

**➤ SECTEUR : EAU MINÉRALE ET BOISSONS**

SC ALCONOR COMPANY

Roumanie

**➤ Site de production de Carei**

- Ligne de bouteilles en PET de 5 et 6 L composée de : étireuse-souffleuse rotative EBS 3 HC ERGON
- Ligne de bouteilles en PET de 0,5 L et 2 L composée de : fardeleuse SK 800F ERGON ; poseuse de poignées HA 80 ; diviseur PACKSORTER et système automatique de palettisation APS 3090P ERGON
- Ligne de bouteilles en PET de 0,33 L, 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L et 3 L composée de : étireuse-souffleuse rotative SR 6 ; fardeleuse SK 300F ; conditionneuse en film étirable SFP 30 ERGON et diviseur DV 200
- Ligne de canettes SLIM de 0,25 L, canettes de 0,5 L et bouteilles en PET de 2 L composée de fardeleuse SK 450 T ERGON et convoyeurs

**➤ Site de production de Voluntari-Bucarest**

- Ligne de bouteilles en PET de 0,5 L, 2 L et 3 L composée de : étireuse-souffleuse rotative SR 8 ; fardeleuse SK 400 F ; poseuse de poignées HA 40 ; palettiseur APS 3050 P et convoyeurs



CAREI MAP

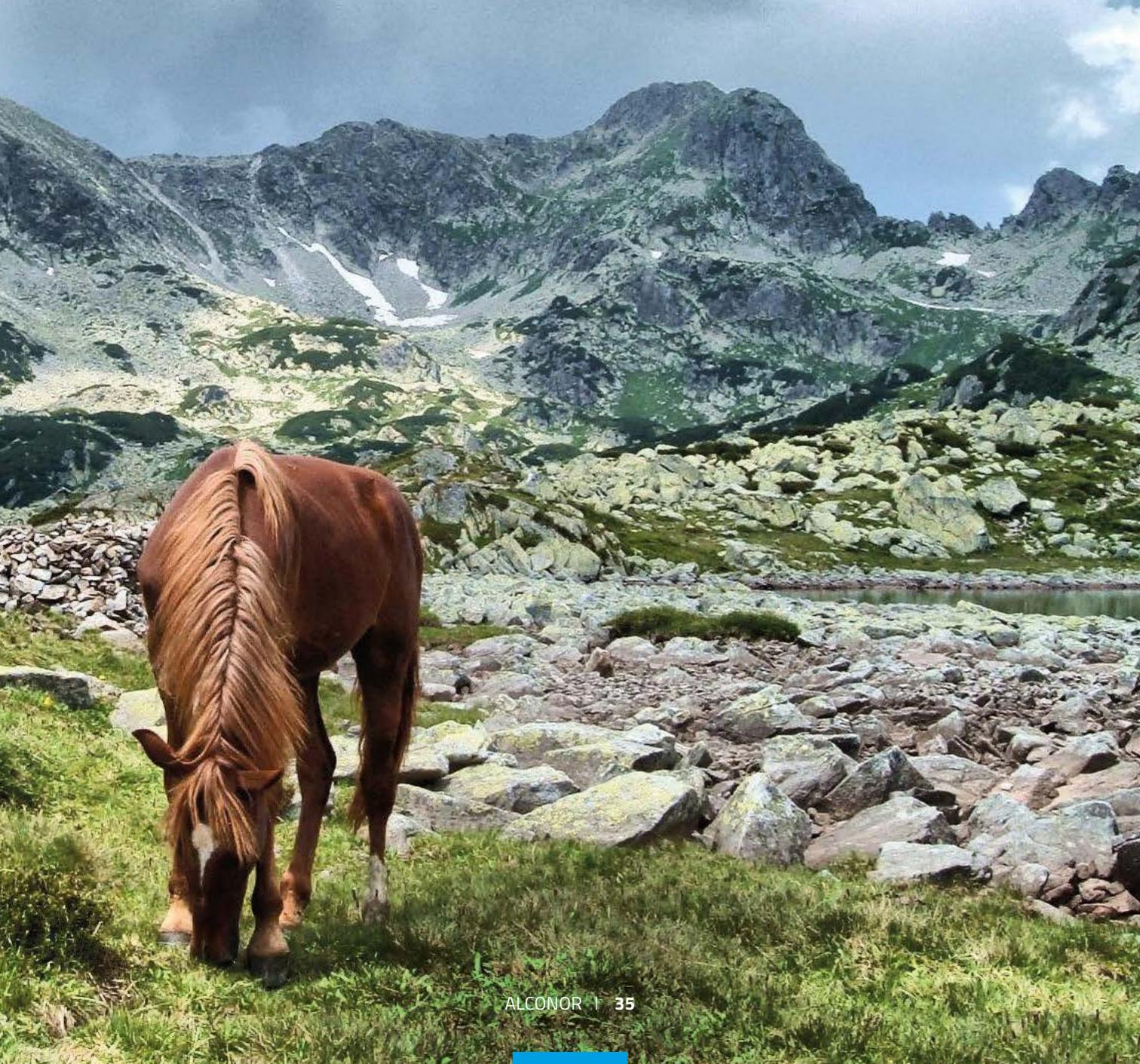


BUCAREST MAP

# ALCONOR COMPANY

**EN ROUMANIE, L'HISTOIRE, LA CULTURE ET LES TRADITIONS S'ENTREMÊLENT PARFAITEMENT AVEC LES BEAUTÉS NATURELLES DE L'ENVIRONNEMENT, QUI REPRÉSENTENT UNE RESSOURCE PRÉCIEUSE POUR LA SANTÉ ET LE BIEN-ÊTRE DE L'HOMME.