMI è da tempo impegnata nell'eco design, cioè nello sviluppo di contenitori più leggeri e sostenibili, realizzati in rPET e senza etichetta. Quest'ultimo aspetto è una tendenza che si sta diffondendo sempre di più tra i principali marchi nel settore "beverage". L'azienda portoghese Carvalhelhos, ad esempio, grazie alla collaborazione con SMI, ha realizzato

una bottiglia da 0,5 L in rPET con fondo piatto, senza etichetta cartacea o in plastica, per migliorare e facilitare il riciclaggio dei materiali. La zona della bottiglia riservata all'etichetta è stata eliminata togliendo le nervature presenti nelle soluzioni tradizionali; conseguentemente, grazie ad una combinazione innovativa di rilievi e bassorilievi sul corpo della bottiglia, è stato ricavato uno spazio maggiore utilizzato per l'incisione per "embossing" del logo del marchio e di una serie di informazioni generalmente presenti sull'etichetta. Tale soluzione ha permesso di riportare le stesse informazioni anche in braille.



CARVALHELHOS

A Senhora das Águas



LA BOTTIGLIA SENZA ETICHETTA OFFRE DIVERSI VANTAGGI

Per l'ambiente e il consumatore:

- soluzione eco-sostenibile, perché la bottiglia di PET può essere riciclata al 100%
- maggiore e migliore attuazione delle legislazioni ambientali in termini di riciclo
- eliminata l'etichetta di carta o plastica; anche se fatte di materiali riciclabili, le etichette devono essere separate dal contenitore durante le operazioni di riciclo
- eliminato l'uso di colla per l'applicazione dell'etichetta
- minor quantità di materiale di imballaggio da sottoporre a riciclo.

Per l'imbottigliatore:

- risparmio sui costi di acquisto delle materie prime (etichette e colla)
- risparmio sui costi di immagazzinamento delle materie prime
- semplificato ed ottimizzato il processo di produzione, in quanto non serve l'etichettatrice per l'applicazione dell'etichetta
- semplificato ed ottimizzato il processo di riciclo del PET, in quanto non serve più separare l'etichetta dal contenitore.



LE SOLUZIONI DI "ECO-DESIGN" SVILUPPATE DA SMI

Lo studio della nuova bottiglia per l'acqua a marchio Carvalhelhos si concretizza con lo sviluppo di una soluzione di "eco-design" del contenitore che non richiede l'utilizzo di colla e di etichette in carta o plastica, evitandone la rimozione durante lo smaltimento e assicurando una maggiore purezza del materiale in PET riciclato. La bottiglie senza etichetta è più facile da recuperare a fine vita, perché non serve eliminare carta e colla dal contenitore durante la fase di lavaggio che precede la fase di riciclo del PET. Il risultato raggiunto, oltre ad essere perfettamente compatibile con l'obiettivo del rispetto ambientale, soddisfa le necessità estetiche e di immagine espresse dall'azienda portoghese, in quanto la nuova bottiglia si differenzia sugli scaffali dei punti vendita attirando l'attenzione dei consumatori.



FARDELLI ECO

UN NUOVO LOOK PER LE CONFEZIONI
IN FILM TERMORETRAIBILE



La sfida più grande che le aziende del settore "food & beverage" devono affrontare oggi è trovare il giusto equilibrio tra qualità dei prodotti, soddisfazione dei consumatori e rispetto dell'ambiente. Nell'ambito del confezionamento secondario si registrano continui cambiamenti nelle

tipologie di pacchi richiesti dal mercato, con il progressivo abbandono delle soluzioni più tradizionali e il crescente impiego di materiali di imballaggio più sostenibili. Ad esempio, il film termoretraibile riciclabile e contenente una percentuale variabile di riciclato post-consumo (PCR) può essere processato da tutte le fardellatrici e le macchine combinate

SMI e consente di ottenere un ottimo risultato qualitativo, anche in presenza di film stampato; questo materiale offre un'alta resistenza e tutte le caratteristiche meccaniche necessarie per una corretta termoretrazione, consentendo di ottenere confezioni di alta qualità soprattutto quando viene utilizzato un tunnel della serie UHQ ERGON.



