



Proponemos la nueva solución SMIPACK compuesta por el ya conocido divisor DIVIPACK 250 y un separador en línea que tiene la función de dividir, reagrupar y cadenciar paquetes preformados, bandejas o cajas de cartón, antes de entrar en las enfajadoras de la serie BP AS. A continuación presentamos información relativa a su funcionamiento.

En la cinta separadora se encuentran presentes dos fotocélulas que deben ser ajustadas en base a las exigencias de confeccionamiento. Ajustar por medio de los tornillos especiales la posición de los transmisores de las fotocélulas y de los correspondientes receptores. La fotocélula 1 se debe ajustar en base a la longitud total del paquete a elaborar. Cuando el producto oscurece dicha fotocélula, la cinta separadora se levanta e impide el paso de más producto obteniendo así una separación entre ellos. La fotocélula 2 y el temporizador deben ser ajustadas para obtener la separación de los paquetes. Cuando dicha fotocélula es activada por el producto, transcurrido el tiempo ajustado por medio del temporizador la cinta separadora desciende dejando pasar más paquetes, reactivando así nuevamente el ciclo.

Para mayor información técnica y solicitud de precios favor de contactar a nuestro departamento comercial.

### ***Saludos cordiales***

Marketing Department  
Smipack S.p.A.  
[www.smipack.it](http://www.smipack.it)