

RADNOR HILLS

RADNOR HILLS MINERAL WATER, UNE IMPORTANTE ENTREPRISE GALLOISE D'EMBOUEILLAGE D'EAU ET DE BOISSONS, CONTINUE À INNOVER ET DIVERSIFIER SA PRODUCTION DEPUIS 35 ANS POUR PROPOSER AU MARCHÉ UN VASTE PORTE-FEUILLE DE BOISSONS EMBALLÉES PAR DES SOLUTIONS DURABLES ; CELA A ÉTÉ POSSIBLE ÉGALEMENT GRÂCE À LA LONGUE COLLABORATION AVEC SMI, COMMENCÉE EN 2008, QUI A AMENÉ RADNOR HILLS À INSTALLER RÉCEMMENT UNE CARTONNEUSE WP 800 ERGON POUR L'EMBALLAGE DE CANNETTES D'EAU EN BOÎTES DE CARTON KRAFT ET UNE FARDELEUSE AVEC ENTRÉE À 90° ASW 40 F ERGON.

➤ SECTEUR : EAU

RADNOR HILLS MINERAL WATER

Knighton, Comté de Powys, Royaume-Uni

www.radnorhills.co.uk

- Cartonneuse wrap-around WP 800 ERGON
- Fardeuse ASW 40 F ERGON
- Convoyeurs

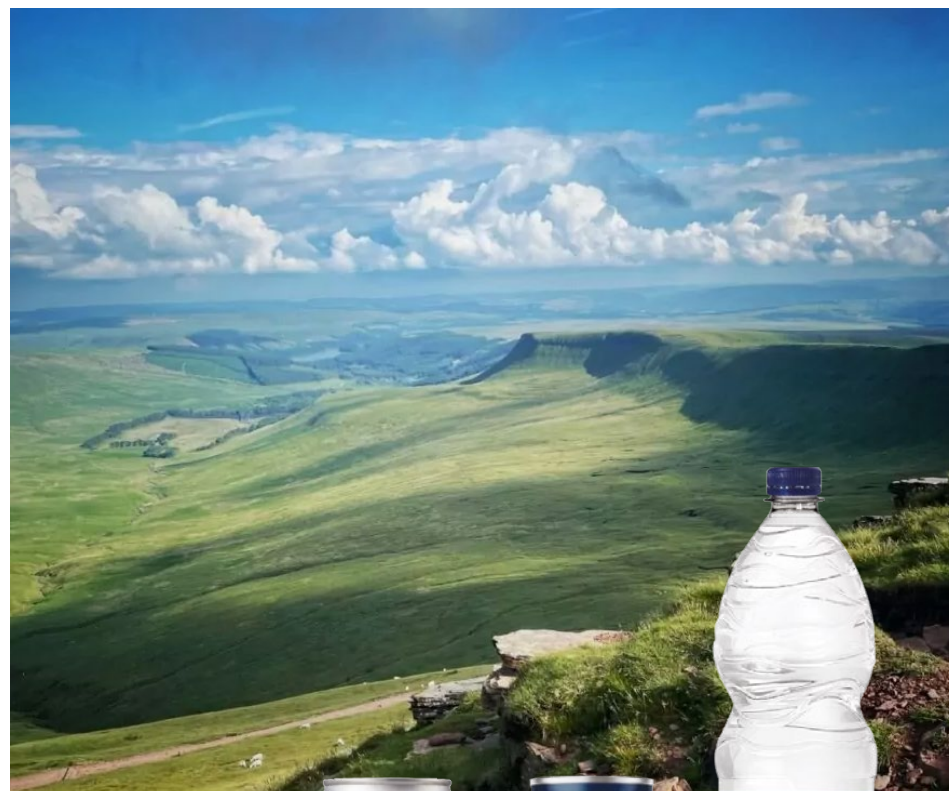


GEO LOCATION

SUR LES COLLINES GALLOISES SE PRODUISENT DES CHOSES MERVEILLEUSES

« LORSQUE NOUS AVONS DÉCOUVERT L'EAU DANS NOTRE FERME FAMILIALE, NOUS AVONS CREUSÉ UN Puits. NOTRE OBJECTIF INITIAL ÉTAIT DE L'UTILISER TOUT SIMPLEMENT COMME SOURCE D'EAU POUR NOTRE BÉTAIL. BIENTÔT NOUS AVONS CONSTATÉ QUE NOUS ÉTIIONS ENTOURÉS PAR LA MEILLEURE EAU DE SOURCE NATURELLE. LA SAVEUR ÉTAIT SI DÉLICIEUSE QUE NOUS AVONS DÉCIDÉ IMMÉDIATEMENT QU'ELLE MÉRITAIT D'ATTEINDRE UN PUBLIC PLUS LARGE ET IL FALLAIT ABSOLUMENT LA LANCER SUR LE MARCHÉ. C'EST AINSI QU'EST NÉE L'ENTREPRISE RADNOR HILLS » - DÉCLARE WILLIAM WATKINS, FONDATEUR ET CEO DE RADNOR HILLS. « J'AI DIVERSIFIÉ LE SECTEUR DES BOISSONS NON ALCOOLISÉES AU DÉBUT DES ANNÉES '90, LORSQUE NOUS AVONS DÉCOUVERT QUE NOUS ÉTIIONS ENTOURÉS PAR LA MEILLEURE EAU NATURELLE DE SOURCE GALLOISE ».

Une source d'eau exceptionnellement pure et riche en oligo-éléments, un climat doux et un territoire non contaminé, entouré de vastes étendues de collines vertes. Dans ce cadre féerique est née l'entreprise Radnor Hills, dont l'histoire commence vers la fin des années '80, lorsque le fondateur et administrateur délégué William Watkins revient à Knighton, une ville du comté gallois de Powys, après avoir obtenu son diplôme en marketing agricole et alimentaire à l'Université de Newcastle. A l'époque, son père, qui conduisait une activité agricole sur les vertes collines du comté de Powys et nécessitait d'abreuver le bétail, découvrit une source d'eau ; il comprit immédiatement qu'il s'agissait d'une eau de qualité supérieure, d'une saveur délicieuse, filtrée naturellement à travers les anciennes couches de rochers ; pour toutes ces raisons, elle méritait plus d'attention et surtout il fallait la lancer sur le marché. Sur la base de ces considérations, William commença une nouvelle activité familiale dédiée à l'embouteillage et à la distribution de l'eau, qui a connu un bon succès en peu de temps, même grâce à la fourniture de tasses d'eau minérale à la compagnie aérienne British Airways. Depuis 1990 (l'année de fondation de la société), Radnor Hills a continué de se développer, tout en produisant une vaste gamme de boissons non alcoolisées plates, gazeuses et aromatisées, qui ont exigé de nombreux investissements pour élargir les lignes de production, les magasins et les systèmes de recyclage.