**

POSSÉDANT UN TIERS DES EAUX MINÉRALES ET THERMALES DE L'EUROPE, LA ROUMANIE COMPTE SUR LA PRÉSENCE DE 70 STATIONS THERMALES OÙ IL EST POSSIBLE DE TRAITER PLUSIEURS PATHOLOGIES. CETTE RICHESSE DÉRIVE DE LA STRUCTURE GÉOLOGIQUE DE SES MONTAGNES. DANS LA PARTIE NORD-OUEST DU PAYS, LES SOURCES PURES D'EAU DE LA VILLE DE CAREI, DANS LE COMTÉ DE SATU MARE, ONT GARANTI LE DÉVELOPPEMENT ET LE SUCCÈS DE ALCONOR COMPANY, UNE SOCIÉTÉ LEADER DANS LA PRODUCTION DE BOISSONS ET D'EAU MINÉRALE. CETTE ENTREPRISE S'EST DISTINGUÉE EN ROUMANIE ET À L'ÉTRANGER, GRÂCE À SON HABILITÉ D'ACCEPTER DE NOUVEAUX DÉFIS POUR SAISIR LES NOUVELLES OPPORTUNITÉS OFFERTES PAR LES CHANGEMENTS CONTINUS DU MARCHÉ ET GRÂCE À LA GRANDE COOPÉRATION AVEC DES PARTENAIRES TELS QUE SMI. POUR OBTENIR ET MAINTENIR DES NIVEAUX DE QUALITÉ ÉLEVÉS, À L'INTÉRIEUR DES LIGNES DE PRODUCTION DE CAREI ET DE VOLUNTARI (BUCAREST), ALCONOR UTILISE PLUSIEURS TYPES DE MACHINES FOURNIES PAR SMI, TELLES QUE LES ÉTIREUSES-SOUFFLEUSES ROTATIVES POUR LA PRODUCTION DE BOUTEILLES EN PET, À L'INTÉRIEUR DE LIGNES D'EMBOUEILLAGE ET CONDITIONNEMENT COMPLÈTEMENT AUTOMATIQUES QUI COMPRENNENT MÊME DES INSTALLATIONS POUR L'EMBALLAGE SECONDAIRE, TERTIAIRE ET LIGNES DE CONVOYEURS.



