

→ **SETTORE OLIO LUBRIFICANTE**

BLENDCOR (PTY) LTD.
Durban, Sudafrica



VIDEO

- Cartonatrice wrap-around LWP 30 ERGON
- Divisore DV 500 S ERGON
- Nastri trasportatori



SENZA OMBRA DI DUBBIO, SE SIETE IN SUDAFRICA E VI FERDATE IN QUALSIASI GARAGE SHELL O BP PER ACQUISTARE OLIO O LUBRIFICANTE PER MOTORI, TROVERETE I PRODOTTI DI BLENDCOR, LA JOINT VENTURE TRA SHELL E BP COSTITUITA NEL 1992 ED ECCELLENZA NEL SETTORE PETROLCHIMICO.



BLENDCOR

ECCELLENZA E SOSTENIBILITÀ: BENVENUTI A DURBAN

Posta sulla costa dell'Oceano Indiano, a 350 miglia a sud-est di Johannesburg, in uno dei tratti più belli del Sudafrica, Durban, terza città più grande del Paese e fiore all'occhiello del KwaZulu-Natal, è un gioiello urbano tropicale. E' un potente e vibrante cocktail di contrasti: paradiso dei surfisti, grazie a fantastici punti per cavalcare le onde, centro dell'import/export dell'Africa meridionale e importantissima città portuale con il più grande terminal di zucchero al mondo, nonché centro d'eccellenza. A Durban l'eccellenza è uno stile di vita, un lavoro di squadra e d'innovazione continua per raggiungere un solo obiettivo: la soddisfazione dei clienti! È questo il pensiero fisso di Blendcor (Pty) Ltd, azienda all'avanguardia nella produzione di lubrificanti, oli e grassi, che opera ad Island View nel porto della città, un'area

strategica per il commercio e l'economia in Sudafrica. In quest'area di grande importanza industriale gli impianti di produzione di Blendcor si avvalgono di tecnologie di ultima generazione per ottenere il massimo dell'efficienza e della qualità. Tra queste spiccano le soluzioni fornite da SMI all'azienda sudafricana per il confezionamento secondario in scatole wrap-around di taniche da 5 L di olio lubrificante. Blendcor ha recentemente installato una cartonatrice della serie LWP ERGON con un divisore/incanalatore DV 500 ERGON e nastri trasportatori, alla quale si aggiungerà presto una nuova linea fornita da SMI per il confezionamento di bottiglie sagomate HDPE da 0,5 L e 1 L in scatole di cartone wrap-around.

