

MALÉ WATER

BOTTLING IN PARADISE

*Le Maldive
in bottiglia*

CM-R ERGON

LA RIVOLUZIONE
DEL CAMBIO
FORMATO

APS 4140

FINE LINEA PIÙ
EFFICIENTE CON IL
PALETTIZZATORE A
DOPPIA COLONNA



IN QUESTO NUMERO



04 Egitto: Valley Water

16 Cina: Huihuang United Food

30 Maldive: Malé Water (MWSC)

44 I vantaggi di un fine linea smart

46 Fine linea più efficiente con il palettizzatore a doppia colonna

50 ACP ERGON: Una cartonatrice... molteplici applicazioni

54 Le soluzioni SMI per proteggere e promuovere i prodotti confezionati

58 CM-R ERGON: La rivoluzione del cambio formato

60 Cambio formato rapido grazie all'innovativo sistema girevole ideato da SMI

62 SMI rafforza la sua presenza diretta in Francia

63 Propak East Africa 2023



EDITORIAL 2023/27

Agire rapidamente per
continuare a crescere

... **A**ll'industria manifatturiera è oggi richiesto di agire sempre più rapidamente nell'intuire i cambiamenti del mercato per poter sfruttare le opportunità che essi offrono, senza esitazioni. Per questa ragione l'innovazione tecnologica si deve mettere al servizio dell'efficienza aziendale, realizzando impianti di produzione più veloci, flessibili ed eco-sostenibili. Si tratta di tendenze a livello mondiale, come testimoniato dalle "case histories" presenti in questo numero di SMINOW, che qui sotto anticipo brevemente invitandovi ad una lettura più approfondita negli articoli ad esse dedicate. Per rispondere alla crescente domanda di acqua in bottiglia in Egitto, la società Valley Water ha investito in una nuova linea PET completa da 36.000 bottiglie/ora, che assicura al cliente una produzione efficiente, sostenibile e di alta qualità.

In Cina la costante crescita del consumo di acqua ha spinto l'azienda Huihuang United Food Co., importante imbottigliatore di marchi leader come Coca-Cola e C'estbon, ad installare un sistema integrato di soffiaggio-riempimento-tappatura ECOBLOC® ERGON, il primo installato da SMI in Cina, destinato all'imbottigliamento di contenitori PET di grande capacità. Nel paradiso terrestre delle Maldive l'azienda Malé Water si è nuovamente affidata a SMI per il confezionamento delle nuove bottiglie di acqua ARO, il marchio che rappresenta le "Maldive in una bottiglia". Tutte le innovazioni di SMI rispondono all'esigenza delle aziende del settore "food & beverages" di ottenere una produzione efficiente, flessibile ed eco-sostenibile. Il palettizzatore a doppia colonna APS 4140 L ERGON e l'innovativo sistema rotativo per il cambio formato rapido in macchine di imballaggio secondario sono solo alcuni esempi delle soluzioni proposte da SMI per una moderna "smart factory". Di tutte le innovazioni più recenti trovate maggiori informazioni nella sezione "innovation" e "information" di questo numero. Grazie e buona lettura.

Paolo Nava, President & CEO, SMI S.p.A.



sminow | magazine

Created by:

SMI S.p.A. - Marketing Dept.
Via Ceresa, 10
IT-24015 San Giovanni Bianco (BG)
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209
www.smigroup.it



Available in: Italian, English, Spanish, French and German - 6,100 paper copies

Access our www.smigroup.it web site and fill in the request form available in the news / smi now magazine section to have a paper copy mailed to you.

Contributors to this issue:

Valley Water - Huihuang United Food
Malé Water & Sewerage Company Pvt. Ltd.

Product pictures in this issue are shown for reference only.



This product is printed on paper from responsible sources

➤ **SETTORE ACQUA**

VALLEY WATER

Wadi El Natrun, Egitto

LINEA COMPLETA DA 36.000 BPH COMPOSTA DA:

- Sistema di soffiaggio-riempimento-tappatura ECOBLOC® 16-78-18 E HEVF
- Cartonatrice WP 600 ERGON
- Palettizzatore APS 3070 L ERGON
- Nastri trasportatori e subforniture: compressore, marcatore laser, controllo livello, etichettatrice, avvolgitore.



NELLA ZONA DESERTICA DI WADI EL NATRUN, PIÙ O MENO A METÀ STRADA TRA ALESSANDRIA D'EGITTO E IL CAIRO, CI SI IMMERGE IN UN EGITTO INSOLITO, RURALE E AUTENTICO.

WADI EL NATRUN È UNA DEPRESSIONE A CIRCA 23 METRI SOTTO IL LIVELLO DEL MARE, IMPORTANTE PER GLI ANTICHI EGIZI CHE VI ESTRAEVANO IL "NATRUN", IL SALE USATO NEI PROCESSI DI MUMMIFICAZIONE.

OGGI QUEST'AREA È FAMOSA PER L'ESTRAZIONE DELL'ACQUA ELANO, UN PRODOTTO PURO E NATURALE AL 100%, IMBOTTIGLIATA DALLA SOCIETÀ VALLEY WATER, NATA CON LO SCOPO DI FORNIRE AL MERCATO UN'ACQUA CONFEZIONATA DI ALTA QUALITÀ E COLMARE IL DEFICIT TRA LA FORTE DOMANDA E L'ATTUALE SCARSA OFFERTA.

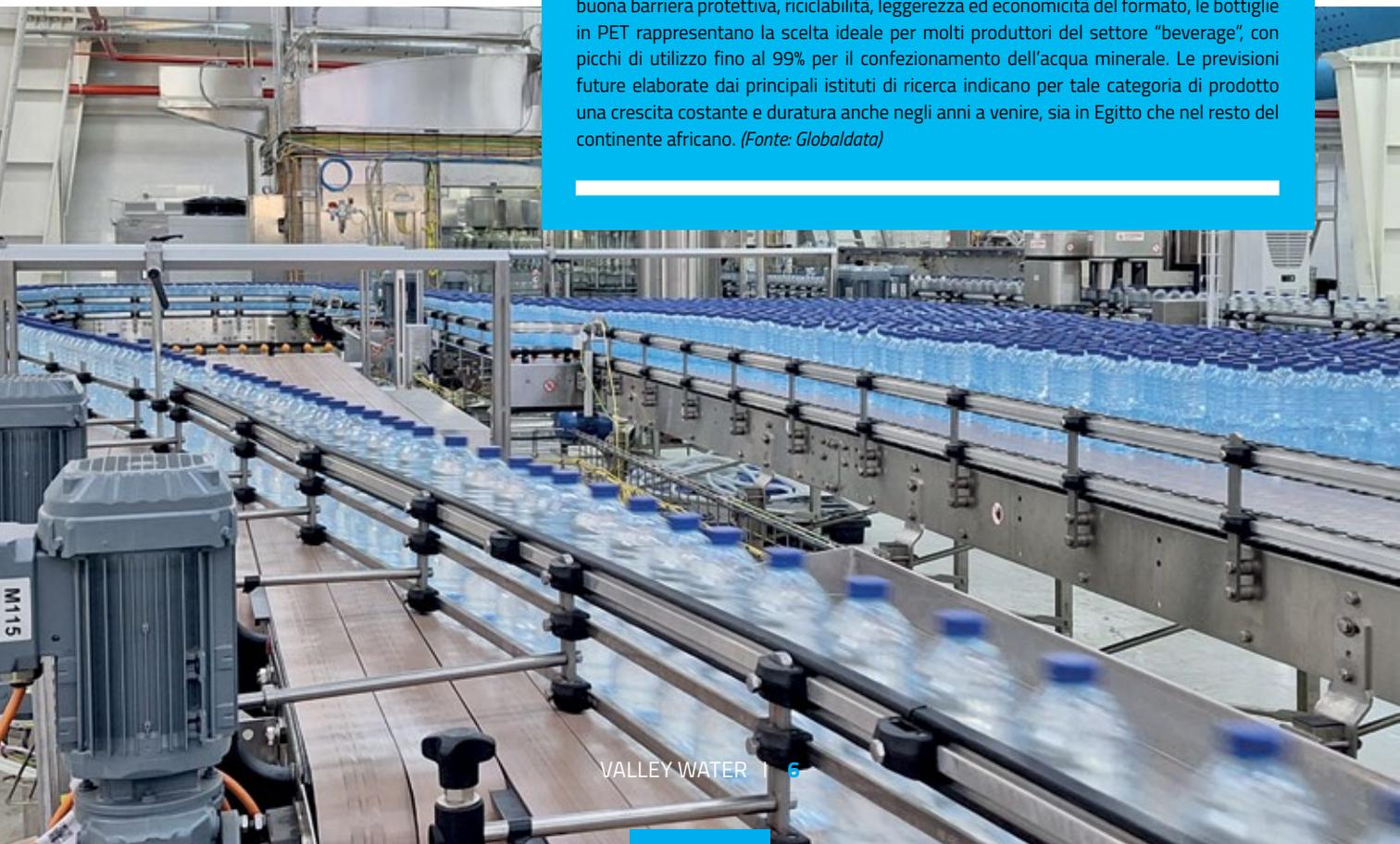
VALLEY WATER

NELLA VALLE DI NATRUN LA LINEA PET PIÙ MODERNA INSTALLATA DA SMI IN AFRICA

Per incrementare la produzione di bottiglie PET da 0,6 L e 1,5 L, l'azienda egiziana si è recentemente rivolta a SMI per la fornitura di una linea completa da 36.000 bottiglie/ora, che è attualmente l'impianto più moderno installato da SMI nel continente africano ed è la soluzione ideale per assicurarsi una produzione efficiente, sostenibile e di alta qualità. Unitamente alla nuova linea PET, Valley Water ha affidato a SMI l'ammodernamento e l'automatizzazione del fine linea di un impianto parallelo già esistente, caratterizzato dalla presenza di un una stiro-soffiatrice SMI fornita nel 2013 destinata anch'essa alla produzione di bottiglie PET da 1,5 L e 0,6 L per il confezionamento dell'acqua Elano.

➤ IL MERCATO DELL'ACQUA IN BOTTIGLIA IN EGITTO

Il settore dell'acqua imbottigliata in Egitto è caratterizzato dalla presenza di marchi multinazionali e da una significativa crescita delle "private labels". L'acqua confezionata rappresenta una delle maggiori categorie di bevande analcoliche del mercato locale, tanto che nel 2022 il consumo annuo di tale prodotto ha registrato una crescita pari al 4,3%, anche grazie alla ripresa del turismo dopo le restrizioni imposte dalla pandemia Covid-19 negli anni precedenti. Grazie a caratteristiche come trasparenza, buona barriera protettiva, riciclabilità, leggerezza ed economicità del formato, le bottiglie in PET rappresentano la scelta ideale per molti produttori del settore "beverage", con picchi di utilizzo fino al 99% per il confezionamento dell'acqua minerale. Le previsioni future elaborate dai principali istituti di ricerca indicano per tale categoria di prodotto una crescita costante e duratura anche negli anni a venire, sia in Egitto che nel resto del continente africano. *(Fonte: Globaldata)*





BONTÀ, QUALITÀ E BENESSERE DAL SOTTOSUOLO GRAZIE ALL'INNOVAZIONE

L'acqua Elano viene estratta da pozzi presenti nel sottosuolo del deserto occidentale egiziano di Wadi El Natrun, un'area ricca di minerali, sali naturali e nutrienti per il corpo umano. Per preservare la qualità dell'acqua ed offrire ai consumatori un prodotto puro, incontaminato e salutare, la società Valley Water presta grande attenzione ad ogni minimo dettaglio ed investe in tecnologie all'avanguardia per ogni fase del processo

industriale, dall'estrazione del prodotto dai pozzi sotterranei a 400 metri di profondità fino alle operazioni di imbottigliamento e confezionamento in superficie. L'attenta analisi delle aspettative dei consumatori permette all'azienda egiziana di adeguare i propri impianti di produzione in modo efficiente e veloce, in modo da soddisfare efficacemente le dinamiche domanda-offerta del mercato.

