

SETTORE LATTE E DERIVATI

Centrali Produttori Latte Lombardia S.p.A.
Peschiera Borromeo (MI), Italia

Stiro-soffiatrice rotativa
SMIFORM SR 6



VIDEO



GEO LOCATION

ATTE ILANO



L latte è un alimento semplice, il primo alimento della vita, quello che conosciamo da quando siamo nati. La produzione di latte, al contrario, è assai complessa, richiede il lavoro e l'impegno di una complessa rete di operatori e l'impiego di avanzati sistemi tecnologici durante tutto il ciclo produttivo: dalla stalla al confezionamento, per arrivare alla tavola del consumatore.

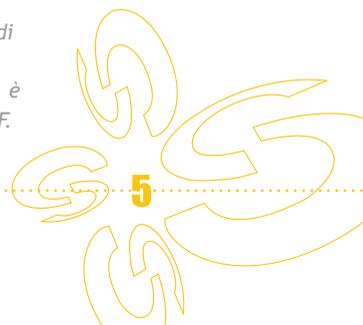
Le aziende che operano nel settore lattiero-caseario investono continuamente in nuove tecnologie di imballaggio del prodotto, con l'obiettivo inderogabile di offrire ai consumatori finali confezioni di facile utilizzo che soddisfino nel contempo i più alti standard qualitativi.

Di fronte ad un numero molto elevato di consumatori, ognuno con abitudini ed esigenze particolari, l'industria del latte deve essere in grado di differenziare al massimo la propria offerta, proponendo prodotti confezionati in vari tipi di contenitori: brik di cartone con o senza tappo, bottiglie in vetro o PET con tappo, ecc.

A Milano, la Centrali Produttori Latte Lombardia S.p.A., storica azienda nel settore lattiero-caseario, che da sempre presta la massima attenzione alle richieste dei consumatori, punta a consolidarsi come una delle maggiori realtà nel proprio settore in Lombardia e in Italia. Per la progettazione della linea PET destinata all'imbottigliamento del latte fresco nei formati da 1 litro e 0,5 litri, la società milanese si è affidata alla tecnologia SMI.



Sopra
il parco naturale
del Caregione
a Peschiera
Borromeo: in
origine riserva di
caccia dei conti
Borromeo, oggi è
un'oasi del WWF.



IL LATTE È VITA!

Quando pensiamo al latte, nella nostra mente affiorano immagini legate ai concetti come vita, salute e purezza, perché il latte è tra gli alimenti più nutrienti e buoni.



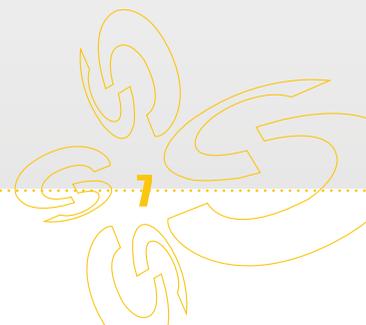
Il latte svolge un ruolo chiave all'interno della nostra alimentazione; basti pensare che per i neonati, nei primi mesi della loro vita, questo alimento costituisce la prima ed unica fonte di sostentamento e crescita. Il latte non è solo un alimento indispensabile per lo sviluppo e la crescita dei bambini: è un alimento unico anche per il benessere degli adulti, grazie alla ricchezza di elementi nutritivi in esso contenuti: proteine, zuccheri, grassi, vitamine e sali minerali. In particolare le proteine del latte contengono tutti gli amminoacidi essenziali, ovvero quelli che il nostro organismo non è in grado di sintetizzare e di cui la dieta costituisce l'unica fonte. Il latte rappresenta una fonte importante di

TERRITORIALITÀ: ELEMENTO FONDAMENTALE PER LA QUALITÀ FINALE.

