

# WILMAR OIL

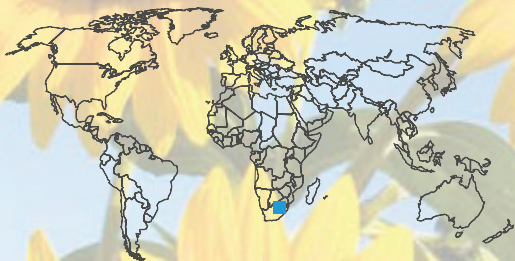
## SETTORE OLIO

**Wilmar Continental Edible Oil and Fats (Pty) Ltd**

Randfontein, Sudafrica

**Gruppo: Wilmar International Limited**

- ❖ Cartonatrice Smiflexi LWP 25
- Palettizzatore Smipal APS 3000
- Nastri trasportatori Smiline



GEO LOCATION

INSTALLATION / Wilmar Oil



In Sudafrica, 45 chilometri a ovest di Johannesburg, nella provincia di Gauteng, sorge la città di Randfontein, fondata nel 1890 con lo scopo di servire le miniere d'oro da poco scoperte. Sebbene Randfontein si sia sviluppata nel XX secolo come punto strategico per l'estrazione dell'oro, oggi l'economia locale si fonda su importanti industrie metallurgiche, tessili e alimentari; tra di esse la società Wilmar Continental Edible Oil and Fats è uno dei principali produttori sudafricani di olio di semi di girasole e olio di semi vari. L'azienda ha recentemente installato una nuova linea PET per l'imbottigliamento di olio in bottiglie da 350 ml e 500 ml, per



cui SMI ha fornito una cartonatrice wrap-around Smiflexi LWP 25, un palettizzatore automatico APS 3000 e i nastri trasportatori Smiline per il collegamento tra le macchine.



# INVESTIRE IN TECNOLOGIA

## PER ASSECONDARE LE RICHIESTE DEL MERCATO

**W**ilmar Continental Edible Oil nasce nel 2011 da una joint venture tra le aziende Wilmar International

Limited, gruppo asiatico leader nel settore agroalimentare fondato nel 1991 a Singapore, e Continental Oil Mills (Pty) Limited, una delle maggiori realtà industriali sudafricane operanti nella produzione di olio alimentare le cui origini risalgono al 1968. In

quell'anno, infatti, l'attuale CEO Abdul Kader Moosa, avviò una propria azienda nel settore della produzione e della commercializzazione dell'olio alimentare, mettendo a frutto



INSTALLATION / Wilmar Oil



l'esperienza acquisita in precedenza in questo campo; negli anni successivi, i tre figli del fondatore - gli attuali Direttore Generale Mohammed Ferouze, Direttore Operativo Fayyaz e Direttore Commerciale & Marketing Asif - si unirono al padre nella gestione della Continental Oil Mills (Pty) Limited. L'azienda è molto conosciuta in tutto il Sudafrica per gli oli a marchio Excella, S'Lite, Pan, Canola e per la maionese Conti, che sono venduti nei negozi al dettaglio e nei supermercati della grande distribuzione. Continental Oil Mills è inoltre specializzata nella produzione e commercializzazione di una grandissima varietà di prodotti destinati alla vendita all'ingrosso e alle aziende alberghiere e della

ristorazione.

La famiglia Moosa è sempre stata in prima linea nel guidare l'evoluzione dell'industria della produzione dell'olio da cucina e, perciò, ha effettuato sin dall'inizio dell'attività ingenti investimenti per dotare i propri stabilimenti degli impianti più moderni. Per tali ragioni, gli stabilimenti Continental Oil Mills di Randfontein e Viljoenskroon, che si trovano rispettivamente 60 km a est e 90 km a sud-est di Johannesburg, sono sempre stati all'avanguardia in termini di macchinari ad alta tecnologia. Dalle loro linee di produzione escono i principali marchi di olio di semi di girasole e di semi vari, la cui distribuzione sarà ulteriormente ampliata grazie al recente accordo con la multinazionale statunitense Walmart Stores Inc, proprietaria dell'omonima catena di negozi al dettaglio, che ha recentemente lanciato un significativo piano di investimenti in Sudafrica. Walmart Stores è il più grande rivenditore al dettaglio del

mondo e, nel 2010, è stata la maggior azienda del pianeta per fatturato e numero di dipendenti.