Valley Water aderisce agli standard internazionali ed europei per la salute e la

qualità dell'acqua in bottiglia e investe in nuove tecnologie per soddisfare le crescenti richieste del mercato, oltre che per l'acqua imbottigliata, anche per bevande gassate e non, che, in termini di qualità, competono con i principali marchi internazionali. A tal fine collabora costantemente con esperti internazionali del settore, implementando sofisticati sistemi di controllo nei propri impianti di ultima generazione.



INVESTIRE IN NUOVE TECNOLOGIE PER ACCRESCERE EFFICIENZA E PRODUZIONE

La scelta di affidarsi a SMI per la fornitura di una nuova linea completa da 36.000 bottiglie/ora per l'imbottigliamento e il confezionamento di bottiglie PET da 0,6 a 1,5 L di acqua Elano è il risultato di una stretta collaborazione iniziata tra le due aziende nel 2013 con l'installazione di una stiro-soffiatrice rotativa e di una fardellatrice della serie LSK, entrambe asservite al confezionamento di contenitori PET da 0,33 / 0,5 / 1,5 L. Risale invece al 2019 la fornitura da parte di SMI all'azienda egiziana di una cartonatrice LWP 30 ERGON dedicata all'imballaggio fino a 30 pacchi/minuto di bottiglie PET da 0,33 e 0,6 L in scatole wrap-around nel formato 4x5 e di bottiglie da 1,5 L nel formato 3x4. Il fine linea di questa seconda fornitura è stato oggetto di un processo di ammodernamento per automatizzare le operazioni di

palettizzazione grazie all'installazione di un palettizzatore SMI della serie APS 1540 ERGON, consegnato a Valley Water assieme alla nuova linea da 36.000 bph.

La fornitura di quest'ultima e l'automatizzazione del fine linea del pre-esistente impianto permettono allo stabilimento di Wadi El Natrun di soddisfare la crescente domanda di acqua in bottiglia in Egitto, un mercato in cui si registra uno dei più alti livelli di consumo pro-capite al mondo di tale prodotto e dove i consumatori tendono ormai a scegliere bevande più salutari delle bibite zuccherate.

Le nuove tecnologie fornite da SMI assicurano a Valley Water, oltre che maggior capacità produttiva, anche miglior competitività sul mercato, elevato risparmio energetico e ridotto impatto ambientale.



RESTYLING DELLE BOTTIGLIE PER MIGLIORI PRESTAZIONI

Gli aspetti principali considerati dai progettisti SMI per il progetto di Valley Water sono stati: da una parte lo studio del layout di linea per assicurare l'uso ottimale dello spazio, l'elevata qualità, l'efficienza produttiva e la flessibilità dell'impianto; dall'altra l'analisi del design delle bottiglie esistenti, mettendo a disposizione del cliente il know-how acquisito nell'ambito della progettazione di contenitori in PET.

Partendo dai contenitori usati dal cliente e mantenendo invariato il "core concept", i progettisti di SMI hanno studiato un restyling delle bottiglie da 0,6 e 1,5 L, prodotte dal nuovo sistema integrato di soffiaggio-riempimento-tappatura ECOBLOC®, puntando ad enfatizzare l'immagine iconica rappresentata e a migliorare la resistenza e la stabilità dei contenitori.

Tali obiettivi sono stati puntualmente raggiunti allargando il diametro massimo delle bottiglie ed abbassandone l'altezza, con il risultato di ottimizzare il baricentro delle stesse.

Anche il fondello ha subito un processo di restyling, con l'obiettivo di migliorare le proprietà meccaniche dei contenitori durante il riempimento.

Grazie a questi accorgimenti e alla fornitura di nuovi stampi per lo stiro-soffiaggio delle bottiglie da 0,6 e 1,5 L di acqua Elano, ora prodotte anche dalla stiro-soffiatrice a 6 cavità fornita nel 2013, l'intero processo di confezionamento e palettizzazione dell'impianto di Wadi El Natrun è diventato più efficiente e sostenibile.



SOLUZIONI SMI

PER VALLEY WATER



Le scelte d'acquisto dei consumatori sono fortemente influenzate anche dalla questione ambientale. Per dimostrare il proprio impegno nel sostenere le tematiche della sostenibilità, l'azienda egiziana Valley Water utilizza bottiglie PET come imballaggio eco-compatibile e riciclabile dell'acqua Elano, prodotte all'interno di stabilimenti dotati di tecnologie "green" di ultima generazione che consentono un ridotto impatto ambientale e un significativo risparmio energetico.

La linea completa da 36.000 bottiglie/ora fornita da SMI a Valley Water per l'imbottigliamento dell'acqua Elano permette al cliente di ottimizzare gli spazi dell'impianto di produzione per disporre di una linea efficiente e performante in grado di soddisfare le crescenti richieste del mercato egiziano per un prodotto di alta qualità. Il nuovo impianto "chiavi in mano" è composto da una stiro- soffiatrice EBS 16 E ERGON in versione ECOBLOC® con un sistema di riempimento e tappatura della serie HEVF; una cartonatrice della serie WP 600 ERGON; un palettizzatore APS 3070 L ERGON; nastri trasportatori, etichettatrice, codificatore e sistemi di controllo.



➤ SISTEMA DI SOFFIAGGIO-RIEMPIMENTO-TAPPATURA ECOBLOC® ERGON 16-78-18 E HEVF

Bottiglie lavorate: contenitori PET da 0,6 e 1,5 L di acqua naturale Elano

Velocità: produzione fino a 36.000 bottiglie/ora (formato 0,6 L).

Vantaggi principali:

- soluzione compatta e flessibile
- ridotti consumi energetici
- sistema di stiro-soffiaggio di tipo rotativo ad alta efficienza dotato di aste di stiro motorizzate, il cui funzionamento, controllato elettronicamente, non necessita di camme pneumatiche; precisa gestione della corsa dell'asta di stiro ed accurato controllo della sua posizione, nonché un significativo risparmio energetico
- modulo di riscaldamento preforme con lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica
- modulo di stiro-soffiaggio dotato di un sistema di recupero aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione
- asta di stiro completamente motorizzata, che permette di gestire facilmente il cambio formato
- la macchina raggruppa in un unico blocco le operazioni di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET e non richiede pertanto la sciacquatrice e i nastri ad aria tra la soffiatrice e la riempitrice
- sistema di riempimento con flussimetri ad alta precisione installati in prossimità di ciascun rubinetto
- telaio compatto per un minor ingombro nella linea di riempimento e riduzione dei costi di trasporto
- camera di riempimento completamente isolata dalle trasmissioni che non entrano in contatto con nessun tipo di liquido
- il piano della macchina è inclinato verso i punti di drenaggio con conseguente maggiore livello di igiene
- elevata accessibilità in estrema sicurezza alle varie parti delle macchina da parte dell'operatore, con conseguenti riduzione di tempi e costi di manutenzione
- rapido cambio formato delle attrezzature di guida bottiglia.



➤ CARTONATRICE WRAP-AROUND WP 600 ERGON

Confezioni realizzate: scatole 4x5 per le bottiglie da 0,6 L e scatole 3x4 per le bottiglie da 1,5 L.

Vantaggi principali:

- confezionamento in modo continuo tramite sistema wrap-around, che garantisce un processo di produzione fluido, senza movimenti a scatti
- soluzione ideale per ottenere un imballaggio resistente agli urti, in grado di proteggere il prodotto durante il trasporto
- migliore qualità del pacco e ridotta usura meccanica
- possibilità di personalizzare graficamente la scatola di cartone per catturare l'attenzione del consumatore, offrendo all'utilizzatore dell'impianto maggiori opportunità di marketing e promozione del prodotto
- struttura macchina estremamente ergonomica
- operazioni di manutenzione facilitate e in sicurezza
- pannello di controllo POSYC®, scorrevole su binario per tutta la lunghezza della confezionatrice, che consente un facile ed efficiente utilizzo dell'impianto da parte dell'operatore
- interfaccia grafica estremamente intuitiva, schermo sensibile al tocco e avanzate funzioni di diagnostica e supporto tecnico in tempo reale.

➤ SISTEMA AUTOMATICO DI PALETTIZZAZIONE APS 3070 L ERGON

Prodotto lavorato: scatole di cartone provenienti dalla WP 600 ERGON.

Palette realizzate: 1000x1200 mm.

Vantaggi principali:

- sistema mono-colonna a due assi cartesiani per la palettizzazione di cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere
- struttura modulare estremamente flessibile e facilmente adattabile alle condizioni logistiche della linea
- sistema di palettizzazione ergonomico che permette all'operatore di svolgere facilmente e in sicurezza tutte le attività connesse all'utilizzo, alla pulizia e alla manutenzione dell'impianto
- elevata flessibilità operativa che consente di realizzare molteplici schemi di palettizzazione secondo le specifiche necessità del cliente
- possibilità di personalizzazione per adattarsi alle esigenze di cambio formato, cambio prodotto e/o layout dell'impianto
- soluzione eco-sostenibile, grazie all'impiego di motori ICOS dotati di servo-azionamento digitale (driver) integrato, in grado di semplificare il cablaggio della macchina e assicurare maggior efficienza energetica, minor rumorosità e ridotta usura dei componenti
- il TCO (Total Cost of Ownership) risulta ottimizzato grazie a bassi costi di gestione e di manutenzione.



WADI EL-NATRUN

Wadi El-Natron è una piccola località, situata ai margini del deserto occidentale, che sorge circa 90 chilometri a nord-ovest della città de Il Cairo, a metà strada tra la capitale e Alessandria d’Egitto. E’ un’area depressionaria a circa 23 metri sotto il livello del mare e a 48 metri sotto quello del Nilo, importante per gli antichi egizi che vi estraevano il sale, presente in gran quantità grazie alla presenza di molti laghi che periodicamente si prosciugavano. Wadi El Natrun in arabo significa infatti “valle del natron” (carbonato decaidrato di sodio). Questa zona depressionaria semi-desertica, oltre ad essere venerata dagli antichi Egizi per via del sale usato nel processo di mummificazione, era e rimane una delle regioni più sacre per la Cristianità, i cui primi insediamenti risalgono al III secolo d. C.; nel corso dei secoli, infatti, la zona venne a contare centinaia di monasteri, i cui abitanti erano per la maggior parte monaci ed eremiti. Si narra che nel V secolo questa zona ospitasse fino a 60 insediamenti religiosi, che nei secoli successivi furono saccheggiate dalle popolazioni nomadi e poi dagli Arabi. Oggi ne restano purtroppo solo quattro (Patrimonio UNESCO dell’Umanità): il monastero di San Macario, dei Siriani, di San Bishoi e quello dei Romani.







HUIHUANG

UNITED (TIANJIN) FOOD CO. LTD.

IL CONSUMO DI ACQUA CONFEZIONATA È IN COSTANTE CRESCITA IN OGNI PARTE DEL MONDO E LE PREVISIONI DEI MAGGIORI ISTITUTI DI RICERCA INDICANO CHE LA TENDENZA CONTINUERÀ ANCHE IN FUTURO; NON FA ECCEZIONE LA CINA, DOVE, NEL SOLO PRIMO TRIMESTRE 2023, SI È REGISTRATO UN INCREMENTO NELLE VENDITE DI ACQUA IN BOTTIGLIA PARI AL 10,9% (FONTE GLOBALDATA). DI FRONTE AD UNO SCENARIO DI FORTE ESPANSIONE, I PRINCIPALI MARCHI CINESI DEL SETTORE BEVERAGE SI SONO LANCIATI IN UN PROGRAMMA DI INVESTIMENTI IN LINEE DI PRODUZIONE PIÙ MODERNE ED EFFICIENTI; NE È UN ESEMPIO QUANTO SUCCESSO NELLA CITTÀ DI TIANJING, DOVE L'AZIENDA HUIHUANG UNITED FOOD, IMPORTANTE IMBOTTIGLIATORE DI MARCHI LEADER COME COCA-COLA E C'ESTBON, SI È RIVOLTA A SMI, CON CUI COLLABORA DA ANNI, PER LA FORNITURA DI UN SISTEMA INTEGRATO DI SOFFIAGGIO-RIEMPIMENTO-TAPPATURA ECOBLOC® ERGON, IL PRIMO INSTALLATO DA SMI IN CINA, DESTINATO ALL'IMBOTTIGLIAMENTO DI PRODOTTI A MARCHIO C'ESTBON IN CONTENITORI PET DA 4,5 L.

