AQUAMARK
EAU DE SAINT-DIÉRY

NEL CUORE DEL TERRITORIO VULCANICO DEL PUY-DE-DÔME, ALL'INTERNO DEL PARCO NATURALE REGIONALE DEI VULCANI D'ALVERNIA, SGORGANO ALCUNE DELLE SORGENTI PIÙ FAMOSE D'EUROPA, SFRUTTATE A FINI TERMALI E PER L'IMBOTTIGLIAMENTO. IN QUESTO SCENARIO OPERA LA SOCIETÀ AQUAMARK, CHE, PER L'IMBOTTIGLIAMENTO DELL'ACQUA MINERALE A MARCHIO SAINT-DIÉRY, SI È AFFIDATA A SMI ED ENOBERG PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA INTEGRATO DI STIRO-SOFFIAGGIO, RIEMPIMENTO E TAPPATURA DELLA SERIE ECOBLOC® ERGON HEVS E DI UNA FARDELLATRICE LSK 40 F ERGON, PRIVILEGIANDO SOLUZIONI AD ALTA EFFICIENZA ENERGETICA E A BASSO IMPATTO AMBIENTALE.

- **SETTORE: ACQUA**
  AQUAMARK - Gruppo E. LECLERC
  Saint-Diéry, Francia
- Sistema integrato ECOBLOC® 6-50-10 E HEVS ERGON
- Fardellatrice LSK 40 F ERGON
- Nastri trasportatori

VIDEO



GEO LOCATION

ACQUA SAINT-DIÉRY
RISORSA DELLA NATURA E FONTE DI BENESSERE E VITALITÀ

Da oltre 125 anni l'acqua minerale Saint-Diéry racchiude la purezza e le proprietà del terreno vulcanico dell'Alvernia. Questo prezioso dono della natura, naturalmente frizzante, nasce nel cuore della Francia, nel Massiccio centrale (Puy de Sancy), dove sgorga incontaminata dalla fonte Renlaigue e viene imbottigliata dalla società Aquamark per il gruppo E. Leclerc.
Nonostante le rinomate qualità, la commercializzazione del prodotto avviene principalmente all'interno dei confini francesi tramite la grande distribuzione organizzata.
Dal punto di vista chimico-fisico, l'acqua Saint-Diéry si distingue per l'abbondanza di magnesio, proprietà che le conferisce benefici digestivi, defaticanti e anti-stress.
Dalla stretta collaborazione tra cliente e SMI è stato possibile perfezionare il design dei contenitori utilizzati per l'imbottigliamento dell'acqua Saint-Diéry ed ottenere bottiglie rPET di alta qualità e soffiate a bassa pressione grazie all'impiego del fondello ReduxAir.



CONTENITORI GREEN DI ALTA QUALITÀ

Prima di realizzare gli stampi con lo speciale fondello ReduxAir, i progettisti SMI hanno apportato alcuni accorgimenti tecnici alla forma e alle caratteristiche dei contenitori precedentemente utilizzati da Aquamark; in particolare i disegni dei contenitori sono stati rivisti nella sezione della profondità delle nervature della zona della spirale della bottiglia e, per il contenitore da 0,5 L, è stata rivista anche la base d'appoggio del fondello. Inoltre, grazie all'impiego di sofisticate apparecchiature, presso i laboratori SMI, sono state eseguite verifiche e prove dimensionali sulle preforme utilizzate da Aquamark, in modo da misurare accuratamente lo spessore delle stesse e l'omogeneità del polimero di cui sono fatte.







