



a Société Moderne Libanaise pour le Commerce (SMLC) est une entreprise très connue sur le marché libanais pour être le metteur en bouteille historique et distributeur d'une vaste variété de produits PepsiCo, tels que Aquafina, Pepsi Max, Diet Pepsi, 7UP, Mirinda, Tropicana, Lipton Ice Tea et AMP. Dès sa fondation dans les années 50 du XXe siècle, la société SMLC a toujours été au premier rang, en dirigeant l'évolution de l'industrie libanaise des "soft drinks" et a effectué au fil des années des investissements considérables pour équiper ses usines de production avec des installations de mise en bouteille plus modernes et à l'avantgarde sur le plan technologique. Le cœur de cette vocation à l'innovation est la collaboration de vingt ans

entre la maison libanaise et SMI, récemment confirmée dans deux projets importants d'agrandissement des installations ayant amené au montage d'un palettiseur automatique APS 3100 LR Smipal et des convoyeurs Smiline correspondants à l'intérieur de la ligne des canettes dédiée à la production de Pepsi Cola, Mirinda et 7UP. Le modèle APS 3100 LR installé auprès de l'entreprise libanaise est actionné par des moteurs brushless assurant des mouvements rapides et précis et remplit la fonction d'empiler sur des palettes de 900x1500 mm les paquets de 24 canettes de 0,33 l provenant d'une fardeleuse SK 450T Smiflexi; la nouvelle installation a été facilement intégrée dans la ligne de conditionnement déjà existante.





5MLC

INVESTIT ENCORE DANS LA TECHNOLOGIE SMI

epuis 1995 jusqu'à ce jour la société libanaise a acheté chez SMI 8 machines de conditionnement automatiques à cadence moyenne-haute, auxquelles il faut ajouter la récente fourniture du fin de ligne, pour démontrer la confiance profonde, qu'elle place dans les solutions technologiques proposées par SMI. Le processus de modernisation entrepris par SMLC incluit aussi une machine de conditionnement automatique SK 500F Smiflexi pour le conditionnement en fardeaux seul film de bouteilles PET de Aquafina et une poseuse de poignées automatique Smipack pour l'application d'une poignée sur le paquet achevé. L'entreprise libanaise







JZ



UN PAYS "BLANC COMME LE LAIT"

e Liban est l'un des Pays les plus séduisants au monde et peut-être l'unique dans l'Histoire à avoir conservé le même nom dès l'aube: "Lib Nin"; ce dernier terme dérive de l'araméen "laban", qui signifie "blanc comme le lait" et qui se rapportait probablement aux sommets enneigés du massif montagneux











Patrimoine de l'Humanité, est une gorge profonde créée par le fleuve homonyme et c'est une surface rigoureusement protégée non seulement en raison de son paysage naturel spectaculaire, créé par les flancs escarpés de la gorge en question, par les sommets des montagnes (tels que le Qurnah al-Saudah qui arrive à 3083 mètres de haut) et les forêts résiduelles de cèdres du Liban (Cedrus libans), conifères et genièvre, mais aussi parce que quelquesunes des implantations monastiques chrétiennes les plus importantes du Moyen-Orient, nombreuses desquelles se situent accrochées sur les flancs de la vallée, s'y sont établies. Les Cèdres de Dieu (connus aussi comme Cèdres du Seigneur ou Horsh Arz el-Rab) sont les derniers restes de l'immense forêt qui autrefois recouvrait le Mont Liban, dont les arbres furent exploités par Assyriens, Babyloniens et Persans, jusqu'aux Phéniciens; le bois du cèdre du Liban était particulièrement demandé parmi les anciens Egyptiens pour la construction des bateaux et le Roi Salomon l'utilisa pour la construction de son temple célèbre. C'est dans cette plante, qui pousse très lentement, que semble se cacher la vraie identité du Liban, un Pays qui est en train de chercher de se redresser des destructions du passé, en visant haut comme les gratte-ciel de Beyrouth.

smi





5MIPAL

LA GESTION EFFICACE DE LA FIN DE LIGNE

a gamme APS Smipal se compose de systèmes automatiques pour la palettisation de cartons, fardeaux, barquettes et paquets en général et est à même de satisfaire aux exigences de production de 35 à 100 paquets/minute (suivant les dimensions du produit traité et du schéma de palettisation choisi). Les systèmes APS sont des palettiseurs à une colonne à deux axes cartésiens et se distinguent pour être extrêmement souples et s'adapter facilement à toute condition logistique de la zone de fin de ligne dans de nombreux secteurs industriels: boissons, agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, détergents, verre, papier et tant d'autres.



La simplicité mécanique, l'utilisation des composants de dérivation robotique et l'optimisation structurale des palettiseurs SMI autorisent une réduction significative des coûts d'entretien et des consommations d'énergie ainsi que la prolongation du cycle de vie de l'installation.Le dimensionnement soigné de la mono-colonne et de l'entretoise horizontale (qui reçoit la tête de préhension) joint aux coulissements sur patins à retour de billes, assure des mouvements fluides et continus ainsi qu'un long cycle de vie des composants mécaniques. L'automatisation et le contrôle à bord de la machine des installations APS Smipal sont confiés à une technologie innovante se basant sur un bus de champ Sercos, grâce à laquelle l'opérateur, par le biais d'une interface homme-machine tout à fait simple et intuitive, peut facilement et rapidement gérer toutes les opérations de palettisation de fin de ligne. La gestion de la machine est ultérieurement facilitée par l'emploi d'une graphique avancée, un écran tactile ainsi qu'un ample choix de fonctions de diagnostic et un support technique disponibles en temps réel. Finalement, les palettiseurs SMI de la gamme APS sont disponibles



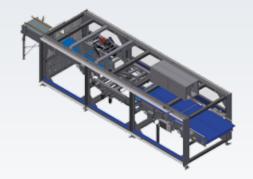






Le système de palettisation installé auprès de l'usine SMLC à Beyrouth inclut un système de préformation de couche continue en ligne; par le biais d'un "déviateur à plusieurs voies" innovant, dans cette configuration les fardeaux en vrac en entrée sur le convoyeur à simple rangée sont tournés ou transférés et disposés sur plusieurs rangées dans la position prévue par le schéma de palettisation, en préformant de la sorte la couche. Un actionneur mécanique spécifique veille à séparer la couche qui vient d'être achevée, alors que le déviateur à plusieurs voies prépare la couche successive; la couche formée de cette façon est poussée dans la tête de préhension à rouleaux par un système à barres spécifique. L'entrée avec préformation continue en ligne est très compacte et permet d'optimiser les espaces de la fin de ligne.

smi



en plusieurs configurations, aussi bien en version "stand-alone" qu'intégrés dans une machine de conditionnement Smiflexi pour former un système intégré "PACKBLOC".