➤ **SETTORE ACQUA**

HUIHUANG UNITED (TIANJIN) FOOD CO. LTD.
Tianjin, Repubblica Popolare Cinese

➤ Sistema integrato di soffiaggio-riempimento-tappatura ECOBLOC® ERGON 6-16-4 HC HEVF



VIDEO



HUIHUANG UNITED (TIANJIN) FOOD CO. LTD.

Huihuang United (Tianjin) Food Company viene fondata nel 2011 come filiale di Macau Huiyang International Investment Co. Ltd., società appartenente al colosso industriale Zhuhai Zhongfu Enterprises Co. L'azienda di Tianjin, che attualmente dà lavoro a circa 300 persone, sin dall'inizio della sua attività si è contraddistinta per la capacità di gestire produzioni di grandi dimensioni per conto terzi; dal 2011 collabora, a esempio, con la multinazionale statunitense Coca-Cola.

Risale allo stesso anno la prima fornitura di SMI a Huihuang United (Tianjin) Food Company con l'installazione di una fardellatrice SK 802 F per il confezionamento in fardelli solo film di bottiglie PET da 0,55 L nei formati 6x4, 5x3 e 4x3: tale macchina è attualmente installata in una delle due linee di produzione da



48.000 bottiglie/ora dello stabilimento di Tianjin. L'insediamento dell'azienda cinese si estende su una superficie di circa 100.000 mq, di cui 68.000 mq occupati dagli impianti di imbottigliamento. La sola area di magazzino occupa una superficie di 36.000 mq e permette a Huihuang United (Tianjin) Food Co. di tenere in deposito più di 1,5 milioni di confezioni di acqua a marchio C'estbon, assicurando nel contempo ai propri clienti una consegna giornaliera di 250.000 pacchi. All'interno dell'area adibita alla produzione sono attualmente installate 6 linee complete per l'imbottigliamento e il confezionamento di vari prodotti in svariati formati di pacco. Il nuovo sistema integrato ECOBLOC® ERGON recentemente fornito da SMI si inserisce all'interno di una linea di produzione da 6.000 bottiglie/ora per contenitori PET da 4,5 e 6 L a marchio C'estbon; il nuovo impianto si aggiunge quindi alla prima stiro-soffiatrice fornita da SMI nel 2015 (in partnership con Sacmi), destinata alla produzione della medesima bottiglia. La fardellatrice SK 600 F fornita nel 2013, dedicata al confezionamento in solo film delle bottiglie PET da 0,35 e 0,55 L, risulta invece installata all'interno della linea da 36.000 bph.



➔ IL MERCATO DELLE ACQUE CONFEZIONATE IN CINA

Tra i fattori più importanti nello sviluppo del settore delle acque confezionate va sicuramente menzionata la crescita costante delle dimensioni del mercato cinese, si in termini di litri prodotti annualmente sia di numero di consumatori.

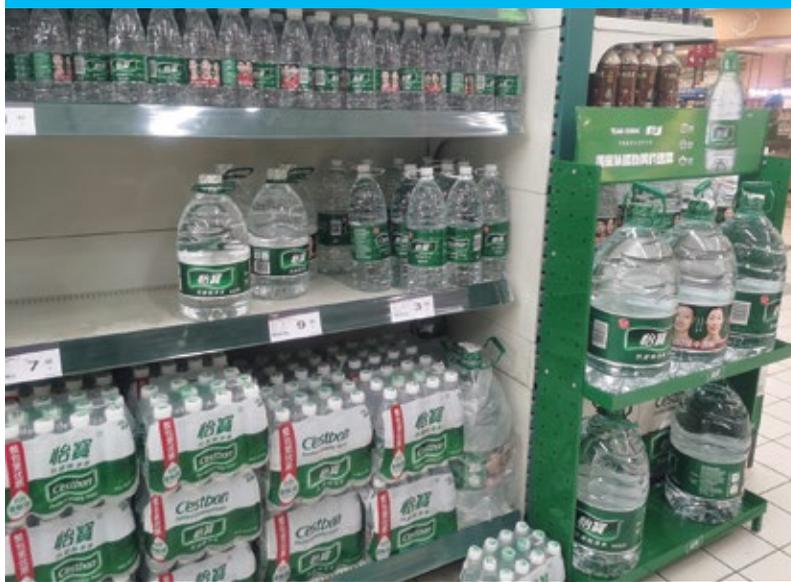


I volumi relativi all'acqua imbottigliata hanno fatto registrare un incremento anno su anno del 10,9% nel primo trimestre 2023, generato dal boom delle vendite al dettaglio.

L'aumento dei consumi delle famiglie ha alimentato la domanda del prodotto acqua in generale e di confezioni di grandi dimensioni in particolare. Inoltre, la ripresa del turismo, a seguito della rimozione delle restrizioni di viaggio post-pandemia, rappresentata un'altra forte spinta alla ripresa e all'espansione del settore.

Si stima che nel corso del 2023 i volumi di vendita di acqua confezionata cresceranno annualmente dell'8,7%, tendenza che si dovrebbe confermare anche per gli anni seguenti in virtù della sempre maggior propensione della popolazione cinese per stili di vita più sani e responsabili per il benessere della società e dell'ambiente.

(Fonte Globaldata 2023)



credits: Shwangtianyuan, CC BY-SA 4.0 via Wikimedia Commons

FOCUS SU ZHUHAI ZHONGFU ENTERPRISES CO.

Fondata nel 1985 nella città di Zhuhai, nella provincia di Guangdong, Zhuhai Zhongfu Enterprises Co. è un gruppo privato attivo in un'ampia gamma di settori industriali, con particolare presenza nei comparti della produzione e fornitura di bottiglie PET e nell'imbottigliamento di bevande per conto terzi con impianti tra i più moderni ed estesi della Cina.

Attualmente dispone di più di dieci insediamenti per la produzione su larga scala di acqua confezionata, bibite, thé e altri liquidi, tutti dotati di linee di produzione automatizzate di ultima generazione; tra queste spicca l'impianto installato presso

Huihuang United (Tianjin) Food Company, che, grazie alla sua lunga esperienza nell'imbottigliamento in contenitori dai formati standard e di grande capacità da anni produce bevande per conto di importanti marchi come Coca-Cola e C'estbon.

L'azienda è leader di mercato anche nella produzione di materiali di imballaggio quali preforme in PET, etichette in cloruro di polivinile (PVC), etichette in film di polipropilene orientato (OPP), film termoretraibile, tappi e cartoni, che trovano applicazione principalmente nell'industria alimentare e delle bevande (bibite, acqua potabile, birra, succhi, thé, bevande isotoniche, latte, salse, ecc.).



➤ **SMI MACHINERY BEIJING CO. LTD.**

Zhuhai Zhongfu Enterprises è una delle prime 100 imprese dell'industria leggera nella provincia di Guangdong ed una delle prime 500 in Cina, come dimostrato dal premio "Migliore della Cina" conferito dalla Commissione Nazionale per lo Sviluppo per il primato nella produzione di bottiglie in PET.

SMI è costantemente impegnata nell'assicurare ai propri clienti cinesi un supporto locale rapido ed efficiente per rispondere alle esigenze di un mercato in forte evoluzione.

Da anni SMI è presente in Cina con la filiale SMI Machinery Beijing Co. Ltd., per offrire ai numerosissimi clienti locali un adeguato supporto tecnico-commerciale.

Lo staff attuale, composto da 12 persone, offre competenza e professionalità nella gestione delle numerose richieste della clientela per assistenza tecnica, ricambi, manutenzioni, nuove applicazioni, e ha rappresentato un punto di forza per il progetto realizzato presso Huihuang United (Tianjin) Food Co.



UNA CHIACCHIERATA CON IL CLIENTE

- **Intervista a Huang Gang**
Plant Manager di Huihuang United (Tianjin) Food Co. Ltd.



D: Quando e come è iniziata l'attività produttiva di Huihuang United (Tianjin) Food Co.?

R: La nostra azienda ha avviato l'attività imbottigliamento di bevande nel 2011 e si è subito contraddistinta sin dall'inizio grazie alla produzione di bevande a marchio Coca-Cola e C'estbon.

D: Quali sono state le principali tappe della crescita aziendale?

R: Il primo investimento risale all'anno 2011, anno di costituzione della società

Huijuang United Food, nell'ambito della collaborazione con Coca-Cola per il processo di imbottigliamento e confezionamento delle loro bevande. Un altro passo avanti è stato fatto nel 2013, quando la capacità produttiva dei nostri impianti è stata potenziata per far fronte alla nuova collaborazione con il marchio C'estbon. Oggi, a distanza di 10 anni, l'innovazione continua ci ha portato a realizzare un nuovo progetto per incrementare ulteriormente la nostra produzione grazie al nuovo sistema integrato ECOBLOC® ERGON fornito da SMI.

D: Quali sono i principali fattori che vi hanno convinto ad investire in una nuova linea di imbottigliamento fornita da SMI?

R: Nel 2015 abbiamo acquistato una riempitrice e una stiro-soffiatrice rotativa SMI per la produzione di contenitori PET da 4,5 L, che ci ha soddisfatto e ci ha garantito negli anni una produzione stabile e di successo. Per questa ragione, anche per il recente investimento che si è reso necessario per incrementare la produzione in risposta ad un forte domanda del mercato, non abbiamo avuto dubbi a scegliere SMI e

A FIANCO: HUANG GANG, PLANT MANAGER
DI HUIHUANG UNITED (TIANJIN) FOOD CO.
LTD. CON LEO FENG, SALES AREA MANAGER
DI SMI MACHINERY BEIJING CO. LTD



ad acquistare un nuovo sistema integrato ECOBLOC® ERGON per la produzione di contenitori PET di grande capacità da 4,5 e 6 L destinati all'imbottigliamento di acqua piatta.

D: Come vede il mercato del settore food & beverages in futuro?

R: Ritengo che in questo settore ci siano in Cina molti margini di sviluppo e innovazione, considerata la costante crescita del benessere sociale di fasce sempre più ampie della popolazione e il miglioramento dello stile di vita delle persone. Le aziende che operano nel settore degli alimentari e delle bevande devono prestare sempre maggiore attenzione alle nuove esigenze dei consumatori, creando un'offerta ampia e diversificata di prodotti realizzati con processi avanzati e sostenibili per il benessere del pianeta.

D: Come differiscono i prodotti di Huihuang United (Tianjin) Food Co. dagli altri disponibili sul mercato?

R: La qualità e la sicurezza rappresentano i principi fondamentali alla base della nostra attività aziendale. Dal mio punto di vista sono proprio questi gli elementi che ci differenziano maggiormente e ci permettono di avere successo sul mercato.

D: Quanto è importante per Huihuang United (Tianjin) Food Co. la presenza diretta di SMI in Cina tramite la filiale SMI Machinery Beijing?

R: E' fondamentale per garantirci un supporto tecnico e di post-vendita rapido, efficiente e conveniente. La presenza di una filiale locale ha rappresentato e rappresenterà sempre di più in futuro un elemento essenziale per la nostra collaborazione con SMI, perché una grande azienda come la nostra deve poter contare in ogni momento su un supporto qualificato e di alto livello da parte dei propri fornitori di fiducia.



