

BEPENSA BEBIDAS - FADEPLAST

smi
ow

En harmonie avec la Nature

ECO-FRIENDLY BOTTLING &
PACKAGING SOLUTIONS

SMICAM

LE TRAVAIL D'ÉQUIPE
EST TOUJOURS
GAGNANT

SMIMEC

PASSION POUR LA
MÉCANIQUE ET
L'ENVIRONNEMENT

Magazine 2024/29



DANS CE NUMÉRO



- 04. Mexique : Bepensa Bebidas
- 20. Colombie : Fadeplast
- 30. ACP 22 S ERGON : encaisseuse pick&place avec double pince de préhension
- 36. LES BOUTEILLES CHANGENT D'ASPECT et se dépouillent de leur étiquette
- 38. FARDEAUX ÉCO : nouveau look pour les emballages sous film thermorétractable
- 40. TUNNEL DE THERMORÉTRACTION : série UHQ et fours alimentés au gaz méthane
- 42. SMICENTROAMERICANA : SMI est proche de ses clients au Mexique et en Amérique Centrale
- 48. SMIMEC : la passion pour une mécanique respectueuse de l'environnement



EDITORIAL 2024/29

Collaboration et confiance.
Les ressources des
entreprises
interconnectées.

Aujourd'hui, pour faire face à la compétitivité croissante du marché et aux défis futurs qui en découlent, les entreprises doivent affronter la transition d'une structure plate et linéaire à une structure en réseau, caractérisée par des échanges relationnels élevés. Et, dans un monde de relations interconnectées, où tous les éléments du réseau ont une forte responsabilité mutuelle et doivent collaborer les uns avec les autres pour assurer un excellent travail d'équipe, la confiance est fondamentale. Dans ce numéro de SMI NOW, nous souhaitons illustrer deux histoires de cas basées sur une forte relation de confiance et de collaboration. Bepensa Bebidas, au Mexique, après le premier projet d'embouteillage et de conditionnement de l'eau Cristal dans l'usine de Cancun, a fait confiance à SMI pour l'installation de 2 autres lignes pour les usines de Mérida et de la République dominicaine.



Fadeplast, en Colombie, pour augmenter la production de bouteilles vides destinées à être vendues pour le compte de tiers, a acheté la quatrième étireuse-souffleuse EBS 4 K ERGON.

En interne, le travail d'équipe, qui caractérise l'activité de SMI, a conduit au développement de solutions d'emballage polyvalentes, comme l'encaisseuse pick & place ACP 22 ERGON avec double pince de préhension des produits, afin de répondre aux besoins d'un marché en évolution rapide. Le développement de solutions d'emballage de plus en plus durables ne manque pas. Dans le domaine de l'emballage primaire, l'éco-conception de SMI se concentre sur le développement de récipients plus légers, réalisés en rPET et sans étiquette. Une tendance, cette dernière, qui se diffuse de plus en plus parmi les grandes marques et qui aura un impact marketing très fort. Même pour l'emballage secondaire, nous assistons à un abandon progressif des solutions peu durables, remplacées par l'utilisation de matériaux d'emballage plus durables, comme le film recyclé. Je vous remercie de votre attention et vous souhaite une bonne lecture.

Paolo Nava, President & CEO, SMI S.p.A.

sminow | magazine

Created by:

SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it

Available in: Italian, English, Spanish, French

Contributors to this issue:
Bepensa - Fadeplast

Product pictures in this issue are shown for reference only.



DES MERS AUX EAUX TRANSPARENTES ET DES PLAGES DE SABLE BLANC ; DES SITES ARCHÉOLOGIQUES, QUI PRÉSERVENT ET PROTÈGENT LES VESTIGES DES ANCIENNES CIVILISATIONS MAYAS ; DES PARCS ET DES BEAUTÉS NATURELLES À ADMIRER. BIENVENUE À CANCUN, VILLE FASCINANTE DU MEXIQUE, QUI ABRITE DES ENTREPRISES D'AVANT-GARDE TELLES QUE EMBOTELLADORA BEPENSA CANCUN, DIVISION DE BEPENSA BEBIDAS, IMPORTANT EMBOUTEILLEUR DES MARQUES DE THE COCA-COLA COMPANY.

➤ SECTEUR EAU

BEPENSA BEBIDAS, S.A. DE C.V.
Mérida, Yucatán, Mexique
Usines de Cancun, Mérida et Santo Domingo
(République dominicaine)



LIGNE COMPLÈTE DE 24 000 BPH POUR BOUTEILLES EN PET, COMPOSÉE DE :

- Étireuse-souffleuse rotative EBS 10 KL ERGON en ECOBLOC® ERGON avec monobloc HEVF/ECO 60/94-12/94
- EASY CAP 40
- Convoyeurs
- Fardeuse CSK 40 F ERGON
- Système de palettisation automatique APS 1570 et enrouleur à bras
- Sous-fournitures : étiqueteuse, contrôle du niveau et bouchon, marqueur, système d'emballage automatique des palettes.



BEPENSA BEBIDAS

PLONGEONS DANS L'HISTOIRE

Dans la péninsule du Yucatán, une plaine fertile qui s'étend jusqu'à la mer des Caraïbes, on peut découvrir d'importants sites mayas tels que Chichén Itzá et Uxmal, ainsi que profiter de la splendeur des plages et d'une mer à couper le souffle. Le Yucatán est aussi la région où l'eau potable provient de puits naturels formés par la pluie, appelés « cénotes » ou « piscines sacrées », c'est-à-dire des grottes karstiques qui cachent des lacs cristallins. Et quand on parle d'eau, on ne peut s'empêcher de mentionner des entreprises comme Embotelladora Bepensa, qui, pour répondre à la demande croissante du marché de l'eau mise en bouteille sous la marque Cristal, s'est récemment tournée vers SMI et ENOBERG pour la fourniture d'une ligne complète d'embouteillage et de conditionnement en bouteilles PET de 0,335 L / 0,5 L / 0,6 L / 1 L et 1,2 L.



GRÂCE À LA FLEXIBILITÉ, LA RAPIDITÉ ET L'EFFICACITÉ

➤ LE MARCHÉ DE L'EAU EMBOUTEILLÉE AU MEXIQUE

Les volumes d'eau embouteillée au Mexique sont en croissance constante depuis plusieurs années. Pour les années à venir, des études de marché approfondies prévoient également une augmentation annuelle moyenne comprise entre 3 et 4 % entre 2024 et 2028, avec des taux de croissance plus élevés pour le segment de l'eau naturelle par rapport à l'eau gazeuse. Par ailleurs, une consommation moyenne par habitant d'environ 250 l est estimée en 2024.

UNE SOLIDE RELATION DE CONFIANCE

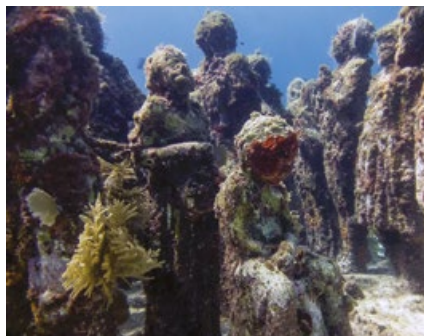
La ligne installée à Cancun est la première des trois lignes d'embouteillage et de conditionnement d'eau naturelle de marque Cristal fournies par SMI et ENOBERG à Bepensa Bebidas ; la deuxième a été installée dans l'usine de Mérida, également au Mexique, et la troisième dans l'usine de la République dominicaine. La collaboration entre Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG et la filiale mexicaine Smi Centroamericana est le résultat d'un partenariat stratégique, historique et de longue durée, qui permet à Bepensa de disposer de machines et d'équipements à haut contenu technologique et de recourir à des services de conseil technique, commercial et après-vente opportuns et efficaces. Le projet qui a conduit Bepensa Bebidas à acheter 3 nouvelles lignes d'embouteillage et de conditionnement pour l'eau naturelle Cristal s'est concentré sur

quelques aspects simples : en premier lieu, la nécessité d'une solution de ligne efficace et extrêmement flexible pour traiter 5 formats différents de bouteilles PET au sein de la même ligne de production, puis la rapidité des changements de format et la rapidité de livraison et de mise en place des installations. La nouvelle ligne fournie à Embotelladora Bepensa Cancun, destinée à la mise en bouteille de l'eau de la marque Cristal, comprend un système intégré ECOBLOC® ERGON composé d'une étireuse-souffleuse compacte EBS 10 KL ERGON de SMI et d'un système électronique de remplissage volumétrique pour eau naturelle HEVF/ECO 60/94-12/94 de ENOBERG. Pour l'emballage secondaire et tertiaire, l'entreprise mexicaine a choisi une solution qui comprend une fardeuse sous film seul CSK 40 F ERGON et un système de palettisation APS 1570 ERGON, tous deux produits par SMI.