# ALCONOR

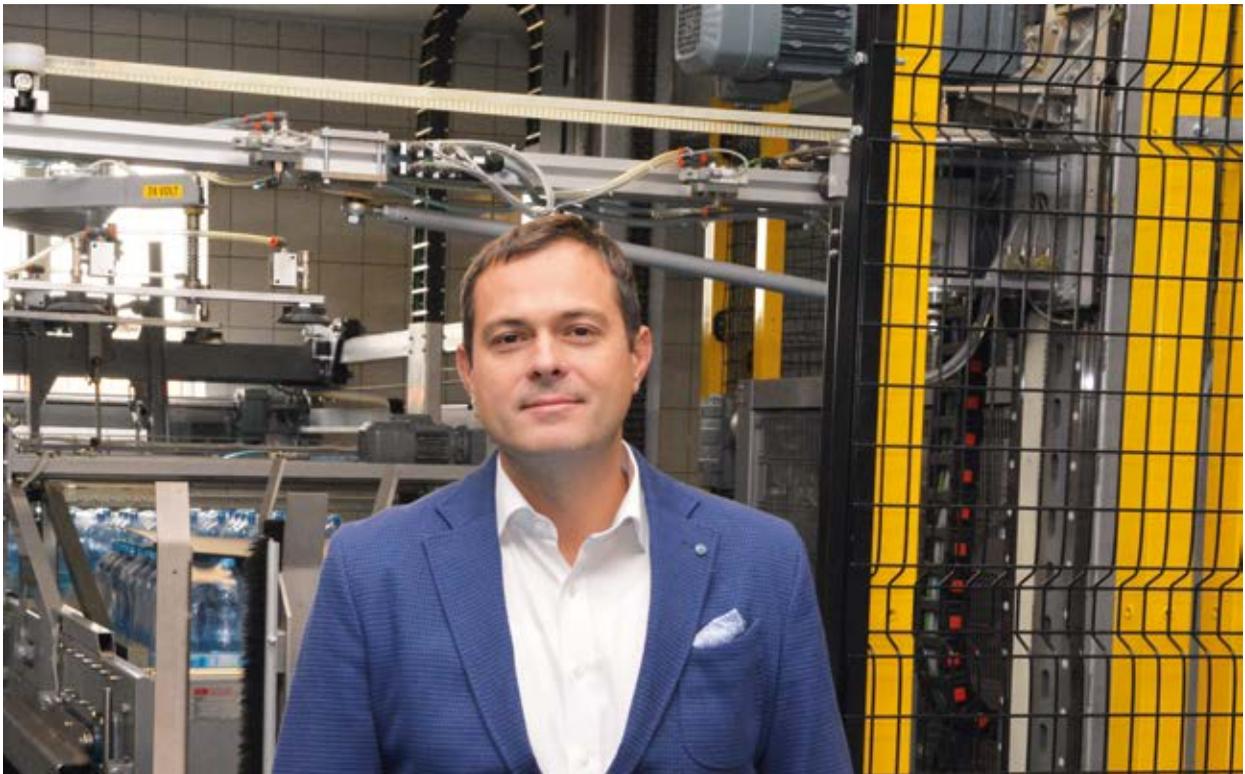
## UNE HISTOIRE COURONNÉE DE SUCCÈS

➤ « UNE ENTREPRISE ÉCRIT L'HISTOIRE LORSQU'ELLE PEUT COMPTER SUR DES PERSONNES DE VALEUR ET QU'ELLE PEUT FAIRE ÉQUIPE AVEC EUX », DÉCLARE M. NORBERT VARGA, DIRECTEUR GÉNÉRAL DE ALCONOR COMPANY.  
 « ON REMERCIE TOUS CE QUI FONT PARTIE DE NOTRE GRANDE FAMILLE ALCONOR COMPANY ET QUI ONT DONNÉ LEUR CONTRIBUTION À CETTE HISTOIRE COURONNÉE DE SUCCÈS, QUI DURE DEPUIS DEUX DÉCENNIES ; ON REMERCIE NOS PARTENAIRES POUR LEUR SUPPORT AU COURS DES ANNÉES ».

**L**e siège central de l'entreprise se situe, dès sa fondation en 1999, dans la ville de Carei, dans le comté de Satu Mare (partie nord-ouest de la Roumanie), dans la région de la Transylvanie. Au début Alconor ne produisait que des boissons non-alcoolisées, mais, en 2014, 15 années après la première installation, on décida d'élargir l'activité, avec un nouveau site de production à Voluntari-Bucarest, où sont installées actuellement trois lignes

modernes d'embouteillage complètement automatisées. Aujourd'hui Alconor Company est une des sociétés les plus actives et compétitives en Roumanie dans la production de boissons non-alcoolisées et d'eau et s'est transformée d'une entreprise familiale en une entreprise industrielle appréciée au niveau national, dont la production est réalisée entièrement dans les deux sites de Carei et Bucarest sur une surface de 7.000 mq et stockée sur une surface totale de 15.000

mq. Grâce à des installations équipées des technologies les plus modernes, Alconor peut compter sur un système de production très avancé, en mesure d'emballer plusieurs types de récipients de différentes capacités. Dès le début avec l'embouteillage de boissons gazeuses en PET, la gamme de produits s'est élargie à l'eau de source, aux boissons énergétiques et aux boissons non-alcoolisées. La société roumaine commercialise aussi bien des produits avec ses marques enregistrées,



créées et développées en plus de deux décennies d'activité, que des produits de marque privée de partenaires nationaux et internationaux. Avec Beverage Drink Srl, la société du groupe spécialisée dans la distribution, et avec le support de partenaires fiables, Alconor Company couvre parfaitement 99 % du territoire de la Roumanie, en rejoignant facilement presque tous les comtés. L'entreprise est en mesure de satisfaire même à des exigences de production très élevées, grâce à une capacité de chargement journalière de 1000 tonnes et grâce à 5 centres de distribution à Carei, Chişineu Criş, Târnăveni, Timișoara et Bucarest. En 2019 la société roumaine a dépassé les 200 millions de litres d'eau et boissons produites, l'équivalent de 10.000 camions. A partir de cette date, la production annuelle d'Alconor se situe aux environs de 250 millions de litres : cet objectif a été atteint grâce aux investissements continus en nouvelles technologies susceptibles d'améliorer constamment les performances d'Alconor au niveau industriel et financier. Même le nombre d'employés ne cesse d'augmenter, avec une présence actuelle d'environ 300 personnes.