Nel corso degli ultimi anni la società Wilmar Continental Edible Oil and Fats ha dato il via ad un programma di espansione su larga scala, che ha reso necessario commissionare a SMI, tramite il suo agente locale Caltech Agencies, lo studio di "engineering" per l'ottimizzazione delle operazioni di fine linea del nuovo impianto di produzione da 10.800 bph a Randfontein, quest'ultimo prevede l'imbottigliamento e il confezionamento delle bottiglie PET da 350 ml e 500ml. La fornitura SMI comprende una cartonatrice wrap-around Smiflexi LWP 25, che assicura un confezionamento di alta qualità in scatole di cartone completamente chiuse, e un sistema automatico di palettizzazione Smipal APS 3000, che dispone su palette da 1000x1200 mm i pacchi in formato 3x4 provenienti dalla cartonatrice.



Le cartonatrici Smiflexi LWP prodotte da SMI sono adatte per l'imballaggio di svariati contenitori in scatole di cartone ondulato o vassoi di cartone, adottano il sistema "wrap-around" in continuo e si caratterizzano per un design modulare semplificato. L'intero magazzino cartoni è situato sotto il nastro d'ingresso della macchina, in modo da ridurre notevolmente l'ingombro della LWP e da permetterne l'installazione anche in stabilimenti di produzione dagli spazi esigui. La serie Smiflexi LWP dispone di uno smistatore oscillante motorizzato, posto sul nastro d'ingresso, che facilita l'incanalamento dei contenitori sfusi verso la zona di raggruppamento nel formato selezionato dall'operatore, prevenendo così bruschi arresti nel flusso di alimentazione. La formazione del gruppo di contenitori da imballare

avviene tramite un sistema meccanico, che opera in modo alternato. Una barra di separazione sincronizzata riceve i prodotti dal separatore pneumatico, li dispone nel formato desiderato e li accompagna alla formatrice di scatole / vassoi, rendendo il processo di confezionamento estremamente fluido e preciso. L'operazione di cambio formato, di tipo manuale, è semplice e veloce, poiché non è necessario sostituire alcun componente meccanico o elettronico della macchina. Dopo aver completato le regolazioni meccaniche previste, l'operatore deve solo selezionare il nuovo formato dal terminale di controllo POSYC. Anche il passaggio da un pacco piccolo ad uno grande o viceversa può essere eseguito in poco tempo, in quanto l'operatore ha la possibilità di cambiare agevolmente il passo macchina, che è segnalato da indicatori di posizione colorati situati sulle catene. La gestione e il controllo



delle cartonatrici Smiflexi LWP avviene tramite il pannello operatore POSYC, che, oltre all'accesso immediato ai manuali della macchina, permette di aggiornare/modificare i parametri di lavorazione impostati e di monitorare l'intero processo di confezionamento. L'interfaccia grafica veramente intuitiva, lo schermo sensibile al tocco e le avanzate funzioni di diagnostica e supporto tecnico in tempo reale rendono le cartonatrici LWP facilmente utilizzabili anche dall'operatore meno esperto.



INSTALLATION / Wilmar Oil

## Sudafrica: il più grande museo a cielo aperto del mondo

Colori, suggestioni, fascino, libertà. Inestricabile intreccio di tradizioni, popoli, lingue, stili di vita e affascinanti contraddizioni: è così che il Sudafrica accoglie i suoi visitatori, regalando loro ricordi, immagini e sensazioni impossibili da dimenticare. Il Sudafrica è anche il più grande museo a cielo aperto del mondo: animali straordinari che convivono con alberi millenari, incredibili albe che sfumano in tramonti da togliere il respiro, montagne, deserti, foreste tropicali e praterie. Il tutto in un percorso ricco di scoperte, riflessioni e sogni da vivere.