LE MEXIQUE

LA MAGIE D'UN MONDE ANCIEN



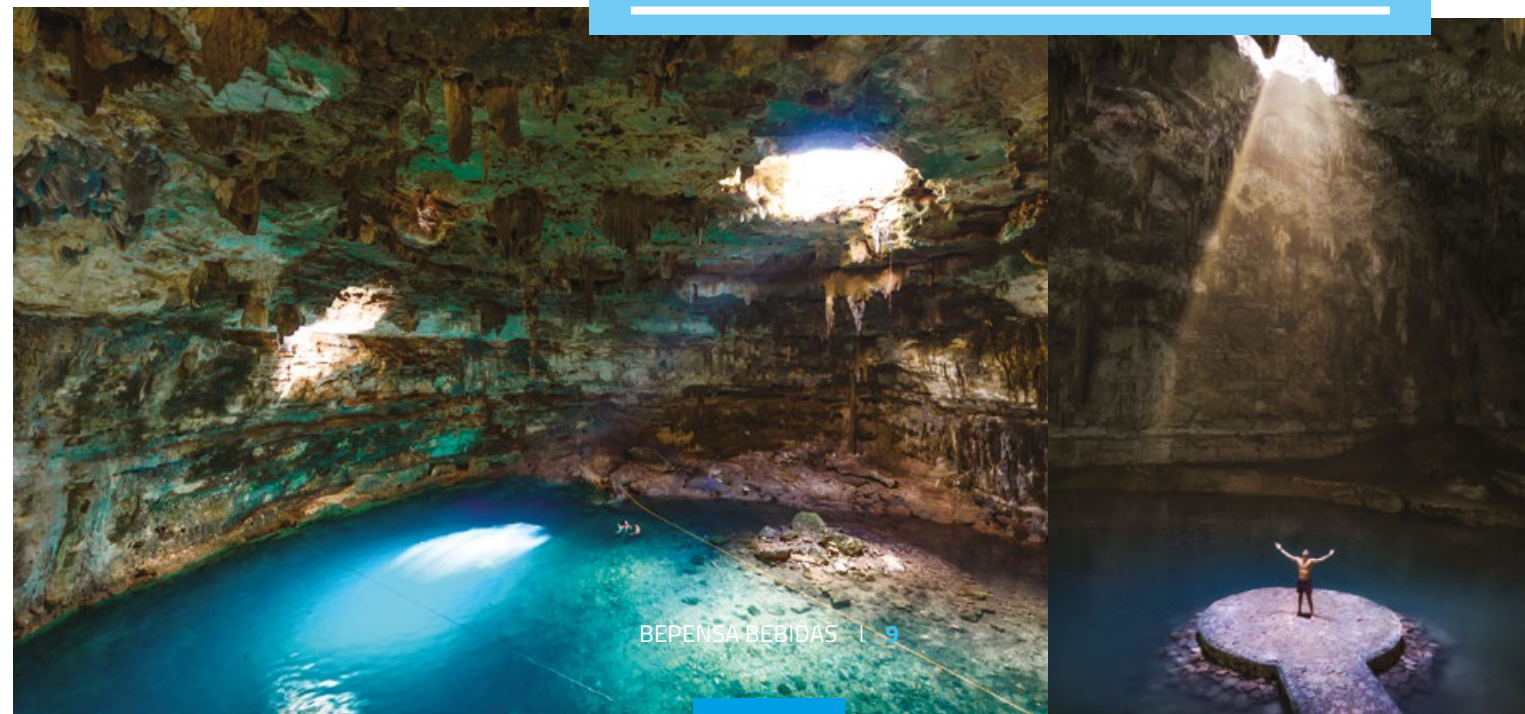
➤ LES CÉNOTES. EAU ET RESSOURCES SACRÉES POUR LES MAYAS

Le Mexique est un vaste pays plein de contrastes intéressants, un territoire sans limites dans lequel cohabitent de nombreux groupes ethniques qui ont conservé des traditions anciennes, des lieux touristiques entièrement dédiés aux loisirs, des paysages naturalistes et archéologiques exceptionnels et une mer spectaculaire. L'un des trésors les plus inestimables de ce pays est probablement son héritage historique, qui a d'abord vu l'épanouissement de sociétés magnifiques et mystérieuses comme celles des Mayas et des Aztèques, puis l'arrivée des conquistadors espagnols qui ont mis le pays au premier plan des intérêts occidentaux.

Il y a environ 66 millions d'années, l'impact d'un astéroïde de 15 km de diamètre sur la péninsule du Yucatán a créé un cratère de 200 km de large dans lequel l'eau s'est écoulée, créant des milliers de cavités. Au fil des millénaires, certaines de ces cavités calcaires se sont effondrées tandis que d'autres se sont érodées, formant un réseau dense de grottes inondées : les « cenotes ».

Pour la civilisation maya, ces cavités remplies d'eau étaient considérées comme des entrées sacrées, par lesquelles ils pouvaient communiquer avec le monde obscur de Xibalba, où vivaient les dieux et les esprits des défunts.

Aujourd'hui, les « cenotes » fournissent 95 % de l'eau potable à la population locale et permettent également aux visiteurs de faire du snorkeling et de plonger dans ses piscines. Les plafonds en forme de cathédrale et les eaux riches en minéraux sont devenus parmi les attractions naturelles les plus célèbres de la région du Yucatán, même si des milliers de ces grottes restent encore cachées sous la jungle luxuriante.



L'EAU, RESSOURCE DE L'UNIVERS

L'eau est une source de vie, un droit pour tous, c'est un bien non renouvelable et potentiellement épuisable. D'où l'importance du comportement des entreprises d'embouteillage dans l'adoption de systèmes de production durables et vertueux. Embotelladora Bepensa est une entreprise socialement responsable, qui contribue activement au développement économique et social de l'environnement dans lequel elle opère. Les certificats et reconnaissances reçus du ministère de l'Environnement attestent du système de production propre et durable adopté par cette importante entreprise mexicaine. L'entreprise de Cancun s'engage constamment à améliorer l'efficacité en eau dans les activités de son usine et à réduire la consommation d'eau par rapport aux litres de boisson produits. Un élément clé dans la poursuite de ces objectifs sont les investissements

continus dans l'innovation technologique, dont font également partie les machines SMI et ENOBERG récemment installées à Cancun, Mérida et en République dominicaine pour l'embouteillage de l'eau de la marque Cristal. Cette dernière est conditionnée dans des bouteilles fabriquées à 100 % à partir d'autres bouteilles, grâce à des technologies et des procédés de recyclage qui transforment le PET en toute sécurité. Le résultat est une bouteille de ton bleu entièrement recyclée et recyclable qui préserve la qualité et la fraîcheur de l'eau.



LES SOLUTIONS SMI ET ENOBERG

➤ FOCUS SUR LE MONDE BEPENSA

Bepensa est le troisième embouteilleur de Cola Cola au Mexique. Fondée en 1946 à Mérida, dans l'État mexicain du Yucatán, par Fernando Ponce G. Cantón, c'est aujourd'hui une multinationale industrielle active dans les secteurs de l'automobile et des boissons, composée de 40 entreprises regroupées en cinq divisions (Bebidas – Industrial – Motriz – Capital – Spirits), qui peut compter sur un effectif de plus de 15 000 personnes. La branche des boissons possède des usines d'embouteillage et de conditionnement au Mexique, aux États-Unis et en République dominicaine, d'où sortent chaque jour des millions d'unités de 59 marques différentes, dont beaucoup sont des leaders mondiaux dans leurs catégories respectives, qui satisfont les besoins de plus de 350 000 clients et de millions de consommateurs. En termes de volume de ventes, la division Bepensa Bebidas S.A. de C.V. est le troisième embouteilleur le plus important au Mexique et aux États-Unis et le cinquième en Amérique latine. Cette importante réalité industrielle produit, commercialise et distribue un portefeuille de 35 marques de The Coca-Cola Company, notamment des boissons non alcoolisées, de l'eau et des boissons prêtes à boire.

POUR EMBOTELLADORA BEPENSA

Bepensa Bebidas s'engage en permanence à répondre aux besoins des consommateurs en proposant des produits de haute qualité conditionnés dans des formats de paquet pratiques. Chaque installation d'embouteillage en récipients PET est gérée par l'entreprise mexicaine de manière socialement responsable, en réduisant autant que possible la quantité de plastique utilisée sans altérer la fonctionnalité et l'apparence des récipients eux-mêmes. Les récents investissements pour l'installation de trois nouvelles lignes de production au sein des usines de Cancun, Mérida et République dominicaine ont porté sur la nécessité de disposer de systèmes multi-formats extrêmement flexibles pour passer rapidement d'un lot de production à l'autre. Un défi exigeant, étant donné que le système de production traditionnel de Bepensa a toujours été basé sur des lignes mono-format. Une autre demande adressée par l'entreprise à SMI et ENOBERG était de pouvoir disposer rapidement des nouvelles installations pour répondre à la demande croissante du marché pour l'eau embouteillée Cristal. Un excellent travail d'équipe entre le client et les fournisseurs a permis d'atteindre tous les objectifs fixés, grâce auxquels Bepensa a atteint la compétitivité requise sur le marché et a préservé la qualité des produits mis en bouteille et emballés.