Latte Milano è controllata dal Consorzio Produttori Latte Milano, costituito da 105 soci allevatori, che raccoglie il latte complessivamente da 160 conferenti. Il latte proviene da aziende conferenti della Lombardia - province di Milano, Lodi, Cremona, Bergamo, Lecco - che si trovano nelle immediate vicinanze dello stabilimento produttivo. La rete vendita composta da 110 padroncini preleva il prodotto per consegnarlo ai circa 8 mila punti vendita sparsi in tutta la regione. La territorialità è dunque un elemento fondamentale dello sviluppo e della crescita di Latte Milano ed è in grado di assicurare sempre alti livelli qualitativi. L'azienda, infatti, è da sempre particolarmente attenta a valori quali freschezza, genuinità e bontà; per queste ragioni il forte legame con il territorio risulta estremamente importante.



calcio e fosforo, presenti in quantità elevata e in rapporto ottimale, essenziali per il sistema osseo. Il latte contiene anche magnesio, zinco, rame, selenio, le vitamine liposolubili A-E-K e quelle idrosolubili C, acido folico e riboflavina. Gli zuccheri del latte sono costituiti dal lattosio. I soggetti intolleranti al latte (a causa della mancanza dell'enzima lattasi), possono ricorrere a latti delattosati con assenza o a ridotto contenuto di lattosio, grazie al processo industriale di idrolisi di questo ingrediente.



L'APPEAL DEL LATTE

IN BOTTIGLIE PET

La società Centrali Produttori Latte Lombardia ha optato decisamente per l'imbottigliamento in bottiglie PET, avvalendosi dell'esperienza di SMI per l'installazione di una stiro-soffiatrice rotativa Smiform a 6 cavità destinata alla produzione dei nuovi contenitori da 0,5 e 1 litro.

L'acquisto di una soffiatrice Smiform SR 6 rientra in un piano di sviluppo della linea di produzione PET, reso necessario per soddisfare l'incremento della domanda di latte fresco imbottigliato in questo tipo di contenitore; una tendenza di mercato, questa, che in Italia si sta consolidando a tutto svantaggio delle bottiglie di vetro. Nello



studio della nuova linea sono stati accuratamente analizzati dai tecnici SMI tutti i requisiti posti dal cliente per il nuovo investimento, tra i quali spiccano l'ottimizzazione degli spazi produttivi, la flessibilità operativa del nuovo impianto, la rapidità di cambio formato e la semplicità d'utilizzo della macchina.

L'installazione della stiro-soffiatrice Smiform SR 6 ha inoltre reso possibile un vero e proprio "restyling" dei contenitori da 0,5 e 1 litro, che si presentano ora al consumatore finale in una veste più accattivante; in aggiunta, le nuove bottiglie sono prodotte soffiando preforme più leggere rispetto a prima, con indubbi vantaggi in termini di risparmio sul costo del materiale di imballaggio per ogni singolo contenitore.

Per l'imballaggio secondario di fine linea, la Centrali Produttori Latte Lombardia ha scelto una fardellatrice Smiflexi LSK 30F, che realizza confezioni in film termoretraibile in vari formati alla massima velocità di 30 pacchi/minuto.





LATTE MILANO: ORIGINI ED EVOLUZIONI DI UN BRAND

Tutto inizia nel 1930, quando il Consorzio Produttori Latte Milano stabilisce la propria sede in Piazza Diaz 1, nel centro della città di Milano, nelle immediate vicinanze del mercato degli agricoltori. Nel 1955 l'unità produttiva, che comprende lo stabilimento per la raccolta, la lavorazione ed il confezionamento del latte, si insedia a Peschiera Borromeo (nella provincia milanese), dove si trova tutt'ora. Negli anni Novanta del XX secolo l'azienda conduce a termine una serie di partecipazioni e acquisizioni di altre società del settore, al fine di potenziare la propria offerta ed affrontare efficacemente un mercato sempre più competitivo. Rientrano in questo programma di investimento l'acquisizione, nel 1992, della Centrale Latte Alta Brianza e, nel 1998, della Centrale del Latte di Vigevano. Inoltre, sempre nel 1998, l'azienda milanese lancia sul mercato la marca Latte Bergamo. Nel mese di giugno 2001, nell'ambito di un ampio progetto di ristrutturazione organizzativa, il Consorzio Produttori Latte Milano costituisce la società per azioni Centrali Produttori Latte Lombardia, dedicata alla produzione e alla commercializzazione sul territorio lombardo dei prodotti a marchio Latte Milano, Latte Pavilat (Centrale di Vigevano), Latte Bergamo e Latte Clab (Centrale dell'Alta Brianza).