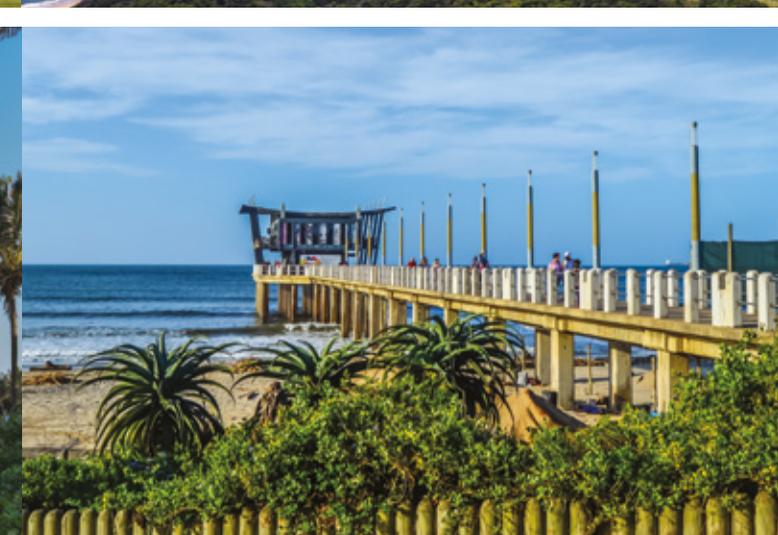
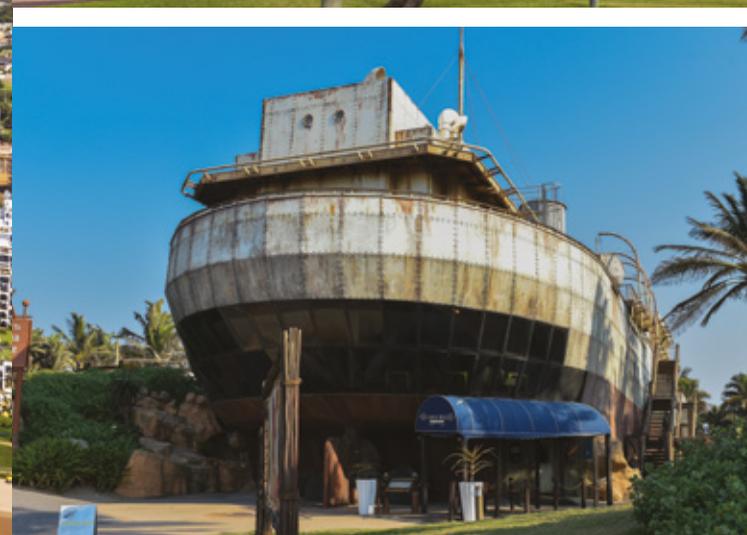
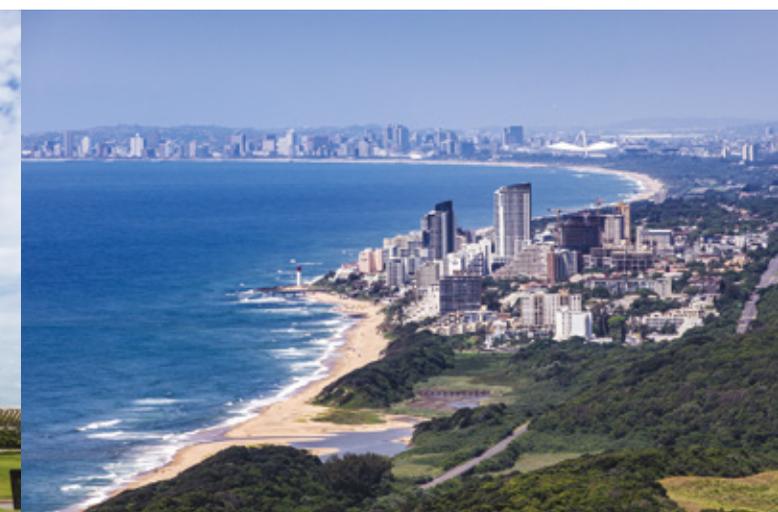


UNA CITTÀ RICCA DI STORIA

La bella città costiera e commerciale di Durban fu scoperta il giorno di Natale del 1497 dal navigatore portoghese Vasco da Gama, che approdò lungo la costa e chiamò il luogo dello sbarco Natal, successivamente Port-Natal. Dal 1823 al 1835 la città fu un importantissimo porto commerciale e nel 1835 venne ribattezzata Durban in onore dell'allora Governatore di Città del Capo, Sir Benjamin d'Urban. Oggi mantiene il primato di più grande porto commerciale di zucchero al mondo e si contraddistingue dalle altre città del Sudafrica per la sua incredibile ricchezza etnica, con oltre la metà degli abitanti di origine Zulu e la presenza della più grande popolazione indiana del continente. Grazie alle sue bellissime spiagge, Durban è un'affermata meta turistica del Transvaal e, negli ultimi anni, ha ospitato diverse importanti conferenze, come la Conferenza Mondiale contro il Razzismo organizzata dall'ONU.