Questo grande Paese è poi popolato da una fauna fantastica: molti dei grandi parchi nazionali ospitano infatti i "big five" africani, cioè i grandi mammiferi: elefante, bufalo, leone, rinoceronte e leopardo; se non bastasse, con oltre 20.000 specie di piante, il Sudafrica è un piccolo paradiso vegetale e, aspetto non trascurabile, anche la culla dell'umanità: qui infatti sono stati rinvenuti i fossili più antichi che segnano l'origine dell'uomo. Questi paesaggi affascinanti convivono con la modernità delle città e dei centri industriali, grazie alle imprese diamantifere, manifatturiere e minerarie (soprattutto oro e uranio). L'internazionalità e lo sviluppo tecnologico hanno consentito al Sudafrica di ospitare nel 2010 i Campionati mondiali di calcio, in occasione dei quali le infrastrutture del Paese sono state ulteriormente migliorate.



# L'AUTOMAZIONE DEL FINE LINEA PER SISTEMI DI PALETTIZZAZIONE FLESSIBILI

Il sistema di palettizzazione Smipal installato presso lo stabilimento di Randfontein di Wilmar Continental Edible Oil and Fats (Pty) Limited appartiene alla serie APS 3000, che include sistemi automatici per la palettizzazione di cartoni, fardelli, vassoi e pacchi in genere. I sistemi di palettizzazione proposti da Smipal stabiliscono un nuovo standard nel panorama dei palettizzatori robotizzati con movimenti antropomorfi e si contraddistinguono per essere estremamente flessibili e facilmente adattabili a qualsiasi condizione logistica dell'area di fine linea di molteplici settori: delle bevande, agroalimentare, chimico, farmaceutico, dei detersivi, del vetro, della carta, e molti altri.

Il montante centrale dei sistemi di palettizzazione APS è azionato da motori brushless, che garantiscono movimenti estremamente dinamici, armonici e precisi e assicurano, quindi, alta affidabilità, ridotte

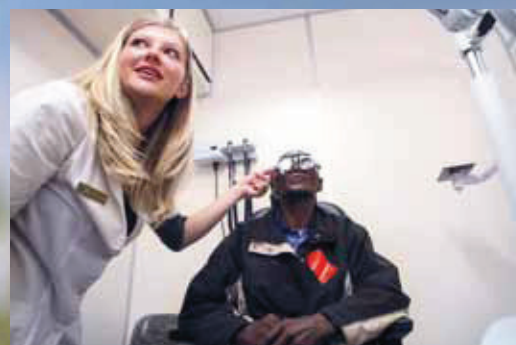


smi  
now

operazioni di manutenzione e bassi costi di gestione dell'intero processo. Inoltre, l'accurato dimensionamento della colonna e del traverso orizzontale, unitamente agli scorrimenti su pattini a ricircolo di sfere, assicura movimenti fluidi e continui con flessioni dinamiche ridotte al minimo e assenza virtuale di vibrazioni: è questa la chiave per garantire un lungo ciclo di vita dei componenti meccanici.

L'automazione e il controllo a bordo macchina dei palettizzatori Smipal sono affidati ad un'innovativa tecnologia basata su bus di campo sercos, grazie alla quale l'operatore, tramite un'interfaccia uomo-macchina semplice e intuitiva, può

gestire facilmente e velocemente tutte le operazioni di palettizzazione di fine linea. La gestione dell'impianto è ulteriormente facilitata dall'impiego di grafica avanzata, schermo touch-screen e ampia scelta di funzioni di diagnostica e supporto tecnico disponibili in tempo reale. Infine, inserendo le specifiche del pacco confezionato e le dimensioni e il numero di strati, il sistema propone in automatico sullo schermo del pannello operatore tutti gli schemi di palettizzazione realizzabili.



