

# La nuova frontiera della palettizzazione

*Da SMIGroup, oggi uno dei maggiori costruttori di macchine di imballaggio a livello mondiale, nuove soluzioni di palettizzazione*

La serie Smipal APS di palettizzatori automatici rappresenta la nuova frontiera della palettizzazione di cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere e ottimizza le operazioni di fine linea di molteplici settori: bevande, agroalimentare, chimico, farmaceutico, detersivi, vetro, carta e molti altri.

Il sistema di palettizzazione Smipal offre livelli di flessibilità superiori rispetto ai palettizzatori tradizionali. La colonna centrale di palettizzazione può essere abbinata ai vari moduli per la movimentazione palette, offrendo in tal modo soluzioni personalizzate e configurabili in funzione delle condizioni logistiche dell'area di fine linea, sia in impianti già esistenti che in nuove installazioni.

I palettizzatori Smipal si adattano alle varie esigenze di cambio formato, cambio prodotto e/o layout e sono in grado di realizzare svariati schemi di palettizzazione secondo le specifiche necessità del cliente.

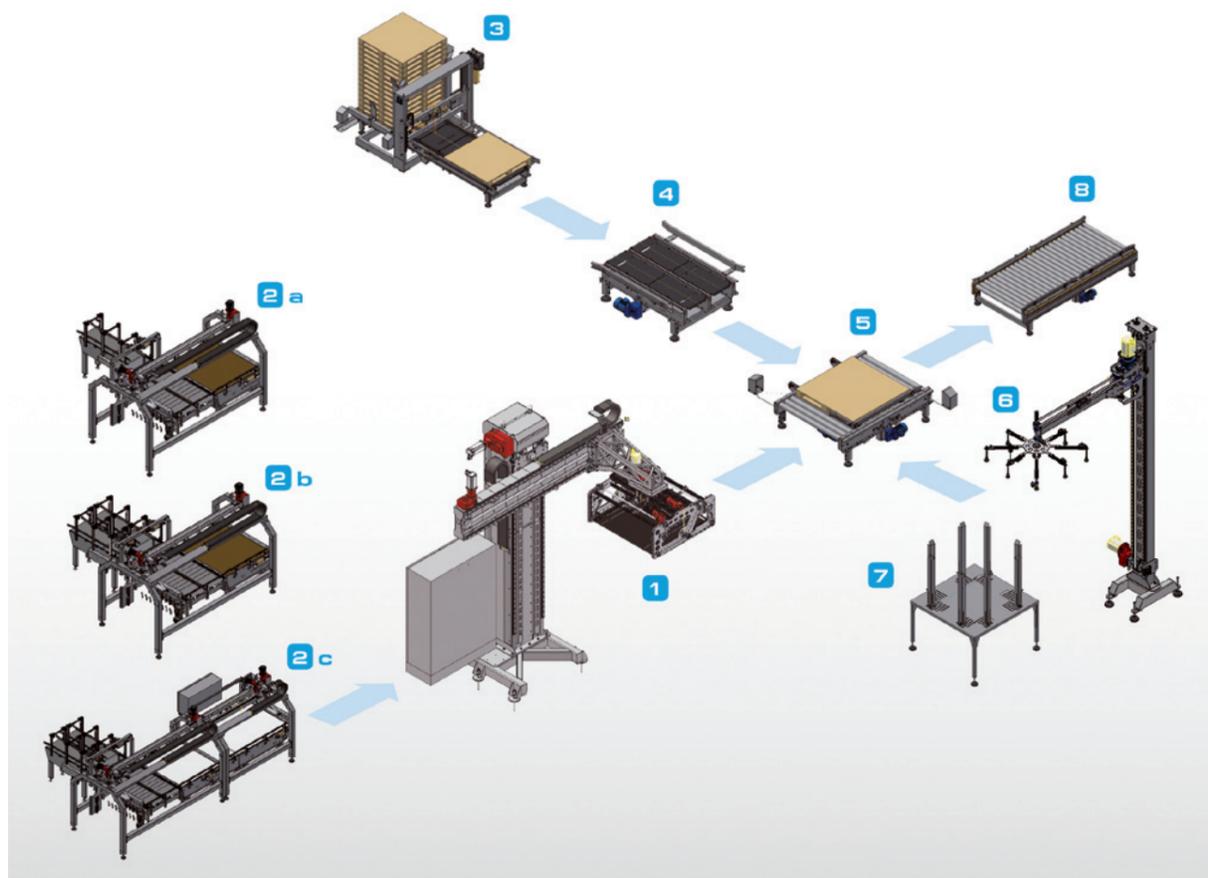
### Il processo di palettizzazione

Il processo di palettizzazione si svolge in diverse fasi, che richiedono la combinazione della colonna centrale (1) con differenti moduli di ingresso e preformazione strato

(2): ingresso singolo con preformazione semplice (2a), ingresso doppio con preformazione semplice (2b) oppure ingresso doppio con preformazione motorizzata (2c). Completano il sistema: il magazzino a forche regolabile per palette vuote (3), con la possibilità di carico delle palette nel magazzino in entrambe le direzioni e rilascio della palette alla linea sia frontalmente che lateralmente; i trasporti palette a catena (4), disponibili in tre differenti lunghezze; il modulo di traslazione palette a 90° (5); il gruppo mettifalda (6); il magazzino falde (7) ed i trasporti palette a rulli (8), disponibili in varie lunghezze. I palettizzatori della serie APS sono immediatamente operativi, poichè ogni modulo è assemblato, precablato e testato in fabbrica prima della consegna, riducendo al minimo le operazioni di montaggio e avviamento presso lo stabilimento del cliente.

L'intero sistema può essere agevolmente "smontato", trasportato o immagazzinato in pochissimo spazio, e poi "rimontato" e rimesso in funzione in meno di 3 ore. La semplicità meccanica, l'uso di componentistica di derivazione robotica e l'ottimizzazione strutturale consentono il drastico abbattimento dei costi di manutenzione e dei consumi energetici, nonché il prolungamento del ciclo di vita dell'impianto.

Vi invitiamo a verificare con il nostro ufficio commerciale la soluzione di palettizzazione più adatta alle vostre esigenze. Ulteriori informazioni sono disponibili nella sezione Smipal del nostro sito web.