➤ ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE ROTATIVE EBS 10 KL ERGON

Fonctions : étirage-soufflage, remplissage et bouchage de bouteilles PET d'eau naturelle de 0,355 l / 0,5 l / 0,6 l / 1 l et 1,2 l, à la vitesse maximale de 24 000 bouteilles/h.

➤ Caractéristiques principales :

- changements de format simples et rapides, indispensables pour passer rapidement d'un format de bouteille à un autre au sein d'une ligne de production multi-formats
- structure compacte, grâce à la section de chauffage des préformes intégrée à la section d'étirage-soufflage
- coûts de transport réduits
- installation et mise en marche de la machine simples et rapides
- consommation d'énergie réduite : le carrousel d'étirage-soufflage est équipé de barres d'étirage motorisées commandées par des actionnements électroniques, qui ne nécessitent pas d'air comprimé. De plus, la consommation électrique est inférieure à celle des solutions avec moteurs linéaires
- vannes à hautes performances et faibles volumes morts (-50 %) qui assurent des temps de pré-soufflage et de soufflage réduits et une meilleure qualité des bouteilles produites
- consommation réduite du four : les pas de la chaîne sont optimisés en fonction du diamètre de la préforme
- chauffage des préformes très efficace grâce à une répartition uniforme de la chaleur
- interventions mécaniques réduites : le servomoteur se règle automatiquement en fonction de la vitesse de production
- HMI simple et intuitive
- moins d'usure et plus grande précision de gestion de la souffreuse : mouvement des pinces basé sur des pinces préformes/bouteilles sans ressorts équipées de cames desmodromiques
- gestion et entretien faciles.



WATCH THE FULL VIDEO





➤ **MONOBLOC DE REMPLISSAGE ET BOUCHAGE HEVF/ECO 60/94-12/94 EN CONFIGURATION ECOBLOC® AVEC L'ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE**

Fonctions : remplissage et bouchage des bouteilles PET d'eau naturelle Cristal de 0,355 l / 0,5 l / 0,6 l / 1 l et 1,2 l.

➤ **Principales caractéristiques de l'installation :**

- système de remplissage avec débitmètres de haute précision installés à proximité de chaque robinet
- châssis entièrement réalisé en acier inoxydable AISI 304
- isolation de la chambre de remplissage par rapport à l'environnement extérieur, grâce à des joints installés sur les portes, au carter supérieur et à un système de soufflage d'air qui permet de générer une surpression d'air stérile à l'intérieur de l'environnement de travail, le protégeant des agents extérieurs et permettant la recirculation de l'air
- plan de la machine incliné vers les points de drainage : cette solution assure le drainage des liquides de la remplisseuse vers l'extérieur afin d'éviter toute stagnation et d'obtenir un plus grand niveau d'hygiène
- les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316
- changements de format de bouteille rapides et sans outils
- fausses bouteilles (pour le lavage CIP des tuyaux) à insertion automatique : solution qui permet un plus grand niveau d'hygiène et un gain de temps considérable pour la préparation de la machine au lavage CIP
- accès facile à toutes les pièces de la remplisseuse pour un entretien complet et efficace.



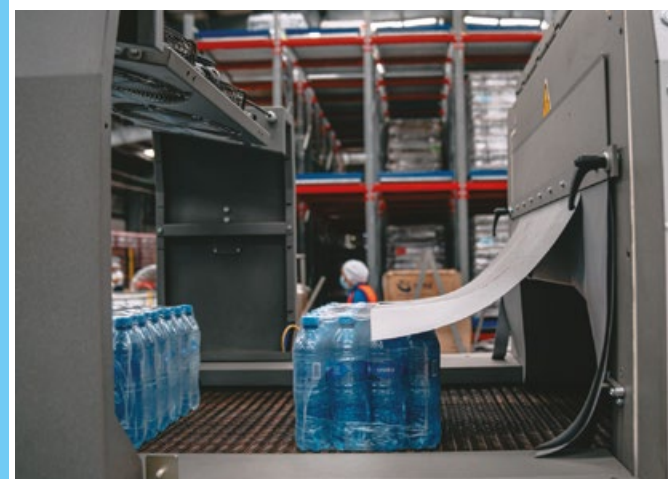
➤ **ORIENTEUR DE BOUCHONS EASY-CAP 40M**

Fonctions : prélève les bouchons de la trémie et les oriente correctement vers la ligne d'embouteillage.

➤ **Principales caractéristiques du système :**

- orienteur de bouchons à gravité
- structure très compacte, adaptée à toutes les solutions d'agencement
- fabriqué en acier AISI 304
- fonctionnement fluide et linéaire, pour transporter uniquement les bouchons correctement orientés
- système adapté à différents types de bouchons en plastique
- interface opérateur conviviale, qui permet à l'opérateur d'utiliser la machine de manière simple et efficace.





➤ FARDELEUSE CSK 40 F ERGON

Récipients emballés : bouteilles PET de 0,355 l / 0,5 l / 0,6 l / 1 l et 1,2 l.

Emballages réalisés : format 6x4 sous film seul pour les bouteilles de 0,355 l / 0,5 l et 0,6 l ; format 4x3 film seul pour les bouteilles de 1 l et 1,2 l.

Principales caractéristiques de l'emballageuse :

- machine équipée d'un système motorisé de guides oscillants en entrée, qui facilite le bon acheminement des récipients en vrac sur un convoyeur équipé de chaînes en matière thermoplastique à faible coefficient de frottement
- regroupement des récipients en vrac au format souhaité, effectué en continu via des doigts et des barres de séparation synchronisés électroniquement
- unité de coupe du film de conception compacte, où la lame est gérée par un moteur brushless à entraînement direct qui rend l'opération de coupe plus précise et simplifie l'entretien
- nouveaux moteurs ICOS, équipés d'un servo-actionnement numérique (driver) intégré, capables de simplifier le câblage de la machine et d'assurer une plus grande efficacité énergétique, un bruit réduit et une usure réduite des composants
- le tunnel de thermorétraction installé à Bepensa est équipé d'une chaîne métallique et d'un système de lubrification capables d'assurer une meilleure jonction du film sous le paquet
- le tunnel gère de manière efficace et homogène la répartition des flux d'air chaud sur toute la surface du paquet en formation
- consommation d'énergie réduite et compatibilité environnementale maximale des processus de production
- système de réglage automatique du changement de format, en option
- machine équipée d'autres dispositifs en option pour garantir une haute qualité du paquet final, comme le convoyeur supplémentaire de 1 150 mm positionné à la sortie du tunnel pour le refroidissement rapide des paquets.

➤ SYSTÈME DE PALETTISATION AUTOMATIQUE APS 1570 ERGON

Récipients emballés : fardeaux sous film seul provenant de la fardeleuse CSK 40 F ERGON (paquets de 6x4 bouteilles de 0,355 / 0,5 et 0,6 l et paquets de 4x3 bouteilles de 1 l et 1,2 l).

Palettes réalisées: 910x910 mm. Les bouteilles de 0,355 et 0,5 l sur 7 couches ; les bouteilles de 0,6 l sur 6 couches et les formats de 1 l et 1,2 l sur 5 couches.

Principales caractéristiques de l'installation :

- système mono-colonne à deux axes cartésiens, extrêmement flexible et facilement adaptable aux conditions logistiques de la zone de fin de ligne
- système composé de différents modules pouvant être configurés de manière personnalisée en fonction des exigences de palettisation
- le palettiseur installé à Bepensa emballe les fardeaux sous film seul, mais le système est également adapté à la palettisation de cartons, plateaux et paquets en général
- coûts d'entretien réduits et faible consommation d'énergie, grâce à la simplicité mécanique de la machine et à l'utilisation de composants dérivés de la robotique
- système d'automatisation et de contrôle simple et intuitif.

DE KANKUN À CANCUN

A utrefois connue sous le nom de Kankun, qui signifie en langue maya « pot de serpents » ou « nid de serpents », la ville de Cancun était jusqu'au début du siècle dernier un village isolé peuplé de quelques familles de pêcheurs. Le développement économique de la ville a commencé dans les années 1960, lorsque la région de Cancun a été choisie comme l'un des endroits les plus appropriés pour la construction de structures touristiques à grande échelle, devenant rapidement l'une des destinations les plus populaires au monde pour les vacances à la mer et les excursions culturelles.

