



Nos complace presentar el nuevo modelo FP500HS SERVO, la enésima evolución de la gama SMIPACK.

Este nuevo modelo, perteneciente a la familia de empaquetadoras en continuo ya existentes desde el 2011 y posicionadas exitosamente en el mercado mundial se distingue por las siguientes peculiaridades:

- ciclo box motion (barra deslizante) por medio de cam electrónica de ajuste automático y seguimiento del punto de sellado operado por motor brushless;
- eliminación de start/stop de las cintas típico de las máquinas a ciclo intermitente en el sellado, con indudables ventajas en términos de velocidad y gestión de paquetes inestables o superpuestos;
- máquina con 3 cintas (en vez de 2 como en el modelo intermitente);
- presencia de 5 servomotores brushless (3 cintas, barra selladora, sistema box motion);
- drivers e inverters para todos los motores;
- paso entre productos operado directamente por la empaquetadora (o la posibilidad de trabajar productos de diferentes longitudes y con paso variado, adaptando la medida de la bolsa plástica);
- notable reducción del desecho de film, gracias a la disminución de la distancia entre el sellador y el producto;
- sellador longitudinal ubicado antes de la barra selladora con el objetivo de obtener mejoras en la bolsa plástica;
- ajuste automático de la apertura de la barra selladora;
- notable aumento de la velocidad en comparación con las versiones a ciclo intermitente: la máquina estándar puede elaborar 120 ppm con formato A4, llegando a 150 ppm realizando las adaptaciones especiales inherentes a las cintas de entrada/carga de productos;
- particularmente apta para elaborar productos:
 - a altas velocidad
 - inestables, sobrepuestos
 - altos y pesados
- mayor flexibilidad respecto a las especificaciones técnicas del film a utilizar (poliolefina-polietileno).

Además de estas peculiaridades, dicha empaquetadora sigue la línea guía típica del producto Smipack:

- pánel de control touch screen y software de fácil manejo;
- fácil acceso para ajustes y/o mantenimiento;
- particular atención a las normativas de seguridad y a la protección del operador.

Como en los otros modelos 500, la empaquetadora está dotada de una barra transversal de 500mm y puede empaquetar productos de hasta 200mm de altura.

Con el fin de aumentar el desempeño del proceso de retracción en la empaquetadora, Smipack ha creado además una nueva gama de túneles (T452H y T652H) con las siguientes peculiaridades:

- cámara térmica ampliada en longitud (sólo T452H);

- estructura más sólida y con pies de apoyo;
- posibilidad de engancharlo a la empaquetadora;
- posibilidad de ofrecer como opcional: manejo de ventiladores del horno con relé estático e inverter para mejorar la gestión de temperaturas y de los flujos de aire y la interconexión del horno con la empaquetadora.

El T452H no sustituirá al T452 el cual quedará disponible en futuro, mientras el T652H si sustituirá al T652 el cual será vendido hasta agotar existencias en almacén.

Señalamos que las máquinas serán ofrecidas a partir de inicios de mayo, y las primeras entregas se encuentran previstas para el mes de Julio aproximadamente. Con el fin de recibir cotizaciones, conoser los opcionales disponibles y para cualquier otra duda o aclaración los invitamos a contactar con nuestro departamento comercial.

Saludos cordiales

Marketing Department
Smipack S.p.A.
www.smipack.it

SMIPACK S.p.A. - Via Carlo Ceresa,10 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40409 www.smipack.it