SOLUZIONI SMI

PER HUIHUANG UNITED FOOD



La collaborazione tra Huihuang United (Tianjin) Food Co e SMI è iniziata 12 anni fa con l'acquisto di una fardellatrice in film termoretraibile SK 802 F, installata all'interno della linea di produzione dedicata al confezionamento delle bottiglie a marchio Coca-Cola da 0,5 L nei formati 6x4, 5x3 e 4x3 solo film e con la successiva fornitura di una fardellatrice SK 600 F installata sulla linea da 36.000 bottiglie/ora, necessaria per incrementare la produzione delle bottiglie da 0,35 e 0,55 L.

Nell'ambito dell'imballaggio primario la collaborazione tra l'azienda cinese e SMI è iniziata nel 2015, con l'installazione di una stiro-soffiatrice a 6 cavità per la produzione di contenitori PET da 4,5 L e 6 L destinati al marchio C'estbon. Il recente investimento nel primo impianto ECOBLOC® ERGON di SMI in Cina ha permesso al cliente di incrementare la produzione dei formati 4,5 e 6 L, molto richiesti dal mercato e di accrescere ulteriormente il profilo qualitativo e tecnologico delle soluzioni adottate.

Huihuang United (Tianjin) Food e Zhuai Zhongfu sono due realtà industriali particolarmente attente all'ambiente; conseguentemente il risparmio energetico e la riduzione delle emissioni di anidride carbonica sono diventati uno dei pilastri della responsabilità sociale d'impresa, che richiede l'impiego sempre più massiccio di nuove attrezzature e tecnologie pensate per combinare efficienza aziendale e tutela dell'ecosistema.





➤ IMPIANTO DI STIRO-SOFFIAGGIO/RIEMPIENTO/TAPPATURA ECOBLOC®6-16-4 HC HEVF

Bottiglie lavorate: contenitori PET da 4,5 e 6 L di acqua naturale C'estbon.

Vantaggi principali:

- soluzione compatta per lo stiro-soffiaggio, il riempimento e la tappatura di bottiglie PET di grande capacità
- non richiede la sciacquatrice e i nastri ad aria tra la soffiatrice e la riempitrice
- processo di riempimento e tappatura preciso e veloce, grazie al sistema di controllo elettronico delle operazioni, alle aste di stiro motorizzate e all'impiego di valvole ad alta efficienza comandate da flussimetri
- ridotti consumi energetici
- lampade per il riscaldamento preforme a raggi IR ad alta efficienza energetica
- sistema di recupero d'aria a doppio stadio, che consente di ridurre i costi energetici per la produzione di aria compressa ad alta pressione
- valvole di riempimento che gestiscono due velocità al fine di riempire in modo omogeneo, efficiente e senza fuoriuscite di prodotto dal contenitore. La durata dei cicli di riempimento (lento o veloce) è gestibile in modo semplice e intuitivo tramite le ricette presenti nell'interfaccia uomo-macchina (HMI Posyc®)
- ridotti costi di manutenzione e di gestione dell'impianto

➤ ORIENTATORE TAPPI EASY-CAP

Funzioni: orientatore tappi gravitazionale, che preleva i tappi da una tramoggia e li orienta correttamente fino a portarli alla linea di imbottigliamento.

Vantaggi principali:

- struttura molto compatta, realizzata in acciaio AISI 304, adatta a qualsiasi soluzione di layout
- funzionamento fluido e lineare, per trasportare solo i tappi orientati correttamente
- sistema adatto a diversi tipi di tappi in plastica
- interfaccia operatore user-friendly, che consente un facile ed efficiente utilizzo della macchina da parte dell'operatore.



LA CITTÀ DI TIANJIN: “GUADO FLUVIALE CELESTE”



TIANJIN: MOSAICO DI STILI DIVERSI



Tianjin (letteralmente “guado fluviale celeste”) è la quarta municipalità della Repubblica Popolare Cinese per numero di abitanti, dopo Chongqing, Shanghai e Pechino, amministrata direttamente dal governo centrale. La città, che sorge nella Cina nord-orientale lungo le rive del fiume Hai, è in gran parte pianeggiante (con l’eccezione della parte settentrionale dove si trovano i monti Yanshan) ed è conosciuta per l’eccezionale

bellezza dei quartieri italiano, francese e austro-ungarico; istituiti in passato come avamposti commerciali dei rispettivi Paesi, essi fanno di questa metropoli da 14 milioni di abitanti un mosaico di stili architettonici assolutamente inusuale in tutte le altre città cinesi. Qui infatti si va dal tipico ponte dorato in stile impero del quartiere francese al campanile tirolese del quartiere austriaco e agli edifici ispirati alla Versilia del quartiere italiano, il tutto in piena atmosfera cinese.

Tianjin è uno dei maggiori centri produttivi e commerciali della Repubblica Popolare Cinese, dove hanno sede migliaia di aziende operanti in settori ad alto sviluppo tecnologico nonché prestigiose università e rinomati centri di ricerca e innovazione. Dal 2007 la città, che negli ultimi anni ha fatto registrare una tra le maggiori crescite de PIL su base annua, ospita inoltre la sessione estiva del Forum Economico Mondiale di Davos.



NON È UN SOGNO, SONO LE MALDIVE!

IMMAGINIAMO DI NAVIGARE IN MARE. UNA FRESCA BREZZA SOFFIA TRA I CAPELLI E I RAGGI DI SOLE ACCAREZZANO LA PELLE. ARRIVIAMO SU UN'ISOLA E CAMMINIAMO A PIEDI NUDI SULLA FINISSIMA SABBIA BIANCA. RESPIRIAMO PROFONDAMENTE ED ASCOLTIAMO I DOLCI SUONI DELLA NATURA, I CANTI MELODIOSI DEGLI UCCELLI E DELLE ONDE CHE SI INFRANGONO SULLE MAGNIFICHE COSTE. LE PALME ONDEGGIANO AL RITMO DELLA BREZZA RILASSANTE, CI IMMERGIAMO NELL'ACQUA TURCHESE, COSÌ LIMPIDA E CRISTALLINA CHE SEMBRA UN SOGNO. E' IL SOGNO CHE SI AVVERA, SONO LE BELLISSIME MALDIVE, UN ARCIPELAGO DI 1.200 ISOLE CORALLINE NELL'OCEANO INDIANO. QUI TUTTO È MAGICO E SURREALE. E' IL PARADISO IN TERRA, IL PARADISO DEI PARADISI.

➤ **SETTORE ACQUA**

MALÉ WATER & SEWERAGE COMPANY PVT. LTD. (MWSC)
Malé, Maldive

LINEA COMPLETA COMPOSTA DA:

- Monoblocco di risciacquo, riempimento e tappatura ELC di ENOBERG
- Cartnatrice ACP 20 S ERGON con PID per bottiglie di vetro a perdere
- Cartnatrice ACP 20 G ERGON e DV per bottiglie di vetro a rendere
- Nastri trasportatori e subforniture: lavabottiglie, sistema di gasatura acqua, CIP, etichettatrice self-adhesive, etichettatrice roll-fed per etichette in carta plastificate, sistema di asciugatura.



The background of the entire page is an aerial photograph of a tropical reef. The water is a vibrant turquoise, transitioning to a deeper blue further out. A small boat with several people is visible on the left side of the image. The sky is a clear, bright blue with scattered white clouds.

MALÉ WATER

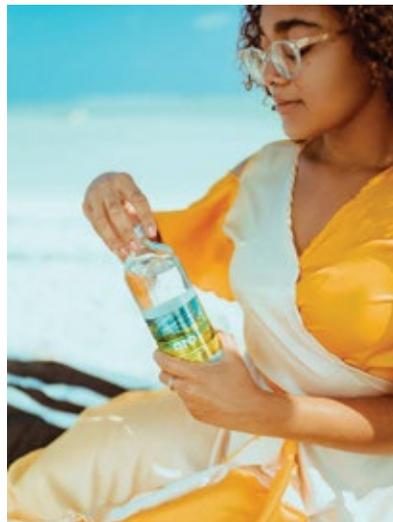
& SEWERAGE COMPANY PVT. LTD.

“BOTTLING IN PARADISE”: SECONDA PUNTATA

Dietro all’immagine da cartolina del paradiso in terra operano aziende come Malé Water & Sewerage Company Pvt. Ltd. (MWSC), che, grazie al crescente impegno per uno sviluppo sostenibile e all’uso di tecnologie all’avanguardia, contribuiscono allo progresso economico e alla tutela ambientale di uno dei luoghi più esclusivi del mondo. La vita maldiviana ruota attorno alla tutela delle sue bellezze paesaggistiche; pertanto, le realtà industriali come MWSC, leader nella produzione e imbottigliamento di acqua naturale, prestano la massima attenzione nell’adottare sistemi di produzione di ultima generazione in grado di ridurre drasticamente, se non di azzerare del tutto, l’impatto sull’ecosistema in cui operano. Dopo la prima collaborazione nel 2012 tra SMI e Malé Water per la progettazione, la produzione e l’installazione di una linea completa PET da 14.000 bottiglie/ora, di recente l’azienda

maldiviana si è nuovamente rivolta a SMI per la fornitura di una linea vetro, sia per contenitori a rendere che a perdere, che si è resa necessaria per il lancio della nuova bottiglia a marchio ARO, marchio che rappresenta “le Maldive in una bottiglia”.

Per questo secondo progetto di “Bottling in Paradise”, destinato alla produzione di acqua piatta e gassata, l’azienda MWSC ha scelto un monoblocco di riempimento e tappatura della serie ELC di ENOBERG (società del Gruppo SMI) e due confezionatrici SMI con sistema “pick & place” della serie ACP ERGON; la prima è destinata al confezionamento in scatole RSC di bottiglie di vetro a perdere, mentre la seconda al confezionamento in casse di plastica di bottiglie a rendere. La confezionatrice che gestisce le casse di plastica è stata integrata nella pre-esistente linea PET per permettere al cliente di confezionare, oltre i contenitori in vetro, anche le bottiglie PET a marchio TaZa in scatole di cartone RSC.



➤ **FOCUS SU MALÉ WATER**

Con il lancio della nuova bottiglia in vetro ARO, l'azienda Malé Water & Sewerage Company Pvt. Ltd. (MWSC), costituita nel 1995 con l'obiettivo principale di soddisfare le crescenti necessità idriche della capitale Malé, si conferma una protagonista di rilievo per il sistema economico locale. I cospicui e continui investimenti in tecnologie avanzate, l'implementazione di piani di manutenzione programmata degli impianti e la crescita professionale dello staff aziendale sono i fattori chiave che hanno consentito a Malé Water di rispondere efficacemente e rapidamente alle richieste del mercato in termini di quantità e qualità del prodotto offerto.



A FIANCO: IL VIDEO DAL TITOLO "NALA NALA RAAJJE" - CHE SIGNIFICA "MANTENERE LE MALDIVE BELLISSIME" - LANCIATO DAL MINISTERO DEL TURISMO MALDIVIANO PER CELEBRARE IL GIUBILEO D'ORO DEL TURISMO NELL'ARCIPELAGO.



LE MALDIVE IN BOTTIGLIA

Ispirata dalla straordinaria bellezza naturale dell'arcipelago delle Maldive, l'azienda Malé Water & Sewerage Company (MWSC) ha recentemente presentato al mercato le nuove bottiglie in vetro "ARO", il primo marchio di acqua premium di queste isole specificamente rivolto al settore del turismo. Il marchio "ARO", che in Dhiverhi (la lingua locale) significa "fresco", nasce come filosofia di vita per mantenere le Maldive in uno stato "aro", cioè fresco, puro, incontaminato. ARO è l'impegno eco-consapevole dell'azienda per ridurre l'uso di

plastica monouso in tutta la nazione e per racchiudere in una bottiglia tutta la magia del paradiso terrestre dell'arcipelago: "le Maldive in bottiglia"! Attraverso le nuove bottiglie in vetro, l'azienda MWSC cattura l'essenza della purezza incontaminata delle Maldive e diffonde la cultura del suo ecosistema. L'acqua ARO diventa quindi un'esperienza coinvolgente per i consumatori, invitati a conoscere le storie di queste numerosissime e bellissime isole dell'Oceano Indiano grazie alle etichette delle bottiglie da 0,5 e 1 L, che, ad intervalli regolari, si alternano per raccontare ogni volta una particolarità delle Maldive.



