

Confezionatrici combinate CM: tre funzioni in una!

Il mercato alimentare e delle bevande è in continua evoluzione e richiede processi di produzione sempre più flessibili.

I frequenti cambiamenti nelle abitudini e nelle preferenze dei consumatori impongono all'industria del settore "food & beverage" nuove sfide competitive e grandi capacità di adattamento, per quanto riguarda sia la gamma di prodotti da offrire sia il "packaging" più idoneo ad intercettare le nuove richieste del mercato. Per far fronte alla mutevole composizione della domanda, l'industria alimentare deve adottare processi produttivi sempre più efficienti, flessibili ed economici. Risultati che si possono ottenere solo grazie a macchine e impianti molto versatili, in grado di passare velocemente e facilmente da un tipo di produzione ad un altro.



Confezionatrici combinate Smiflexi CM: la soluzione ideale per ogni esigenza di imballaggio



Da oggi i produttori "food & beverage" possono affrontare con efficacia i cambiamenti richiesti dalle nuove tendenze del mercato, puntando su un sistema di imballaggio secondario completo e completamente automatizzato: le **"confezionatrici combinate SMI"**. La serie Smiflexi CM raggruppa infatti in un'unica macchina le funzioni di una cartonatrice wrap-around, di una vassoiatrice e di una fardellatrice in film termoretraibile e consente di imballare una gran varietà di contenitori alla velocità massima di **80 pacchi / minuto**.

Per realizzare un'ampia gamma di soluzioni di confezionamento finale non è più necessario investire nell'acquisto di macchine d'imballaggio differenti, in quanto tutti i modelli Smiflexi CM sono studiati per garantire all'utilizzatore la massima flessibilità e versatilità. Un unico sistema permette infatti di ottenere confezioni di qualità elevata in **solo film, vassoio + film, falda+film, solo vassoio, scatole di cartone completamente oppure parzialmente chiuse**. Quando il programma di lavorazione prevede il confezionamento in solo vassoio o scatole wrap-around, il forno di termoretrazione ed il sistema di avvolgimento del film sono automaticamente disattivati dal sistema di controllo della macchina.



La serie Smiflexi CM è particolarmente adatta a linee di imbottigliamento con frequenti "switch" da un prodotto all'altro o **da un formato all'altro**. Le nuove confezionatrici combinate CM possono inoltre essere facilmente adattate ad esigenze produttive future dettate dalle strategie marketing dei produttori di "food & beverages".



Se anche l'esigenza primaria della vostra azienda è quella di disporre di un sistema di confezionamento versatile, contattate i nostri uffici commerciali per ottenere maggiori dettagli sulle nuove confezionatrici combinate Smiflexi della serie CM.

Distinti saluti.

Marketing Department
SMI S.p.A.
E-mail: info@smigroup.it
www.smigroup.it