## ➔ **DIVERSIFIER POUR CROÎTRE : LE DÉFI DU « PET FOOD »**

Au fil des années la gamme de produits offerts par Alconor a subi une véritable transformation. La structure de la société, la souplesse et la diversification des produits et des services ont permis à la société de s'adapter aux changements continus imposés par le marché et de saisir les opportunités de développement qui en découlent. L'exemple le plus récent est représenté par l'ouverture en 2021 d'un nouveau site de production à Carei dédié aux aliments pour animaux, un secteur de marché qui a fortement augmenté ces dernières années.



# 20 ANNÉES DE TRANSFORMATIONS ET INVESTISSEMENTS

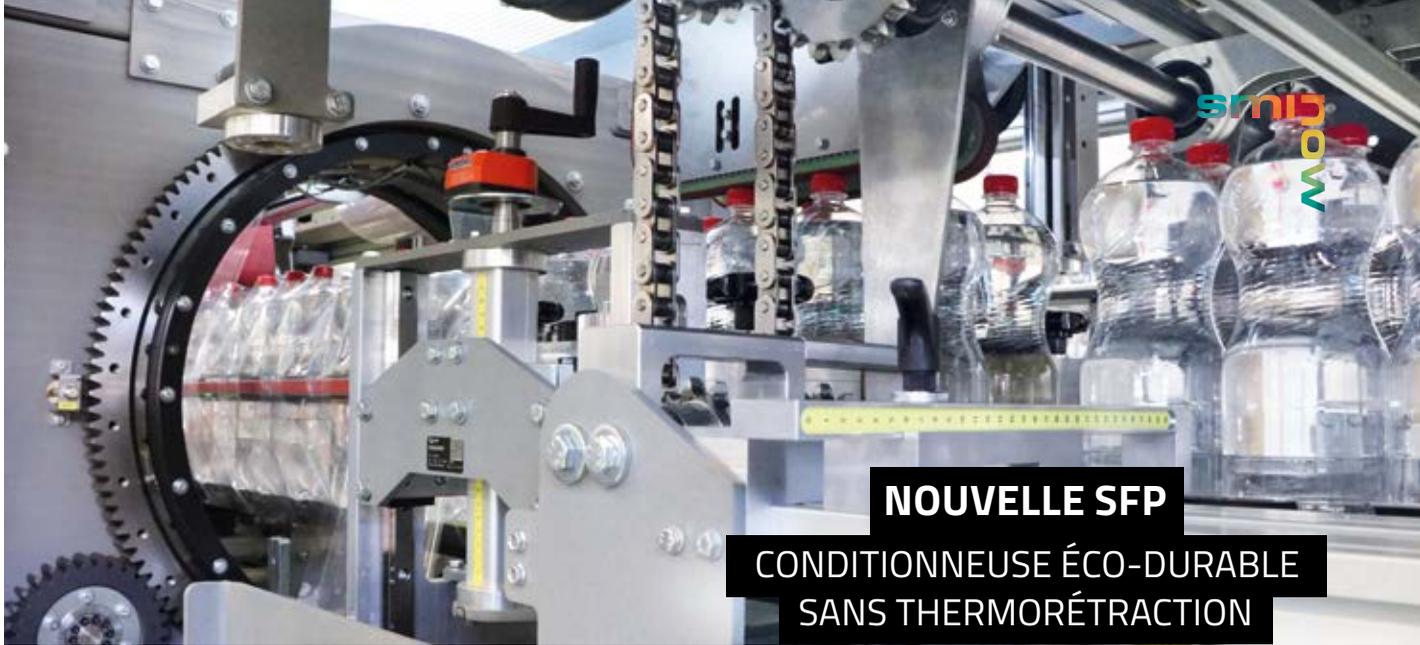
➤ LA DIVERSIFICATION DES PRODUITS OFFERTS PAR ALCONOR A EXIGÉ L'INSTALLATION DE PLUSIEURS LIGNES D'EMBOUEILLAGE ET CONDITIONNEMENT ; EN OUTRE, L'OBJECTIF DE LA DURABILITÉ ENVIRONNEMENTALE A IMPOSÉ À LA SOCIÉTÉ ROUMAINE DES DÉCISIONS D'INVESTISSEMENT QUI PRIVILÉGIENT DES MACHINES COMPATIBLES AVEC LES MEILLEURS STANDARDS POUR LE RESPECT DU TERRITOIRE ET L'ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, COMME LE DÉMONTRE LA RÉCENTE INSTALLATION D'UNE CONDITIONNEUSE EN FILM ÉTIRABLE SFP 30 ERGON DE SMI.