➤ “ARO” (AH-ROH): FRESCO, PIENO DI VITA

L'ARO Life è una filosofia che si sforza di mantenere le Maldive in uno stato “aro” e “fresco”.

Si tratta di un approccio olistico, mirato ad arricchire la vita e a trovare la formula di una crescita sostenibile. ARO Life è una piattaforma per i marchi e gli artisti locali, grazie alla quale questa filosofia diventa un progetto di coinvolgimento delle comunità locali. Le etichette delle bottiglie sono un'opera d'arte di artisti maldiviani attraverso le quali essi esprimono il loro estro creativo; ogni etichetta richiama il paradiso dei paradisi, le Maldive appunto, e risponde allo slogan “Nala Nala Raajje” lanciato dal Ministero del Turismo per celebrare il Giubileo d'Oro del turismo nell'arcipelago.

Moodhu: l'etichetta del mare e dell'oceano

Il design di Moodhu si ispira alle acque azzurre e al mondo sottomarino. L'etichetta rappresenta uno spettacolo mozzafiato dalla graziosa bellezza, con la presenza di specie ittiche uniche. Il tutto contornato da un'imbarcazione maldiviana, un esempio delle maestria artigianale unica che si tramanda da generazioni.

Dhonveli: l'etichetta della sabbia bianca

Il design di Dhonveli raffigura le bellissime spiagge di sabbia bianca e gli elementi del paesaggio esotico delle isole, con le sue palme, l'airone, le rare conchiglie.

Iruvai: l'etichetta del caldo monsone

L'etichetta “Iruvai” si ispira alla soleggiata vita tropicale delle Maldive e presenta gli elementi tipici del monsone caldo e secco di queste isole, come la libellula, i bellissimi fiori tropicali e il surf che si pratica principalmente durante questo periodo.

“Nala Nala Raajje”

Nala Nala Raajje è lo slogan lanciato dal Ministero del Turismo per celebrare il Giubileo d'Oro dell'afflusso turistico in quest'angolo sperduto di mondo. In tale occasione le autorità maldiviane hanno lanciato anche una sfida multimediale che si svolge su varie piattaforme social, con fantastici premi in denaro e pacchetti vacanza per i vincitori. I partecipanti devono caricare brevi videoclip per mostrare la bellezza delle Maldive e sensibilizzare l'opinione pubblica sul problema della gestione dei rifiuti.

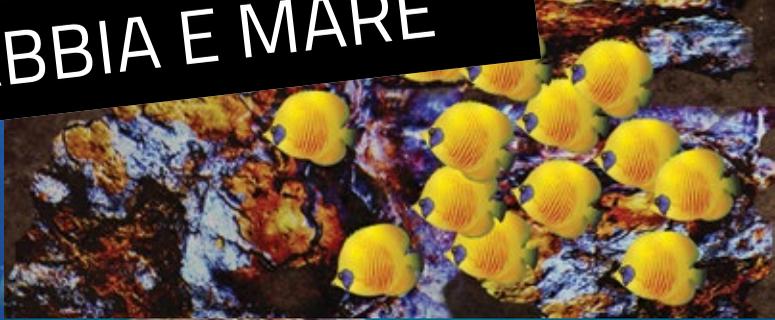




amirnow



**IL LATO SOLEGGIATO DELLA VITA:
SOLE, SABBIA E MARE**



Contrassegnate come “Maldives in a bottle”, le tre serie di etichette delle bottiglie ARO rappresentano un aspetto particolare delle Maldive e simboleggiano la bellezza naturale di questo paradiso terrestre. Le bottiglie di vetro, disponibili nel formato da 0,5 e 1 L, aiutano queste isole ad abbandonare progressivamente la plastica monouso.

Il nuovo marchio “ARO” è stato presentato al mercato lo scorso novembre 2022 durante una cerimonia speciale tenutasi nel magnifico porto turistico di The Marina at Crossroads, straordinaria destinazione per il tempo libero completamente integrata su più isole, alla presenza del Ministro dei Trasporti e dell’Aviazione Civile Aistha Nahula.

SMI ASIA Services Sdn Bhd, rappresentata dal Managing Director Davide Danna, ha avuto l’onore di partecipare all’importante evento in qualità di partner di MWSC per il processo di confezionamento delle nuove bottiglie.

In tale occasione l’azienda ha affermato che le bottiglie d’acqua a marchio “ARO” sono in linea con la politica del governo per la riduzione dell’uso di plastica usa e getta, introdotta con l’obiettivo di promuovere lo slogan maldiviano “Nala Nala Raajje”, che significa “mantenere le Maldive bellissime”. In un discorso durante la cerimonia, l’amministratore delegato di MWSC, Hassan Shah, ha affermato che “la bottiglia d’acqua ARO rappresenta le Maldive in una bottiglia perché racchiude tutti gli aspetti di queste isole straordinarie. “Questo è un passo in avanti molto importante per promuovere la bellezza delle Maldive tra i turisti di tutto il mondo e sottolineare l’importanza di operare in modo sostenibile per proteggere e preservare l’ambiente naturale”, ha osservato Shah. Il CEO di MWSC ha inoltre affermato che “MWSC lancerà altri prodotti con questo marchio in grado di competere con i prodotti dei mercati esteri”.

L’acqua ARO subisce un meticoloso processo di trattamento e mineralizzazione, che si traduce in un’acqua potenziata ed



↑ **SOPRA:** HASSAN SHAH, AMMINISTRATORE DELEGATO DI MWSC.

equilibrata di elevata qualità. E’ l’acqua premium delle Maldive.

Durante la cerimonia, l’amministratore delegato di MWSC, Hassan Shah, ha anche affermato che “il turismo maldiviano avanza ad una velocità elevata e l’industria dell’imbottigliamento dell’acqua può essere sostenuta solo introducendo e promuovendo i prodotti locali”.



➤ **SMI ASIA SERVICES SDN BHD**

Dal 2012 il Gruppo SMI è presente nel Sud-est asiatico con la filiale SMI ASIA SERVICES SDN BHD, che assicura ai numerosi clienti dell'area un rapido ed efficiente supporto locale. Competenza, professionalità e disponibilità dello staff commerciale e tecnico, composto attualmente da 21 persone, sono i fattori chiave che stanno alla base dell'attività della filiale, che ha sede nella città di Shah Alam, a pochi chilometri da Kuala Lumpur (Malesia), in una struttura da 1500 m2 adibita ad uffici commerciali e tecnici e a magazzino ricambi. La presenza di una struttura locale ha rappresentato un punto di forza per SMI sia nel 2012, per il primo progetto di linea installato a Malé Water, sia nel 2022 per il nuovo progetto dedicato al confezionamento delle bottiglie ARO. La presenza diretta sul territorio permette a SMI di rispondere prontamente ed efficacemente alla richieste di impianti competitivi per l'imbottigliamento e confezionamento ed offrire un servizio eccellente e veloce, operativo anche quando gli uffici del quartier generale di SMI in Italia sono chiusi. SMI ASIA fornisce un servizio completo, dalla progettazione degli impianti di riempimento e imballaggio alla gestione commerciale delle commesse, fino alle attività di monitoraggio e manutenzione degli stessi. Ad oggi la filiale di SMI ASIA supporta quasi tutto il Sud-est asiatico, coprendo un'area che annovera la presenza di oltre 1.000 macchine SMI in funzione. I continui investimenti hanno permesso inoltre alla filiale malesiana di disporre di un vasto magazzino ricambi con circa 3.200 codici di pezzi diversi per un valore complessivo di circa 600.000 Euro.



A FIANCO: ALCUNI MOMENTI DELLA CERIMONIA DI PRESENTAZIONE DEL NUOVO MARCHIO "ARO" - DA SINISTRA A DESTRA: DAVIDE DANNA, DIRETTORE DI SMI ASIA SERVICES E ALI SHAHEEM, DIRETTORE GENERALE DI PRODUZIONE DI MWSC.



The top half of the image shows a large, stainless steel industrial machine with a control panel and a viewing window. The machine is part of a water production line.

**SOLUZIONE DI LINE ENGINEERING
VERSATILE E COMPATTA**

SOLUZIONI SMI

PER MALÉ WATER



La soluzione di linea recentemente installata da SMI presso lo stabilimento produttivo di Malé Water è un impianto realizzato ad hoc per soddisfare appieno le aspettative tecniche ed economiche del cliente, che, sin dalle fasi preliminari di studio del nuovo progetto dedicato al confezionamento delle bottiglie in vetro a marchio ARO e TaZa, ha posto l'accento sulla sostenibilità delle soluzioni proposte. L'obiettivo di Malé Water era implementare soluzioni innovative basate su macchine di ultima generazione, caratterizzate da soluzioni all'avanguardia in termini di riduzione dei costi di produzione, consumi elettrici, costi di manutenzione e tutela ambientale. La nuova fornitura si integra con la prima linea PET da 14.000 bottiglie/ora, installata da SMI nel 2012 per l'imbottigliamento e confezionamento delle bottiglie PET a marchio TaZa, ed assicura al



cliente il funzionamento contemporaneo delle due linee di produzione quando il confezionamento delle bottiglie in PET viene effettuato in fardelli in film termoretraibile. Per Malé Water & Sewerage Company è fondamentale disporre di impianti di produzione affidabili e flessibili, in grado di adattarsi facilmente alle mutevoli esigenze del mercato. Dopo un'attenta analisi delle necessità dell'azienda maldiviana per la produzione di acqua piatta e gassata in bottiglie a perdere e a rendere, gli esperti del System Engineering Department di SMI hanno elaborato una soluzione di linea in grado di rispondere alle esigenze di semplicità, economicità di gestione, compattezza degli impianti e ridotta manutenzione. La soluzione di linea completa per bottiglie PET e vetro a marchio TaZa e per le nuove bottiglie di vetro a marchio ARO proposta da SMI prevede, infatti, l'integrazione dei sistemi di conduzione e controllo dell'impianto in poche unità logiche "touch-screen", in modo da consentire la gestione dell'intera linea di imbottigliamento da parte di un numero ridotto di operatori. Lo stoccaggio delle materie prime viene accentrato in un'unica zona facilitando le operazioni di movimentazione di bancali e materie prime, mentre la zona di scarico dei prodotti finiti si trova sullo stesso lato della linea rendendo il processo di produzione più fluido ed efficiente.



➤ MONOBLOCCO DI RISCIAQUO, RIEMPIMENTO E TAPPATURA ELC

La soluzione di linea fornita a Malé Water per il progetto di "Bottling in Paradise" della nuova bottiglia ARO include un monoblocco di risciacquo, riempimento e tappatura della serie ELC di ENOBERG per il riempimento a gravità a livello.

Prodotti lavorati: bottiglie di vetro ARO e TaZa da 0,5 e 1 L riempite sia con acqua piatta che con acqua gassata. Chiusura con tappo vite alluminio ROPP.

Vantaggi principali:

- struttura compatta del monoblocco
- ridotti ingombri all'interno della linea di produzione
- bassi costi di trasporto e di manutenzione
- eccellente rapporto qualità/prezzo
- rapidità di cambio formato per passare velocemente da una bottiglia all'altra
- macchina versatile adatta per diversi prodotti
- parametri di formato gestibili direttamente attraverso HMI touch-screen
- elevato livello di affidabilità
- movimentazione indipendente degli assi della macchina tramite motori brushless con azionamento integrato (serie ICOS), per garantire un perfetto sincronismo tra le stelle della macchina e una bassa rumorosità durante il funzionamento.