NATURE, HISTOIRE, MUSIQUE ET CULTURE... LA COLOMBIE EST RICHE DE BEAUTÉS ET DE LIEUX PARTICULIERS, COMME BUGA, UN JOYAU CACHÉ AU CŒUR DE LA RÉGION DU VALLE DEL CAUCA, OÙ L'ON DÉCOUVRE ÉGALEMENT L'EXCELLENCE ENTREPRENEURIALE COMME L'ENTREPRISE FADEPLAST, QUI, POUR LA PRODUCTION DE BOUTEILLES EN PET POUR « PRIVATE LABELS », A CHOISI LES ÉTIREUSES-SOUFFLEUSES COMPACTES SMI DE LA SÉRIE EBS K ERGON.

FADEPLAST

➤ SECTEUR CONVERTER

FADEPLAST Buga S.A.S. - Groupe QBCo
Guadalajara de Buga, Colombie

➤ Étireuses-souffleuses rotatives EBS 4 K ERGON



LA COLOMBIE

ENTRE TRADITION ET INNOVATION

Un voyage en Colombie est une plongée dans l'histoire, la culture et la nature. Outre de splendides villes comme Bogota, Medellin, Cali ou Cartagena, ce pays de plus de 50 millions d'habitants fascine également par le carnaval coloré de Barranquilla, le deuxième plus important d'Amérique latine après celui de Rio de Janeiro. La Colombie surprend également

par sa beauté naturelle, comme la chaîne de montagnes de la Sierra Nevada de Santa Marta et le parc national Tayrona. Mais si l'on recherche un joyau caché, Buga est définitivement la ville idéale. Buga, officiellement connue sous le nom de Guadalajara de Buga, est une jolie ville située au cœur du département de Valle del Cauca, à l'ouest du pays. C'est un lieu qui se distingue par son atmosphère authentique et

détendue, son charme colonial et la présence de la grande Basilique de Notre-Seigneur des Miracles, lieu de culte qui attire chaque année des milliers de pèlerins. Buga est également le siège de l'entreprise Fadeplast, leader dans la production de récipients en PET pour le compte de tiers, qui fait partie du groupe QBCo, l'une des plus grandes entreprises industrielles colombiennes.

LE GROUPE QBCo

UN PARTENAIRE SOLIDE QUI TRANSFORME LES IDÉES DES CLIENTS EN RÉALITÉ

Le groupe colombien QBCo est un allié stratégique pour de nombreuses entreprises opérant dans le secteur de la production et du conditionnement de sauces, margarine, huile, vinaigre, confitures, boissons, charcuteries, produits laitiers, fromages, mélanges secs et produits végétaliens.

Dans ce secteur industriel, chaque opérateur commercialise une grande variété de marques. Par conséquent, le succès d'un produit sur le marché dépend également de la bonne combinaison entre le produit lui-même et l'emballage à travers lequel il arrive aux consommateurs. La capacité d'attirer l'attention de ceux qui font leurs achats est, par

exemple, un avantage considérable par rapport à ceux qui se présentent avec un « look » moins attrayant ou plus anonyme dans les rayons des points de vente.

Sans compter que le processus qui va de l'idée de lancer un nouveau produit jusqu'au moment de sa mise sur le marché effective peut être très long et exigeant, surtout pour de nombreuses « start-up » alimentaires.

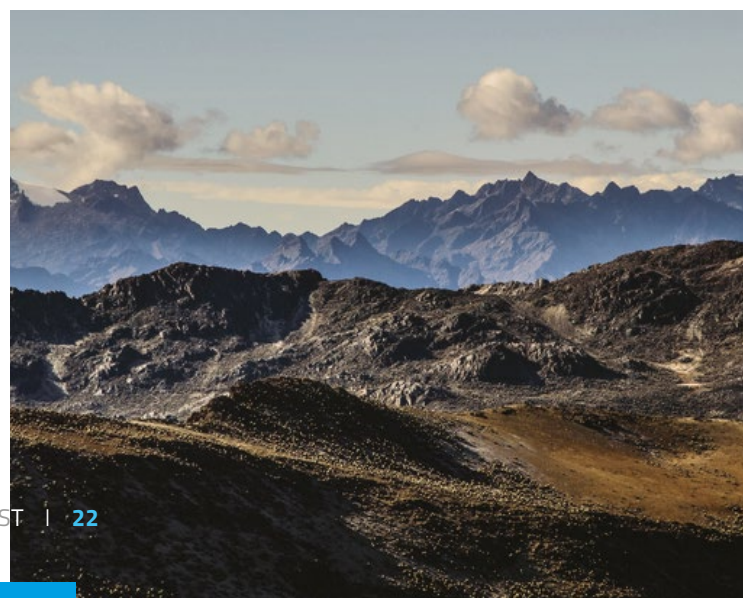
C'est pourquoi de nombreux producteurs font appel aux compétences et au professionnalisme de « co-packers » tels que QBCo, dont la structure prend en charge les besoins des clients en offrant un service à 360°, depuis la planification de la production jusqu'à la vente et la distribution des produits, assurant une grande flexibilité dans les délais de traitement

des différentes marques et des livraisons dans les délais impartis.

Les activités de production, nombreuses et variées, de ce conglomérat colombien sont réalisées au sein de 8 usines technologiquement avancées, situées dans des zones stratégiques avec un approvisionnement facile en matières premières. Parmi elles se trouve également l'usine Fadeplast à Buga, qui s'étend sur une superficie de 1 500 m², dont les processus de production disposent des certifications de qualité les plus importantes.



POUR EN SAVOIR PLUS
SUR LE GROUPE QBCO



PRODUCTION DE BOUTEILLES EN PET POUR LE COMPTE DE TIERS

Fadeplast Buga S.A.S. opère dans le secteur de la production d'une large gamme de produits en plastique. Fondée en 2013, l'entreprise colombienne occupe actuellement une position importante parmi les opérateurs du secteur « convertir », c'est-à-dire des producteurs de récipients destinés principalement aux usines des entreprises du secteur « food & beverage ». En un peu plus d'une décennie, Fadeplast a atteint une position de premier plan grâce à une croissance constante de son chiffre d'affaires. Un succès entrepreneurial qui a rendu nécessaire une

série d'investissements dans les nouvelles technologies pour répondre à la forte demande de bouteilles vides provenant du marché. Pour répondre à ces besoins, l'entreprise de Buga s'est tournée vers SMI pour la fourniture d'une quatrième étireuse-souffleuse rotative compacte modèle EBS 4 K ERGON, en plus des trois déjà fournies précédemment. Depuis 2019, Fadeplast produit en effet une grande variété de récipients en PET et rPET en utilisant les étireuses-souffleuses SMI de dernière génération de la série EBS K ERGON, une gamme de machines compactes aux performances élevées qui, dans un seul

module, intègrent le four de chauffage des préformes et la section d'étirage-soufflage : solution idéale pour permettre à l'utilisateur de l'installation une grande flexibilité et une efficacité maximale dans la production de différents types de récipients destinés au conditionnement d'eau, de boissons gazeuses, d'huiles, de sauces, de détergents ménagers, etc. La série EBS K ERGON de SMI offre en effet l'avantage de pouvoir exécuter les changements de format de manière simple et rapide et effectuer avec une grande facilité les opérations de gestion et d'entretien de la machine.

PRENDRE SOIN DE NOMBREUSES MARQUES

Fadeplast est née dans le but de répondre aux innombrables demandes des entreprises productrices de boissons, aliments, détergents, etc., qui nécessitent une large gamme de récipients vides en PET et rPET pour l'embouteillage de leurs marques. De nombreux opérateurs du secteur, notamment ceux de petites dimensions, réalisent dans leurs usines des productions très variées, d'où la nécessité de changer fréquemment de format pour passer d'un type de bouteille à un autre ou d'une configuration de paquet à une autre. Ces entreprises doivent donc s'appuyer sur la technologie et le professionnalisme d'entreprises comme Fadeplast afin de disposer des récipients dont elles ont besoin,

sans devoir investir dans l'achat d'une étireuse-souffleuse pour les produire en interne. Les clients qui s'adressent à l'entreprise colombienne de Buga savent qu'ils peuvent compter sur la compétence et l'attention d'un partenaire expert, capable de les accompagner dans chaque phase du processus de production et dans le choix des matières premières. Pour le soufflage de bouteilles de haute qualité et performantes, Fadeplast utilise les meilleures matières premières disponibles sur le marché et investit continuellement dans de nouvelles technologies capables d'assurer une haute compétitivité, comme en témoigne l'achat de quatre étireuses-souffleuses compactes de la série EBS K ERGON de SMI.



