

A BALLYNEETY, DANS LE COMTÉ DE LIMERICK, LE PAYSAGE VALLONNÉ ET VERDOYANT DE LA MERVEILLEUSE IRLANDE RURALE ABRITE UN DES PLUS MODERNES ÉTABLISSEMENTS POUR L'EMBOUTEILLAGE D'EAU DE SOURCE EN EUROPE : ISHKA IRISH SPRING WATER. L'ENTREPRISE, FONDÉE EN 1978 PAR MICHAEL SUTTON SR. GRÂCE À UNE IDÉE BRILLANTE CONÇUE EN FAMILLE, EST AUJOURD'HUI UNE ENTREPRISE EUROMILIONNAIRE GÉRÉE PAR MIKE ET DENIS SUTTON, FILS DU FONDATEUR. L'INSTALLATION, COMPOSÉE DE TROIS LIGNES COMPLÈTEMENT AUTOMATISÉES RÉALISÉES AVEC LE PARTENARIAT DE SMI, ATTEINT UNE CADENCE HORAIRE DE PLUS DE 40.000 BOUTEILLES D'EAU DE SOURCE, TOUT EN PRÊTANT BEAUCOUP D'ATTENTION À LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT.



ISHKA

SPRING WATER

➤ **SECTEUR : EAU MINERALE**

ISHKA SPRING WATER

Ballyneety, Comté de Limerick, Irlande

➤ **Ligne d'embouteillage et conditionnement de 3.600 bph pour bouteilles de 5 L :**

- ECOBLOC® 3-9-3 HC ERGON – Diviseur DV 500 – Fardeleuse SK 502 T ERGON – Palettiseur APS 1550 ERGON – Convoyeurs et accessoires en sous-traitance

➤ **Fin de ligne de 16.000 bph pour le conditionnement de bouteilles en PET de 250 ml & 500 ml :**

- Fardeleuses CSK 42 F ERGON & LSK 30 F – Palettiseur APS 1550 ERGON et convoyeurs.



VIDEO



GEO LOCATION

ÉVOLUER ENSEMBLE : UN PARTENARIAT DE LONGUE DATE

La coopération entre ISHKA et SMI a commencé il y a 15 ans avec l'achat d'une fardeleuse par film thermorétractable SK300 F, actuellement installée à l'intérieur de la ligne de production n° 1 dédiée à l'emballage de bouteilles de 250 ml, 500 ml, 750 ml, 1,5 L et 2 L. En 2017, à l'occasion de l'ouverture de la filiale SMI UK & Ireland ayant son siège à Manchester (Royaume Uni), les frères Sutton se sont adressés de nouveau à SMI pour l'expansion des installations. Au cours des réunions entre Paul McGovern, directeur de SMI UK & Ireland, et les directeurs de ISHKA, toutes les spécifications techniques et commerciales du nouveau investissement ont été

analysées en détail ; ensuite, une série de visites des frères Sutton au siège de SMI en Italie a emmené à la décision de renforcer ultérieurement le partenariat entre les deux entreprises pour le projet d'expansion du site de production de Ballyneety. En particulier, le nouveau investissement de plusieurs millions d'Euro réalisé en 2020 a concerné l'installation d'une nouvelle ligne d'embouteillage pour augmenter la production du format de 5 L, très demandé par le marché. Un projet de grande qualité, dont la réalisation a été confiée à SMI, qui a fourni une solution « clé en main », avec un nouveau design de récipient qui a abandonné la forme traditionnelle carrée

cylindrique. Un choix innovant qui a permis à l'entreprise irlandaise de réduire la quantité de PET de chaque bouteille et d'équilibrer l'aspect du récipient de 5 litres avec celui des autres bouteilles élégantes d'eau ISHKA de capacité inférieure.



SOLUTIONS ÉCO-DURABLES TOURNÉES VERS L'AVENIR



Les capsules plastiques des bouteilles représentent 10 % des déchets plastiques sur les plages et la directive européenne 2019/904 concernant le plastique à usage unique inclut une disposition en matière de recyclage avec le reste de la bouteille ; pour cela, les capsules des bouteilles en PET doivent rester attachées aux récipients. Dans le but de réduire les déchets plastiques de manière draconienne et trois années avant l'entrée en vigueur des normes de l'UE, IHSKA Irish Spring Water a commencé à introduire ce type de capsules en septembre 2021, tout en devenant la première entreprise d'eau en bouteille en Irlande à avoir appliqué la directive.