➤ PORTO DI DURBAN

Grazie alla sua posizione strategica lungo le maggiori rotte del commercio mondiale, il porto della città di Durban è il più grande terminal di spedizione nel continente africano, aperto 24 ore su 24, 365 giorni all'anno. Gestisce oltre 30 milioni di tonnellate di carichi annualmente, è visitato da 4.500 navi cargo ogni anno e dispone di 58 ormeggi, serviti da oltre 20 operatori di terminal. La distanza da una parte all'altra del porto è di 21 km, mentre i km totali di rotaie al suo interno sono oltre 300. Tra i punti più strategici del porto c'è Island View, dove ha sede la società Blendcor.



L'ECCELLENZA PASSA DALLA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE E DAL LAVORO DI SQUADRA



In quanto unità operativa di Shell e BP, due delle più grandi compagnie petrolifere del mondo, Blendcor è obbligata a conformarsi agli standard internazionali stabiliti dalle due società, nonché a tutti i requisiti legali, locali, regionali e nazionali. L'azienda ha ottenuto importanti certificazioni come la SABS ISO 14001 (sistema di gestione ambientale), la 45001 (sistema di gestione della salute e sicurezza sul lavoro) e la IATF 16949:2016 (sistema di gestione della qualità orientato ai processi che prevede il miglioramento continuo, la prevenzione dei difetti, etc.). Blendcor si impegna costantemente a garantire la soddisfazione dei propri clienti e la formazione del personale, scelto con cura per garantire diversità e inclusione.



➤ PANORAMICA DEL MERCATO DEI LUBRIFICANTI INDUSTRIALI

La crescente industrializzazione dei processi produttivi in tutto il mondo, e la conseguente maggiore domanda di macchinari e attrezzature, sta creando significative opportunità di crescita per il mercato dei lubrificanti industriali. I macchinari, per funzionare correttamente, necessitano infatti di lubrificazione. Cresce inoltre la domanda di lubrificanti ad alte prestazioni, in grado di ridurre l'attrito e l'usura di impianti e attrezzature, fattore che contribuisce ad alimentare ulteriormente la crescita del mercato.

La crescita significativa del settore manifatturiero e automobilistico in Sudafrica, e la conseguente maggiore richiesta di oli e grassi per motori, conferisce un ruolo vitale a Blendcor, che dispone del più grande impianto di miscelazione in Africa con vendita diretta sul mercato.

L'azienda di Durban è costantemente impegnata per operare in modo efficace e mantenere un ruolo primario; a tal proposito adotta una strategia quinquennale con piani di sviluppo che mettono al centro la sostenibilità, l'automazione per promuovere l'efficienza operativa, le persone e la competitività dei costi. Quest'ultimo fattore viene più facilmente raggiunto lavorando a stretto contatto con partner affidabili.



➤ MACCHINARI VERSATILI ED EFFICIENTI PER IL PACKAGING PETROLCHIMICO

Il settore petrolchimico è particolarmente esigente e, nell'ambito del processo di imballaggio di taniche, fusti, lattine di olio e prodotti lubrificanti necessita di un confezionamento preciso e sicuro, soprattutto in presenza di materiali infiammabili.

Orientata verso i prodotti automobilistici, minerari e legati all'energia, Blendcor ricopre un ruolo primario per il buon funzionamento dell'industria nel suo insieme in Sudafrica, facendo muovere e prosperare le imprese, consentendo la continua creazione di opportunità e mantenendo accese le luci del Paese.

L'azienda di Durban crede nel raggiungimento dell'eccellenza attraverso la soddisfazione del cliente, l'innovazione e il lavoro di squadra; inoltre, in quanto unità operativa di Shell e BP, due delle più grandi compagnie petrolifere del mondo, Blendcor è obbligata a conformarsi agli standard internazionali stabiliti da queste due società, nonché a tutti i requisiti legali, locali, regionali e nazionali. Tutti fattori che contribuiscono al raggiungimento della massima qualità dei prodotti.