“E n tant que société innovante, on n'investit pas que dans le développement logistique, mais aussi dans des machines performantes. Pour obtenir et maintenir des niveaux de qualité élevés, à l'intérieur des sites de production de Carei et Bucarest, on utilise des installations fournies par des sociétés leader dans le secteur, telles que les étireuses-souffleuses rotatives pour bouteilles en PET et les lignes d'embouteillage et conditionnement complètement

automatiques fournies par SMI, qui répond parfaitement à nos exigences », déclare M. Norbert Varga, Directeur d'Alconor Company. « Alconor investit constamment en technologies de pointe, susceptibles de réduire l'intervention de l'homme et de fournir un processus de production totalement automatisé, à partir de la phase de préparation jusqu'à l'embouteillage et le produit fini conditionné ». Actuellement la société dispose de plusieurs lignes de production pour l'embouteillage de récipients en PET de

différentes dimensions : des formats petits de 0,33 L et 0,5 L, aux formats standards de 1,5 L, 2 L et 3 L, jusqu'aux récipients de grande capacité de 5 L et 6 L. « Nous sommes constamment attentifs aux dernières tendances technologiques du marché et nous adoptons les solutions les plus efficaces qui répondent aux standards les plus rigoureux et aux dispositions internationales de qualité, pour offrir à nos clients des produits haut de gamme à des prix compétitifs », continue M. Norbert Varga, Directeur d'Alconor Company.





**NOUVELLE SFP**  
**CONDITIONNEUSE ÉCO-DURABLE**  
**SANS THERMORÉTRACTION**

➔ **L'IMPORTANCE DE LA QUALITÉ**

Alconor Company a toujours porté une attention particulière à toutes les phases d'embouteillage et conditionnement de ses produits, qui sont constamment soumis à des contrôles rigoureux en laboratoire, afin de garantir à ses clients des standards élevés de qualité.

C'est pour cela qu'Alconor adopte un système de gestion de la sécurité alimentaire, basé sur les normes HACCP (analyse des risques et des points critiques) et ISO 22000 émises par TÜV Rheinland.



# SMI EAST EUROPE

## LES AVANTAGES D'UN SERVICE LOCAL

**L**a forte collaboration et le support constant fourni par la filiale SMI East Europe ont permis à Alconor de faire face aux gros changements imposés par le marché au cours des années 2000, une période pendant laquelle ont changé les habitudes de consommation et la manière de communiquer. Grâce à la souplesse des lignes d'embouteillage et conditionnement fournies par SMI, Alconor a pu faire face aux nouveaux défis du marché, saisir les opportunités et s'adapter rapidement aux changements. La filiale SMI East Europe S.r.l., située à Timisoara, fournit ses services sur tout le territoire de la Roumanie et des zones limitrophes ; le siège de la société du Groupe

SMI occupe une surface d'environ 100 m2 et dispose d'espaces aménagés pour les activités de vente, service après-vente et administration. SMI East Europe compte même sur un vaste magasin de pièces détachées équipé d'un large assortiment d'articles de première nécessité, pour répondre immédiatement aux exigences des nombreux clients locaux.

« Chez notre siège – explique Claudio Begnis, responsable de la filiale SMI East Europe – opèrent cinq personnes qui s'occupent des activités de vente des machines et des pièces détachées et fournissent un support sur place pour toute exigence de support technique. Grâce à la présence directe sur le territoire roumain, nous sommes en mesure de répondre

immédiatement aux exigences de plusieurs entreprises intéressées à l'achat de modernes systèmes d'embouteillage et conditionnement réalisés en Italie par SMI ».

La filiale de Timisoara est active depuis 2003 pour répondre rapidement aux demandes d'un nombre toujours croissant de clients distribués sur le territoire de l'Europe de l'Est.

« Grâce à l'expérience positive réalisée pendant la fourniture de la première ligne d'embouteillage en 2007 – explique Claudio Begnis – Alconor Company s'est adressée à SMI pour faire face à la croissance du marché et pour investir en nouvelles lignes de production, aussi bien pour le siège de Carei que pour le nouveau site de production de Bucarest ».