AZIONI CONCRETE
PER TUTELARE L'AMBIENTE

Produrre nel pieno rispetto dell'ambiente non è più solo una scelta etica, ma un preciso percorso strategico fatto di investimenti costanti e innovazione tecnologica.
Ne è una chiara dimostrazione l'attività svolta da Aquamark, azienda fortemente impegnata nella salvaguardia del pianeta, che lavora con consapevolezza per ridurre gli sprechi, risparmiare energia ed offrire ai consumatori prodotti che preservano l'ambiente.
Per raggiungere questi obiettivi l'azienda francese ha recentemente rinnovato i propri impianti per la produzione dell'acqua minerale Saint-Diéry coinvolgendo SMI, ENOBERG e la filiale SMI FRANCE, con l'obiettivo di implementare sistemi di imbottigliamento efficienti ed eco-compatibili.
Il cuore del nuovo impianto è rappresentato dal sistema integrato ECOBLOC® HEVS ERGON, che si occupa della produzione e dell'imbottigliamento delle bottiglie da 0,5 L e 1,25 L di acqua gassata; all'interno di questo blocco spicca la stiro-soffiatrice EBS 6 E ERGON, dotata del sistema ReduxAir che assicura al cliente una riduzione dei costi energetici e l'abbattimento dell'impronta carbonica dello stabilimento grazie a un utilizzo ottimizzato dell'aria compressa.
L'attenzione all'ecologia si riflette anche sulla scelta dei materiali da imballaggio utilizzati, in quanto i contenitori da 0,5 L e 1,25 L vengono realizzati partendo da preforme composte da PET riciclato (rPET); in funzione delle proprie necessità produttive, l'azienda francese utilizza sia preforme 100% rPET sia 30% o 50% rPET, ottenendo ottimi risultati durante il processo di stiro-soffiaggio.
Nell'ambito dell'imballaggio secondario, le bottiglie in uscita dal sistema integrato ECOBLOC® ERGON sono raggruppate in fardelli da 6 pezzi dalla confezionatrice LSK 40 F ERGON utilizzando un film plastico (polietilene) riciclato al 50%.
Grazie a queste soluzioni di imballaggio riciclabile, l'acqua minerale Saint-Diéry è pronta per raggiungere gli scaffali della grande distribuzione organizzata – in primis i punti vendita ad insegna E. Leclerc – coniugando la purezza della sorgente a un modello di consumo sempre più circolare e responsabile.







FOCUS SU AQUAMARK

La Francia è un mercato altamente competitivo, che annovera la presenza di centinaia di marchi di acqua minerale; è in tale contesto che, nel 2005, il gruppo E. Leclerc dà vita a Aquamark, un'azienda dedicata all'imbottigliamento dell'acqua di sorgente destinata in modo prevalente ai negozi dell'insegna di gruppo. Aquamark impiega attualmente circa sessanta persone e opera in due siti produttivi nella regione del Puy-de-Dôme: un impianto di imbottigliamento di acqua di sorgente montana a Laqueuille e, dal 2013, un impianto di produzione di acqua minerale frizzante a Saint-Diéry. L'impianto produttivo di Aquamark rientra nella più ampia strategia del Mouvement E. Leclerc, che gestisce internamente la produzione e la commercializzazione delle sue linee di prodotti, per garantire ai consumatori prezzi bassi e indipendenza negli approvvigionamenti.





SOLUZIONI GREEN PER AQUAMARK



La collaborazione con SMI ed ENOBERG ha permesso ad Aquamark di implementare un sistema di produzione efficiente ed eco-compatibile presso lo stabilimento di Saint-Diéry.
La soluzione proposta include il sistema integrato ECOBLOC® 6-50-10 E HEVS ERGON e la confezionatrice LSK 40 F ERGON.







SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® ERGON 6-50-10 E HEVS ERGON

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET da 0,5 L e 1,25 L di acqua frizzante alla velocità massima di 13.200 bottiglie/ora (formato 0,5 L).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEL MODULO DI STIRO-SOFFIAGGIO EBS 6 E ERGON

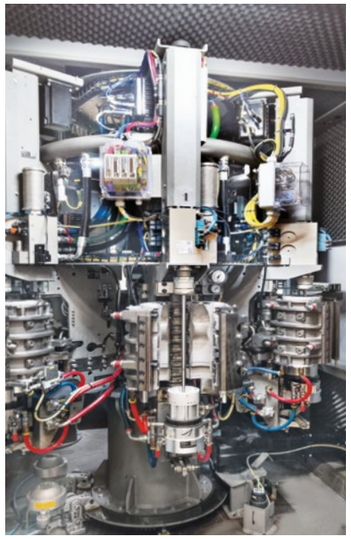
La stiro-soffiatrice SMI adotta tecnologie all'avanguardia che rispondono agli obiettivi di sostenibilità di Aquamark e del gruppo E. Leclerc; grazie alla riduzione dei consumi e dei costi energetici, l'impianto minimizza l'impatto ambientale, garantendo una produzione altamente efficiente e sostenibile.
I punti di forza chiave della stiro-soffiatrice EBS 6 E ERGON sono:

