



Nous sommes heureux de présenter le nouveau modèle FP500HS SERVO, une autre évolution de la gamme Smipack.

Ce nouveau modèle, qui fait partie de la famille des conditionneuses en continu déjà sur le marché depuis 2011 et qui a connu un succès considérable au niveau mondial, se distingue de la série existante pour les caractéristiques suivantes:

- cycle box motion (barre accompagnante) par cam électronique autoconfigurante et poursuite du point de soudure géré par moteur brushless;
- élimination du start/stop des tapis, typique des machines à cycle intermittent pendant la phase de soudure, avec des avantages indiscutables en termes de vitesse et gestion des paquets instables ou superposés;
- machine avec 3 tapis (au lieu de 2 de celle intermittente);
- 5 servomoteurs brushless (3 tapis, barre de soudure, système box motion);
- drivers et invertis pour tous les moteurs;
- écart entre les produits géré directement par la machine (c'est à dire la possibilité de travailler des produits de différente longueur et avec pas différent, en adaptant la mesure du sac de film);
- réduction sensible du déchet de film, grâce à la réduction de la distance entre soudeur et produit;
- amélioration du sac de film, en raison du soudeur longitudinal placé avant de la barre de soudure;
- réglage automatique de l'ouverture de la barre transversale;
- augmentation substantielle de la vitesse par rapport aux versions à cycle intermittent: la machine standard peut atteindre 120 ppm avec un format A4, extensible jusqu'à 150 ppm avec des ajustements appropriés spéciaux concernant les convoyeurs d'entrées/chargement des produits;
- particulièrement adapte pour travailler produits:
 - à haute vitesse
 - instables, superposés
 - hauts et lourdes
- plus de flexibilité en ce qui concerne les spécifications techniques des films utilisables (polyoléfine – polyéthylène).

En plus de ces caractéristiques, cette machine suit les directives typiques du produit Smipack:

- panneau de contrôle à écran tactile et software d'intuition facile;
- facilité d'accès pour réglage/entretien;
- attention particulière aux normes de sécurité et de protection pour les opérateurs.

Comme pour les autres modèles 500, cette machine est équipée d'une barre transversale de 500 mm et peut conditionner des produits jusqu'à 200 mm en hauteur. Afin d'augmenter les performances de rétraction de la soudeuse, Smipack a créé aussi une nouvelle gamme de tunnel (mod. T452H et T652H) avec les caractéristiques suivantes:

- chambre thermique étendue en longueur (seul T542H);
- structure plus solide et sur pieds;

- possibilité d'accrochage à la soudeuse;
- possibilité d'offrir en option: gestion à relais statiques et inverter sur les ventilateurs du four afin d'améliorer la gestion des températures et des flux d'air et l'interfaçage du four avec la soudeuse.

Le T452H ne remplacera pas le T452 qui restera disponible aussi à l'avenir, alors que le T652H remplacera le T652 existant, une fois terminées les pièces en stock.

Nous souhaitons rappeler que les machines pourront être offertes à partir du mois de Mai, pendant que les premières livraisons sont prévues environs pour le mois de Juillet 2016. Pour recevoir des devis, connaître les optionnels disponibles et pour tous renseignements supplémentaires nous vous prions de contacter notre bureau commercial.

Cordialement

Marketing Department
Smipack S.p.A.
www.smipack.it

SMIPACK S.p.A. - Via Carlo Ceresa,10 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40409 www.smipack.it