



Siamo lieti di presentare il nuovo modello FP500HS SERVO, l'ennesima evoluzione della gamma Smipack.

Questo nuovo modello che fa parte della famiglia di confezionatrici in continuo già sul mercato dal 2011 e che ha riscosso un notevole successo sul mercato mondiale, si contraddistingue dalla serie esistente per le seguenti peculiarità:

- ciclo box motion (barra traslante) tramite cam elettronica auto-dimensionante e inseguimento punto di saldatura gestito da motore brushless;
- eliminazione dello start/stop dei tappeti tipico delle macchine a ciclo intermittente durante la fase di saldatura, con indubbi vantaggi in termini di velocità e nella gestione di pacchi instabili o sovrapposti;
- macchina con 3 tappeti (invece dei 2 dell'intermittente);
- presenza di 5 servomotori brushless (3 tappeti, barra saldante, sistema box motion);
- drivers e inverters per tutti i motori;
- gap fra i prodotti direttamente gestito dalla confezionatrice (ovvero la possibilità di lavorare prodotti di diversa lunghezza e con passo diverso, adattando la misura della busta film);
- sensibile riduzione dello sfido del film, grazie alla riduzione della distanza fra saldatore e prodotto;
- miglioramento della busta film dovuto al saldatore longitudinale posto prima della barra saldante;
- regolazione automatica dell'apertura barra trasversale;
- aumento consistente della velocità rispetto alle versioni a ciclo intermittente: la macchina standard può raggiungere 120ppm con un formato A 4, aumentabile fino a 150ppm con opportuni adattamenti speciali inerenti i nastri di ingresso/carico prodotti;
- particolarmente adatta per lavorare prodotti:
 - ad alta velocità
 - instabili, sovrapposti
 - alti e pesanti
- maggiore flessibilità rispetto alle specifiche tecniche dei film utilizzabili (poliolefina-polietilene).

Oltre a queste peculiarità, questa confezionatrice segue le linee guida tipiche del prodotto Smipack:

- pannello di controllo touch screen e software di facile intuizione;
- facilità di accesso per regolazione/manutenzione;
- particolare attenzione alle normative di sicurezza e alle protezioni per gli operatori.

Come sugli altri modelli 500 la confezionatrice è dotata di barra trasversale da 500mm e può imballare prodotti fino a 200mm di altezza.

Al fine di aumentare le performances di retrazione della confezionatrice Smipack ha creato inoltre una nuova gamma di tunnel (mod. T 452H e T 652H) con le seguenti peculiarità:

- camera termica ampliata in lunghezza (solo T 452H);
- struttura più solida e su piedini;
- possibilità di aggancio alla confezionatrice;

- possibilità di offrire come opzionali: gestione a relè statici e inverter ventilatori forno al fine di migliorare la gestione delle temperature e dei flussi d'aria e l'interfacciamento del forno con la confezionatrice.

Il T 452 H non andrà a sostituire l'attuale T 452 che rimarrà disponibile anche in futuro , mentre il T652 H sostituirà l'attuale T 652, una volta terminate le scorte di magazzino.

Ricordiamo che le macchine saranno offribili da inizio Maggio, mentre le prime consegne sono previste per il mese di Luglio c.a.

Al fine di ricevere quotazioni, conoscere gli optionals disponibili e per ogni ulteriore richiesta di informazione Vi invitiamo a contattare il ns. ufficio commerciale.

Cordiali saluti

Marketing Department
Smipack S.p.A.
www.smipack.it

SMIPACK S.p.A. - Via Carlo Ceresa,10 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40409 www.smipack.it