➤ POURQUOI DE NOMBREUSES ENTREPRISES ACHÈTENT-ELLES DES BOUTEILLES VIDES SUR LE MARCHÉ ?

- Parce que l'embouteilleur peut obtenir en temps utile les récipients nécessaires sans avoir à investir dans l'achat d'une étireuse-souffleuse.
- Parce que l'externalisation est une solution éco-durable, puisque les « convertir » comme Fadeplast disposent d'installations de dernière génération qui réduisent les émissions de CO₂.
- Parce que les petites et moyennes entreprises du secteur bénéficient des compétences, du professionnalisme et du support de ceux qui s'occupent exclusivement de l'activité de production de récipients.
- Parce qu'en achetant des récipients vides, les producteurs de boissons et d'aliments peuvent se concentrer sur les activités d'embouteillage, de conditionnement et de distribution.

LES SOLUTIONS SMI POUR FADEPLAST



➔ MOINS DE PLASTIQUE, PLUS DE VIE.

La recherche et le développement de nouvelles solutions, ainsi que les investissements dans de nouvelles technologies et équipements de pointe, ont permis à Fadeplast Buga de se spécialiser dans la production de récipients plus légers et écodurables par rapport aux récipients traditionnels, permettant aux clients d'économiser sur le matériau des préformes. De plus, grâce à l'utilisation d'étireuses-souffleuses efficaces, pendant le processus de soufflage, l'entreprise colombienne parvient à obtenir une répartition parfaite du matériau sur les parois du récipient et à le souffler avec le poids le plus faible possible. Fadeplast utilise des préformes de haute qualité et 100 % recyclables, en parfaite adéquation avec les concepts innovants du système de production « bottle to bottle ».

Les récipients réalisés sont adaptés aux aliments, car ils sont soufflés avec de l'air comprimé filtré par des dispositifs spéciaux qui empêchent le passage des bactéries et donc la contamination des produits à embouteiller. L'entreprise de Buga produit également une grande variété de récipients destinés aux opérateurs du secteur des détergents, du nettoyage et de l'huile.



➔ ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE ROTATIVE EBS 4 K ERGON

Fonctions : étirage-soufflage de bouteilles en PET et rPET de différentes contenances.

Les avantages de l'étireuse-souffleuse EBS K dans la production pour le compte de tiers :

- installation qui répond aux besoins de flexibilité, de rentabilité et d'efficacité de la production à grande échelle
- changements de format simples et rapides, pour pouvoir passer rapidement d'un format de bouteille à un autre et s'adapter immédiatement aux besoins changeants des entreprises clientes des « convertir »
- structure compacte et ergonomique de la machine : la section de chauffage des préformes est intégrée en un seul module avec la section d'étirage-soufflage des bouteilles
- technologie très flexible et performante, capable de traiter différents formats sur la même machine (de 0,2 l à 3 l)
- solution également adaptée à la production de récipients légers et recyclables
- facilité de gestion et d'entretien : la souffleuse ayant une hauteur réduite, aucune échelle n'est nécessaire pour les opérations d'entretien ; de plus, les tableaux électriques sont regroupés en une seule zone facilement accessible
- installation équipée d'un système de récupération d'air à deux étages monté en standard
- panneaux du four à économie d'énergie avec répartition uniforme de la chaleur
- consommation d'énergie réduite : le carrousel d'étirage-soufflage est équipé de barres d'étirage motorisées commandées par des actionnements numériques, qui ne nécessitent pas d'air comprimé
- consommation réduite du four : les pas de la chaîne sont optimisés en fonction du diamètre de la préforme
- temps de pré-soufflage et de soufflage réduits et meilleure qualité des bouteilles produites
- moins d'usure et plus grande précision de gestion de la souffleuse, grâce au mouvement des pinces basé sur un système de pinces préformes/bouteilles sans ressorts équipées de cames desmodromiques
- panneau de commande équipé d'une interface opérateur simple et intuitive.



BUGA

UN JOYAU CACHÉ

Guadalajara de Buga, ou simplement Buga, est l'une des plus anciennes villes de Colombie. Fondée en 1555 par Giraldo Gil de Estupiñán sous l'ordre du conquistador espagnol Sebastián de Belalcázar, cette ville abritait de nombreuses familles aisées provenant d'Espagne. Aujourd'hui, c'est une charmante ville de plus de 100 000 habitants située au cœur de la région du Valle del Cauca. C'est également une destination importante pour de nombreux Colombiens qui la visitent

pour des raisons religieuses, en raison de la présence de la Basilique du Señor de los Milagros (le Seigneur des Miracles). Buga est entourée par la beauté naturelle de la vallée du Cauca, tandis que la proximité de la ville avec les Andes offre des vues imprenables telles que le lac Sonso. Le lieu offre également un grand mélange de culture, d'histoire et de vie quotidienne qui imprègne les rues bordées de bâtiments bien conservés. Ceux-ci, avec leurs façades colorées et leurs toits de tuiles traditionnels, reflètent la longue histoire de la ville remontant à l'époque coloniale espagnole.

➤ VALLE CAUCA, LA ROUTE DES ÉMOTIONS.

La Valle del Cauca est une région fertile de l'ouest de la Colombie, où, grâce à son écosystème particulier, on produit beaucoup de canne à sucre. C'est une vallée entourée par la Cordillère des Andes et caractérisée par la jungle, des marécages et des plages sur le Pacifique.

La Valle del Cauca est aussi un itinéraire riche d'émotions qui implique nature, musique et culture et mène à la découverte de la réserve naturelle de San Cipriano, une forêt tropicale non contaminée et agrémentée de nombreuses cascades, où il est possible d'observer les oiseaux ou les cétacés dans leur milieu naturel ou de visiter le musée de la canne à sucre.



UNE ENCAISSEUSE PICK & PLACE
AVEC DOUBLE PINCE DE PRÉHENSION

ACP 22 S ERGON

ACP 22 S ERGON

UNE ENCAISSEUSE PICK & PLACE AVEC DOUBLE PINCE DE PRÉHENSION

Quelques années après le lancement des modèles d'encaisseuse ACP 20 ERGON avec système « pick & place » adaptés à la réalisation de caisses en carton de style américain (RSC), SMI introduit le nouveau modèle ACP 22 S ERGON, caractérisé par une double pince de préhension des produits à emballer.



➤ DANS LA SECTION D'ENTRÉE

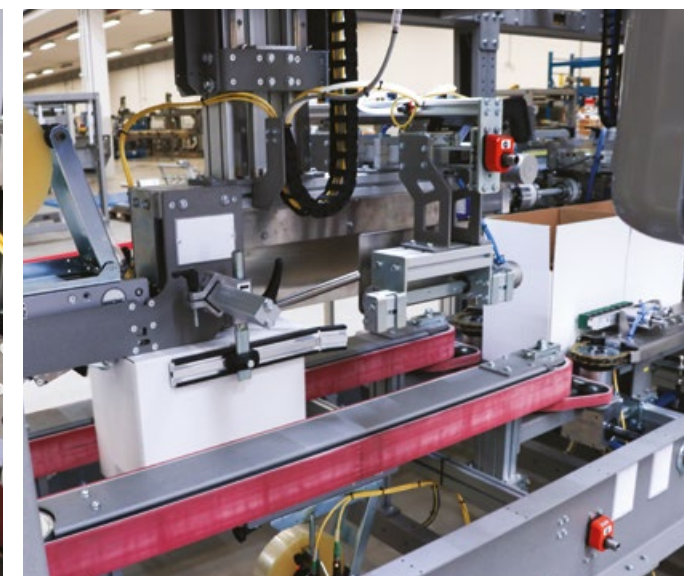
Le produit à emballer, qui doit arriver déjà canalisé, est transporté par un convoyeur doté de chaînes en matière thermoplastique à faible coefficient de frottement.

➤ DANS LA SECTION CENTRALE

C'est là que se déroulent les opérations de formation des caisses en carton, d'insertion des produits et de fermeture du paquet. Un préhenseur à mouvement alternatif, équipé de ventouses avec aspiration à vide, prélève les découpes de carton pré-pliées du magasin de cartons (qui se trouve à l'extérieur de la machine) et les ouvre, formant ainsi la caisse RSC. Des dispositifs spéciaux de pliage des rabats ferment ensuite les rabats latéraux inférieurs de l'emballage. Après quoi, un bras spécial équipé d'une double pince de préhension saisit tous les produits arrivant sur le convoyeur et les positionne délicatement à l'intérieur des deux caisses venant d'être formées. La double pince de préhension fait donc office de dispositif « pick & place ».

