

Appuntamento a Interpack 2011

Hall 14 - Stand 14D06/D12



SMI presenta il nuovo sistema integrato ECOBLOC® PLUS. Una soluzione compatta che fa risparmiare e rispetta l'ambiente.



L'intensa attività dei laboratori Ricerca e Innovazione di SMI ha reso possibile lo sviluppo dei nuovi sistemi integrati della serie ECOBLOC® PLUS di Smiform, che concentrano in una sola macchina le operazioni di **stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura** di contenitori PET da 0,2 a 3 L alla **velocità massima di 36.000 bph** (in funzione del modello scelto e delle caratteristiche del contenitore).

Destinati alle linee di **imbottigliamento di bevande piatte e gassate, latte e olio da tavola**, i sistemi integrati ECOBLOC® PLUS ed ECOBLOC® (questi ultimi senza etichettatrice integrata, disponibili anche per contenitori fino a

10 L), si contraddistinguono per:

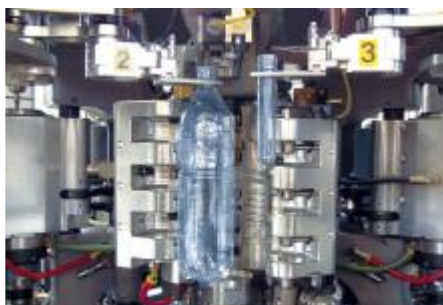
- la struttura modulare compatta;
- l'elevato contenuto tecnologico delle soluzioni proposte;
- l'eccellente rapporto qualità/prezzo;
- l'alta compatibilità ambientale;
- la massima pulizia e igienicità dei processi;
- i bassi consumi energetici.

Il modello **ECOBLOC® PLUS** esposto a Interpack 2011 è composto da una **stiro-soffiatrice rotativa** a 8 stampi per la produzione di **bottiglie PET 0,5 L da 11 grammi**, da una **riempitrice elettronica** a 42 valvole basata su tecnologia "baseless" (con contestuale applicazione di tappi) e, nella fase finale, da un'**etichettatrice** per l'applicazione di etichette pre-adesivizzate. L'unificazione di tre macchine in un solo impianto è stata possibile anche grazie alla "**adhesleeve technology**" sviluppata da P.E. Labellers, che permette l'**applicazione di etichette pre-adesivizzate**

senza utilizzo di colla a caldo. L'intero sistema è stato pensato per assicurare il massimo livello di igiene, facilità di pulizia e manutenzione della macchina, riducendo al minimo i rischi di contaminazione dei contenitori.



Perchè scegliere i sistemi integrati ECOBLOC® PLUS di Smiform



L'integrazione in una sola macchina delle funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura offre notevoli vantaggi in termini economici, di layout e di manutenzione. Il trasferimento diretto della bottiglia tramite **passaggio stella / stella** riduce il numero di macchine da installare nella linea di imbottigliamento, poiché **non richiede la presenza di nastri trasportatori** tra soffiatrice, riempitrice/tappatrice ed etichettatrice e i relativi accumuli. Il sistema di stiro-soffiaggio è basato sulla tecnologia a camme, che assicura elevata precisione ed affidabilità. La

gamma ECOBLOC® di Smiform monta di serie il **sistema di recupero aria**: una tecnologia eco-compatibile, che assicura una **notevole riduzione dei costi energetici** e un **risparmio fino al 40%** nei consumi di aria compressa ad alta pressione.

La compattezza e l'ergonomia del sistema integrato ECOBLOC® PLUS sono il risultato delle innovazioni tecniche applicate anche al modulo di riempimento e tappatura, che si contraddistingue per la **tecnologia costruttiva "baseless"**. La zona sotto le bottiglie risulta infatti completamente libera da strutture e organi in movimento, assicurando all'operatore la **massima accessibilità** durante le operazioni di manutenzione e pulizia della macchina. I sistemi integrati ECOBLOC® PLUS Smiform si basano su un **processo di riempimento elettronico**, che avviene **senza alcun contatto tra la bottiglia e la valvola di riempimento**, con il grande vantaggio di ridurre le parti meccaniche in movimento e di preservare l'integrità e la qualità del liquido imbottigliato.



Flessibilità nel fine linea: le soluzioni Smiflexi per ottenere massima affidabilità e rendimenti elevati.



A Interpack 2011 SMI presenterà anche la confezionatrice in film termoretraibile Smiflexi SK 350 F, per operazioni fino a 35 pacchi al minuto, abbinata ad una **manigliatrice Smipack HA 40**.

Le confezionatrici della **serie SK** raggiungono velocità di produzione **fino a 450 pacchi al minuto** (in funzione del modello scelto e del prodotto lavorato) e permettono di imballare **un'ampia gamma di contenitori** in un numero elevato di configurazioni differenti per rispondere efficacemente alle mutevoli esigenze presenti e future dell'utilizzatore finale. Tutte le confezionatrici Smiflexi sono dotate del **MotorNet System®**, un sistema di automazione e

controllo realizzato da Smittec su bus di campo Sercos. Grazie a questo sistema, l'operatore macchina può gestire facilmente tutte le fasi del processo di confezionamento e **passare in tempi rapidi da un formato all'altro** in base alle esigenze di produzione.

Non perdetevi l'occasione di scoprire tutte le novità Smigroup e venite a visitare il nostro stand **14D06/D12 - HALL 14**.

Nell'attesa di incontrarvi, restiamo a disposizione per ulteriori informazioni e porgiamo cordiali saluti.

Marketing Department
SMI S.p.A.
E-mail: info@smigroup.it

SMI S.p.A. - Via Piazzalunga,30 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40209
www.smigroup.it