FARDELLI ECO | 38

DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING

smi
now



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

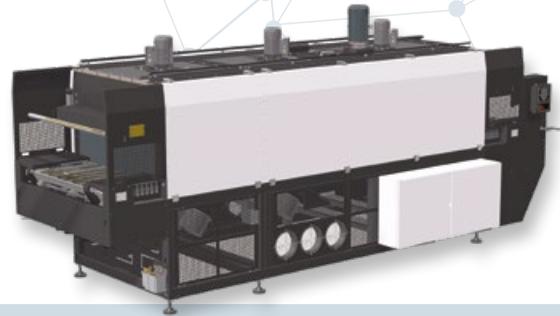


| +39 0345 40 111 | info@smigroup.it | www.smigroup.it |

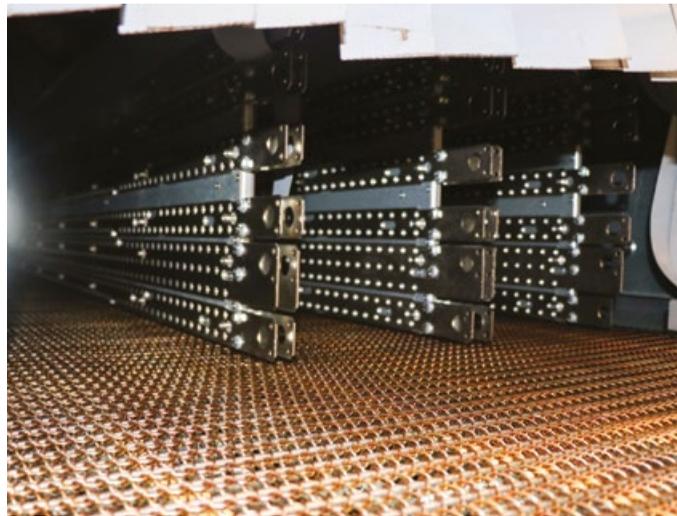


TUNNEL DI TERMORETRAZIONE

SERIE UHQ ULTRA HIGH QUALITY



I tunnel di termoretrazione sono l'elemento più sensibile nel processo di confezionamento in film, in quanto la qualità dei fardelli realizzati dipende largamente dall'efficienza di funzionamento di queste macchine, che devono anche assicurare all'utilizzatore bassi consumi energetici e elevata compatibilità ambientale. La strategia di SMI per lo sviluppo di soluzioni di "packaging" sempre più sostenibili ha portato all'introduzione dei nuovi modelli di tunnel di termoretrazione della serie UHQ (Ultra High Quality), adatti per la realizzazione di pacchi in singola, doppia o tripla pista esteticamente perfetti.



➤ I TUNNEL DELLA SERIE UHQ SODDISFANO INOLTRE I REQUISITI AMBIENTALI PRESENTI E FUTURI, GRAZIE AD UNA SERIE DI ELEMENTI INNOVATIVI:

- impiego di soluzioni tecniche di nuova concezione, che riducono drasticamente le dispersioni di calore
- ventilazione del forno controllata da "inverter" per la modulazione dei flussi d'aria da parametro
- convogliatori interni soffiati, che indirizzano i flussi di aria sui lati del fardello per ottenere "bull eyes" regolari e uniformi
- ventilazione supplementare indipendente, che produce un flusso d'aria dedicato per i convogliatori interni soffiati, ai lati del fardello
- cambio formato automatico dei convogliatori d'aria interni
- temperatura costante durante l'intero ciclo di produzione
- deflettori infra-catena indipendenti tra ingresso e uscita forno, per indirizzare il flusso d'aria al fondo del fardello ed assicurare l'ottimale regolazione quando si lavora in doppia e tripla pista
- lubrificazione automatica della catena del nastro trasportatore
- nastro trasportatore in uscita dotato di spazzole di pulizia, per rimuovere eventuali residui di film
- armadio elettrico a lato macchina in posizione longitudinale rispetto al senso di marcia del prodotto, con conseguente miglior isolamento termico e facile accesso all'operatore.