PER BLENDCOR

L'esigenza di aumentare la produttività ed assicurare l'efficienza e la qualità all'interno delle linee di confezionamento delle taniche rettangolari in PVC da 5 L di olio lubrificante Castrol, hanno portato Blendcor ad investire nell'acquisto di nuove cartonatrici wrap-around ad avanzato contenuto tecnologico. SMI, grazie al supporto del partner locale Caltech Agencies, ha assicurato al cliente una soluzione di imballaggio funzionale e competitiva, composta da un divisore della serie DV 500, una cartonatrice wrap-around LWP 30 ERGON e da nastri trasportatori asserviti alle due macchine.

Per monitorare e migliorare l'efficienza produttiva dell'impianto, SMI ha inoltre fornito un software dedicato che gestisce le comunicazioni tra il divisore DV 500 e il sistema di controllo peso ed evacuazione prodotto installato a monte del divisore. Grazie a questa gestione, le taniche di lubrificante che non rientrano nei parametri di peso definiti dall'azienda sudafricana vengono automaticamente convogliate su una terza fila di nastri, affinché l'operatore le possa successivamente prelevare e scartare per evitare di confezionarle in scatole di cartone. Diversamente, le taniche che hanno un peso corretto vengono ripartite sulle due file di nastri trasportatori in ingresso alla cartonatrice LWP 30 ERGON, in modo da poter essere confezionate in scatole di cartone wrap-around nel formato 2x2.

➤ CARTONATRICE WRAP-AROUND LWP 30 ERGON per produzioni fino a 30 PPM

Prodotto lavorato: taniche da 5 L in PVC.

Confezioni lavorate: scatole wrap-around 2x2.

Caratteristiche principali:

- soluzione di imballaggio secondario adatta alla protezione di prodotti lubrificanti in taniche da 5 L
- il sistema di confezionamento wrap-around forma la scatola di cartone e racchiude i contenitori al suo interno con l'impiego di una sola macchina: la cartonatrice
- macchina adatta a confezionare svariati tipi di contenitori, di forme cilindriche o sagomate come i prodotti di Blendcor
- le scatole wrap-around di cartone ondulato sono molto resistenti agli urti e sono pertanto la soluzione ideale per preservare l'integrità e le qualità dei prodotti in esse contenuti
- i pacchi realizzati con il sistema wrap-around sono più stabili
- la fustella di cartone è piegata ed accuratamente avvolta intorno ai prodotti simultaneamente al loro raggruppamento nel formato desiderato, senza effettuare fermi macchina
- soluzione versatile, efficiente e dall'ottimo rapporto qualità/prezzo, compatta e adatta a qualsiasi configurazione logistica dell'impianto di produzione
- la scatola wrap-around è un ottimo strumento di marketing, grazie alla possibilità di personalizzazione grafica della confezione.





➤ DIVISORE - INCANALATORE DV 500 S ERGON

Funzione: ripartisce su due file le taniche di PVC da 5 L che vengono confezionate in scatole di cartone 2x2 nella cartonatrice LWP 30 ERGON.

Caratteristiche principali:

- sistema compatto e flessibile per ripartire i contenitori su più file ed incanalarli verso la cartonatrice wrap-around
- divisore a movimento continuo, il cui regolare funzionamento è assicurato dal controllo della disponibilità del prodotto in ingresso macchina, che gestisce automaticamente la velocità di lavoro, e dal dispositivo d'arresto macchina. Viene assicurato un processo di imballaggio fluido e costante
- il divisore fornito a Blendcor dispone di software per la comunicazione con il sistema a peso ed evacuazione prodotto installato a monte del divisore. Le taniche fuori peso vengono convogliate su una terza fila e prelevate dall'operatore, mentre quelle di peso corretto vengono ripartite su due file e poi lavorate dalla cartonatrice.

➤ NASTRI TRASPORTATORI

Funzione: trasporto di taniche PVC sfuse da 5 L in uscita dal divisore-incanalatore DV 500 verso la cartonatrice wrap-around LWP.