➔ **LES PROJETS DE DÉVELOPPEMENT DE CES ANNÉES ONT ENGAGÉ LES ÉQUIPES TECHNIQUES DE SMI ET ALCONOR POUR L'ÉTUDE DE SOLUTIONS DE LAYOUTS EFFICACES ET PERFORMANTS, QUI REPRÉSENTENT LA CONDITION NÉCESSAIRE POUR LA CROISSANCE CONTINUE ET LA COMPÉTITIVITÉ DE L'ENTREPRISE ROUMAINE.**





# ROUMANIE TERRE DE TRADITIONS

De la Mer Noire à la Dobroudja, des montagnes des Carpates à la Transylvanie, en passant par les plaines de la Munténie, par les collines du Banat et par les plateaux de la Moldavie, les régions de la Roumanie se caractérisent par une grande diversité géographique, qui les rend uniques et permet à la nature de prendre des formes inattendues à découvrir. Les éléments pittoresques sortent même des traditions, qui conservent leur splendeur et ramènent aux temps passés. La Roumanie est riche en contrastes. Le charme de cette nation vient de son architecture raffinée, qui reflète étroitement les époques historiques et s'entremêle avec le nouveau, la spiritualité et la nature. La Roumanie était la Thrace des Romains et aujourd'hui c'est une terre incroyablement belle, avec des « joyaux » classés au Patrimoine de l'Humanité : des villes fortifiées, aux monastères ornés de fresques de la Bucovine, aux églises en bois de Maramures, aux châteaux de la Transylvanie.



# EAU APUSEANA

## POUR L'HYDRATATION PURE

**P**armi les marques d'eau de source les plus anciennes il y a Apuseana, lancée par Alconor en 2004 pour la commercialisation d'eau liée aux traditions, à la nature et à la tranquillité des terres de Satu Mare. Appréciée par toute la famille pour son goût et pour sa pureté microbiologique, l'eau Apuseana naît pour

satisfaire ceux qui la consomment ; que ce soit pour conclure le repas en famille, pour revitaliser le corps en mouvement ou pour aromatiser un cocktail, l'eau Apuseana est un allié précieux pour une hydratation 100 % pure. Au fil des années, le produit a connu plusieurs changements de son image pour s'adapter aux dynamiques du marché et aux nouveaux standards esthétiques ; le

nouveau emballage adopte des concepts de pointe pour s'adapter à la haute qualité de l'eau naturelle, pétillante ou aromatisée Apuseana et pour satisfaire aux besoins en constante évolution des consommateurs, qui peuvent choisir entre une vaste gamme de bouteilles et formats de paquets, grâce à un grand réseau de distributeurs qui opèrent au niveau national.



---

➤ **LE PLEIN D'ÉNERGIE ET L'IMPORTANCE DE LA DIVERSIFICATION**

Au début de son activité, Alconor Company n'embouteillait que des boissons gazeuses en récipients PET ; aujourd'hui, grâce à l'emploi de modernes technologies, on continue de surprendre les clients par de nouveaux produits ou par l'emballage des produits existants avec des solutions de plus en plus innovantes et originales.

Par exemple, l'eau aromatisée à base de fruits « Aromatic Western Water » est un plaisir pour le palais grâce à l'arôme du citron ou des fraises et pour la vue grâce à un emballage sublime, réalisé selon les dernières tendances du marché.

La citronnade « Squizzy » reste parmi les boissons d'été préférées depuis des générations, de même que les produits énergétiques de marque MAX SPEED, une boisson très appréciée pour faire le plein d'énergie et de vitamine B, qui a fait l'objet d'une rénovation de son image depuis 2020.

---



# LES SOLUTIONS

## SMI POUR ALCONOR



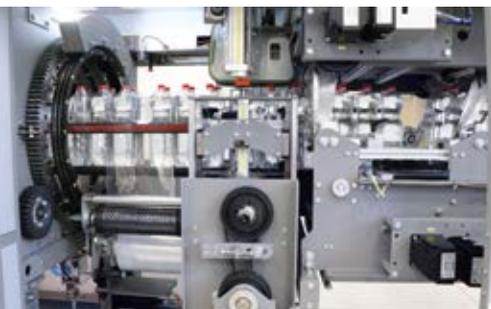
Chaque année, depuis 1999 jusqu'à aujourd'hui, Alconor a su améliorer ses performances, aussi bien du point de vue financier que de ses produits, tout en élargissant son portefeuille de produits avec de nouvelles boissons, de nouveaux formats de bouteille et de nouvelles solutions d'emballage. L'entreprise roumaine a gagné une position de leadership incontestée dans le domaine de la production de boissons, un secteur qui exige des services spécifiques et des standards élevés, de même que la précision dans le contrôle absolu et constant de la qualité du produit.

Dans le cadre de ces projets de développement, il a été indispensable pour Alconor de s'équiper de machines de haute technologie, souples et performantes, susceptibles de passer rapidement et facilement d'une production à l'autre.

A l'intérieur de l'entreprise, l'innovation se réalise par l'installation de nouvelles machines à haut contenu technologique, qui augmentent le rendement total et permettent de satisfaire rapidement aux exigences du marché en évolution continue.

C'est pour cela qu'Alconor collabore avec SMI depuis plusieurs années ; même grâce à la présence d'une filiale sur le territoire roumain, SMI a pu suivre l'entreprise pendant son rapide développement, lui permettant de s'équiper de machines de pointe pour réussir sur un marché très compétitif.