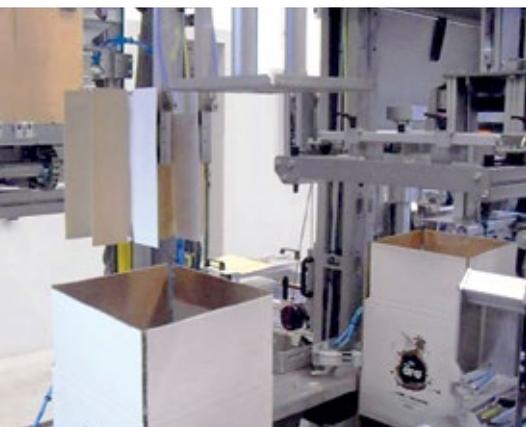
➤ CARTONATRICE ACP 20 G ERGON

Prodotti lavorati: bottiglie di vetro a perdere a marchio TaZa da 0,5 L e 1 L

Confezioni realizzate: le bottiglie vengono inserite in casse di plastica nel formato 3x4

Vantaggi principali:

- soluzione "pick & place" per l'inserimento del prodotto sfuso dall'alto
- soluzione flessibile con la possibilità di inserire il prodotto sfuso in scatole di cartone oppure casse di plastica
- solida struttura monoblocco
- elevata flessibilità per imballare un'ampia gamma di prodotti
- raggruppamento dei prodotti a ciclo alternato, tramite sistema pneumatico di separazione
- magazzino cartoni situato al fianco della macchina, con caricamento fustelle pre-pegate facilitato ed ergonomico (per confezionamento in scatole di cartone)
- possibilità di sovrapporre il prodotto nella scatola durante l'inserimento dello stesso
- possibilità di lavorare prodotti delicati, tipo vini, spumanti e liquori, senza rovinare le etichette durante la lavorazione in macchina
- accesso macchina facilitato
- usura meccanica e manutenzione ridotte al minimo
- tecnologia di automazione e controllo MotorNet System® basata su bus di campo Sercos



➤ **CARTONATRICE ACP 20 S ERGON con dispositivo per inserimento separatori**

Prodotti lavorati: bottiglie di vetro a perdere a marchio ARO da 0,5 e 1 L. Bottiglie PET a marchio TaZa da 0,33 / 0,5 / 1,5 L.

Confezioni realizzate: le bottiglie ARO da 0,5 L sono confezionate in scatole di cartone muniti di separatori nel formato 4x4, mentre le bottiglie da 1 L nel formato 3x3. Le bottiglie di PET TaZa da 0,33 e 0,5 L sono confezionate in scatole nel formato 4x6 e le bottiglie PET da 1,5 L in scatole 3x4.

La cartonatrice ACP 20 S ERGON fornita da SMI effettua il confezionamento secondario delle nuove bottiglie in vetro ARO e delle bottiglie in PET a marchio TaZa da 0,33 L, 0,5 L e 1,5 L che precedentemente erano confezionate da una cartonatrice wrap-around della serie LWP 30 ERGON. Nella zona dell'ingresso macchina un nastro dotato di catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito trasporta il prodotto da imballare. Nella zona di formazione i prodotti sono raggruppati nel formato desiderato in modo alternato tramite un sistema meccanico di separazione prodotto, composto da un dispositivo pneumatico di blocco/rilascio superiore e inferiore del prodotto sfuso, regolabile in altezza e in larghezza sul lato marcia del prodotto. Il modello fornito al cliente maldiviano è dotato del dispositivo opzionale PID (Partitions Inserting Device) per inserire separatori pre-montati di cartoncino teso all'interno delle scatole di cartone, in modo da proteggere da danni o rotture le bottiglie di vetro e preservare le etichette da possibili abrasioni. Le scatole di cartone realizzate dalla nuova ACP 20 S ERGON sono trasportate da nastri trasportatori Smiline fino all'ingresso del sistema automatico di pallettizzazione APS 1035 P, già in funzione dal 2012; si tratta di un sistema mono-colonna a due assi cartesiani, dove l'asse verticale è costituito da una colonna fissa lungo cui scorre il traverso orizzontale, mentre l'asse orizzontale di lavoro è formato dal traverso, lungo cui scorre la pinza di presa. I pacchi in arrivo sul nastro d'ingresso mono-fila sono raggruppati nella zona di preformazione fila. La fila è prelevata dalla pinza di presa, che, con movimenti rapidi e precisi, la deposita sulla palette nel punto desiderato e contribuisce alla formazione di uno strato completo in modo molto semplice.



➤ NASTRI TRASPORTATORI

Funzione: trasporto di bottiglie di vetro in uscita dal monoblocco di risciacquo, riempimento e tappatura; movimentazione in ingresso e in uscita alle/dalle cartonatrici ACP ERGON; integrazione nella linea nastri PET fornita nel 2012.

Vantaggi principali:

- i nastri trasportatori per prodotto sfuso assicurano la movimentazione fluida e costante, senza intoppi, dei contenitori in ingresso alle cartonatrici ACP
- scorrimento compatto e uniforme di scatole di cartone e casse di plastica
- la struttura modulare e l'elevata compatibilità con altri sistemi permettono di eseguire le operazioni di installazione, avviamento e collaudo in modo estremamente semplice
- sincronizzazione con i nastri trasportatori della linea PET per il passaggio delle bottiglie PET sulla linea nastri delle bottiglie di vetro per il confezionamento in scatole RSC
- operazioni di manutenzione semplificate
- elevata affidabilità dell'impianto, grazie a struttura e componenti in acciaio inox AISI 304.
- tempi di cambio formato ridotti al minimo.

I VANTAGGI DI UN

FINE LINEA SMART

L'imballaggio di fine linea ricopre un ruolo fondamentale per assicurare alle aziende dei settori alimentare, dei detergenti, chimico e farmaceutico

una produzione efficiente, capace di adattarsi velocemente alle evoluzioni del mercato e in grado di migliorare la qualità e la sostenibilità del packaging finale. L'evoluzione di quest'ultimo è notevolmente influenzata anche dalle dinamiche di crescita delle vendite al dettaglio, che in molti casi determinano il progressivo abbandono delle attività manuali per passare a sistemi di palettizzazione automatici; tali sistemi infatti sono più flessibili e competitivi e permettono di adeguare in breve tempo la linea di produzione alle nuove abitudini di acquisto dei consumatori, obiettivo che si può raggiungere più facilmente se, all'interno della propria organizzazione, le

aziende introducono le soluzioni innovative e intelligenti tipiche delle moderne smart factories. Un esempio di tali soluzioni è rappresentato dai sistemi automatici di palettizzazione SMI della serie APS ERGON, che consentono di gestire un flusso di produzione ininterrotto, efficiente e flessibile grazie a tecnologie di ultima generazione. La perfetta sincronizzazione tra le operazioni di imbottigliamento, confezionamento, carico bancali, formazione strati di palettizzazione e inserimento di interfalde si traduce in un grande vantaggio competitivo per l'utilizzatore finale di tali sistemi automatizzati, tra i quali spicca il nuovo palettizzatore SMI APS 4140 L ERGON.



APS 4140 L

FINE LINEA PIÙ EFFICIENTE CON IL PALETTIZZATORE A DOPPIA COLONNA

Il sistema APS 4140 L ERGON è un impianto evoluto dotato di due colonne indipendenti per la palettizzazione di cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere fino a 140 pacchi al minuto/400 strati l'ora (valori variabili in funzione del prodotto); è composto da diversi moduli configurabili in modo personalizzato in funzione delle condizioni logistiche dell'area di fine linea e delle esigenze di palettizzazione.

Il cuore del sistema APS ERGON è costituito dalle due colonne verticali: la prima provvista di tappeto motorizzato, mentre la seconda di cestello.

Tramite un innovativo sistema di rotazione e/o manipolazione pacchi in continuo su tre assi cartesiani (x, y, z), i fardelli in arrivo sul nastro a singola fila sono girati, traslati e disposti su più file nella posizione prevista dallo schema di palettizzazione, preformando così lo strato.

La prima colonna riceve lo strato completo dal modulo di ingresso e, muovendosi sull'asse verticale, porta il prodotto alla quota del cestello della seconda colonna; da qui, tramite il tappeto motorizzato, lo strato viene inserito nel cestello che lo deposita sul bancale. Al termine di questa operazione il cestello, muovendosi sull'asse verticale, si porta in posizione di attesa dello strato successivo.



APS 4140 L
VIDEO
scan this QR code



➤ VANTAGGI

- L'ingresso con preformazione continua è molto compatto e permette di ottimizzare gli spazi del fine linea.
- Il sistema di formazione strato è dotato di portelle di protezione scorrevoli in alluminio anodizzato e di forma arrotondata, che consentono di avere tutti i motori (a basso consumo energetico) in posizione esterna rispetto ai gruppi meccanici che azionano.
- Il sistema di chiusura delle portelle è dotato di un dispositivo di decelerazione, che rallenta la fase finale della corsa accompagnando la portella in maniera armonica.
- La struttura ergonomica e funzionale del telaio consente all'operatore di svolgere facilmente tutte le attività connesse all'utilizzo e alla manutenzione dell'impianto.

➤ SISTEMA ALIMENTAZIONE PALETTE

Modulo palette con capacità di stoccaggio massima di 300 kg (sono disponibili, come accessori opzionali, moduli palette con portata superiore) e/o altezza massima totale di 1800 mm.

Il sistema è progettato secondo le metodologie FCR (Full Cost Reduction) e viene testato e fornito al cliente completamente montato e cablato.





➤ MODULO OPZIONALE METTIFALDA

Si tratta di un modulo composto dal magazzino falde e dal gruppo mettifalda ad assi controllati, che può essere abbinato alla colonna centrale del palettizzatore APS ERGON. Il modulo mettifalda è un sistema di alimentazione falde regolabile in funzione delle diverse dimensioni dell'interfalda.



- Le protezioni antinfortunistiche sono in alluminio e policarbonato (PC) lucido.
- La produzione si adatta velocemente ai nuovi formati richiesti dal mercato.
- Gli schemi di palettizzazione sono ottimizzati per il carico sui TIR.
- I tempi di cambio formato sono ridotti al minimo.
- La movimentazione dei contenitori è fluida ed evita danneggiamenti durante la loro manipolazione.
- Impiego di soluzioni progettuali innovative in chiave IoT, che riducono il carico di lavoro dell'operatore ed assicurano livelli elevati di efficienza dell'impianto.
- Controllo semplice ed intuitivo di tutte le operazioni, che può essere ulteriormente ottimizzato con il sistema di supervisione SWM per la raccolta, il controllo e l'interpretazione dei dati di produzione.
- Motori ICOS dotati di servo-azionamento digitale integrato, che assicurano produzioni a ridotto impatto ambientale e a bassi consumi energetici.



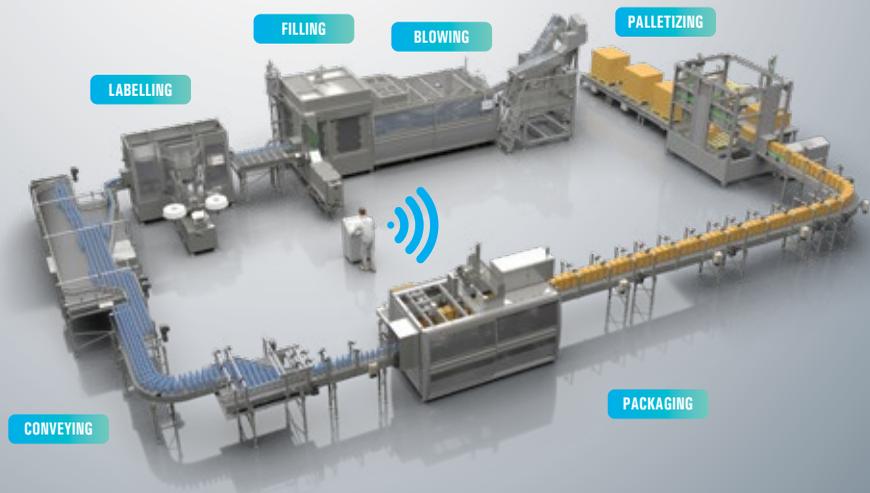
DESIGN WITH US YOUR CIRCULAR PACKAGING



IMPROVING YOUR CARBON FOOTPRINT IS EASY WITH SMI!