SERIE HST ALIMENTATA A GAS METANO



Tutte le fardellatrici e macchine combinate SMI sono disponibili nella versione con tunnel di termoretrazione alimentato ad energia elettrica (soluzione standard) oppure con tunnel alimentato a gas metano; quest'ultima versione è una soluzione tecnologica innovativa e sostenibile, poiché i vantaggi in termini economici (in molti Paesi del mondo) e ambientali del metano rispetto al petrolio sono innumerevoli.

Il fatto di disporre di un tunnel alimentato a gas naturale anziché ad energia elettrica è vantaggioso soprattutto laddove il gas naturale è reperibile a prezzi convenienti; infatti, test comparativi hanno dimostrato che, laddove sussistono le condizioni, un tunnel di termoretrazione alimentato a metano consente di ottenere un risparmio fino 40% sui costi dell'energia rispetto alla tradizionale alimentazione da corrente elettrica.



SMICENTROAMERICANA



SMI È VICINA AI CLIENTI DEL MESSICO E DELL'AMERICA CENTRALE

→ FOCUS SUL MERCATO DEL PACKAGING IN MESSICO

Nel 2023 le esportazioni dall'Italia al Messico di imballaggi e macchinari per il confezionamento sono cresciute del 25,7% rispetto al 2022, confermando la posizione dell'Italia come leader di mercato per la fornitura di soluzioni tecnologiche per l'imbottigliamento e l'imballaggio.

Da quasi trent'anni SMI è presente sul territorio messicano con la filiale Smicentroamericana S.A. de C.V., che ha sede a Città del Messico; si tratta di una struttura locale la cui presenza è di fondamentale importanza per poter rispondere tempestivamente ed efficacemente alle richieste di un mercato estremamente dinamico.

Tra i principali fattori che spiegano il forte dinamismo delle aziende operanti nel settore "food & beverage" c'è sicuramente l'aumento della domanda di prodotti confezionati da parte dei consumatori, alla quale gli operatori devono rispondere incrementando la capacità produttiva dei propri impianti ed adottando sistemi di produzione e confezionamento sempre più automatizzati.

La filiale messicana di SMI è stata costituita nel 1997 per rispondere tempestivamente alle evoluzioni del mercato e per soddisfare le necessità dei molti clienti dell'area. Smicentroamericana impiega attualmente uno staff di 28 persone, che offrono un servizio professionale mettendo a disposizione competenza ed esperienza nei progetti di sviluppo di nuove linee di imbottigliamento e soluzioni eco-sostenibili per il confezionamento di svariati tipi di prodotti. Attualmente la società di Città del Messico occupa una superficie di 1155 m² adibiti ad uffici e deposito di ricambi. La crescente necessità di espandere la propria "showroom" ha portato Smicentroamericana ad investire in un nuovo e più grande magazzino situato a nord della città; la nuova struttura si sviluppa su una superficie di 500 m² e consente una gestione ordinata delle spedizioni verso i clienti ed i distributori locali.



UNA CHIACCHIERATA CON PABLO GARCÍA

→ Managing Director di SMICENTROAMERICANA



D: Come risponde Smicentroamericana alla forte dinamicità che sta caratterizzando il mercato messicano?

R: Smicentroamericana ha effettuato una ristrutturazione della propria struttura organizzativa con l'obiettivo di avere un approccio diretto con i clienti a tutti i livelli; più in dettaglio, il processo di riorganizzazione ha portato ad un incremento dello staff preposto ai servizi tecnici e commerciali, implementando diverse figure di "key accounts" che operano in determinate aree geografiche o per tipologia di clienti. Per rispondere alla dinamicità del mercato abbiamo inoltre attribuito maggiore importanza alle figure di "project management", fondamentali per assicurare un supporto diretto al cliente dall'inizio alla fine di nuovi progetti.

D: Quali sono le principali richieste dei clienti?

R: Le aziende ci chiedono risposte sempre più rapide nello studio e nell'elaborazione delle proposte tecniche e commerciali, necessari per gli investimenti in nuove macchine o sistemi di linea. Per questa ragione Smicentroamericana assicura ai clienti un monitoraggio scrupoloso e costante dell'efficienza dello staff durante l'intero ciclo di sviluppo di nuovi progetti; inoltre, attribuiamo altrettanta importanza alla rapidità nella fornitura di pezzi di ricambio e nel supporto tecnico post-vendita.

