

# QU'EST-CE QUI SE PASSE EN ARABIE SAOUDITE?

## LA CONSOMMATION D'EAU MISE EN BOUTEILLE

**C'**est officiel. Les dernières études de marché menées par l'Institut de Recherche The Canadean Group attestent que le plus grand développement des consommations d'eau minérale les prochaines années impliquera l'Arabie Saoudite. Avec l'augmentation des consommations de boissons mises en bouteille, corollairement, les entreprises qui investissent dans de nouvelles technologies pour augmenter leur capacité de production et être prêtes à affronter le

marché qui change rapidement sont de plus en plus nombreuses. Un exemple de ce procédé de développement est représenté par les entreprises Aloyoun Water et Deem Water Factory, qui se sont adressées à SMI pour la fourniture de nouvelles machines pour l'emballage primaire et secondaire. Au Moyen-Orient, l'Arabie Saoudite est le premier pays pour la consommation d'eaux minérales en bouteille, en dépassant le Mexique et l'Italie. Bien que les boissons sans alcool gazeuses soient encore celles qui sont les plus bues, l'accroissement des consommations d'eau minérale dans le Pays est principalement dû à deux facteurs: la prise de conscience plus forte de l'incidence alarmante des problèmes d'obésité affligeant la population saoudite et la conscience que l'eau minérale n'est pas seulement dépourvue de calories, mais qu'elle est aussi plus désaltérante que les boissons gazeuses. De plus, en plusieurs cas, l'eau du robinet n'est pas potable, ce qui fait que l'eau en bouteille devient un choix obligé.



# ALOYOUN WATER

➤ **SECTEUR: EAU**  
ALOYOUN WATER FACTORY  
Jeddah, Arabie Saoudite  
[www.aloyoun.com.sa/indexeng.html](http://www.aloyoun.com.sa/indexeng.html)

- Etireuses-souffleuses EBS 14 ERGON / SR 10 / SR 12 / SR 10
- Conditionneuses LSK 35 F / WP 350 / poseuse de poignées HA 35
- Convoyeurs



GEO LOCATION



## A CHACUN SON FORMAT

L'entreprise Aloyoun Water Factory commercialise son eau dans plusieurs formats pratiques:

- les bouteilles plus petites de 300 ml représentent le format idéal pour les enfants, parce qu'il est facile de les mettre dans leur cartable ou à l'intérieur de la boîte pour le goûter;
- la bouteille de 600 ml est extrêmement polyvalente et indiquée à plusieurs situations; elle s'avère parfaite pour ceux

qui se rendent au bureau, elles est idéale pour la mettre dans la voiture, sur une table de meeting ou bien à la maison au cours des repas;

- n'oublions pas la bouteille de 1500 ml, qui grâce à son dessin élancé, occupe peu de place et s'insère parfaitement bien entre les étagères du réfrigérateur;
- les bouteilles de 2 et 3 l sont par contre les compagnons inséparables pour



excursions et piques-niques au grand air;

- finalement, pour tous ceux qui font du camping ou une excursion de groupe, la bouteille de 5 l (galon) ne peut pas manquer et qui est aussi le format indiqué aux distributeurs d'eau fraîche pour la maison, le travail et l'école.



**LE CORPS HUMAIN ET LES SELS MINÉRAUX** - NOTRE CORPS A BESOIN JOURNELLEMENT DE: 1,2 G DE PHOSPHORE, 0,8 G DE CALCIUM ET 0,3 G DE MAGNÉSIUM. LE BESOIN DE CALCIUM EST PLUS GRAND CHEZ LES ENFANTS, LES FEMMES ENCEINTES ET LES FEMMES ÂGÉES DE PLUS DE CINQUANTE ANS. L'EAU ALOYOUN CONTIENT TOUS LES SELS ET LES MINÉRAUX NÉCESSAIRES AU BIEN-ÊTRE DE NOTRE CORPS RECOMMANDÉS PAR LES ASSOCIATIONS MONDIALES.



### ALOYOUN WATER FACTORY



**Année de fondation:** 1994



**Bureaux et usine de production:** ils occupent environ 20.000 m<sup>2</sup>



**Filiales et points de distribution:** répartis dans plusieurs régions de l'Arabie Saoudite



**Travailleurs:** 400

- **Normes de qualité élevées:** adoptées quotidiennement par l'entreprise, pour offrir des produits et services de qualité.
- **Produits purs et salutaires:** proposés dans plusieurs typologies d'emballage, grâce à l'emploi de machines et installations sophistiquées et technologies d'avant-garde sur le plan technologique.



**COMMENT LIRE LES SIGNAUX DE BESOIN D'EAU LANCÉS PAR NOTRE CORPS?**  
AU MOMENT OÙ NOTRE CORPS PERD ENTRE 1% ET 2% DE SA TENEUR EN EAU, IL ENVOIE DES SIGNAUX DE BESOIN, QUI NOUS FONT PERCEVOIR LA SOIF. NOUS UTILISONS LA SOIF COMME GUIDE, POUR SAVOIR COMBIEN D'EAU NOUS DEVONS BOIRE .... CE QUI EST SANS LE MOINDRE DOUTE UN SYSTÈME EXCELLENTE POUR NOUS HYDRATER CONVENABLEMENT, CHAQUE JOUR.