➤ DANS LA SECTION EN SORTIE

Des dispositifs spéciaux de pliage des rabats supérieurs, actionnés par un cylindre semi-rotatif, maintiennent pressées les parois de la caisse juste réalisée, dont la fermeture finale s'effectue à l'aide de ruban adhésif.



➤ LES PLUS DE LA NOUVELLE ACP

L'encaisseuse ACP 22 S ERGON est une machine très polyvalente avec une cadence allant jusqu'à 25 paquets/minute (selon le produit traité), adaptée à l'emballage de différents types de récipients, tant cylindriques que profilés. Les sections d'alimentation en produit, de formation de la caisse en carton style américain, de formation du paquet et de fermeture de la caisse forment un tout au sein d'un bâti « monobloc ». De fait, toutes les opérations sont réalisées par la même machine, ce qui représente une solution compacte pouvant être installée dans n'importe quelle usine de production, même de petite taille.

➤ AVANTAGES

- processus d'emballage de type alterné (stop & go) via le système « pick & place »
- magasin de cartons ergonomique avec chargement des découpes facilité
- possibilité de superposer le produit lors de son insertion dans la caisse
- possibilité d'emballer de multiples types de récipients pour produits alimentaires et non alimentaires, notamment des récipients ovales (shampooing, détergents, produits ménagers, etc.) et des briques (thé, jus de fruits, etc.)
- solution également adaptée aux produits délicats (vins, mousseux, liqueurs), car elle n'abîme pas les étiquettes lors de l'emballage (modèle équipé d'un dispositif d'insertion de séparateurs en carton)
- accès facilité à la machine
- usure mécanique et entretien réduits.

LES BOUTEILLES CHANGENT D'ASPECT

ET SE DÉPOUILLENT DE LEUR ÉTIQUETTE

Le « packaging » est un élément stratégique pour le succès commercial du produit qu'il contient. Par conséquent, son choix est un élément capable d'influencer de manière significative la rentabilité de l'activité de production et les politiques de durabilité des entreprises. Ce dernier aspect, en particulier, dicte les règles pour le développement de nouvelles solutions d'emballage compatibles avec l'attention toujours croissante portée par les consommateurs à cette question. D'où la nécessité de créer des solutions d'emballage durables qui, en plus de la fonction première de protection des produits, doivent garantir un impact environnemental réduit et aider les

utilisateurs finaux à effectuer correctement la collecte sélective des déchets.

La durabilité dans le domaine des solutions d'emballage s'exprime également à travers la créativité, avec la conception de récipients et d'emballages attentifs à la recyclabilité et au respect du territoire.

Dans le domaine de l'emballage primaire, par exemple, SMI s'engage depuis longtemps dans l'éco-conception, c'est-à-dire le développement de récipients plus légers et plus durables, réalisés en rPET et sans étiquette. Ce dernier aspect est une tendance qui se répand de plus en plus parmi les principales marques du secteur des boissons. L'entreprise portugaise Carvalhelhos, par exemple, grâce à

la collaboration avec SMI, a créé une bouteille en rPET de 0,5 l à fond plat, sans étiquette en papier ou en plastique, pour améliorer et faciliter le recyclage des matériaux. La zone de la bouteille réservée à l'étiquette a été supprimée en éliminant les nervures présentes dans les solutions traditionnelles. Ainsi, grâce à une combinaison innovante de reliefs et de bas-reliefs sur le corps de la bouteille, un espace plus important est utilisé pour le gaufrage du logo et du nom de la marque et une série d'informations figurant généralement sur l'étiquette.

Cette solution a permis de fournir les mêmes informations également en braille.



CARVALHELHOS

A Senhora das Águas



LA BOUTEILLE SANS ÉTIQUETTE OFFRE PLUSIEURS AVANTAGES. LES VOICI.

Pour l'environnement et le consommateur :

- solution éco-durable, car la bouteille PET peut être recyclée à 100 %
- mise en œuvre accrue et améliorée de la législation environnementale en matière de recyclage
- élimination de l'étiquette en papier ou en plastique ; même si elles sont constituées de matériaux recyclables, les étiquettes doivent être séparées du récipient lors des opérations de recyclage
- élimination de l'utilisation de colle pour l'application de l'étiquette
- quantité moindre de matériaux d'emballage à recycler.

Pour l'embouteilleur :

- économies sur les coûts d'achat des matières premières : étiquettes et colle
- économies sur les coûts de stockage des matières premières
- simplification et optimisation du processus de production, car l'étiqueteuse n'est pas nécessaire pour appliquer l'étiquette
- simplification et optimisation du processus de recyclage du PET, car il n'est plus nécessaire de séparer l'étiquette du récipient.



LES SOLUTIONS D'ÉCO-CONCEPTION DÉVELOPPÉES PAR SMI

L'étude de la nouvelle bouteille pour l'eau de marque Carvalhelhos se concrétise par le développement d'une solution d'éco-conception du récipient qui ne nécessite pas l'utilisation de colle ni d'étiquettes en papier ou en plastique, évitant leur retrait lors de l'élimination et assurant une plus grande pureté du matériau en PET recyclé. La bouteille sans étiquette est plus facile à récupérer en fin de vie, car il n'est pas nécessaire de retirer le papier et la colle du récipient lors de la phase de lavage qui précède la phase de recyclage du PET. Le résultat obtenu, en plus d'être parfaitement compatible avec l'objectif de respect de l'environnement, répond aux besoins esthétiques et d'image exprimés par l'entreprise portugaise, puisque la nouvelle bouteille se démarque dans les rayons des points de vente, attirant l'attention des consommateurs.



FARDEAUX ÉCO

UN NOUVEAU LOOK POUR LES EMBALLAGES
SOUS FILM THERMORÉTRACTABLE



Le plus grand défi auquel sont confrontées aujourd'hui les entreprises du secteur « food & beverage » est de trouver le juste équilibre entre qualité des produits, satisfaction des consommateurs et respect de l'environnement.

Dans le secteur de l'emballage secondaire, les types de paquets demandés par le marché

évoluent continuellement, avec l'abandon progressif des solutions plus traditionnelles et l'utilisation croissante de matériaux d'emballage plus durables. Par exemple, le film thermorétractable recyclable contenant un pourcentage variable de contenu recyclé post-consommation (PCR) peut être traité par toutes les fardeuses et machines combinées SMI et permet d'obtenir un excellent résultat

qualitatif, même en présence de film imprimé. Ce matériau offre une haute résistance et toutes les caractéristiques mécaniques nécessaires à une thermorétraction correcte, permettant d'obtenir des emballages de haute qualité notamment lorsqu'on utilise un tunnel de la série UHQ ERGON.



FARDEAUX ÉCO 38

DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING

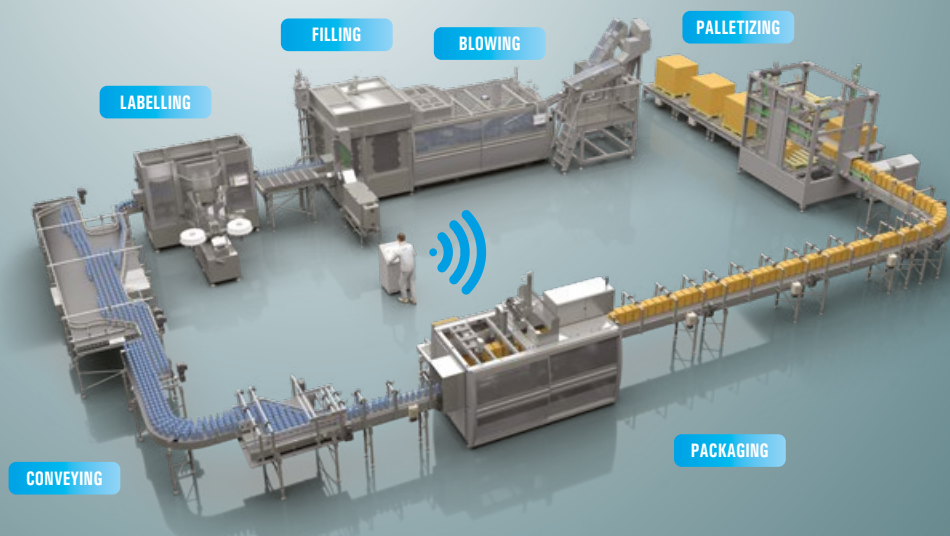
smi
now



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allows for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.