Aujourd'hui, après 35 ans, la société galloise dispose de neuf lignes d'embouteillage, en mesure d'atteindre une cadence de millions de litres de produit par an.



UN PETIT DÉBUT

POUR UNE GRANDE HISTOIRE



PRODUCTION DIVERSIFIÉE POUR UN FUTUR DURABLE

Radnor Hills est parfaitement intégrée au contexte environnemental qui l'entoure, caractérisé par de vastes collines et par un territoire non contaminé.

L'entreprise de Knighton s'investit avec passion pour embouteiller l'eau de source et produire d'excellentes boissons non alcooliques, tout en accordant la plus grande attention à la protection de l'environnement ; la mission de Radnor Hills d'être un site de production à impact zéro est un exemple d'engagement durable, reconnu par le prix reçu en 2019 à l'occasion de Powys Business Awards pour la catégorie « Producteur durable et étiq 2019 ».

La durabilité ne s'arrête pas à ce succès, car l'entreprise poursuit constamment son engagement pour la planète sous plusieurs aspects, de la production à impact zéro jusqu'à l'emploi de cartons légers pour l'emballage secondaire ou de bouteilles plastiques 100 % recyclées.

Le système de gestion de Radnor Hills est certifié conformément au Standard ISO 14001, ce qui démontre l'attachement à ces thèmes. L'attention de l'entreprise galloise à la préservation du territoire est ultérieurement démontrée par la plantation de plus de 14.000 arbres et le recyclage de tout ce qui est possible.



➤ LES PRIX À L'OCCASION DES POWYS BUSINESS AWARDS 2023

En 2023 la société Radnor Hills Mineral Water a obtenu d'importants prix à l'occasion des "Powys Business Awards", organisés pour reconnaître les sociétés qui se distinguent pour leur engagement environnemental. William Watkins, administrateur délégué de Radnor Hills, a été fier des efforts constants de son entreprise pour la durabilité : « Nous travaillons constamment pour devenir de plus en plus durables et nous sommes fiers de ce prix, qui témoigne du travail incroyable de l'équipe de Radnor pendant le parcours vers la durabilité de notre société, à partir de zéro déchets à la décharge jusqu'à l'énergie produite en autonomie grâce à l'installation solaire ». A l'occasion des Powys Business Awards, Radnor Hills a également obtenu le prix « Entreprise de l'année Powys », un important témoignage du travail quotidien réalisé avec passion et dévouement. Les deux prix récents s'ajoutent aux nombreuses reconnaissances obtenues par Radnor Hills au cours de son activité, telles que le « Gold Award » pour la citronnade traditionnelle, gagné à « Farm Shop & Deli Show 2023 » qui évalue le goût du produit et sa chaîne de valeur, ou bien le prix « Best in Can » obtenu aux "Zenith Innobeve Awards" en 2023.



