

High Speed: Le nuove fardellatrici SK 1200/1202 HS

Per rispondere prontamente alle continue evoluzioni del mercato, Smi investe continuamente nella **ricerca e nello sviluppo** di progetti innovativi.



La crescente sensibilità del mercato nei confronti di soluzioni innovative in grado di assicurare **elevate efficienze produttive** è stato il fattore determinante che ha portato Smi alla realizzazione della nuova serie **"HS"** di fardellatrici SK.

SK High Speed: non solo "alte velocità"

La nuova serie **"HS"** di fardellatrici automatiche ad altissima velocità permette di confezionare svariati contenitori di diverse dimensioni in molteplici configurazioni, alla velocità massima di **450 ppm** (in funzione del formato e dimensioni prodotto da lavorare).



Elevata affidabilità

La tecnologia innovativa delle nuove SK 1200/1202 HS, unitamente al sistema di confezionamento fluido, senza movimenti alternati, tipico di tutta la gamma SK, è in grado di assicurare:

- elevata affidabilità e qualità del pacco finale.
- abbattimento dei costi operativi.
- contenimento dei consumi.
- risparmio energetico.

Elevate prestazioni



In ingresso macchina, le spinte del prodotto vengono gestite in modo ottimale, grazie ad un nastro composto da due moduli da 2 metri, ognuno dei quali è provvisto di propria motorizzazione.

Le SK 1200/1202 HS sono fornite di serie con il **sistema automatico di cambio formato**. E' inoltre possibile installare il cambio formato automatico anche sopra il nastro di ingresso, in modo da semplificare notevolmente il lavoro dell'operatore, poiché tale dispositivo **riduce al minimo le regolazioni manuali** da eseguire sulle

sponde e le guide prodotto poste all'ingresso della macchina.

Struttura ergonomica e manutenzione facilitata

Il design ergonomico e funzionale della serie SK HS consente all'operatore di eseguire facilmente tutte le attività connesse all'utilizzo e manutenzione della macchina, mantenendo **alti i livelli di sicurezza**.

Un esempio è rappresentato dal "magazzino cartoni a pozzo". La sua struttura è in grado di:

- facilitare le operazioni di carico;
- rendere più lineare e fluida l'alimentazione dei cartoni (minori spinte);
- effettuare un carico automatico tramite robot (opzionale);
- incrementare, mediante moduli aggiuntivi, la lunghezza dei magazzini per disporre di una maggiore autonomia.

Consumi ridotti

Il tunnel di termoretrazione delle SK 1200 HS è dotato di un'alimentazione separata per la termoretrazione laterale dei fardelli. Il flusso d'aria viene indirizzato ai lati dei fardelli per migliorare la qualità della termoretrazione laterale.

Questo sistema contribuisce a **ridurre i consumi** e a **migliorare la qualità estetica del pacco**.



Per maggiori informazioni sulla nuova SK 1200/1202 HS, Vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali.

Marketing Department
SMI S.p.A.
E-mail: info@smigroup.it
www.smigroup.it