#### SITE DE PRODUCTION DE CAREI

➤ **LIGNE BOUTEILLES PET de 3.600 bouteilles par heure**

**ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE ROTATIVE EBS 3 HC ERGON - cadence jusqu'à 3.600 bouteilles par heure**

**Récipients emballés :** bouteilles de grande capacité de 5 et 6 litres

➤ **FIN DE LIGNE BOUTEILLES PET de 24.000 bouteilles par heure, composée de :**

**FARDELEUSE SK 800F ERGON**

**POSEUSE DE POIGNÉES HA 80**

**DIVISEUR PACKSORTER ET CONVOYEURS**

**SYSTÈME AUTOMATIQUE DE PALETTISATION APS 3090P ERGON**

**Récipients emballés :** bouteilles en PET de 0,5 L et 2 L

**Emballages réalisés :** bouteilles de 0,5 L en format 4x3 film seul + poignée et bouteilles de 2 L en format 3x2 film seul + poignée

**Palettes réalisées :** 800x1200 mm

➤ **LIGNE BOUTEILLES PET de 10.800 bouteilles par heure, composée de :**

**ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE ROTATIVE SR 6**

**FARDELEUSE SK 300F**

**CONDITIONNEUSE EN FILM ÉTIRABLE SFP 30 ERGON**

**DIVISEUR DV 200 ET CONVOYEURS**

**Récipients emballés :** bouteilles en PET de 0,33 L, 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L et 3 L

**Emballages réalisés par la fardeleuse SK 300F :** bouteilles de 0,33 L et 0,5 L en format 4x3 film seul et bouteilles de 2 et 3 L en format 3x2 film seul

**Emballages en film étirable réalisés par la SFP 30 :** bouteilles de 0,5 L en format 2x4 film seul et bouteilles de 0,75 L, 1 L, 2 L et 3 L en format 2x3 film seul

**Palettes réalisées :** 800x1200 mm

➤ **FARDELEUSE SK 450T ET CONVOYEURS**

**Récipients emballés :** canettes SLIM de 0,25 L ; canettes de 0,5 L et bouteilles en PET de 2 L

**Emballages réalisés :** canettes SLIM de 0,25 L et canettes de 0,5 L en format 6x4 barquette + film et bouteilles de 2 L en format 3x2 film seul

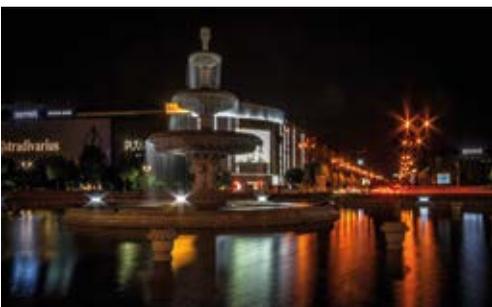
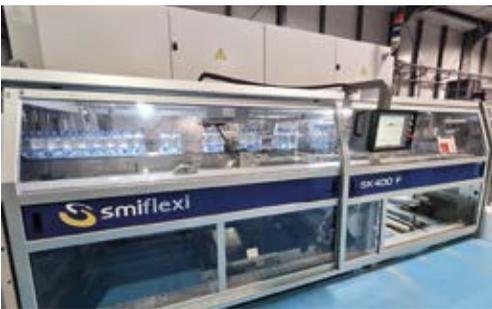
### ➔ Avantages principaux de la conditionneuse SFP 30 ERGON

La conditionneuse SFP 30 ERGON pour le conditionnement secondaire de bouteilles en PET de 0,5 L, 0,75 L, 1 L, 2 L et 3 L utilise l'étrépage à froid du film étirable et répond aux exigences de souplesse, flexibilité et éco-durabilité

- emploi réduit de matériau d'emballage (-30/-40 % par rapport aux fardeleuses traditionnelles) : pour le conditionnement on utilise du film étirable d'une épaisseur de 10 micron.
- économie d'énergie : absence d'un four de thermorétraction opérationnel avec des résistances électriques
- emballages stables et résistants : grâce au double enroulement croisé du film autour du groupe de récipients à emballer
- accès facilité à la machine : design ergonomique de l'installation, typique de la gamme ERGON
- automatisation et contrôle MotorNet System® basé sur bus de champ Sercos
- panneau opérateur « touch-screen » interactif de 7" avec interface en 32 langues et commandes simples et intuitives
- moteurs équipés de servo-actionnement numérique intégré dans le moteur : solution qui permet de générer moins de chaleur à l'intérieur de l'armoire électrique, ce qui réduit les consommations énergétiques des systèmes de dissipation de la chaleur et de conditionnement de l'air installés sur la machine
- moindre émission de CO2 : meilleure protection de l'environnement
- avantages esthétiques : « l'œil-de-bœuf », typique des paquets réalisés sous film seul, est de dimensions réduites et ne concerne que le côté court du paquet
- l'emploi de moteurs brushless pendant la phase d'enroulement du film assure un réglage précis de la tension
- le système à double enroulement du film garantit des paquets résistants : la première bobine enroule le paquet dans le sens horaire, tandis que la deuxième l'enroule dans le sens anti-horaire, tout en réalisant un enroulement croisé autour des récipients.



