



Nous vous proposons la nouvelle solution SMIPACK composée par le diviseur DIVIPACK 250, que vous connaissez déjà, et un séparateur en ligne qui a la fonction de séparer, grouper et donner la cadence aux fardeaux préformés, barquettes ou boîtes en carton, avant d'entrer dans les fardeleuses de la série BP AS. Au dessous des informations supplémentaires concernant le fonctionnement.

Sur le tapis séparateur il y a deux photocellules qui doivent être réglées selon les exigences de conditionnement. Intervenir sur les vis appropriées pour régler la position des émetteurs des photocellules et des récepteurs correspondants. La photocellule 1 doit être réglée en fonction de la longueur totale des paquets à travailler. Quand le produit obscurcit cette photocellule, le tapis séparateur se lève et empêche le passage des autres produits en obtenant leur séparation. La photocellule 2 et le temporisateur doivent être réglés pour obtenir la séparation des paquets. Quand cette photocellule est obscurcies par le produit, le tapis séparateur en s'abaissant après que le délai fixé par le temporisateur est terminé, laisse passer des autres paquets en réactivant de nouveau le cycle.

Pour plusieurs d'informations techniques et demandes de prix, nous vous prions de contacter notre bureau commercial.

***Cordialement***

Marketing Department  
Smipack S.p.A.  
[www.smipack.it](http://www.smipack.it)