D: Qual è il supporto di Smicentroamericana di fronte alle richieste di soluzioni responsabili e sostenibili?

R: La necessità di forni a gas è aumentata

in tutta la nazione e Smicentroamericana ha risposto tecnicamente con soluzioni all'avanguardia in grado di ridurre l'impronta di carbonio nelle operazioni di confezionamento di svariati prodotti in pacchetti in film termoretraibile.

L'offerta di SMI include diversi modelli di tunnel termoretraibili "green", tra cui la versione alimentata a gas metano è sicuramente una soluzione sostenibile; infatti, i vantaggi in termini economici e ambientali del metano rispetto al petrolio sono innumerevoli, soprattutto laddove, come in Messico, il prezzo del gas metano è particolarmente conveniente rispetto agli altri combustibili fossili.

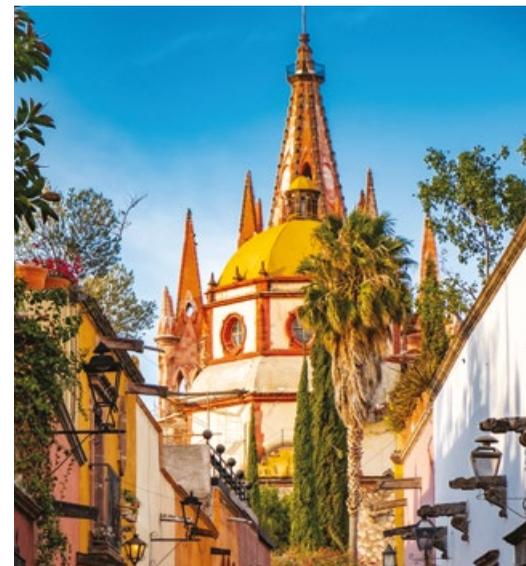
Inoltre, la filiale da me diretta lavora fianco a fianco con i clienti e i loro esperti di "packaging" per ridurre il peso del film termoretraibile e delle bottiglie soffiate.

D: Quanto è importante per i clienti messicani la presenza di una filiale in loco?

R: E' fondamentale, perché sanno di potersi avvalere di un servizio tempestivo nella fornitura di ricambi e di assistenza tecnica e commerciale. Questi elementi allo stesso tempo rappresentano il punto fondamentale del successo di Smicentroamericana, perché siamo l'unica azienda del settore delle macchine confezionatrici a disporre di un magazzino di ricambi locale.

D: Cosa apprezzano maggiormente i clienti messicani dei servizi offerti da SMI e Smicentroamericana?

R: La tempestività nelle risposte e l'approccio diretto e sincero con tutti i livelli della struttura messicana ed italiana. Quando i clienti si rivolgono a Smicentroamericana per lo sviluppo di un nuovo progetto, si crea immediatamente un forte lavoro di squadra, basato su fiducia e collaborazione tra il team del cliente, il personale della filiale e lo staff del quartier generale SMI in Italia. Un esempio di questo approccio è rappresentato dalla recente collaborazione tra Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG e Smicentroamericana, che ha permesso al gruppo Bepensa di disporre di macchine ed attrezzature ad elevato contenuto tecnologico ed avvalersi di una tempestiva ed efficiente consulenza tecnica, commerciale e di post-vendita.



→ PRODUZIONE SEMPRE PIÙ SOSTENIBILE

Il Messico è la seconda economia più grande dell'America Latina. Secondo la Banca Mondiale l'economia del Paese è cresciuta del 3,2% nel 2023, aiutata dall'aumento dei consumi e dalla forte crescita nei settori dei servizi, dell'edilizia e dell'industria automobilistica; tutti fattori che hanno contribuito a far crescere del 5% la domanda di bevande analcoliche. Altra tendenza che caratterizza il mercato messicano è la accresciuta sensibilità alla tematica della responsabilità ambientale da parte dei consumatori, che sono diventati più attenti all'impatto ambientale degli imballaggi dei prodotti che acquistano. Tale tendenza influenza significativamente le attività delle aziende operanti nel settore degli alimentari e delle bevande, che stanno adeguando gli impianti di produzione in modo da renderli più sostenibili ed in grado di soddisfare le richieste di nuovi formati di pacco e di imballaggi riciclabili.