# A new standard in palletization

*From SMIGroup, today one of the world's largest producers of packaging machines, new packaging solutions*

Smipal APS series of automatic palletising systems sets a new standard in the palletization of cartons, packs, trays and bundles in general and enhances end-of-line operations in countless sectors: beverages, food, chemicals, pharmaceuticals, detergents, glass, paper and many more.

Smipal division's automatic palletising systems offer higher flexibility if compared to traditional palletizers. The central column can be combined in different ways with standard pallet-handling modules, thus allowing the end user to widely customize the palletising system layout



(4), available in three different lengths; the 90° pallet translation module (5); the interlayer pad-inserting device (6); the pad magazine (7) and the pallet roller conveyors (8), available in different lengths.

The APS series of palletising systems can be set in operational motion immediately, as each module is assembled, pre-cabled and tested in Smipal's factory before being delivered. This solution allows to dramatically reduce assembly and start-up operations at the customer's plant.

Furthermore, the entire system can be quickly "dismantled", transported and stored in small-sized areas, and then "re-mounted" and started up in less than 3 hours. Mechanical simplicity, use of robotic-like components and an optimised frame allow the end user to cut maintenance costs and energy consumptions drastically, as well as to extend the system's life cycle time.

We invite you to assess with our sales department the palletising solution that meets your requirements at best. Further information are available in the Smipal section of our web-site.

in order to adapt it to any end-of-line logistics, for both existing plants and new installations.

Smipal's palletizers can be easily fitted in any format, product and/or layout change and can provide different types of palletising patterns, according to the customer's specific needs.

### The palletising process

The palletising process takes place in multiple phases, requiring the combination of the central column of palletization (1) with different infeed and layer-preformation modules (2): single-entry infeed with simple preformation (2a), double-entry infeed with simple preformation (2b) or double-entry infeed with motorised preformation (2c). The palletising process also includes: the adjustable fork magazine for empty pallets (3), capable of loading the pallets from both directions and releasing them to the line both headways and sideways; the pallet chain conveyors