Caratteristiche principali:

- movimentazione fluida e costante, senza intoppi, dei contenitori in ingresso alla LWP
- utilizzo di componenti di alta qualità e materiali resistenti all'usura, che riducono attriti e rumorosità, preservando la qualità delle confezioni trasportate
- elevata affidabilità dell'impianto, grazie a struttura e componenti in acciaio inox AISI 304
- la struttura modulare e l'elevata compatibilità con altri sistemi permettono di eseguire le operazioni di installazione, avviamento e collaudo in modo estremamente semplice
- operazioni di manutenzione semplificate.



FOCUS SU BLENDCOR

Di proprietà dei giganti petroliferi internazionali Shell e BP, Blendcor (Pty) Ltd è stata fondata nel 1992 e dalla sua sede di Island View, a Durban, su un'area di 53.000 m² continua a puntare all'eccellenza nella produzione di lubrificanti, oli e grassi per garantire il buon funzionamento di settori vitali come quello automobilistico, minerario e industriale.

L'origine di Blendcor risale però al 1956, quando la società Fraser e Chalmers costruì nel porto di Durban un impianto di miscelazione con una capacità produttiva di 50.000 tonnellate all'anno; a distanza di un solo anno, nel 1957, la fabbrica fu modificata per aumentare la capacità a 80.000 tonnellate all'anno. Oggi, dopo oltre settant'anni, con un organico di oltre 285 persone e una capacità produttiva annua di oltre 200 milioni di litri, Blendcor continua a ricoprire un ruolo fondamentale nella produzione di una vasta gamma di grassi e lubrificanti (automobilistici e industriali). Attualmente è una società mista nella quale i due colossi Shell Southern Africa e BP Southern Africa possiedono ciascuna una quota del 50%.



IL RUOLO DI BLENDCOR NEL MERCATO DEI LUBRIFICANTI

Blendcor ha un ruolo chiave nel settore dei lubrificanti in Sudafrica. È la più grande azienda di miscelazione del continente che vende direttamente al mercato e soddisfa le esigenze di un settore in continua crescita. La sede di Island View, nel porto di Durban, è

strategica sia per le importazioni che per le esportazioni. L'azienda rivede continuamente le proprie strategie di sviluppo per migliorare la competitività e gli standard di sicurezza. Tra i principali pilastri della strategia quinquennale di Blendcor c'è la sostenibilità. Altrettanto importanti sono gli altri pilastri: l'automazione

per favorire l'efficienza operativa, la competitività dei costi e il benessere del personale. Quest'ultimo aspetto ha una rilevanza strategica per quest'azienda, che mette al primo posto la crescita delle persone, delle loro competenze e della loro potenzialità.



➤ IL RUOLO DEI PARTNER

Blendcor attribuisce un ruolo chiave a tutti i partner che collaborando con l'azienda per mantenere alti gli standard di qualità e di sicurezza, contribuiscono al suo sviluppo economico, alla creazione della catena di valore e alla competitività di mercato.

La collaborazione diretta con SMI e con il partner locale Caltech Agencies si inserisce in questo contesto e contribuisce al raggiungimento degli obiettivi di Blendcor. Grazie alla lunga esperienza di SMI nell'ambito del confezionamento e alla fornitura di macchine all'avanguardia, l'azienda di Durban si assicura l'imballaggio adeguato per preservare la qualità dei propri prodotti e la competitività sul mercato degli stessi.

Risale all'anno 1997 la prima collaborazione tra Blendcor e SMI con la fornitura di una fardellatrice della serie APET per il confezionamento di barattoli di acciaio da 0,5 L nel formato 5x2 solo film e di una fardellatrice modello AF 432 B per il successivo "repacking" in formati 4x4 solo film. Nel corso degli anni la collaborazione si è consolidata e nel 2002 SMI ha fornito una cartonatrice wrap-around WP 300 XL, un divisore/incanalatore DV 200 e nastri trasportatori per lavorare 3 diversi tipi di taniche HDPE da 5 litri in scatole di cartone wrap-around nel formato 1x3 e 1x4.