3 5 ans se sont écoulés dès la découverte de la source de Radnor Hills ; aujourd'hui l'entreprise est bien renommée et continue de se développer, c'est un important point de repère dans le secteur de l'eau et des boissons, grâce à sa capacité de développer de nouveaux produits, pour répondre aux exigences de durabilité de ses clients et pour minimiser l'emploi du plastique. Les établissements en Galles produisent et emballent une vaste gamme de boissons en plusieurs formats, tout en utilisant du plastique recyclé, des cannettes, du verre ou bien du carton tetrapack ; parmi les formats, il y a celui de 125 ml pour le jus de fruits pur, développé exprès pour le secteur des voyages. Dans le but de satisfaire aux exigences d'un nombre de consommateurs de plus en plus vaste, Radnor Hills Mineral Water a récemment introduit une nouvelle gamme d'infusions aromatisées et d'eau plate en récipients tetrapack de 250 ml avec ouverture déchirable sans bouchon, qui ne nécessitent pas de paille plastique ; le "brik" de 250 ml s'adapte également à l'emballage en barquettes ou en boîtes.



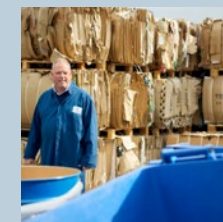
➤ ALIMENTÉS PAR LE SOLEIL

Dans le but de poursuivre une vision de futur de plus en plus verte, à la fin de 2023 Radnor Hills s'est équipée d'une installation solaire de 1,8 millions de livres, qui s'ajoute aux panneaux solaires déjà installés sur le toit des établissements ; la nouvelle installation, qui produit 2.000 kWh d'énergie par an, peut générer jusqu'à 25 % des besoins en électricité de l'entreprise.



➤ ZÉRO DÉCHETS À LA DÉCHARGE

L'entreprise de Knighton est constamment engagée afin qu'aucun déchet ne soit jeté dans la décharge ; pour atteindre cet objectif, elle a investi dans un système de recyclage d'avant-garde pour la gestion de tous ses déchets ; elle peut compter également sur une équipe d'experts pour faciliter toute activité qui favorise l'économie circulaire.



➤ 100 % RECYCLABLE

L'engagement écologique de Radnor Hills ne pouvait pas sous-estimer l'aspect du packaging ; en fait, toutes les bouteilles en PET utilisées par l'entreprise sont 100 % recyclables et 30 % composées par du matériel recyclé. Radnor Hills a été également la première entreprise du secteur qui a utilisé du film thermorétractable 100 % recyclable et 30 % composé par du plastique recyclé.



➤ L'EAU EN CANNETTE POUR LE GOLF

Radnor Hills est le fournisseur officiel d'eau pour beaucoup de tournois de golf du DP World Tour et du Senior Open Championship. Pour avoir un impact positif à long terme, les tournois s'engagent à être sans émissions de carbone et, pour garantir l'hydratation des joueurs pendant les événements professionnels, ils ont adopté l'eau en cannette fournie par Radnor Hills, un type d'emballage recyclable à l'infini, collecté de manière efficace après son utilisation pour assurer un impact zéro sur l'environnement. Maria Grandinetti-Milton, responsable de la durabilité de DP World Tour, a déclaré : « Éliminer le plastique à usage unique pendant nos tournois a été une priorité essentielle à l'intérieur de notre programme « Green Drive » et les cannettes en métal de Radnor Hill sont parfaites pour l'approvisionnement d'eau, faciles à recycler et réellement efficaces pour la réduction de l'impact environnemental d'un tournoi ».



SOLUTIONS SMI

POUR RADNOR HILLS



La durabilité environnementale est au centre de l'activité de Radnor Hills, qui propose une vaste gamme de boissons plates, gazeuses et aromatisées produites avec l'eau de source provenant de ses puits. Une caractéristique qui distingue la société galloise dans le cadre de la durabilité est l'emploi de cannettes en aluminium, qui est le matériel d'emballage avec le plus haut taux de recyclage ; chaque cannette est recyclable à l'infini et vient d'un rayon de 65 miles des installations de Radnor Hills Mineral Water, tout en réduisant l'empreinte carbone associée au transport. En ce qui concerne le matériel pour l'emballage secondaire, Radnor Hills utilise du carton kraft et du film thermorétractable 100 % recyclé, deux solutions qui se traduisent par moindre impact sur l'environnement et par un « packaging » de haute qualité.