## Phelophepa, il treno della salute.

Presentato per la prima volta nel 1994, il "treno della salute" (Phelophepa significa infatti "sano, pulito") è un convoglio di 16 vagoni che viaggia nove mesi l'anno per tutto il territorio sudafricano, fermandosi in tanti centri abitati e villaggi di piccole dimensioni per fornire assistenza medica alla popolazione; in questo modo, migliaia di persone, che in passato erano costrette a camminare per giorni interi per raggiungere il pronto soccorso più vicino, per la prima volta nella loro vita possono ora ricevere adeguate cure mediche nel luogo in cui abitano.





## LA PAROLA AL CLIENTE

Intervista a Fayyaz Moosa e a Fanie Hotzhauzen, di Wilmar Continental.



Da sinistra:  
Floh Thiele di Caltech Agencies con  
Fayyaz Moosa, Direttore Operativo di  
Wilmar Continental

Fayyaz Moosa, Direttore Operativo, e Fanie Hotzhauzen, Direttore di Stabilimento, di Wilmar Continental Edible Oil esprimono le loro aspettative sulla nuova fornitura di SMI a Floh Thiele di Caltech Agencies in occasione di un business meeting.

“Per questa nuova, e relativamente piccola linea di produzione, abbiamo deciso di investire in macchinari di eccellente qualità” dichiara

Fayyaz Moosa, Direttore Operativo di Wilmar Continental Edible Oil. “L’investimento è stato necessario per soddisfare la rapida crescita della domanda locale. Riconosciamo la tecnologia all’avanguardia contenuta in tutte le macchine SMI e confidiamo nel supporto del loro agente locale Caltech Agencies” continua Fayyaz Moosa.

Durante l’incontro Fayyaz Moosa commenta le soluzioni tecniche





Lo staff direttivo di Wilmar Continental:

(Da sinistra) Rob Abendanon, Vice Presidente; Mohammed Ferouze Moosa, Direttore Generale; AK Moosa, Presidente; Asif Moosa, Direttore Vendite e Marketing; Fayyaz Moosa, Direttore Operativo.

studiate ad hoc da SMI per soddisfare le loro specifiche esigenze e spiega le ragioni per cui la scelta di partner competenti continua a ricoprire un ruolo di vitale importanza per Wilmar Continental.

“Da quando la nostra azienda si è fusa con il gruppo internazionale Wilmar International, abbiamo assistito ad un forte sviluppo delle nostre attività. La nostra capacità produttiva si è notevolmente ampliata e prevediamo una crescita significativa anche nei prossimi anni.

Una parte consistente di questa espansione su larga scala è merito del nuovo stabilimento di Randfontein, che è dotato di macchinari ad alta velocità per la produzione di un’ampia gamma di prodotti del nostro portafoglio, successivamente commercializzati da numerosi centri di distribuzione al dettaglio.

Per affrontare la crescente competitività del mercato, la nostra azienda sta inoltre pianificando di costruire un centro di produzione integrato, destinato a coprire tutto il mercato dell’emisfero meridionale, che si prefigge di essere tra i più avanzati nel nostro settore” continua Fayyaz Moosa, che vanta una lunga esperienza nel processo di trasformazione che, dalla raccolta dei semi, conduce fino alla produzione e alla commercializzazione dell’olio ad uso alimentare.

“Qualità, affidabilità, eccezionale supporto tecnico e rapidità dei tempi di risposta sono tra i fattori decisivi che prendiamo in considerazione quando selezioniamo i macchinari presentati dai principali fornitori” aggiunge Fanie Hotzhausen, Direttore di Stabilimento di Wilmar Continental Edible Oil.

“Siamo soddisfatti di poter contare sul valido supporto di SMI e Caltech Agencies e sulla loro presenza nei nostri siti di produzione, sia in fase di studio e definizione di nuovi progetti sia in fase di assistenza post-vendita” conclude Fayyaz Moosa, Direttore Operativo della società.

Sotto:

Continental Oil Mills (Pty) Limited, e Wilmar International Limited, annunciano la loro joint venture per formare la società Wilmar Continental Edible Oils and Fats (Pty) Limited.