LES SOLUTIONS SMI

POUR LA LIGNE DE PRODUCTION DE 5 L

SMI a développé l'aspect de la nouvelle bouteille sur la base des spécifications de ISHKA et a projeté une ligne de production tout à fait performante pour le récipient de 5 litres, ce qui a autorisé l'augmentation de la capacité de l'installation de ISHKA de plus de 50 %.

Le projet d'expansion de l'entreprise irlandaise a nécessité une mise à jour de la ligne pré-existante, ce qui a entraîné le remplacement de la vieille souffeuse linéaire par un moderne système intégré ECOBLOC® fourni par SMI, composé d'une souffeuse rotative à 3 cavités, une remplisseuse électronique et une capsuleuse.





➤ AVANTAGES PRINCIPAUX

La mise à jour a permis l'installation d'un système d'étirage-soufflage et remplissage plus rapide et efficace, tout en garantissant en même temps un volume compact, du fait que les convoyeurs entre la souffleuse et la remplisseuse ne sont pas nécessaires. Le nouveau projet a représenté un défi même au regard de l'emballage secondaire, car ISHKA exigeait des formats de paquet sous film thermorétractable dans les configurations 2x1 et 3x1 et un format grand (4x5) en barquette pour réaliser un emballage de demi-palette. SMI a été en mesure de satisfaire sans problèmes aux exigences du client, grâce à la souplesse de la fardeleuse SK 502 T ERGON, une machine à double piste idéale pour le conditionnement secondaire en barquettes avec et sans film, équipée d'un système optionnel pour réaliser même des fardeaux sous film seul. La fardeleuse SK 502 T ERGON est utilisée pour réaliser un format « ultra-grand » incluant une barquette-présentoir de demi-palette, sans film thermorétractable. Le système de conditionnement regroupe 20 bouteilles en configuration 4x5, puis il forme une barquette autour des bouteilles, à partir d'une cartonnnette plate ; ensuite le paquet réalisé est palettisé et envoyé aux supermarchés, déjà prêt à l'exposition. Cette solution d'emballage secondaire offre un avantage économique considérable à ISHKA : au lieu de l'emballage traditionnel qui utilisait deux machines séparées (une pour l'enroulement par film et l'autre pour la réalisation de « maxi-barquettes »), SMI a proposé une solution combinée, composée d'une seule machine de conditionnement automatique, en mesure d'exécuter les deux phases d'emballage et, en même temps, d'occuper moins d'espace à l'intérieur de la ligne de production. Les formats de paquet 2x1 et 3x1 sous film seul sont réalisés par le même système de conditionnement, qui, après l'opération de changement de format d'une heure environ, est en mesure de passer rapidement de la production des grands formats en barquette seule aux petits formats sous film thermorétractable. Les fardeaux sous film seul peuvent être dotés d'une poignée externe, afin de les rendre plus maniables et faciles à transporter. Naturellement, même le système de palettisation demandé par ISHKA devait disposer de la même souplesse que le reste de la ligne ; c'est pour cela que SMI a projeté le fin de ligne de façon telle à gérer aussi bien les petits paquets multiples 2x1 et 3x1 que le format barquette demi-palette, qui sont placés automatiquement sur une palette standard du Royaume Uni pour le stockage.



FIN DE LIGNE COMPLET POUR LIGNE PET DE 16.000 BOUTEILLES/HEURE

Type de produits : bouteilles en PET de 0,25 L et 0,5 L.

Emballages réalisés : fardeaux sous film seul (neutre ou imprimé) dans les formats 3x2 – 4x3 – 5x2 – 5x3 et 6x4

- FARDELEUSE CSK 42 F ERGON – Cadence jusqu’à 42 paquets par minute
- FARDELEUSE LSK 30 F ERGON – Cadence jusqu’à 30 paquets par minute
- CONVOYEURS
- PALETTISEUR APS 1550 ERGON

Produits emballés : fardeaux sortant des fardeleuses

Palettes réalisées : europallet 800x1200 / demi-palette / palette standard



En 2018 ISHKA a élargi la production de bouteilles PET de petit format, tout en installant une ligne de production de 16.000 bph pour les formats de 250 ml et 500 ml dans le site de Ballyneety. Grâce au partenariat avec SMI qui s’est consolidé au cours des années, l’entreprise irlandaise s’est adressée de nouveau à la technologie « made in Italy » pour la nouvelle installation, afin d’obtenir une solution « clés en main » pour l’emballage de fin de ligne, à partir de l’étiqueteuse déjà existante jusqu’au nouveau système de palettisation. Grâce à la combinaison d’une fardeleuse par film thermorétractable à double piste modèle CSK 42 F ERGON et d’une fardeleuse LSK 30 F ERGON pour le re-conditionnement sous film seul, SMI a fourni à ISHKA la solution idéale pour réaliser facilement des emballages « pack-in-pack » pour la grande distribution. Un exemple est représenté par le fardeau 3x2 de bouteilles d’eau de 500 ml sous film seul, d’abord réalisé en double piste dans la fardeleuse CSK 42 F ERGON et ensuite regroupé en 4 pièces dans



