

Tecnologia di ultima generazione per brindare alla qualità'

Quando storia, tradizione e ambiente si incontrano, generano un abbraccio magico dal quale nascono alcuni tra i migliori prodotti della viticoltura. E' quello che accade in Alsazia, regione vinicola francese tra le più celebri al mondo per i vini bianchi; qui, dalla magica combinazione tra questa terra unica e la passione per la viticoltura, nasce la cantina Henri Ehrhart.

L'azienda ha trovato la propria missione nella dimensione familiare e nel forte legame con il territorio, conquistando una posizione di rilievo tra i viticoltori dell'Alsazia, grazie alla sua capacità di guardare lontano, verso il rinnovamento continuo, e di prestare grande attenzione al consumatore. Passione, lavoro e rispetto sono valori fondamentali per Henri Ehrhart, che, mossa dall'obiettivo di offrire i migliori prodotti ai propri clienti, sceglie solo fornitori e partner d'alto livello con i quali instaurare relazioni forti e trasparenti.

Durante il recente processo di ammodernamento della linea di imbottigliamento e confezionamento di Ammerschwihr, l'azienda francese ha richiesto la collaborazione di **SMI** e ha installato una nuova cartonatrice wrap-around modello **WP 400 ERGON**.

Passione per il vino: una tradizione di famiglia

L'attività di Henri Ehrhart trae le sue origini dalla passione familiare per il vino e la viticoltura tramandata da padre in figlio per otto generazioni fino al 1978, quando Henri Ehrhart decide di trasformarla in una realtà imprenditoriale fonda-



do la società nel cuore dell'Alsazia, in un'area dove si trovano i migliori terreni per la produzione di vini di qualità. Nasce da qui il profondo legame con la terra, che continua a tessere l'intera storia della "maison" e a segnare le tappe della sua crescita tramandando la passione di famiglia per il vino di generazione in generazione, focalizza l'intera attività attorno alle esigenze dei consumatori, per migliorare continuamente la qualità delle proprie etichette e creare prodotti ricercati e di classe.

Umanità nel cuore del lavoro quotidiano

La storia della società Henri Ehrhart è fatta non solo di numeri, di ettari e di bottiglie. E' una storia scritta dagli uomini per gli uomini. Una storia di uomini che, come dice una delle citazioni preferite dall'azienda, "mettono umanità nel cuore del lavoro quotidiano" per produrre vini piacevoli, eleganti e di qualità.

L'azienda è in grado di creare nuovi prodotti partendo dall'analisi dei



Le soluzioni SMI per Henri Ehrhart

Il percorso di crescita intrapreso da Cyrille Ehrhart ha portato l'azienda a dotarsi di impianti di produzione sempre più moderni ed efficienti, che hanno richiesto l'ampliamento dei locali per accogliere nuovi sistemi di imbottigliamento e confezionamento progettati secondo gli innovativi concetti della "smart factory".

La cartonatrice installata monta il dispositivo opzionale PID per inserire separatori premontati di cartoncino teso all'interno di scatole di cartone, in modo da proteggere da danni o rotture le bottiglie di vetro e preservare le etichette da possibili abrasioni.

CARTONATRICE WP 400 ERGON

Contenitori confezionati: bottiglie di vetro da 0,375 L / 0,5 L / 0,75 L / 0,76 L / 1,0 L

Confezioni realizzate: le bottiglie sono confezionate in scatole wrap-around di cartone ondulato nei for-

desideri e delle richieste dei consumatori, con i quali crea una forte partnership.

In ogni decisione prevale il forte senso di appartenenza al territorio e il rispetto della terra, che coniugano la tradizione del fare con la modernità della gestione grazie all'impiego di tecnologie di ultima generazione in tutte le fasi del processo produttivo, come la cartonatrice automatica della serie WP 400 ERGON, fornita da SMI, dotata di un sistema di inserimento di separatori in cartoncino.



mati 2x3 e 3x4 con e senza l'inserimento di separatori.

Vantaggi principali:

- processo di confezionamento con sistema wrap-around per formare la scatola di cartone e racchiudere il prodotto al suo interno. Tale sistema consente un'ampia flessibilità di impiego, velocità di produzione elevate, miglior stabilità dei pacchi prodotti e un ottimale utilizzo degli spazi adibiti allo stoccaggio del materiale d'imballaggio
- imballaggio in modo continuo, che garantisce un processo di produzione fluido, senza movimenti a scatti, e assicura maggior affidabilità, miglior qualità del pacco finale e ridotta usura meccanica della macchina
- soluzione ideale per ottenere un imballo resistente agli urti, in grado di proteggere le bottiglie di vino durante il trasporto
- le confezionatrici WP ERGON sono dotate di guide fisse, che all'uscita della macchina mantengono pressate le pareti del pacco. Tale sistema garantisce una quadratura perfetta e duratura delle scatole, a differenza dei sistemi di pressatura con catene rotanti che non sono in grado di fornire lo stesso livello qualitativo

DISPOSITIVO PID PER PROTEGGERE LE BOTTIGLIE IN VETRO

Funzione: Il PID SBP ed il relativo magazzino separatori premontati sono posizionati all'ingresso della macchina, sopra la zona di formazione del pacco. Un braccio meccanico provvisto di ventose con aspirazione a vuoto preleva dal magazzino un separatore premontato, lo apre e lo deposita dall'alto tra i contenitori sottostanti, prima che questi siano raggruppati nella configurazione desiderata, per poi procedere alla fase finale di formazione della scatola chiusa attorno alle bottiglie.



Vantaggi dei separatori premontati rispetto a quelli non montati:

- minor costo di acquisto dei separatori di circa il 20%
- minor volume di stoccaggio di almeno il 60%
- l'ingombro della cartonatrice non cambia, in quanto sia il magazzino separatori che il dispositivo d'inserimento sono montati nella parte superiore della macchina d'imballaggio
- il processo di inserimento dei separatori e di caricamento del relativo magazzino è veloce, poiché questi sono già premontati
- la velocità massima di funzionamento è di 40 pacchi per minuto (modello a 1 testa) o 60 pacchi per minuto (modello a 2 teste)

Brindare alla qualità!

Stappare una bottiglia di vino è un gesto ricco di significati, perché sotto ad ogni tappo c'è molto di più del solo vino. Il tappo sigilla infatti valori, cultura, tradizione, innovazione, entusiasmo, esperienza e passione.

Ogni fase del processo produttivo viene svolta in modo meticoloso, prestando grande attenzione ai controlli per ottenere un prodotto di qualità; nulla viene lasciato al caso, perché l'attenzione ai particolari è il punto di forza dell'azienda francese. 🏰

Visita:
www.smigroup.it