**NOUVELLE SFP  
SANS TUNNEL DE  
THERMORÉTRACTION :  
ÉCONOMIE D'ÉNERGIE  
ET RÉDUCTION DE LA  
CONSOMMATION DE  
FILM JUSQU'À 40 %**



#### SITE DE PRODUCTION DE BUCAREST

➤ LIGNE DE BOUTEILLES PET de 12.000 bouteilles/heure, composée de :

ÉTIREUSE-SOUFFLEUSE ROTATIVE SR 8

FARDELEUSE SK 400F

POSEUSE DE POIGNÉES HA 40

PALETTISEUR APS 3050 P ET CONVOYEURS

**Récipients emballés :** bouteilles PET de 0,5 L, 2 L et 3 L

**Emballages réalisés :** bouteilles de 0,5 L dans les formats 4x2 et 4x3 film seul + poignée et bouteilles de 2 L et 3 L en format 3x2 film seul + poignée

**Palettes réalisées :** 800x1200 mm



**L**a Transylvanie, rendue célèbre par Dracula de Bram Stoker, est une région d'une rare beauté et enveloppée de mystère au pied des Carpates, caractérisée par un paysage naturel merveilleux et par quelques unes parmi les villes médiévales les mieux conservées en Europe, comme par exemple Brasov. Outre Brasov, deuxième ville par nombre d'habitants de la Roumanie, il y a Sibiu, Sighisoara, Cluj Napoca, Bistrita, Sebes et Medias. Pendant des siècles les murailles, les tours et les églises

fortifiées de ces villes ont protégé les habitants contre les invasions de l'empire ottoman. Parmi les nombreux châteaux médiévaux cachés dans les montagnes et les bois de la Transylvanie, le plus célèbre est certainement le Château de Dracula, mystérieux et charmant même grâce à son architecture gothique, aux hautes tours et aux murailles blanches, bâti au XV siècle en position dominante sur le village de Bran. Également charmants le château de Corvinesesti, près de Hunedoara, et la Forteresse de Rasnov bâtie en 1300

par les Chevaliers Teutoniques. En Transylvanie on rencontre même les merveilleux villages de Viscri, Calnic, Darjiu, Harman, Prejmer et Biertan, avec des églises saxonnes fortifiées, classées au Patrimoine de l'Humanité par Unesco. Enfin, pour les amateurs de nature et des excursions, le Parc National Retezat et le Parc naturel des Montagnes Apuseni sont une excellente occasion pour admirer quelques espèces protégées et un milieu naturel unique. La Grotte de Scărișoara est une destination incontournable, où l'on trouve le plus grand glacier souterrain du continent.

# TRANSYLVANIE ET... BEAUCOUP PLUS



**L**a province et l'homonyme chef-lieu de Satu Mare, au nord-ouest de la Roumanie, à la frontière avec l'Hongrie et l'Ukraine, représentent une Europe miniature, grâce à leur multiculturalisme. Le chef-lieu Satu Mare est pratiquement une des « portes d'accès » à la Roumanie. Au Moyen Age, il se trouvait au croisement de plusieurs voies importantes, telles que celles utilisées pour le transport du sel vers l'Occident. Aujourd'hui, Satu Mare représente le centre économique, social et

culturel de la province, une ville dynamique, avec des bâtiments monumentaux, de différents styles d'architecture, du néo-baroque au Liberty. A seulement 36 km de Satu Mare se situe la deuxième ville par importance dans la province : Carei. Mentionnée pour la première fois dans un document daté de 1335 en tant que propriété de la famille hongroise Károlyi, la ville, qui prend son nom de cette famille, a vu s'affronter l'Hongrie et la Roumanie pour longtemps et ne fut accordée à la Roumanie qu'en 1944, de même que toute la Transylvanie du Nord. Le monument le plus

important de la ville est le Château Karolyi, bâti au XIII siècle sous le règne de Mattia Corvino et devenu la propriété de la famille homonyme. Au fil des années, le château de Karolyi a subi plusieurs transformations ; aujourd'hui il accueille beaucoup de visiteurs et un grand parc avec des espèces végétales parmi les plus rares. Dans la province de Satu Mare il y a des zones qui se trouvent 200 mètres au-dessous du niveau de la mer, mais aussi des montagnes avec des stations de ski et thermes très prisées par les touristes à la recherche de divertissement et de cures thermes.