la deuxième fardeuse LSK 30 F, de laquelle le format « pack-in-pack » sort déjà prêt pour être palettisé et distribué au réseau de supermarchés, hypermarchés et points de vente servis par l'entreprise irlandaise. Le système de palettisation APS 1550 ERGON de SMI offre une solution souple, avec changement de format rapide pour la réalisation d'une vaste gamme de fardeaux de bouteilles en PET de 250 ml et de 500 ml. La machine permet la gestion de demi-palettes, palettes-Europe et palettes britanniques et dispose d'un système optionnel qui charge automatiquement les demi-palettes sur des palettes standard pour le stockage. Le nouveau palettiseur APS 1550 ERGON est en mesure de gérer de manière simple et rapide plus de 20 formats de paquet et plusieurs schémas de palettisation, grâce à l'interface innovante d'automatisation et de contrôle POSYC® dédiée au monitoring du fonctionnement de la ligne et au contrôle du flux de produit et de la vitesse des convoyeurs.



LA PAROLE AU CLIENT

→ INTERVIEW A MIKE ET DENIS SUTTON Propriétaire de Ishka Irish Spring Water



D: Quand et pourquoi ISHKA a commencé à embouteiller de l'eau ?

R: ISHKA Irish Spring Water est une entreprise familiale fondée en 1978 par notre père Michael. Notre mère, qui était une grande oratrice irlandaise, a inventé la phonétique pour la marque de la société. La société, située à Ballyneety dans le comté de Limerick, occupe un site de production de 11 acres ; c'est l'une des structures les plus modernes en Europe, où l'innovation du produit, l'efficacité de production et le développement durable sont à l'ordre du jour depuis le début. En 2012, après des investissements

importants pour la sécurisation du site, on a commencé à produire sur place les bouteilles en PET : c'était l'objectif rêvé depuis toujours par notre père, qui mourut malheureusement quelques mois avant le début de la nouvelle activité. Environ 60 % de l'eau embouteillée dans notre établissement est destinée à plusieurs étiquettes privées distribuées par les principaux supermarchés irlandais, les 40 % restantes sont commercialisées avec la marque ISHKA.

D: En principe, quelle est la position occupée par l'eau ISHKA par rapport aux autres disponibles sur le marché ?

R: ISHKA est renommée comme l'« eau de source la plus fraîche d'Irlande », étant prélevée de nappes phréatiques situées à 200 mètres sous-sol et filtrée naturellement par le soubassement rocheux calcaire de Ballyneety (d'ici le goût particulier et rafraîchissant du produit). ISHKA a été la première société irlandaise d'eau de source qui a introduit sur le marché une bouteille en PET 100 % recyclé (rPET) et la première qui a utilisé les capsules attachées à la bouteille, trois années avant l'entrée en vigueur de la Directive UE qui les a rendues obligatoires.

D: Est-ce que l'innovation continue ?

R: Bien sûr ! L'innovation est un élément constant de notre activité. ISHKA envisage un nouvel investissement de 11 millions d'euro pour l'installation, au début de 2023, d'une nouvelle ligne d'embouteillage rPET à haute cadence, en mesure de produire jusqu'à 36.000 bouteilles par heure. On installera même une nouvelle ligne de verre, destinée au secteur de la restauration et hôtellerie. La présence d'une nouvelle cuisine nous permettra même d'ajouter des arômes et de développer une nouvelle gamme de mélangeurs et de boissons aromatisées.

D: Quels sont les facteurs principaux qui vous ont amenés à investir dans une nouvelle installation fournie par SMI ?



R: SMI nous a proposé une solution unique pour le remplissage, la manutention du produit sur les convoyeurs, le conditionnement secondaire et la palettisation, ce qui optimise les coûts de gestion et les temps de changement de format. La ligne projetée par notre partenaire italien nous garantit une excellente souplesse de production. En outre, la présence d'une filiale locale de SMI qui nous assiste rapidement et efficacement est très importante pour nous.

D: Quelle est l'importance de la durabilité et de la protection environnementale pour ISHKA et pour vos clients ?

