

DEEM WATER

- **SETTORE: ACQUA**
DEEM WATER TEC
Al-Qasim, Arabia Saudita
www.deemwater.com
- Stiro-soffiatrice rotativa SR 10
- Confezionatrici LSK 35 F - WP 350 - manigliatrice HA 40
- Nastri trasportatori



GEO LOCATION



DEEM WATER: RIVIVERE, RISANARE, RINNOVARE

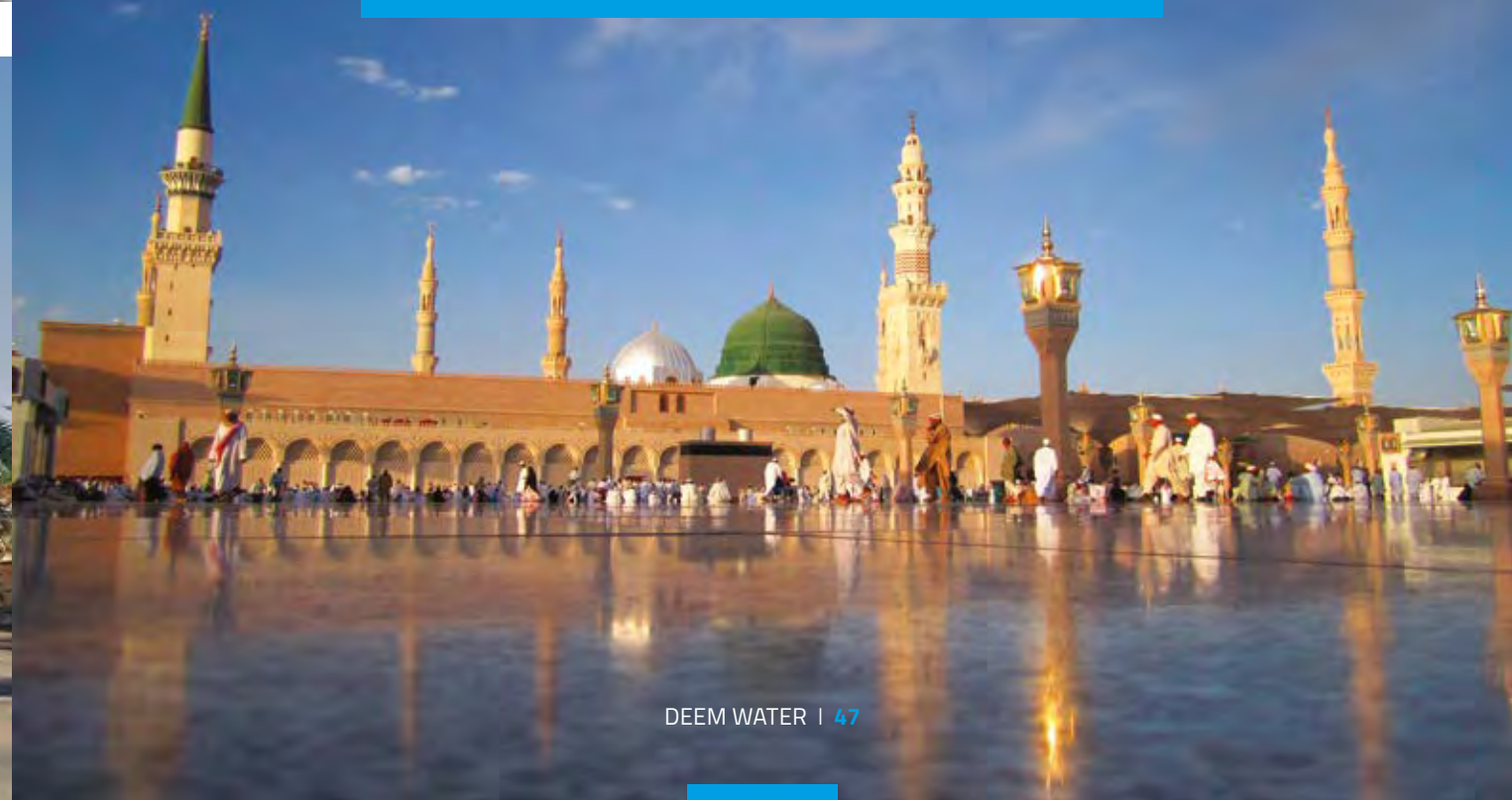
Sembrano obiettivi difficili da raggiungere. Stati d'animo che implicano un totale benessere fisico, emotivo, spirituale e mentale. Eppure per l'azienda Deem Water sono obiettivi possibili; rappresentano un'esperienza unica che può vivere chiunque decida di assaggiare l'acqua Deem ed una situazione di benessere da condividere ogni giorno sulle proprie tavole. Un approccio inusuale per un'azienda che è

entrata nel business delle acque minerali solo di recente, ma che vuole raggiungere la soddisfazione totale dei propri clienti e per questo investe continuamente nelle proprie linee di produzione dotandole delle migliori tecnologie produttive disponibili; tra queste spiccano le macchine di imballaggio primario e secondario fornite da SMI e destinate alla linea per la produzione di acqua minerale in bottiglie PET che sono il fiore all'occhiello di Deem Water.