“

Produzione giornaliera:
130.000 litri di latte fresco
10.000 litri di panna fresca

”



 smiform SR



INSTALLATION / Lotte Milano



GLI IMPIANTI PRODUTTIVI PUNTANO ALLA FLESSIBILITÀ



Negli ultimi anni lo stabilimento di Peschiera Borromeo è stato notevolmente rinnovato attraverso una serie di interventi di razionalizzazione delle linee di produzione e di ammodernamento degli impianti; grazie all'installazione di macchinari di ultima generazione, ogni giorno in questo stabilimento si producono 10.000 litri di panna fresca e 130.000 litri di latte fresco; la materia prima, sottoposta a vari processi di trasformazione, diventa latte di diversi tipi: intero alta qualità, parzialmente scremato, scremato, da agricoltura biologica, ecc. Ogni prodotto può poi essere confezionato in un'ampia gamma di contenitori e formati: bottiglie PET, bottiglie di vetro, brik di cartone, Tetra Pack. Tale varietà di prodotto e di imballaggio può essere gestita in modo efficace solo con impianti molto flessibili e facilmente adeguabili ai frequenti cambi di produzione, in modo da poter passare velocemente da una lavorazione all'altra. La stirosoffiatrice Smiform SR6 e la fardellatrice Smiflexi LSK 30 F installate presso lo stabilimento Centrali Produttori Latte Lombardia rappresentano la



soluzione ideale per tali esigenze, in quanto le tecnologie innovative di cui sono dotate forniscono all'utilizzatore finale ampie garanzie in termini di versatilità operativa, elevata efficienza di produzione e rapidità di cambio formato.



PACHAGING

UNO STRAORDINARIO VEICOLO PER LA PROMOZIONE DEL MARCHIO

Nell'industria del latte, e più in genere in quella alimentare, l'imballaggio del prodotto gioca un ruolo sempre più importante nell'orientare le scelte di acquisto dei consumatori finali. La riconoscibilità e la visibilità del marchio sugli scaffali dei supermercati sono straordinari veicoli promozionali, sui quali le imprese del settore "food & beverages" puntano sempre di più per aumentare i volumi di vendita e la quota di mercato. Lo sviluppo di confezioni innovative nella forma, dalla grafica accattivante ed esteticamente belle da vedere è diventato un fattore irrinunciabile della strategia marketing di aziende grandi e piccole, che, grazie a macchine ed impianti di imballaggio sempre più versatili e personalizzabili, possono lasciar correre

la fantasia e la creatività di grafici e pubblicitari nella creazione di una gamma praticamente infinita di differenti soluzioni di "packaging". A livello di singolo contenitore, ad esempio, Smiform è in grado di offrire ai propri clienti lo studio e la progettazione di bottiglie PET per ogni specifica esigenza, altamente personalizzabili per forma, dimensione, aspetto estetico, ecc. Dopo un'accurata analisi delle esigenze e delle richieste del cliente, l'idea del contenitore elaborata dai progettisti Smiform si trasforma in un progetto



dettagliato, corredato di "rendering" tridimensionale, analisi di fattibilità industriale e simulazione dei test sulla resistenza strutturale e meccanica del contenitore. Ad oggi i tecnici del centro CAD Smiform hanno ideato più di 1.000 contenitori differenti per capacità, forma, veste grafica e complessità strutturale.

