



La série de fardeleuses à lancement de film *XP* s'est enrichie d'un nouveau modèle qui, en plus de représenter les caractéristiques et les avantages de cette gamme, garantit la formation automatique de la barquette sous les produits avant leur enroulement dans le film.

La découpe en carton est prélevée par un dispositif de préhension pneumatique et transportée dans la zone de formation barquette par une chaîne motorisée à pas, contrôlée par inverter et encoder. Une fois placé le carton sous les produits les rabats antérieurs et postérieurs sont pliés mécaniquement; puis on applique la colle chaude sur les rabats latéraux qui sont à leur tour pliés par un dispositif pneumatique. Après leur formation, les barquettes avec les produits avancent vers la zone d'enroulement film et donc ils entrent dans le four de thermorétraction.

Extrêmement compact, le modèle **XP650 ALX-T** est idéal pour le conditionnement en ligne des produits ronds, étant équipée standard de triage électromécanique, ou de produits rectangulaires, carrées ou ovales avec l'ajout du diviseur **DV200**.

La capacité de production peut atteindre *25 paquets/minute*.

Les nouveaux modèles peuvent gérer barquettes de 500 x 320 mm maximum jusqu'à 150 x 60 mm minimum, rabats de la barquette variables de 30 à 80 mm. En plus, avec les options appropriés, ces fardeleuses peuvent travailler aussi les produits en *seul film* ou *plaque carton + film*.

Pour plus d'information nous vous prions de visiter notre site web <http://www.smipack.it/> ou de contacter notre bureau commercial.

Cordialement

Marketing Department
Smipack S.p.A.
www.smipack.it