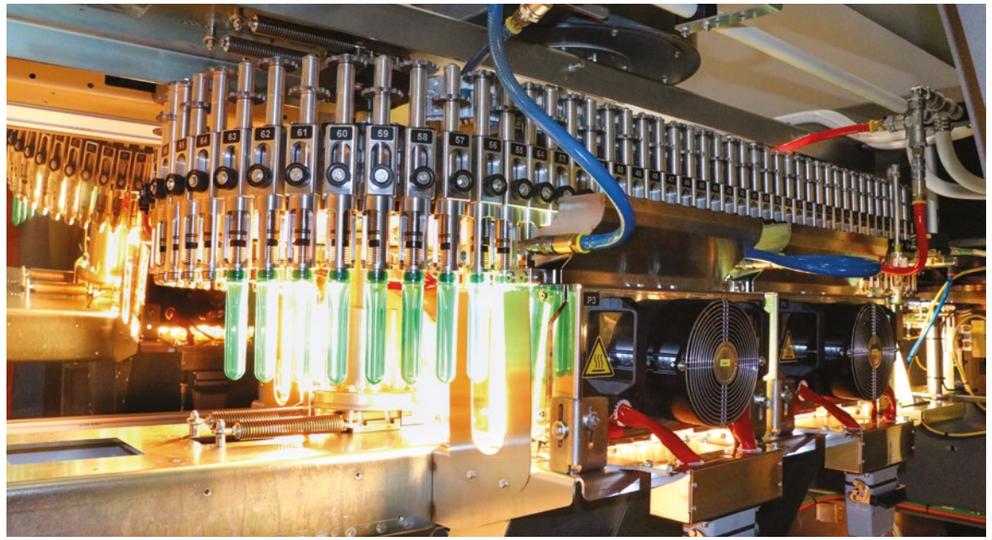
- **Riscaldamento delle preforme ad alta efficienza,** grazie al fatto che il modulo di riscaldamento delle preforme utilizza lampade a raggi infrarossi e pannelli termo-riflettenti in materiale composito (posizionati fronte/retro) per aumentare l'intensità dell'irraggiamento termico e, di conseguenza, ridurre i consumi energetici

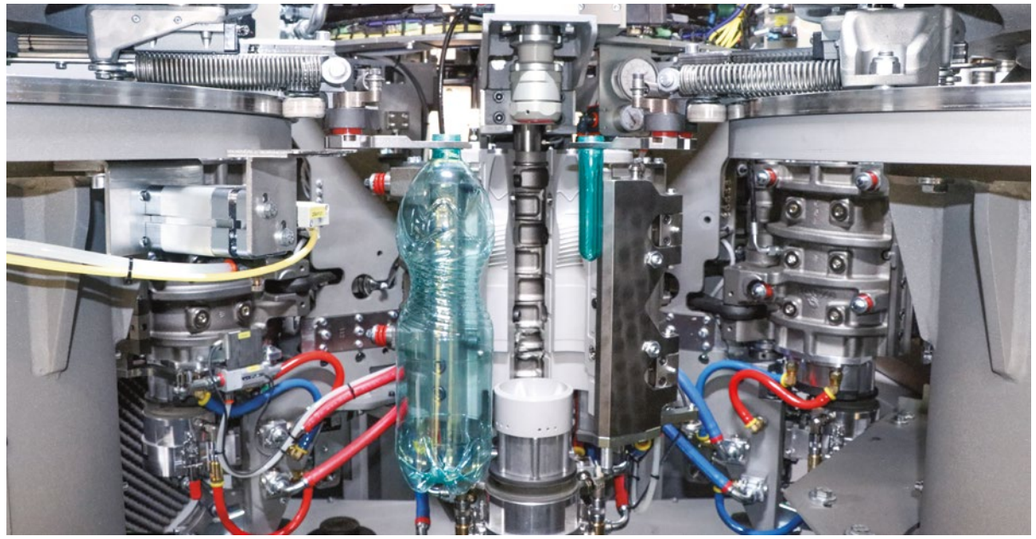
- **Sistema di recupero aria AirMaster a doppio stadio,** attraverso il quale il modulo di stiro-soffiaggio recupera l'aria dal circuito; ciò diminuisce notevolmente il consumo di aria compressa e l'utilizzo del compressore ad alta pressione