Our bottling and packaging systems benefit from Industry 4.0 and IoT technologies, can process recyclable materials such as rPET and allow for considerable energy savings.

Find out our solutions for packing a wide range of containers up to 50,000 bottles/hour.



| +39 0345 40 111 | info@smigroup.it | www.smigroup.it |



L'ESPERIENZA DI SMI NELL'AMBITO DEL CONFEZIONAMENTO SECONDARIO HA PERMESSO DI SVILUPPARE UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI REALIZZABILI CON LE CARTONATRICI PICK & PLACE DELLA SERIE ACP ERGON, CHE, GRAZIE ALLA SUA SOLIDA STRUTTURA MONOBLOCCO, PUÒ IMBALLARE SVARIATI TIPI DI CONTENITORI IN MOLTEPLICI TIPOLOGIE DI PACCO.

UNA CARTONATRICE...

MOLTEPLICI APPLICAZIONI

DESIGNED
& MADE IN ITALY

ACP ERGON

ACP ERGON

UNA CARTONATRICE... MOLTEPLICI APPLICAZIONI

L'esperienza di SMI nell'ambito del confezionamento secondario ha permesso di sviluppare un'ampia gamma di applicazioni realizzabili con le cartonatrici pick & place della serie ACP ERGON, che, grazie alla sua solida struttura monoblocco, può imballare svariati tipi di contenitori in molteplici tipologie di pacco. Nella sezione "installation" di questo numero di SMI NOW abbiamo puntato i riflettori su due casi

pratici di confezioni realizzate dal queste confezionatrici ultra-flessibili: una scatola di cartone dotata del dispositivo PID per l'inserimento dei separatori di cartone pre-montati e un'applicazione che permette di inserire bottiglie di vetro all'interno di cassette di plastica. Inoltre, le ACP ERGON possono essere impiegate anche per altre applicazioni, come il confezionamento in basket di cartone presentato alla fiera Brau Beviale 2023.



ACP ERGON
VIDEO
scan this QR code



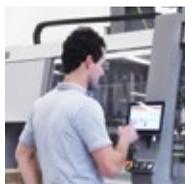
➤ MACCHINA ERGONOMICA

Il magazzino cartoni della serie ACP, situato a fianco della macchina, consente il caricamento delle fustelle pre-piegate in modo facile ed ergonomico.



➤ GESTIONE FACILITATA E AUTOMAZIONE AVANZATA

Le cartonatrici ACP ERGON sono dotate della tecnologia di automazione e controllo MotorNet System® basata su bus di campo Sercos, che assicura all'impianto totale compatibilità con le piattaforme Industria 4.0 e Internet of Things (IoT).



➤ VERSATILITÀ OPERATIVA

Oltre alle bottiglie di vetro, la serie ACP è in grado di confezionare molteplici tipologie di contenitori, come sacchetti e scatole di pasta, riso e caffè, contenitori ovali o brik, cambiando semplicemente la pinza/ventosa di presa. Questa gamma di macchine è particolarmente adatta a confezionare anche prodotti molto delicati ed esclusivi come vini, spumanti e liquori, senza rovinare le etichette delle bottiglie di vetro durante il processo di imballaggio.



➤ CONFEZIONI DAL TOCCO PERSONALE PER BRAU BEVIALE

In occasione dell'evento fieristico Brau Beviale (Norimberga, 28-30 novembre 2023), SMI espone una cartonatrice ACP 20 S ERGON per confezionare bottiglie di vetro di birra da 66 cl in basket di cartone nel formato 3x2, con chiusura tramite nastro adesivo, alla velocità massima di 20 pacchi/minuto. Le cartonatrici automatiche con sistema pick & place della serie ACP ERGON permettono alle



aziende utilizzatrici di ottenere un packaging semplice, efficace e adatto a massimizzare la visibilità della confezione sugli scaffali dei punti vendita; il basket di cartone presentato in fiera è, infatti, la soluzione ideale per realizzare un multipack in cartone micro-onda, che garantisce una facile personalizzazione grafica dell'imballo utilizzato per la facile movimentazione da parte dei consumatori, grazie alla maniglia integrata, di bottiglie di birra (ma anche di lattine, bottiglie in PET, ecc).



Le soluzioni SMI per l'imballaggio secondario sono progettate per rispondere alle esigenze di versatilità ed efficienza e sono adatte a confezionare svariati tipi di contenitori, anche di forme particolari, in pacchi che ne preservano

l'integrità e che fungono nel contempo da veicolo promozionale del marchio grazie alle possibilità di personalizzazione grafica. Nell'ambito del confezionamento in scatole di cartone, ad esempio, SMI propone una vasta gamma di cartonatrici con sistema wrap-around o pick & place; entrambe le

soluzioni realizzano scatole di cartone che, oltre ad essere molto resistenti agli urti per la protezione dei prodotti in esse contenuti, sono un ottimo strumento di marketing grazie alle ampie possibilità di ricoprirne l'esterno con forme evolute di "eye-catching packaging".



PID PARTITION-INSERTING DEVICE

smi
now

LE SOLUZIONI SMI PER PROTEGGERE E
PROMUOVERE I PRODOTTI CONFEZIONATI



➤ VANTAGGI PRINCIPALI

- Elevata flessibilità di impiego.
- Maggiore protezione del prodotto.
- Massima efficacia per la promozione del prodotto e del marchio.
- Rapido processo di inserimento dei separatori, poiché questi sono già pre-montati.
- Soluzioni compatte ed ergonomiche.



PID DEVICE
VIDEO

scan this QR code

➤ MAGGIORE PROTEZIONE CON IL PID

Per proteggere ulteriormente i contenitori fragili e delicati, come ad esempio quelli in vetro, è possibile installare sulle cartonatrici SMI il dispositivo opzionale PID (Partition-Inserting Device), che inserisce dei separatori pre-montati di cartoncino teso all'interno delle scatole di cartone. Il dispositivo PID può essere installato sulle macchine dotate di sistema wrap-around della serie WP e CWP, su quelle con sistema pick & place della serie ACP e sulle confezionatrici combinate delle serie CM.



➤ AD OGNI CARTONATRICE IL SUO PID

Il Partition-Inserting Device è un modulo opzionale composto da un magazzino di separatori pre-montati e da un sistema che li apre e li deposita all'interno delle scatole.

1) Nella cartonatrici con sistema wrap-around per produzioni fino a 40 pacchi al minuto un braccio meccanico provvisto di ventose con aspirazione a vuoto preleva dal magazzino un separatore pre-montato, lo apre e lo deposita tra i contenitori sottostanti prima che questi siano raggruppati nella configurazione di pacco desiderata.

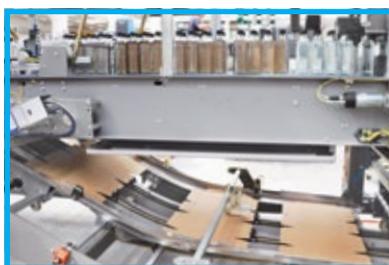
2) Le cartonatrici con sistema wrap-around per produzioni superiori a 40 pacchi al minuto montano un sistema con doppio braccio meccanico; entrambi i bracci eseguono le medesime operazioni a ritmi alternati e in maniera sincronizzata. Questa applicazione permette di raggiungere velocità più elevate, in quanto mentre il primo braccio è nella fase di deposito del separatore tra le bottiglie il secondo si trova in fase di prelievo del separatore dal magazzino.

3) Nelle cartonatrici con sistema pick & place il braccio meccanico provvisto di ventose preleva il separatore pre-montato dall'apposito modulo, lo apre e lo deposita sopra le bottiglie precedentemente inserite nella scatola dall'apposito dispositivo. Un sistema complementare esegue poi un'operazione di "push down" del separatore appena introdotto, provvedendo a spingerlo fin sul fondo della scatola prima che questa venga completamente chiusa.

1 2 WRAP-AROUND



3 PICK & PLACE







CM-R ERGON

LA RIVOLUZIONE DEL CAMBIO FORMATO

I frequenti cambiamenti nelle abitudini e nelle preferenze dei consumatori impongono nuove sfide competitive e grandi capacità di adattamento per realizzare soluzioni di packaging idonee ad intercettare ogni richiesta del mercato.

Questo risultato si può ottenere solo grazie ad impianti di imbottigliamento e confezionamento versatili, che passano velocemente e facilmente da un tipo di produzione ad un altro grazie ad automazione avanzata e tecnologie intelligenti.

L'esperienza di SMI nell'ambito del confezionamento di fine linea ha portato allo sviluppo di soluzioni sempre più efficienti, come ad esempio l'innovativo sistema di cambio formato rapido "revolving", che permette di passare velocemente da un confezionamento in solo film ad uno in vassoio + film oppure scatola wrap-around senza alcun intervento manuale per la sostituzione di pezzi o la regolazione dei dispositivi della macchina. Tutto, infatti, avviene automaticamente.



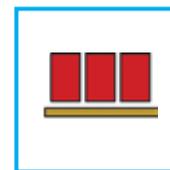
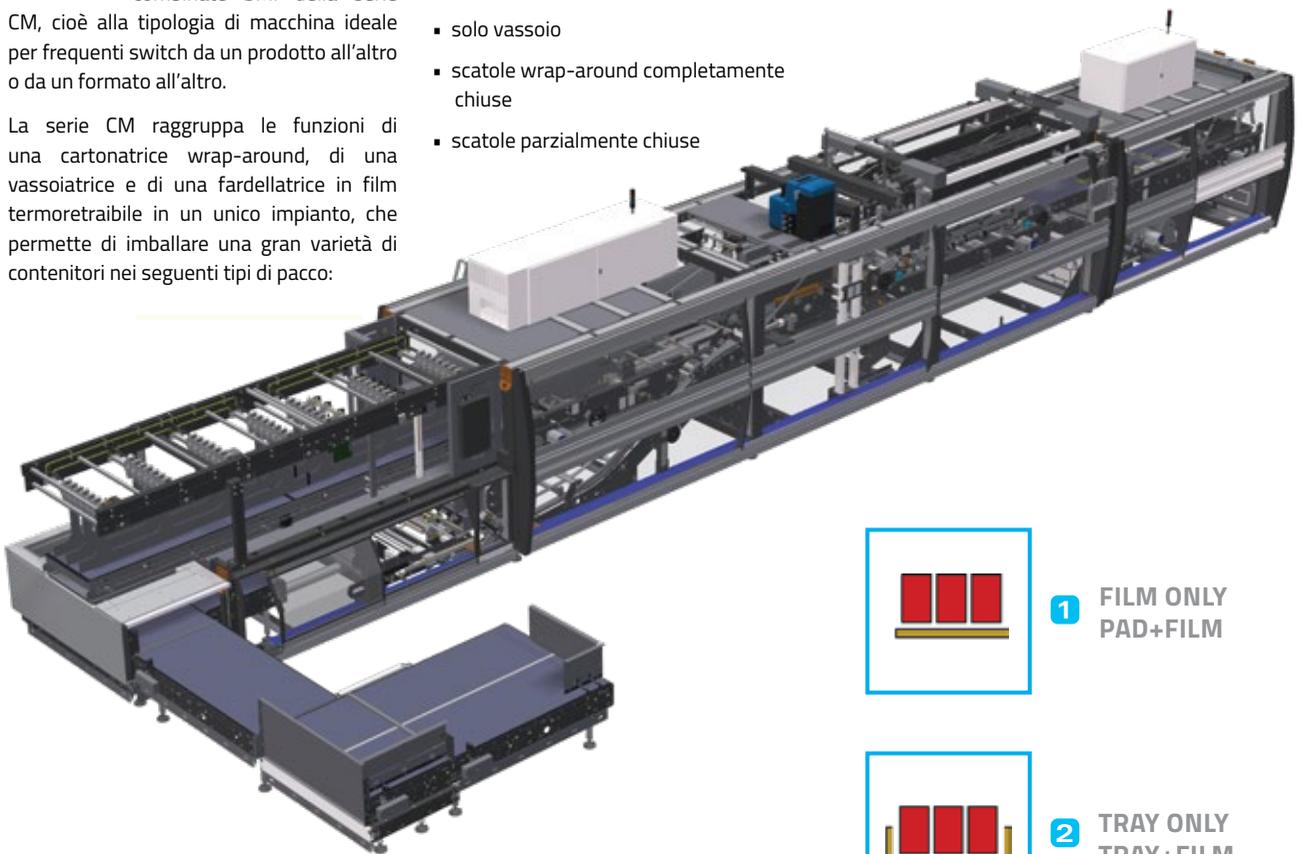
CM-R ERGON

CAMBIO FORMATO RAPIDO GRAZIE ALL'INNOVATIVO SISTEMA GIREVOLE IDEATO DA SMI

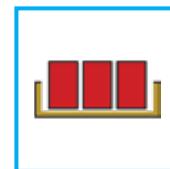
L'innovativo sistema assicura i massimi vantaggi se applicato alle confezionatrici combinate SMI della serie CM, cioè alla tipologia di macchina ideale per frequenti switch da un prodotto all'altro o da un formato all'altro.