# LES TECHNOLOGIES AMIES DE LA SANTÉ ET DU BIEN-ÊTRE

→ LES SOLUTIONS SMI POUR  
ALOYOUN WATER



L'entreprise Aloyoun Water est particulièrement attentive à la santé et au bien-être des consommateurs et pour ces raisons, au sein de son usine, elle fait appel aux meilleures technologies de production disponibles sur le marché; en outre, elle adopte les normes sur la santé les plus fiables pour assurer une eau de qualité excellente, parmi les meilleures disponibles sur le marché, ayant un équilibre parfait de minéraux et sels, fondamentaux pour la santé et le bien-être de chacun. C'est pourquoi à l'intérieur de ses installations de Jeddah, Aloyoun Water n'emploie que des machines et systèmes d'embouteillage et conditionnement

d'avant-garde autorisant la production et le conditionnement de l'eau minérale dans plusieurs formats de bouteille. En effet, pour passer facilement et rapidement d'un format à l'autre, l'entreprise saoudite a besoin de machines flexibles et aisément utilisables de la part de n'importe quel opérateur de ligne. Ce sont là les motifs principaux ayant amené Aloyoun Water à choisir les machines d'emballage primaire et secondaire produites par SMI.



→ **ETIREUSES-SOUFFLEUSES ROTATIVES EBS 14 ERGON / SR 10 / SR 12 / SR 10**  
Production de bouteilles en PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L.

**Avantages:** machines équipées d'un système pour la récupération de l'air comprimé, conditionneur supplémentaire et système anti-condensation. Les solutions SMI pour l'étirage-soufflage de containers en PET adoptent des technologies écologiquement soutenables et donc non susceptibles de nuire à l'environnement. Le système de récupération de l'air autorise une réduction significative des consommations d'énergie et des économies jusqu'à 40% dans les consommations de l'air comprimé.

→ **FARDELEUSE LSK 35 F**

Elle conditionne en seul film les bouteilles en PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L  
**Emballages réalisés:** 4x3 pour les bouteilles de 0,33 L et 0,6 L; 5x4 pour les bouteilles de 0,33 L et 3x2 pour les bouteilles de 1,5 L.

**Avantages:** machine aux dimensions réduites, prévue pour satisfaire à des exigences multiples de conditionnement, qui permet à l'opérateur d'effectuer de façon simple et rapide la gestion des programmes de travail comme les interventions d'entretien programmé.

→ **ENCARTONNEUSE WRAP-AROUND WP 350**

Elle conditionne les bouteilles en PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L en boîtes tout à fait fermées.  
**Emballages réalisés:** 3x6 pour les bouteilles de 1,5 L; 4x7 et 4x6 pour les bouteilles de 0,6 L; 5x8 pour les bouteilles de 0,33 L.

**Avantages:** système de fermeture wrap-around assurant un procédé de conditionnement fluide, sans mouvements alternatifs et le regroupement des produits à cycle continu avec protection consécutive du paquet final contre les coups ou les chocs.

→ **CONVOYEURS**

Convoyeurs pour la manutention de bouteilles vides, en vrac et conditionnées.

**Avantages:** les systèmes installés par SMI pour la manutention de containers et produits à l'intérieur de la ligne d'embouteillage de Aloyoun assurent des niveaux élevés d'efficacité de la production. Le procédé de manutention se fait de façon fluide et constante, en assurant à la fois la flexibilité maximum, afin de pouvoir gérer des variations de flux soudaines dues à des situations imprévues dans le fonctionnement de chaque machine.



# UN MARCHÉ EN FORTE CROISSANCE

**E**n Arabie Saoudite l'essor du marché des produits alimentaires et des boissons, joint à l'importante croissance démographique (environ 3% annuelle) ne peut qu'avoir un effet stimulant pour le développement de l'industrie locale de secteur, avec augmentation consécutive considérable des importations de machines d'embouteillage. Parallèlement est aussi en plein essor l'industrie du conditionnement, secteur indiqué parmi les prioritaires par le National Industrial Clusters Development Program (NICDP), un organisme de constitution récente rattaché au Ministère de l'Industrie, jouant le rôle de faciliter le développement des infrastructures et la création de filières industrielles. En réponse à ces tendances de marché, on enregistre d'importants investissements de la part des entreprises, qui opèrent dans le secteur des boissons comme Aloyouan Water Factory. L'entreprise produit et commercialise une grande variété de produits susceptibles de satisfaire aux besoins quotidiens de millions de consommateurs. En effet, à tout moment de la journée, lorsque l'air devient trop chaud, lorsque les températures sont trop élevées ou bien le corps se déshydrate et a besoin d'intégrer des sels minéraux ... l'eau Aloyouan joue un rôle fondamental dans l'alimentation de chacun.