- **Stampi con fondello speciale ReduxAir,** realizzati da SMIMEC, società del gruppo SMI, per i formati da 0,5 L e 1,25 L. Tali stampi sono realizzati con appositi accorgimenti tecnici e progettuali che permettono un rilascio più rapido dell'aria che si trova tra le pareti esterne della bottiglia e la superficie dello stampo; di conseguenza, i contenitori in rPET possono essere prodotti a pressioni inferiori (27 bar) rispetto allo standard abituale (circa 35 bar), garantendo al cliente un ulteriore vantaggio green grazie al minor impiego di aria compressa e, di quindi, minor consumo di elettricità da parte della macchina.

- **Soluzione eco-sostenibile:** l'impianto di stiro-soffiaggio installato presso Aquamark è adatto alla produzione di contenitori realizzati partendo da preforme con rPET, una scelta che rispecchia al massimo la mission aziendale di tutelare l'ambiente attraverso l'uso di imballaggi eco-compatibili.





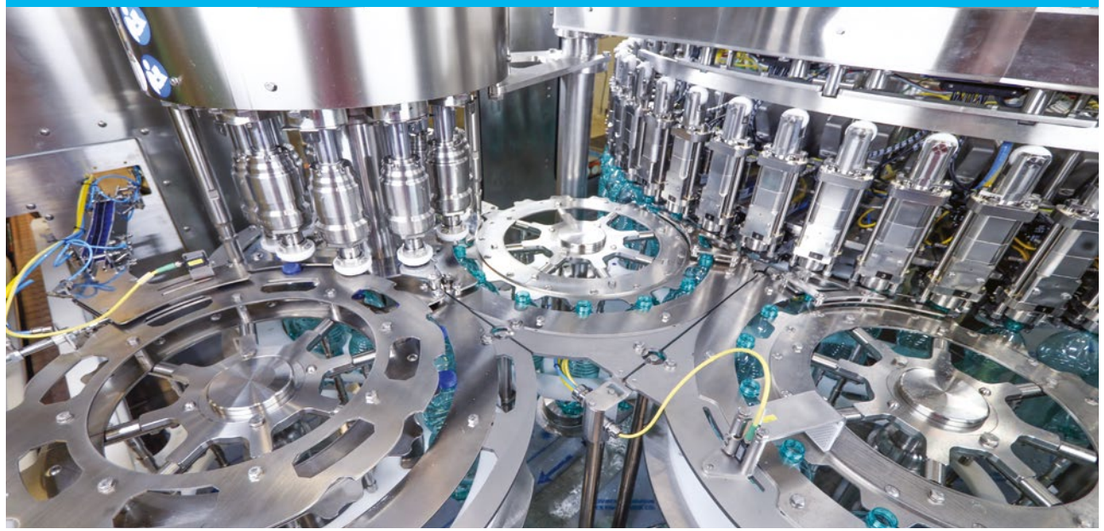


CARATTERISTICHE PRINCIPALI DEL MODULO DI RIEMPIMENTO E TAPPATURA 50-10 HEVS

Ogni dettaglio tecnico del nuovo sistema di riempimento e tappatura ENOBERG della serie 50-10 HEVS è stato progettato per garantire ad Aquamark i massimi standard di igiene, sicurezza e pulizia, in modo da azzerare i rischi di contaminazione del prodotto.