SMIMEC

LA PASSIONE PER LA MECCANICA CHE RISPETTA L'AMBIENTE

SMIMEC nasce nel 1999 per la produzione di parti strutturali, componenti meccanici e stampi in alluminio, acciaio, ferro e ghisa destinati alle aziende del Gruppo SMI e ad un numero crescente di clienti in vari settori. L'insediamento industriale, situato a San Pellegrino Terme, si sviluppa su un'area di 10.000 m² ed è dotato di 22 centri di lavoro CNC, di cui 15 collegati in linea FMS, che eseguono programmi di produzione prestabiliti anche in assenza di operatori e funzionano H 24, 7 giorni la settimana.



INNOVARE PER ANTICIPARE IL FUTURO

Da 25 anni l'attività di SMIMEC si contraddistingue per competenza, professionalità, passione e creatività. L'innovazione è un fattore chiave per il costante miglioramento e SMIMEC coglie tutte le opportunità offerte dai cambiamenti grazie ad un approccio pro-attivo alle istanze provenienti dal mercato.

Per eseguire innumerevoli lavorazioni su commessa per conto terzi e proporre una vasta gamma di componenti di alta qualità, di precisione e in conformità alle normative vigenti, l'officina meccanica del Gruppo SMI dispone di un parco macchine di ultima generazione, continuamente rinnovato, che soddisfa le esigenze dei clienti più esigenti.

➤ QUALITÀ E PARTICOLARITÀ FANNO LA DIFFERENZA

La bellezza di qualsiasi oggetto, anche di un componente meccanico, fa accrescere il suo valore, diventa un elemento di distinzione sul mercato per attirare un maggior numero di consumatori oltre ad attribuire maggiore qualità e particolarità all'oggetto stesso. Per questo motivo SMIMEC privilegia al suo interno le attività di ricerca e sviluppo, destinando ad esse una percentuale molto rilevante delle proprie risorse. Lo sviluppo sostenibile è uno dei valori irrinunciabili della "mission" aziendale di SMIMEC, che punta a creare una stretta armonia tra l'attività industriale, la qualità del prodotto, il rispetto dall'ambiente e la sicurezza sul lavoro. SMIMEC, come tutte le società del Gruppo SMI, adotta un Sistema di Gestione Integrato Qualità e Ambiente in accordo alle norme UNI EN ISO 9001:2015 (Sistema Gestione Qualità) e UNI EN ISO 14001:2015 (Sistema Gestione Ambientale). L'attenzione nei confronti dell'ambiente è dimostrata anche dall'installazione di 2420 m² di pannelli fotovoltaici in grado di erogare un'energia annua pari a 375 GWh (potenza nominale 406 kW) e ridurre le emissioni di CO₂.

DARE FORMA ALLE IDEE

La qualità degli stampi installati sulle stiro-soffiatrici rotative, necessari per la produzione dei contenitori, e l'efficienza nel processo di stiro-soffiaggio sono due elementi fondamentali per ottenere bottiglie di qualità che attirano l'attenzione dei consumatori.

SMI, tramite la controllata SMIMEC, si occupa dell'intera fase di realizzazione degli stampi installati sulle macchine di stiro-soffiaggio. Per soddisfare le esigenze di clienti che desiderano produrre sia le bottiglie tradizionali dotate di etichette, sia bottiglie prive di etichette, SMIMEC realizza particolari innesti, da inserire negli stampi montati sulle stiro-soffiatrici SMI. Le operazioni di cambio formato per passare da una tipologia di bottiglia all'altra sono estremamente semplici e veloci in quanto è sufficiente sostituire la sezione dell'innesto nello stampo.

Sebbene la modifica del design possa sembrare semplice, in realtà tale operazione rappresenta un grande cambiamento dal punto di vista del marketing, perché promuove l'economia circolare e contribuisce a far evolvere il modo in cui i marchi comunicano con i loro clienti e si differenziano sugli scaffali dei punti vendita.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMITEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMILAB S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI France SAS

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 07 98 27 98

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

SMI Türkiye

Istanbul, Türkiye
Tel.: +90 539 435 77 64