R: Notre société est déterminée à tout entreprendre pour guider le changement du comportement des consommateurs, afin de résoudre le problème global des déchets et de sauvegarder la vie marine. La plupart de l'activité d'innovation de ISHKA Irish Spring Water concerne la recherche de solutions optimales pour l'emballage de notre eau de source. Nous avons choisi l'rPET, car il s'agit de l'option d'emballage la plus éco-durable actuellement. En outre, nous sommes constamment déterminés à minimiser l'incidence de notre activité sur l'environnement, grâce à une série d'initiatives, parmi lesquelles l'emploi de plastiques recyclables tels que l'rPET et de plastiques légers sans BPA et l'allègement du poids des récipients ; en fait, toutes les bouteilles sortant de nos sites de production sont 100 % recyclables. Un facteur ultérieur de protection de l'environnement tient au fait que nous produisons les bouteilles rPET sur place, tout en évitant ainsi le transport routier jusqu'à notre site de production. Notre société fait même partie de REPAK, l'organisation environnementale sans but lucratif leader en Irlande pour le recyclage et la durabilité des déchets d'emballage. En tant que membres, nous aidons à financer les projets pour le développement de récipients à usage domestique totalement recyclables et pour la création de centres de recyclage à niveau national.

D: Comment jugez-vous le futur de l'industrie de l'eau embouteillée ?

R: Il est estimé que la demande d'eau naturelle en bouteille en Irlande continuera à augmenter dans les prochaines années. Les clients sont de plus en plus intéressés aux produits « premium » et à connaître leur contenu et la modalité de production. Chez ISHKA on a un grand respect du territoire qui nous abrite et de l'eau qu'il nous fournit ; c'est pour cela que nous adoptons toutes les initiatives possibles pour assurer la pureté de notre source et du milieu environnant. Tout investissement finalisé à la protection de l'écosystème où nous opérons est une garantie pour maintenir la qualité de nos produits aujourd'hui, demain et pour toujours.



Le début du partenariat entre ISHKA et SMI est lié à la ligne n° 1 du site de Ballyneety, c'est-à-dire la ligne PET de 16.000 bph actuellement dédiée à la production de bouteilles de 250 ml, 500 ml, 750 ml, 1,5 L et 2 L, à l'intérieur de laquelle est en service la fardieuse par film thermorétractable SK 300 F depuis 2009. Grâce aux résultats performants de cette machine, en 2017 l'entreprise irlandaise s'est adressée de nouveau à SMI pour le projet d'expansion et mise à jour de ses lignes de production ; à cette fin, la direction de ISHKA et Paul McGovern, directeur de SMI UK & Irlande, se sont rencontrés plusieurs fois pour évaluer la solution meilleure d'étirage-soufflage, remplissage et conditionnement, en mesure de satisfaire au mieux les nouvelles exigences.

Enfin, les propriétaires de l'entreprise irlandaise, Mike et Denis Sutton, ont décidé d'investir dans une nouvelle étireuse-souffleuse rotative SMI SR 8 de 16.000 bouteilles par heure pour augmenter la capacité de production de la première ligne de ISHKA, en service depuis longtemps. L'installation a été un défi énorme pour les techniciens de SMI et ISHKA, car la nouvelle installation de soufflage devait être insérée à l'intérieur de la ligne de production déjà existante, afin de minimiser les temps d'interruption de l'activité d'embouteillage et conditionnement de l'eau. La précise programmation de l'opération entière, l'étroite coopération entre les deux sociétés et l'exécution ponctuelle des différentes phases a permis de mettre à jour l'installation avec succès, ce qui a ultérieurement consolidé le rapport de confiance entre ISHKA et la filiale locale du Groupe SMI.

OÙ TOUT A COMMENCÉ...



VASTES ESPACES VERTS ET PAYSAGES INCROYABLES : BIENVENUE EN IRLANDE

Dans l'imaginaire collectif, l'Irlande a toujours été considérée un lieu mystique, dont Limerick est la destination idéale pour le découvrir. Troisième ville la plus grande de l'île, Limerick se situe près de l'embouchure du fleuve Shannon, qui offre des paysages étonnants, conjointement à la terre rocheuse du Burren au nord et à la campagne verdoyante du Ring of Kerry au sud. La ville se compose de trois quartiers historiques : King's Island (la ville anglaise), Irishtown (la ville irlandaise) et Newtown Pery (la partie la plus récente, qui remonte à 1769). Le comté de Limerick, au sud de l'Irlande, est l'un des comtés les plus intéressants à découvrir ; en fait, c'est une zone riche de merveilles naturelles et historiques qui surprennent les voyageurs. Parmi les vastes espaces verts et les paysages incroyables se situent les beautés culturelles, telles que monastères et châteaux, dont cette région est particulièrement riche.