I punti di forza chiave del sistema di riempimento e tappatura 50-10 HEVS sono:

- **Igiene:** il modulo di riempimento monta un sistema di soffiaggio di aria sterile con filtro HEPA al fine di generare una leggera sovra-pressione di aria sterile nell'ambiente di riempimento
- **Sicurezza:** la macchina è dotata di portelle in vetro stratificato per produrre senza soste anche in caso di rottura; rispetto alle portelle in vetro temprato, quelle in vetro stratificato assicurano al cliente notevoli vantaggi, soprattutto a livello di sicurezza. Grazie alla presenza di una lamina plastica interna al vetro stesso, infatti, in caso di rottura i vetri stratificati non si frantumano, ma rimangono attaccati allo strato di PVB riducendo il rischio di cadute accidentali di frammenti; ciò permette al cliente di continuare a produrre in sicurezza fino alla sostituzione del vetro rotto ed evitare conseguentemente fermi macchina. Lo strato intermedio offre inoltre un eccellente isolamento acustico
- **Massima precisione:** il sistema di riempimento elettronico volumetrico è estremamente accurato e garantisce un'elevata precisione nel riempimento e il controllo costante e totale di ogni fase del processo
- **Zero ristagni:** grazie alla presenza di un basamento inclinato e all'impiego di componenti strutturali appositamente progettati per garantire il drenaggio continuo dei liquidi dall'interno dell'ambiente di lavoro verso l'esterno, all'interno del modulo di riempimento non si formano ristagni di liquidi, assicurando un ambiente di lavoro pulito ed igienico
- **Manutenzione semplificata:** la lubrificazione degli ingranaggi, posti nella zona di trasmissione del moto, è centralizzata e automatica; inoltre, i componenti macchina sono facilmente accessibili
- **Isolamento totale:** la camera di riempimento è completamente separata dagli organi di trasmissione, che non entrano in contatto con il liquido da imbottigliare e preservano l'igiene e la qualità del prodotto; l'impianto è inoltre dotato del dispositivo opzionale per la copertura superiore, che permette di incrementare ulteriormente il livello di igiene e sicurezza
- **Struttura antiruggine e solida:** il telaio saldato della riempitrice è interamente realizzato in acciaio inox AISI 304, senza parti in ferro
- **Materiali di prima qualità:** i rubinetti di riempimento sono realizzati in acciaio inox AISI 316; si tratta di una soluzione ottimale per le macchine destinate al settore alimentare, grazie alla resistenza alla corrosione da cibi e bevande acidi, alla facilità di pulizia, alla malleabilità e alla durata nel tempo
- **Automazione smart:** lavaggio facilitato grazie all'inserimento automatico delle false bottiglie
- **Controllo intuitivo:** gestione semplice di parametri e settaggi direttamente dal pannello touch HMI POSYC®.







FARDELLATRICE LSK 40 F ERGON

Funzioni: confezionamento in film termoretraibile riciclabile di bottiglie rPET da 0,5 L e 1,25 L nel formato 3x2 alla velocità di 40 pacchi/minuto (formato 0,5 L)

Caratteristiche principali: le confezionatrici in film termoretraibile di SMI sono il risultato di ingenti investimenti in R&S, il cui obiettivo è trovare soluzioni che soddisfino le esigenze del cliente in termini di utilizzo di materiali di imballaggio green come il film termoretraibile riciclato utilizzato da Aquamark per il confezionamento delle bottiglie di acqua Saint-Diéry.

Fardelli Ecocompatibili



grazie all'impiego di un film stampato interamente riciclabile da 40 micron, Aquamark realizza fardelli che rispettano la politica azienda di tutelare l'ambiente e coniugare l'esigenza dei consumatori di poter acquistare un'acqua pura di sorgente e allo stesso tempo soddisfare le esigenze legate ad un consumo circolare e responsabile.

Pacchi di qualità



all'uscita del forno di termoretrazione, il fardello è sottoposto ad una processo di raffreddamento immediato, che, tramite un maggior numero di ventilatori, posizionati ad intervalli regolari di un metro all'interno del forno, ne fissa forma, qualità estetiche e rigidità per prevenire deformazioni o rotture durante le fasi successive di imballaggio. La macchina monta inoltre un nastro di raffreddamento supplementare per garantire la qualità del pacco realizzato.