➤ L'ARABIA SAUDITA

L'Arabia Saudita si trova nel cuore del Medio Oriente ed occupa circa l'80% della Penisola Arabica. Il Paese, che si estende dal Mar Rosso ad ovest fino al Golfo Arabo ad est, è il 14° più grande del mondo e conta circa 31 milioni di abitanti. Collocata tra Africa e Asia, vicina all'Europa ed ai Paesi emergenti dell'Estremo Oriente, l'Arabia Saudita è un importante punto di transito degli scambi da e per il Vecchio Continente. Custode dei Luoghi Sacri dell'Islam, rappresenta il centro spirituale di una delle tre maggiori religioni monoteistiche. Approfondire la storia e la cultura islamica serve a capire meglio il Regno dell' Arabia Saudita, il suo patrimonio ideale e dottrinale e il suo ruolo guida nel mondo arabo e musulmano.





➤ **FOCUS SU DEEM WATER**

Deem Water Tec è stata fondata nel 2002 dall'ingegnere chimico Ahmed Al Alloush, che, dopo 22 anni di esperienza nell'industria petrolchimica e farmaceutica, è stato spinto da un particolare interesse verso le tecnologie dell'acqua. L'azienda è attiva nel business della progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi di filtrazione e di osmosi inversa; ha inoltre una divisione che si occupa della progettazione e costruzione di piscine e relativi accessori, di saune, ecc., con grande attenzione a tutte quelle soluzioni in grado di assicurare il benessere personale. Deem Water risulta infatti particolarmente attenta ad offrire prodotti e servizi di alta qualità, con un ottimo rapporto qualità-prezzo, e a soddisfare le esigenze di ogni tipo di consumatori. Per tutte queste ragioni, l'azienda saudita ha sviluppato relazioni molto forti con i propri clienti basate sulla fiducia reciproca.

➤ **QUALITÀ TOTALE**

L'azienda è attenta al rispetto degli standard qualitativi più elevati e della normativa igienico-sanitaria più rigorosa, incoraggiando la formazione e lo sviluppo della cultura del benessere. Per superare le aspettative dei propri clienti, Deem Water migliora continuamente l'intero sistema produttivo e offre un'ampia varietà di prodotti di alta qualità. Inoltre, negli impianti di imbottigliamento di Al-Qasim (nel cuore della Penisola Arabica) vengono adottati i migliori standard in termini di sicurezza dell'ambiente di lavoro.





IL BENESSERE CHE NASCE DALL'ACQUA

Gli obiettivi imprenditoriali di Deem Water sono ispirati soprattutto da concetti come qualità totale e

soddisfazione dei clienti. L'azienda saudita mira infatti a superare le aspettative dei clienti in termini di qualità del prodotto, consegne puntuali e costi ridotti

attraverso il miglioramento continuo della collaborazione con il mercato. Un altro obiettivo altrettanto importante è contribuire al benessere fisico, mentale e spirituale dei consumatori, ispirando ad essi momenti di ottimismo e felicità grazie ai differenti marchi commercializzati dall'azienda. Deem Water è consapevole che l'acqua rappresenta una delle risorse più importanti nel Regno dell'Arabia Saudita, che va preservata e valorizzata attraverso investimenti in moderne tecnologie per la sua produzione e la sua commercializzazione.



➤ STIRO-SOFFIATRICE ROTATIVA SR 10

Produzione di bottiglie PET da 0,2 L / 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L

Vantaggi: le stiro soffiatrici rotative SMI sono la soluzione ideale per produrre contenitori di plastica di diverse capacità, con forme che variano dalle più semplici alle più innovative e complesse. Elevato contenuto tecnologico, costi di esercizio e manutenzione estremamente ridotti, eccellente rapporto qualità/prezzo sono i punti chiave di questa gamma di macchine.

➤ FARDELLATRICE LSK 35 F

Confeziona in solo film bottiglie PET da 0,2 L / 0,6 L / 1,5 L.

Confezioni realizzate: 4x3 per le bottiglie da 0,6 L; 5x4 per le bottiglie da 0,2 L e formato 3x2 per le bottiglie da 1,5 L.

Vantaggi: la confezionatrice è dotata di un pannello di controllo POSYC, che consente anche agli addetti meno esperti un facile ed efficiente utilizzo della macchina. Ciò è possibile grazie all'interfaccia grafica estremamente intuitiva, allo schermo sensibile al tocco ed alle avanzate funzioni di diagnostica e supporto tecnico in tempo reale presenti sul POSYC.

➤ CARTONATRICE WRAP-AROUND WP 350

Confeziona bottiglie PET da 0,2 L / 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L in scatole di cartone completamente chiuse.

Confezioni realizzate: 3x4 per le bottiglie da 1,5 L; 4x6 per le bottiglie da 0,6 L; 5x8 per le bottiglie da 0,33 L e 6X8 per le bottiglie più piccole da 0,2 L.

Vantaggi: ridotta usura meccanica, elevata versatilità che permette di imballare contenitori di plastica, metallo o vetro in scatole di cartone ondulato e/o vassoi senza film. I vassoi possono essere ottagonali o rettangolari, con bordi della medesima altezza o di altezze diverse.

➤ NASTRI TRASPORTATORI

Nastri per la movimentazione di bottiglie PET sfuse e confezionate.

Vantaggi: realizzati con struttura in acciaio inox AISI 304, i nastri trasportatori SMI sono dotati di un'ampia gamma di catene per ottimizzare la movimentazione di lattine e bottiglie, sia in plastica che in vetro, e da svariate tipologie di rulli che assicurano movimenti fluidi e regolari senza danneggiare le confezioni trasportate. L'utilizzo di componenti di alta qualità, unitamente a materiali resistenti all'usura, riduce attriti e rumorosità e facilita le operazioni di manutenzione, con un rapporto qualità / prezzo tra i migliori del settore.