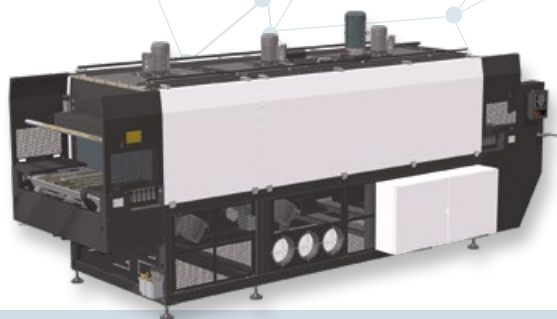


| ☎ +39 0345 40 111 | ✉ info@smigroup.it | www.smigroup.it |

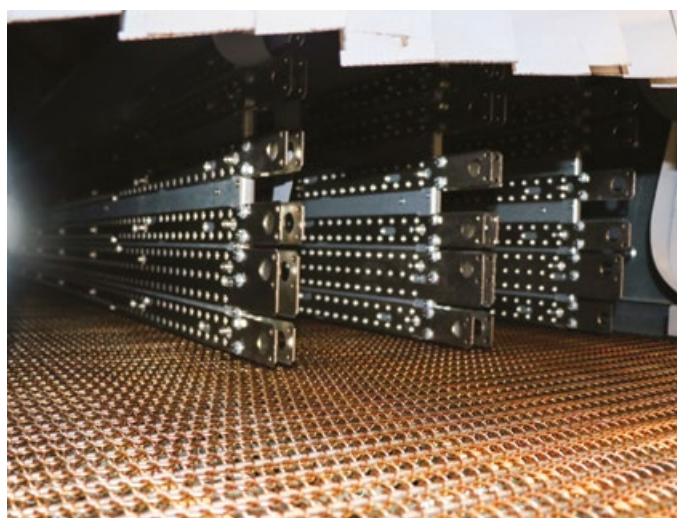


TUNNEL DE THERMORÉTRACTION

SÉRIE UHQ ULTRA HIGH QUALITY



Les tunnels de thermorétraction sont l'élément le plus sensible du processus d'emballage sous film, car la qualité des fardeaux réalisés dépend en grande partie de l'efficacité opérationnelle de ces machines, qui doivent également garantir à l'utilisateur une faible consommation d'énergie et une haute compatibilité environnementale. La stratégie de SMI pour le développement de solutions de « packaging » de plus en plus durables a mené à l'introduction des nouveaux modèles de tunnels de thermorétraction de la série UHQ (Ultra High Quality), adaptés à la réalisation de paquets esthétiquement parfaits sur une, deux ou trois pistes.



➤ LES TUNNELS DE LA SÉRIE UHQ RÉPONDENT ÉGALEMENT AUX EXIGENCES ENVIRONNEMENTALES ACTUELLES ET FUTURES, GRÂCE À UNE SÉRIE D'ÉLÉMENTS INNOVANTS :

- utilisation de solutions techniques de nouvelle conception, qui réduisent considérablement la dispersion de chaleur
- ventilation du four contrôlée par « inverser » pour la modulation paramétrique des flux d'air
- convoyeurs de soufflage internes, qui dirigent les flux d'air sur les côtés du fardeau pour obtenir des « bull eyes » réguliers et uniformes
- ventilation supplémentaire indépendante qui produit un flux d'air, pour les convoyeurs de soufflage internes, dédié aux côtés du fardeau
- changement de format automatique des convoyeurs d'air internes
- température constante pendant tout le cycle de production
- déflecteurs infra-chaîne indépendants entre l'entrée et la sortie du four, pour diriger le flux d'air sur le fond du fardeau et assurer un réglage optimal lors d'un fonctionnement sur double et triple piste
- lubrification automatique de la chaîne du convoyeur
- convoyeur en sortie équipé de brosses de nettoyage, pour éliminer les éventuels résidus de film
- armoire électrique sur le côté de la machine, en position longitudinale par rapport au sens d'avance du produit, ce qui permet une meilleure isolation thermique et un accès facile à l'opérateur.

SÉRIE HST ALIMENTÉE AU GAZ MÉTHANE



Toutes les fardeleuses et machines combinées SMI sont disponibles dans la version avec tunnel de thermorétraction alimenté à l'électricité (solution standard) ou avec tunnel alimenté au gaz méthane. Cette dernière version est une solution technologique innovante et durable, puisque les avantages économiques (dans de nombreux pays du monde) et environnementaux du méthane par rapport au pétrole sont innombrables.

Avoir un tunnel alimenté au gaz naturel plutôt qu'à l'électricité est avantageux, surtout là où le gaz naturel est disponible à des prix abordables. Des tests comparatifs ont en effet montré que, lorsque les conditions existent, un tunnel de thermorétraction alimenté au méthane permet d'économiser jusqu'à 40 % sur les coûts énergétiques par rapport à l'alimentation par électricité traditionnelle.



SMICENTROAMERICANA



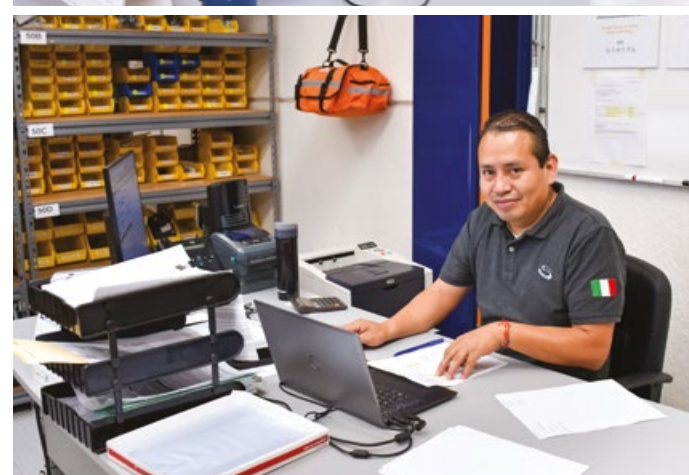
SMI EST PROCHE DE SES CLIENTS AU MEXIQUE ET EN AMÉRIQUE CENTRALE

→ FOCUS SUR LE MARCHÉ DE L'EMBALLAGE AU MEXIQUE

En 2023, les importations de l'Italie vers le Mexique d'emballages et d'équipements de conditionnement ont augmenté de 25,7 % par rapport à 2022, confirmant la position de l'Italie en tant que leader du marché pour la fourniture de solutions technologiques pour l'embouteillage et l'emballage.

Depuis près de trente ans, SMI est présente sur le territoire mexicain avec sa filiale Smicentroamericana S.A. De C.V., basée à Mexico. Il s'agit d'une structure locale dont la présence est d'une importance fondamentale pour répondre avec rapidité et efficacité aux exigences d'un marché extrêmement dynamique. Parmi les principaux facteurs qui expliquent le fort dynamisme des entreprises opérant dans le secteur « food & beverage », il y a certainement l'augmentation de la demande de produits emballés de la part des consommateurs, à laquelle les opérateurs doivent répondre en augmentant la capacité de production de leurs installations et en adoptant des systèmes de production et de conditionnement de plus en plus automatisés.

La filiale mexicaine de SMI a été créée en 1997 pour répondre rapidement aux évolutions du marché et satisfaire les besoins des nombreux clients de la région. Smicentroamericana emploie actuellement un effectif de 28 personnes, qui offrent un service professionnel en apportant expertise et expérience dans les projets de développement de nouvelles lignes d'embouteillage et de solutions éco-durables pour l'emballage de différents types de produits. L'entreprise de Mexico occupe actuellement une superficie de 1 155 m² utilisée pour les bureaux et le stockage de pièces de rechange. Le besoin croissant d'agrandir son showroom a conduit Smicentroamericana à investir dans un nouvel entrepôt, plus grand, situé au nord de la ville. La nouvelle structure couvre une superficie de 500 m² et permet une gestion ordonnée des expéditions vers les clients et les distributeurs locaux.



QUELQUES MOTS AVEC PABLO GARCÍA

→ **Directeur Général de SMICENTROAMERICANA**



D : Comment Smicentroamericana répond-elle au fort dynamisme qui caractérise le marché mexicain ?

R : Smicentroamericana a procédé à une restructuration de sa structure organisationnelle dans le but d'avoir une approche directe avec les clients à tous les niveaux. Plus spécifiquement, le processus de réorganisation a conduit à une augmentation du personnel responsable des services techniques et commerciaux, en mettant en œuvre diverses figures professionnelles Grands comptes qui opèrent dans des zones géographiques déterminées ou par type de clients. Pour répondre au dynamisme du marché, nous avons également accordé une plus grande importance aux figures professionnelles Responsables de projet, essentielles pour assurer un support direct au client du début à la fin des nouveaux projets.

D : Quelles sont les principales demandes des clients ?

R : Les entreprises nous demandent des réponses de plus en plus rapides dans l'étude et le développement de propositions techniques et commerciales, nécessaires aux investissements dans de nouvelles machines ou systèmes de lignes. Pour cette raison, Smicentroamericana assure à ses clients un suivi scrupuleux et constant de l'efficacité du personnel pendant tout le cycle de développement des nouveaux projets. Par ailleurs, nous attachons la même importance à la rapidité d'approvisionnement des pièces de rechange et au support technique après-vente.