Compattezza e funzionalità



la confezionatrice LSK ERGON ha dimensioni ridotte e rappresenta la soluzione idonea a soddisfare qualsiasi esigenza di layout all'interno degli impianti di produzione; inoltre, l'unità di taglio film ha un design compatto e la lama del coltello è gestita da un motore brushless a trasmissione diretta direct-drive, che rende più precisa l'operazione di taglio e semplifica la manutenzione.

Affidabilità e competitività



la serie LSK è una macchina automatica adatta per il confezionamento di diversi tipi di contenitori, dotata di soluzioni tecnologiche all'avanguardia e componenti altamente affidabili a prezzi competitivi.



PREZZI COMPETITIVI E TUTELA AMBIENTALE: I PILASTRI DEL MOVIMENTO E. LECLERC



Il Movimento E. Leclerc è una delle principali catene di grande distribuzione in Europa.

Nasce nel 1949 a Landerneau (Francia) da un'idea rivoluzionaria di Édouard Leclerc: contrastare la speculazione del dopoguerra e abbattere i costi limitando gli intermediari, con l'obiettivo di garantire ai consumatori prezzi vantaggiosi, inizialmente per i beni di prima necessità.

Oggi, i settori di interesse si sono estesi e, oltre a ipermercati e supermercati, E. Leclerc gestisce distributori di benzina, agenzie di viaggio e spazi culturali.

Questa importante realtà commerciale è una cooperativa di imprenditori indipendenti, proprietari di propri negozi, che partecipano attivamente agli organi di governo all'interno delle centrali d'acquisto e della sede centrale dell'organizzazione.

Dopo aver registrato una larga diffusione in Francia, la catena s'è diffusa in altri Paesi europei; attualmente dispone di 766 punti vendita (ipermercati, supermercati, negozi di prossimità) sul territorio nazionale e 74 all'estero.

PRODURRE NEL PIENO RISPETTO DELL'AMBIENTE NON È PIÙ SOLO UNA SCELTA ETICA, MA UN PRECISO PERCORSO STRATEGICO FATTO DI INVESTIMENTI COSTANTI E INNOVAZIONE TECNOLOGICA

DAL PASSATO DI FUOCO E LAVA, **UNO SPETTACOLO DELLA NATURA CHE RACCONTA LA TERRA**

Il dipartimento del Puy-de-Dôme, situato nella regione francese dell'Alvernia (Auvergne-Rhône-Alpes), ospita la spettacolare Catena dei Puys, uno straordinario allineamento di oltre 80 vulcani spenti.
Questi "puys" (formazioni vulcaniche a cono), nati da singole eruzioni e oggi ricoperti da una rigogliosa vegetazione, creano un paesaggio geologico straordinario che si estende per oltre 30 km, dichiarato Patrimonio dell'Umanità dall'UNESCO.
Il monte più alto e famoso è il Puy-de-Dôme, che culmina a 1.465 metri di altitudine ed offre una vista a 360° su un territorio unico, rinomato non solo per i suoi vulcani, ma anche per l'acqua, la biodiversità e il ricco patrimonio culturale locale.

Tutt'intorno, la vasta pianura naturale contrasta con i rilievi e con l'attività vulcanica sotterranea, la quale arricchisce le falde acquifere e alimenta alcune delle sorgenti più famose d'Europa, sfruttate sia per l'imbottigliamento che per i centri termali.
Il modo migliore per esplorare l'area è percorrere la rete di sentieri escursionistici, godendo di panorami mozzafiato fino a raggiungere la vetta del Puy-de-Dôme.
Proprio qui, nel II secolo d.C., fu costruito il tempio di Mercurio, il più grande santuario della Gallia romana, mentre in tempi moderni la salita ha visto transitare più volte i ciclisti del mitico Tour de France.
Oggi si può comodamente arrivare in cima a bordo di un trenino a cremagliera, che, partendo da valle, corre lungo il fianco della montagna per 5,6 chilometri.