➤ CARTONNEUSE WRAP-AROUND WP 800 ERGON

Produit emballé : cannettes de 0,15 L / 0,25 L / 0,33 L

Emballages réalisés : boîtes en carton kraft en format 2x3, 2x4, 2x5, 3x4, 4x6 et barquettes avec bord de 50 mm en format 4x3 et 6x4

Caractéristiques principales

- emballage en mode continu par système wrap-around, qui garantit un process de production fluide
- emballage résistant aux chocs, en mesure de protéger le produit pendant le transport
- meilleure qualité du paquet et usure mécanique réduite
- structure ergonomique de la machine
- opérations de maintenance facilitées et en sécurité



➤ AVANTAGES POUR LA SOUPLESSE

Dans le but de satisfaire aux exigences d'une vaste gamme de consommateurs, Radnor Hills offre une production très variée, aussi bien en termes de produits que de solutions d'emballage. La cartonneuse WP 800 ERGON fournie par SMI emballe plusieurs types de cannettes en plusieurs formats, aussi bien en boîtes wrap-around en carton kraft complètement fermées qu'en boîtes en carton ondulé en format « fridge pack », ou bien en barquettes. Le passage d'un format à l'autre est simple et rapide, de façon à adapter immédiatement la production aux exigences d'emballage du moment.



➤ AVANTAGES POUR LA COMPÉTITIVITÉ ET LA SATISFACTION DU CLIENT

La cartonneuse WP 800 ERGON répond à l'exigence de Radnor Hills de faire face à la croissante compétitivité du marché et aux besoins des consommateurs. La réalisation de ces objectifs passe par l'emploi de solutions d'emballage innovantes, économiques et fonctionnelles, telles que le « Fridge Pack » en format 2x3, 2x4 et 2x5, conçu spécialement pour s'adapter à l'espace du réfrigérateur domestique ; grâce à un design innovant, la boîte en carton est dotée d'une ouverture spéciale (à son extrémité), qui donne au consommateur la possibilité d'enlever les seules cannettes dont il a besoin, tout en laissant le reste dans le réfrigérateur. Pratiquement, la boîte sert de distributeur des produits à son intérieur. Pour la réalisation de ce type de paquet, il est très important d'utiliser le carton kraft, qui assure un emballage résistant, malgré moins d'épaisseur ; en plus, la surface lisse, blanche et polie de ce matériel est la solution idéale pour imprimer une graphique captivante, qui attire l'attention du consommateur lorsqu'il doit choisir les produits sur les rayons des points de vente.



➤ AVANTAGES POUR L'ENVIRONNEMENT

Le grand engagement environnemental de Radnor Hills met à la première place le « packaging » de ses produits, tout en utilisant des matériaux durables, tels que le carton léger kraft. La cartonneuse WP 800 ERGON est idéale pour réaliser des paquets résistants avec du carton kraft micro-onde de 1,5 mm ou bien avec du carton standard de 3 mm, à travers de simples réglages pour prédisposer la machine à la gestion de matériaux d'emballage avec des épaisseurs différentes. Grâce à l'emploi du carton kraft, Radnor Hills a obtenu des paquets résistants et plus légers, grâce à la moindre utilisation de matériel, avec une conséquente économie des coûts d'approvisionnement et de production.



➤ AVANTAGES POUR L'OPÉRATEUR

Le système de chargement automatique Easy-Load, installé de série sur la cartonneuse WP 800 ERGON fournie par SMI à Radnor Hills, offre le grand avantage de réduire la charge de travail de l'opérateur pendant la phase de chargement du magasin de cartons et assure des opérations fluides et constantes de prélèvement des découpes en carton micro-onde de 3 mm et en carton kraft.