LIMERICK: ENTRE L'ANCIEN ET LE MODERNE

L'histoire du Comté de Limerick est très ancienne et même très intense. La ville fut fondée au IX^e siècle par les Vikings, des marins experts qui comprirent rapidement la position stratégique du territoire, grâce surtout à la présence du fleuve Shannon. Avant leur arrivée, ce lopin de terre semblait inhabité ; en fait, le nom même de la ville signifie « marais désert ». Limerick évolue avec incroyable désinvolture entre l'ancien et le moderne. Il n'est pas difficile de rencontrer des aperçus remontant aux siècles passés et, juste après, des quartiers très modernes, de se promener dans un quartier médiéval et peu après au « Milk Market », un vaste marché couvert qui offre fruits, légumes, viande, produits laitiers, articles artisanaux

et produits de boulangerie depuis 1852. Cette ville irlandaise est même le siège de la bien-aimée équipe de rugby de Munster. A Limerick est né le célèbre Irish Coffee. Selon la tradition, la préparation de la boisson est due à Joe Sheridan, chef du restaurant O'Regan de l'aéroport de Foynes. C'était 1943 et en pleine nuit des voyageurs fatigués et énervés pour l'annulation de leur vol à cause du mauvais temps parvinrent au café du restaurant. Joe Sheridan pensa alors de leur servir quelque chose de robuste pour raffermir les passagers et réchauffer leur esprit. Il prépara du café très fort, y ajouta du sucre et du whisky et le garnit de crème. Lorsque les passagers lui demandèrent s'il s'agissait de café brésilien, le chef, amusé, répondit : « Non, c'est du café irlandais ! ».



➤ KING JOHN'S CASTLE

C'est le monument symbole de Limerick, qui se dresse sur le fleuve Shannon. Du château subsistent essentiellement les murs externes et les tours fortifiées, qui sont devenus des attractions touristiques. Le premier bastion est dû au roi Viking Thormodr Helgason, qui bâtit une base vers l'an 920. C'est un lieu charmant, riche en histoire. Situé au cœur du quartier médiéval de Limerick, le Château de King John, bâti vers l'an 1200 sur ordre direct du roi Jean d'Angleterre, nous fait revivre plus de 800 ans de dramatique histoire locale dans ses murs. La visite à ce témoignage extraordinaire du passé irlandais est incontournable quand on visite la ville de Limerick. Même le château a une histoire turbulente, qui remonte à l'époque des Vikings et a subi plusieurs sièges, batailles et victoires, au cours de son histoire.



➤ ST. MARY CATHEDRAL

La cathédrale de St. Mary, dédiée à la Vierge Marie, a été bâtie à partir de 1168 et a subi plusieurs transformations au fil du temps, tout en devenant un superbe témoignage de l'architecture romane et gothique médiévale. L'édifice imposant se situe dans le centre historique de Limerick et c'est la seule structure de la ville utilisée sans interruption pour plus de 850 ans. L'intérieur de la cathédrale est décoré de sculptures d'animaux fantastiques et personnages grotesques, qui représentent la lutte entre le bien et le mal. L'imposant clocher, érigé au XIV siècle, contient les célèbres cloches de Sainte Marie, qui annoncent les nouvelles et les événements à la ville ; la nuit de la Saint-Sylvestre elles souhaitent la bienvenue à la nouvelle année avec leurs coups puissants.



LES FALAISES DE MOHER

Un des lieux les plus charmants d'Irlande est certainement représenté par les magnifiques falaises de Moher, situées près du village de Doolin, au sud-ouest du Clare. Les falaises de Moher (Aillte an Mhothair, qui signifie « falaises de la ruine » en gaélique irlandais) s'étendent sur 8 Km de long et atteignent une hauteur maximum de 214 mètres au-dessus du niveau de la mer. Une promenade surplombant la mer est un spectacle à couper le souffle : on a l'impression d'être au bout du monde ; le panorama atteint le plus haut niveau de poésie au coucher du soleil, lorsque les couleurs s'allument, la paix n'est interrompue que par le vol des oiseaux, par le son du vent et des vagues qui se brisent sur les rochers. Un milieu si pittoresque ne pouvait pas échapper à l'industrie du cinéma, qui a tourné plusieurs films célèbres, tels que « Harry Potter et le Prince de sang mêlé », « L'Histoire fantastique » et la « Fille de Ryan ». La formation des falaises de Moher remonte à environ 320 millions d'années. La zone touristique offre des vues merveilleuses et permet de visiter des lieux tels que la tour d'O'Brien (1835), bâtie pour les touristes de l'époque comme point d'observation privilégié des rochers. La vue des îles Aran est presque toujours garantie, à moins que la visibilité ne soit compromise par le brouillard.