La serie CM raggruppa le funzioni di una cartonatrice wrap-around, di una vassoiatrice e di una fardellatrice in film termoretraibile in un unico impianto, che permette di imballare una gran varietà di contenitori nei seguenti tipi di pacco:

- solo film
- falda piana di cartone+film
- vassoio+film
- solo vassoio
- scatole wrap-around completamente chiuse
- scatole parzialmente chiuse



1 FILM ONLY
PAD+FILM



2 TRAY ONLY
TRAY+FILM



3 WRAP-AROUND
CASE





➤ VANTAGGI PRINCIPALI

- drastica riduzione dei tempi di cambi formato
- nessun intervento meccanico manuale per la riconfigurazione della macchina
- maggiore precisione, perché la formatrice è già predisposta per la lavorazione della nuova tipologia di confezione
- maggiore efficienza produttiva per i clienti che necessitano di frequenti switch tra le lavorazioni in solo film e quelle con vassoio o scatola
- ridotti costi di manutenzione e installazione
- dispositivo installabile sia sulle confezionatrici combinate della serie CM sia sulle fardellatrici della serie SK T

➤ COSA È IL CAMBIO FORMATO "REVOLVING"

Si tratta di un cambio formato rapido installato nella formatrice vassoi/scatole della macchina che riduce drasticamente i tempi richiesti per cambiare la tipologia di confezione, soprattutto per passare da un imballaggio in solo film ad uno con vassoio+film oppure scatola wrap-around.

quella in stand-by rimane nascosta nella parte inferiore dell'impianto. Questo sistema a rotazione consente di cambiare pertanto la configurazione della macchina semplicemente facendo compiere al modulo "revolving" un giro di 180 gradi, senza necessità di alcuna regolazione meccanica da eseguire manualmente per i cambi formato.



REVOLVING SYSTEM

scan this QR code

➤ COME FUNZIONA IL NUOVO SISTEMA

La confezionatrice dotata di un sistema "revolving" viene fornita con il modulo della formatrice predisposto con doppia attrezzatura:

- 1) da una parte viene installata l'attrezzatura con piastra di passaggio, necessaria per le lavorazioni in solo film;
- 2) dalla parte opposta, o per meglio dire nella zona sottostante, viene montata l'attrezzatura per il confezionamento con vassoio o scatole wrap-around.

Quando si deve passare da una condizione lavorativa all'altra è sufficiente ruotare di 180° il modulo grazie ad un innovativo sistema a ralle rotanti, che porta sul piano di lavoro principale l'attrezzatura richiesta dal nuovo formato, mentre



LA TORTA SPECIALE DI AL AHRAM BEVERAGES

Le sorprese inaspettate e i gesti che vengono dal cuore sono indubbiamente le situazioni che testimoniano gioie e soddisfazioni molto più di tante parole. La torta speciale preparata dall'azienda Al Ahran Beverages e la festa a sorpresa organizzata per festeggiare il termine dei lavori di installazione della nuova confezionatrice SMI CSK 40 T ERGON è un esempio di soddisfazione del cliente che ci rende orgogliosi del nostro ruolo di partner. Al Ahran Beverages, leader in Egitto per la produzione di birra e parte del gruppo Heineken, si è infatti rivolta a SMI per l'installazione di una fardellatrice dedicata al confezionamento in film termoretraibile di pacchi di lattine sleek.



2022 DA RECORD PER LE MACCHINE DI IMBALLAGGIO

Il settore delle macchine automatiche per il confezionamento e l'imballaggio in Italia segna un nuovo traguardo storico: nel 2022 il comparto ha registrato un fatturato totale pari a 8 miliardi e 537 milioni di euro, migliorando del 3,6% il precedente record del 2021. Se si considera il periodo 2019-2022, il giro d'affari del settore è cresciuto di circa mezzo miliardo in appena 4 anni: un progresso avvenuto nonostante la pandemia di covid, con le relative conseguenze negative su scala mondiale che tutti ben conosciamo.

I dati sono stati resi noti nell'ambito dell'Assemblea annuale dei Soci dal Centro

Studi Mecc – Ucima nell'11^ Indagine Statistica Nazionale, che ogni anno fotografa l'andamento del comparto. Per l'analisi sono state censite 616 aziende, che contano oltre 37mila addetti.

(Fonte Ucima)



SMI RAFFORZA LA SUA PRESENZA DIRETTA IN FRANCIA

Il mercato francese continua a mostrare una forte crescita nel settore dell'imbottigliamento e del confezionamento di bevande, alimenti e prodotti per la cura della casa e della persona. Nell'ambito della propria strategia di continuo miglioramento del servizio ai clienti, SMI è felice di annunciare l'apertura della nuova filiale SMI FRANCE S.A.S. nella città di Schiltigheim, nell'area metropolitana di Strasburgo, capoluogo della regione del Grand Est ed importante nodo logistico al confine con Belgio, Lussemburgo, Germania e Svizzera.

La nuova struttura permetterà a SMI di seguire più da vicino i numerosi clienti esistenti e quelli futuri della regione, in modo da fornir loro un supporto più efficiente e veloce nelle attività di vendita, assistenza tecnica e fornitura di pezzi di ricambio. Per la direzione della nuova filiale, SMI ha scelto Alain Mattes, un professionista del packaging che ha ricoperto in passato incarichi di responsabilità in importanti società del settore. SMI FRANCE si avvale inoltre delle competenze di personale locale addetto alle attività commerciali e di assistenza post-vendita.



MAGGIORE EFFICIENZA CON IL MONITORAGGIO A DISTANZA

Le aziende che producono e commercializzano beni di consumo richiedono soluzioni di linea integrate ed intelligenti, in grado di ridurre i costi di gestione e assicurare maggiore flessibilità operativa. L'innovazione continua di SMITEC, società del Gruppo SMI, ha portato allo sviluppo di soluzioni opzionali per il monitoraggio delle condizioni di funzionamento delle macchine presenti in una linea di imbottigliamento; grazie a tali sistemi, i parametri operativi delle singole unità vengono rilevati da sensori smart, inviati ad una piattaforma IOT centrale ed elaborati tramite sofisticati algoritmi volti ad identificare con celerità gli eventuali degradi delle apparecchiature. Ogni volta che viene rilevata una variazione dello stato di salute della macchina, il software di monitoraggio "condition monitoring" invia una notifica a SMI affinché si valuti a distanza la situazione in essere e l'eventuale necessità di intervenire in loco. Tale soluzione prevede anche un meccanismo di notifica automatica che permette di evidenziare le macchine che si trovano in prossimità di scadenza di interventi di manutenzione programmata.

Vantaggi principali del monitoraggio a distanza:

- riduzione dei tempi di inattività dovuti a guasti
- ridotti costi di manutenzione
- maggiore ciclo di vita di macchine e componenti.



PROPAK EAST AFRICA 2023



LA FIERA SIMBOLO DELL'AFRICA ORIENTALE E L'INCONTRO CON IL PRESIDENTE DELLA REPUBBLICA ITALIANA, SERGIO MATTARELLA

Propak East Africa, che si è tenuta lo scorso marzo 2023 a Nairobi, è una fiera in forte crescita, come in forte crescita è il paese che la ospita, il Kenya.

Il Kenya si sta via via affermando come la quarta principale economia di tutta l'Africa Subsahariana dopo Nigeria, Sudafrica e Angola. Nel 2021 questo Paese ha importato macchine per il packaging per un valore complessivo di 31,2 milioni di euro e l'Italia si posiziona al secondo posto tra i suoi partner commerciali.

SMI non poteva mancare a questo importante evento fieristico dedicato ai settori packaging, processing, plastica e printing dell'Africa orientale; una partecipazione di grande valore strategico per poter incontrare il sempre

maggior numero di aziende interessate alle tecnologie di imbottigliamento e confezionamento offerte da SMI.

La partecipazione a Propak East Africa ha riservato anche una bellissima sorpresa per tutto lo staff di SMI presente all'edizione 2023... l'incontro con il Presidente della Repubblica Italiana, Sergio Mattarella, che si trovava in Kenya per una visita di Stato ed ha voluto incontrare gli espositori italiani durante una cerimonia tenutasi presso l'Ambasciata d'Italia.

Qui sotto: in occasione della serata organizzata presso l'ambasciata italiana a Nairobi, il Presidente della Repubblica Italiana, Sergio Mattarella, incontra Giorgio Bonafede, Sales Area Manager di SMI.





SMI S.p.A. Headquarters

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40209

SMIPACK S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40400
Fax: +39 0345 40409

ENOBERG S.r.l.

Telgate (BG), Italy
Tel.: + 39 035 845908

SMIMEC S.p.A.

S. Giovanni Bianco (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40111
Fax: +39 0345 40708

SMITEC S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40809

SMILAB S.p.A.

S. Pellegrino Terme (BG), Italy
Tel.: +39 0345 40800
Fax: +39 0345 40895

SMI USA Inc.

Atlanta, GA, United States
Tel.: +1 404 7999929
Fax: +1 404 9946414

SMI Centroamericana S.A. de C.V.

Mexico City, Mexico
Tel.: +52 55 5355 3870
Fax: +52 55 5354 5384

SMI do Brasil Ltda.

São Paulo, Brazil
Tel.: +55 11 36015334
Fax: +55 11 36937603

SMI (UK & Ireland) Ltd

Manchester, United Kingdom
Tel.: +44 161 277 7840
Fax: +44 161 277 7842

SMI France SAS

Schiltigheim, France
Tel.: +33 6 07 98 27 98

OOO SMI Russia

Moscow, Russian Federation
Tel.: +7 495 7206797
Fax: +7 495 7206797

SMI East Europe S.r.l.

Timisoara, Romania
Tel.: +40 256 293932
Fax: +40 256 293932

SMI S.p.A. - Dubai Rep. Office

Dubai, UAE
Tel.: +971-4-8063543
Fax: +971-48160010

SMI Machinery Beijing Co.Ltd

Beijing, People's Republic of China
Tel.: +86 10-87162766

SMI Asia Services Sdn. Bhd.

Shaah Alam, Selangor, Malaysia
Tel.: +603 5103 5368
Fax: +603 5191 3368

SMI Machinery India Pvt. Ltd.

Goregaon, Mumbai, India
Tel.: +91 98194 44932