RADNOR HILLS ET SMI : PARTENARIAT HISTORIQUE

Radnor Hills Mineral Water a connu une croissance extraordinaire, caractérisée par des investissements continus ; depuis 1990 jusqu'à aujourd'hui, la société galloise a beaucoup évolué et est devenue un nom familier au Royaume-Uni et à l'étranger, en démontrant que la gestion familiale peut se combiner efficacement avec les systèmes de production des grandes organisations. SMI est un fournisseur historique de Radnor Hills ; depuis 2008, elle accompagne la société de Knighton dans le choix des solutions les plus convenables pour l'emballage secondaire de plusieurs types de boissons en cannette, en bouteilles PET, en verre et en tetrabrik de marque Radnor. Aujourd'hui plus que jamais l'industrie des boissons conditionnées a connu un développement si fort et diversifié, même au Royaume-Uni ; en conséquence, l'achat de nombreuses fardeuses et cartonneuses démontre que la société galloise a su saisir les opportunités de marché, tout en augmentant la capacité et la performance de ses installations, afin de répondre aux besoins des consommateurs. Radnor Hills dédie une grande attention non seulement à la qualité du produit, mais aussi aux caractéristiques de l'emballage, car un packaging captivant, moderne, facile et sûr à utiliser est un élément essentiel pour le succès et la compétitivité d'une marque.

➤ ENGAGÉS POUR LA COMMUNAUTÉ LOCALE

Radnor Hills a des racines profondes dans la communauté locale. La société galloise est étroitement liée à la vallée rurale qui l'abrite et s'engage afin de satisfaire à tous ses besoins, à partir des postes de travail jusqu'aux structures pour les loisirs ; c'est pourquoi, elle accorde beaucoup d'attention au support de ses employés et de leurs familles, tout en soutenant de nombreuses activités et manifestations sportives, tels que le « Radnor 7's Rugby Festival », qui a lieu chaque année au Knighton Rugby Pitch. En plus, elle promeut la collecte de fonds pour l'association « The Little Princess Trust », qui fournit gratuitement des perruques pour les enfants malades de cancer. Radnor Hills sponsorise également le Carnival de Presteigne, tout en distribuant de l'eau aux volontaires de cet événement annuel qui réunit les habitants de cette ville et les visiteurs.





➤ FARDELEUSE ASW 40 F ERGON

Produit emballé : boîtes en carton et barquettes provenant de la cartonneuse WP 800

Emballages réalisés : repacking en fardeaux sous film seul

La fardeleuse ASW 40 F ERGON est une machine compacte, avec entrée à une seule file, qui permet à Radnor Hills de ré-emballer les boîtes en carton et les barquettes sortant de la cartonneuse wrap-around WP 800 ERGON. Notamment, les boîtes en carton en format 2x2 sont emballées en fardeaux 6x4 sous film seul ; les boîtes 2x4 en fardeaux 4x6 sous film seul ; les barquettes 3x4 et 4x6 sont tournées et emballées respectivement dans les formats 4x3 et 6x4 sous film seul. Tous les autres formats de boîtes de cannettes de format 2x5 et 3x4 sont tournés de 90° et entrent dans la ASW 40 F ERGON pour aller directement à la palettisation.

Caractéristiques principales

- entrée machine avec convoyeur à une seule file
- layout compact et encombrement réduit
- haute souplesse pour traiter plusieurs types de produits en plusieurs formats
- structure ergonomique de la machine
- opérations de maintenance facilitées



➤ AVANTAGES D'ERGONOMIE

La fardeleuse ASW ERGON est une version compacte, avec entrée à une seule voie, des machines de conditionnement automatiques de la série SK ERGON ; grâce à des solutions innovantes en termes d'assemblage modulaire, réduction de l'encombrement, ergonomie de pointe et automatisation de dernière génération, la fardeleuse automatique ASW ERGON englobe le meilleur de la technologie du secteur pour l'emballage secondaire de fin de ligne. L'ergonomie est un atout important pour la sécurité des opérateurs de ligne, car l'entrée à une seule voie, située de préférence du côté opposé à l'opérateur, facilite la correcte canalisation des récipients en vrac sur le convoyeur d'alimentation de la fardeleuse.



➤ AVANTAGES DE COMPACITÉ ET ÉCONOMIE

Les dimensions réduites de la fardeleuse s'adaptent facilement aux conditions logistiques du fin de ligne, car il ne faut pas prévoir un diviseur pour la canalisation des produits, grâce à la présence du convoyeur à une seule voie.



➤ AVANTAGES DE SOUPLESSE

L'entrée de type monofilaire offre l'avantage de pouvoir travailler différents types de récipients, sans devoir recourir à des équipements supplémentaires de petits tapis ; il s'ensuit que les changements de format sont extrêmement faciles et rapides, puisqu'il ne sera pas nécessaire de régler tous les bords des différentes files.



➤ AVANTAGES DE GESTION ET MAINTENANCE

L'unité de coupe du film de la ASW ERGON est équipée d'une lame, gérée par un moteur brushless avec motorisation « direct drive », qui améliore la précision de la coupe et simplifie les opérations de maintenance.