D : Quel est le support de Smicentroamericana face aux demandes de solutions responsables et durables ?

R : Le besoin de fours à gaz a augmenté dans

tout le pays et Smicentroamericana a répondu techniquement avec des solutions d'avant-garde capables de réduire l'empreinte carbone dans les opérations de conditionnement de divers produits en paquets sous film thermorétractable.

L'offre de SMI comprend différents modèles de tunnels de thermorétraction « green », parmi lesquels la version alimentée au méthane est certainement une solution durable ; en effet, les avantages économiques et environnementaux du méthane par rapport au pétrole sont innombrables, en particulier où, comme au Mexique, le prix du méthane est particulièrement avantageux par rapport aux autres combustibles fossiles.

De plus, la filiale que je dirige travaille aux côtés des clients et de leurs experts en « packaging » pour réduire le poids du film thermorétractable et des bouteilles soufflées.

D : Quelle est l'importance de la présence d'une filiale locale pour les clients mexicains ?

R : C'est fondamental, car ils savent qu'ils peuvent bénéficier d'un service ponctuel en matière de fourniture de pièces de rechange et d'assistance technique et commerciale. En même temps, ces éléments représentent le point fondamental du succès de Smicentroamericana, car nous sommes la seule entreprise du secteur des machines d'emballage à disposer d'un entrepôt local de pièces de rechange.

D : Qu'est-ce que les clients mexicains apprécient le plus dans les services offerts par SMI et Smicentroamericana ?

R : La rapidité des réponses et l'approche directe et sincère avec tous les niveaux de la structure mexicaine et italienne. Lorsque les clients se tournent vers Smicentroamericana pour le développement d'un nouveau projet, un fort travail d'équipe se crée immédiatement, basé sur la confiance et la collaboration entre l'équipe du client, le personnel de la filiale et le personnel du siège social de SMI en Italie. Un exemple de cette approche est représenté par la récente collaboration entre Bepensa Bebidas, SMI, ENOBERG et Smicentroamericana, qui a permis au groupe Bepensa de disposer de machines et d'équipements à haut contenu technologique et de recourir à des services de conseil technique, commercial et après-vente opportuns et efficaces.



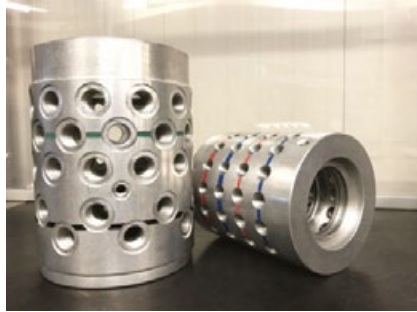
→ **UNE PRODUCTION DE PLUS EN PLUS DURABLE**

Le Mexique est la deuxième plus grande économie d'Amérique latine. Selon la Banque mondiale, l'économie du pays a connu une croissance de 3,2 % en 2023, aidée par une consommation accrue et une forte croissance dans les secteurs des services, du bâtiment et de l'automobile ; autant de facteurs qui ont contribué à une croissance de 5 % de la demande de boissons non alcoolisées. Une autre tendance qui caractérise le marché mexicain est la sensibilité accrue à la question de la responsabilité environnementale de la part des consommateurs mexicains, devenus plus attentifs à l'impact environnemental des emballages des produits qu'ils achètent. Cette tendance influence considérablement les activités des entreprises opérant dans le secteur de l'alimentation et des boissons, qui adaptent ainsi leurs installations de production afin de les rendre plus durables et capables de satisfaire les demandes de nouveaux formats de paquet et d'emballages recyclables.



LA PASSION POUR UNE MÉCANIQUE RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

SMIMEC a été fondée en 1999 pour la production de pièces structurales, de composants mécaniques et de moules en aluminium, acier, fer et fonte destinés aux entreprises du Groupe SMI et à un nombre croissant de clients dans divers secteurs. Le site industriel, situé à San Pellegrino Terme, s'étend sur une superficie de 10 000 m² et est équipé de 22 centres d'usinage CNC, dont 15 reliés en ligne FMS, qui exécutent des programmes de production préétablis même en l'absence d'opérateurs et fonctionnent 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.



INNOVER POUR ANTICIPER LE FUTUR

Depuis 25 ans, l'activité de SMIMEC se caractérise par la compétence, le professionnalisme, la passion et la créativité. L'innovation est un facteur clé d'amélioration constante et SMIMEC saisit toutes les opportunités offertes par les changements grâce à une approche proactive des demandes provenant du marché.

Pour exécuter d'innombrables usinages sur commande pour le compte de tiers et offrir une vaste gamme de composants de haute qualité et de précision dans le respect de la réglementation en vigueur, l'atelier mécanique du Groupe SMI dispose d'un parc de machines de dernière génération, continuellement renouvelé, qui répond aux besoins des clients les plus exigeants.

➤ LA QUALITÉ ET LA PARTICULARITÉ FONT LA DIFFÉRENCE

La beauté de tout objet, même d'un composant mécanique, augmente sa valeur, devient un élément de distinction sur le marché pour attirer un plus grand nombre de consommateurs et pour attribuer une plus grande qualité et particularité à l'objet lui-même. C'est pour cette raison que SMIMEC privilégie les activités internes de recherche et développement, en y consacrant un pourcentage très important de ses ressources. Le développement durable est l'une des valeurs essentielles de la mission d'entreprise de SMIMEC, qui vise à créer une étroite harmonie entre l'activité industrielle, la qualité du produit, le respect de l'environnement et la sécurité des lieux de travail.

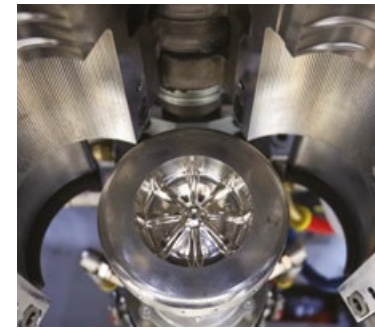
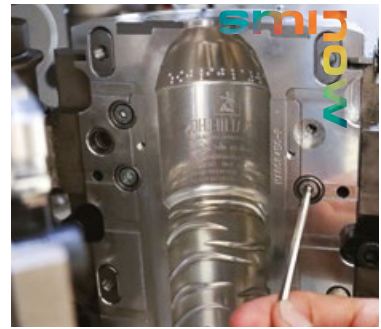
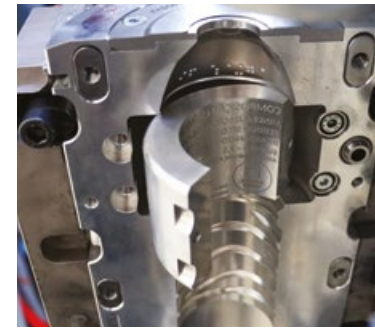
SMIMEC, comme toutes les entreprises du Groupe SMI, adopte un système intégré de gestion de la qualité et de l'environnement conformément aux normes UNI EN ISO 9001:2015 (Système de gestion de la qualité) et UNI EN ISO 14001:2015 (Système de gestion environnementale).

L'attention portée à l'environnement se manifeste également par la mise en place de 2 420 m² de panneaux photovoltaïques capables de fournir une énergie annuelle de 375 GWh (puissance nominale 406 kW) et de réduire les émissions de CO₂.

LES IDÉES PRENNENT FORME

La qualité des moules installés sur les étireuses-souffleuses rotatives, nécessaires à la production des récipients, et l'efficacité du processus d'étirage-soufflage sont deux éléments fondamentaux pour obtenir des bouteilles de qualité qui attirent l'attention des consommateurs.

SMI, par l'intermédiaire de sa filiale SMIMEC, s'occupe de toute la phase de production des moules installés sur les machines d'étirage-soufflage. Afin de répondre aux exigences des clients qui souhaitent produire aussi bien des bouteilles traditionnelles destinées à l'application d'étiquettes que des bouteilles sans étiquettes, SMIMEC produit des raccords spéciaux à insérer dans les moules installés sur les étireuses-souffleuses SMI. Les opérations de changement de format pour passer d'un type de bouteille à l'autre sont extrêmement simples et rapides puisqu'il suffit de remplacer la section du bouchon dans le moule. Bien que le changement de design puisse sembler simple, en réalité une telle opération représente un changement majeur d'un point de vue marketing, car elle favorise l'économie circulaire et contribue à faire évoluer la façon dont les marques communiquent avec leurs clients et se différencient dans les rayons des magasins.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111

SMITEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMILAB S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840

SMI France SAS

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 07 98 27 98

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

SMI Türkiye

Istanbul, Türkiye
Tel.: +90 539 435 77 64

