

WILMAR OIL

SETTORE OLIO

Wilmar Continental Edible Oil and Fats (Pty) Ltd

Randfontein, Afrique du Sud

Groupe: Wilmar International Limited

❖ Encartonneuse Smiflexi LWP 25

Palettiseur Smipal APS 3000

Convoyeurs Smiline



GEO LOCATION



Dans l'Afrique du Sud, 45 kilomètres à l'ouest de Johannesburg, dans la province de Gauteng, se dresse la ville de Randfontein, fondée en 1890 dans le but d'asservir les mines d'or découvertes depuis peu. Bien que Randfontein se soit développée au XXe siècle comme point stratégique pour l'extraction de l'or, aujourd'hui l'économie locale se fonde sur des industries métallurgiques, textiles et alimentaires importantes; parmi celles-ci la société Wilmar Continental Edible Oil and Fats c'est l'un des principaux producteurs sud-africains d'huile de tournesol et d'huile végétale. La société a récemment installé une nouvelle ligne PET pour la mise en bouteille



d'huile de 350 ml et 500 ml, en conséquence SMI a fourni une encartonneuse wrap-around Smiflexi LWP 25, un palettiseur automatique APS 3000 et les convoyeurs Smiline pour la connexion entre les machines.



INVESTIR DANS LA TECHNOLOGIE

POUR SECONDER LES DEMANDES DU MARCHÉ

Wilmar Continental Edible Oil est issue en 2011 d'une initiative commune entre les sociétés Wilmar International

Limited, groupe asiatique leader dans le secteur agroalimentaire fondé en 1991 à Singapour, et Continental Oil Mills (Pty) Limited, l'une des réalités industrielles sud-africaines les plus importantes, opérant dans la production d'huile alimentaire,

dont les origines remontent à 1968. A cette année-là, en effet, le CEO Abdul Kader Moosa actuel lança l'une de ses entreprises dans le secteur de la production et de la commercialisation



INSTALLATION / Wilmar Oil



de l'huile alimentaire, en mettant à profit l'expérience précédemment acquise dans ce domaine; dans les années successives, les trois fils du fondateur - les actuels Directeur Général Mohammed Ferouze, Directeur Opérationnel Fayyaz et Directeur Commercial & Marketing Asif - s'unirent à leur père dans la gestion de Continental Oil Mills (Pty) Limited. L'entreprise est très connue dans toute l'Afrique du Sud pour les huiles de marque Excella, S'Lite, Pan, Canola et pour la mayonnaise Conti, qui sont vendues dans les magasins au détail et dans les supermarchés de la grande distribution. De plus, Continental Oil Mills est spécialisée dans la production et commercialisation d'une très grande variété de produits destinés à la vente



en gros et aux entreprises hôtelières et de la restauration. La famille Moosa a toujours été en première ligne dans la direction de l'évolution de l'industrie de la production de l'huile de cuisine et, de ce fait, elle a effectué dès le début de l'activité d'importants investissements, en vue d'équiper ses usines des installations les plus modernes. C'est pourquoi les usines Continental Oil Mills de Randfontein et Viljoenskroon, qui se situent respectivement 60 km à est et 90 km à sud-est de Johannesburg, ont toujours été à l'avant-garde en matière d'outillages de haute technologie. C'est de leurs lignes de production que sortent les marques d'huile de tournesol et végétales principales, dont la distribution sera ultérieurement agrandie grâce au récent accord avec la multinationale états-unienne Walmart Stores Inc, propriétaire de la chaîne homonyme de magasins au détail, qui a récemment lancé un plan d'investissements significatifs dans l'Afrique du Sud. Walmart Stores est le plus grand revendeur au détail

du monde entier et, en 2010, elle a été la plus grande entreprise de la planète pour son chiffre d'affaires et nombre de salariés. Ces dernières années la société Wilmar Continental Edible Oil and Fats a donné le feu vert à un programme d'expansion à grande échelle, qui a imposé de commissioner à SMI, par l'intermédiaire de son agent local Caltech Agencies, l'étude de "engineering " pour l'optimisation des opérations de fin de ligne de la nouvelle installation de production de 10.800 bph à Randfontein, cette dernière prévoit l'embouteillage et le conditionnement des bouteilles PET de 350 ml et 500 ml. La fourniture SMI comprend une encartonneuse wrap-around Smiflexi LWP 25, qui assure un conditionnement de haute qualité en boîtes de carton tout à fait fermées et un système automatique de palettisation Smipal APS 3000, qui dispose sur des palettes de 1000x1200 mm les paquets en format 3x4 provenant de l'encartonneuse.

Les encartonneuses Smiflexi LWP produites par SMI sont prévues pour l'emballage de différents récipients en boîtes de carton ondulé ou barquettes en carton, elles adoptent le système "wrap-around" en continu et se caractérisent par un design modulaire simplifié. Tout le magasin des cartons se situe au-dessous du convoyeur d'entrée de la machine, de manière à réduire considérablement l'encombrement de la LWP et à en autoriser l'installation même dans des usines de production ayant des espaces réduits. La série Smiflexi LWP dispose d'un démêleur oscillant motorisé, placé sur le convoyeur d'entrée, qui facilite la canalisation des récipients en vrac vers la zone de regroupement suivant le format sélectionné par l'opérateur, ce qui prévient les brusques arrêts dans le flux d'alimentation. La formation du groupe de récipients à emballer se fait

moyennant un système mécanique, qui opère de façon alternée. Une barre de séparation synchronisée reçoit les produits du séparateur pneumatique, elle les dispose dans le format souhaité et les accompagne à la formeuse de boîtes / barquettes, en rendant le processus de conditionnement extrêmement fluide et précis. L'opération de changement de format, de type manuel, est tout à fait simple et rapide, étant donné que cela a lieu sans qu'il ne soit nécessaire de remplacer aucun composant mécanique ou électronique de la machine. Après avoir terminé les réglages mécaniques prévus, l'opérateur ne doit que sélectionner le nouveau format à partir du terminal de contrôle POSYC. Même le passage d'un petit paquet à un grand ou vice versa peut être exécuté en peu de temps, étant donné que l'opérateur a la possibilité de changer aisément le pas machine, qui est signalé par des indicateurs de position colorés et situés sur les chaînes. La gestion



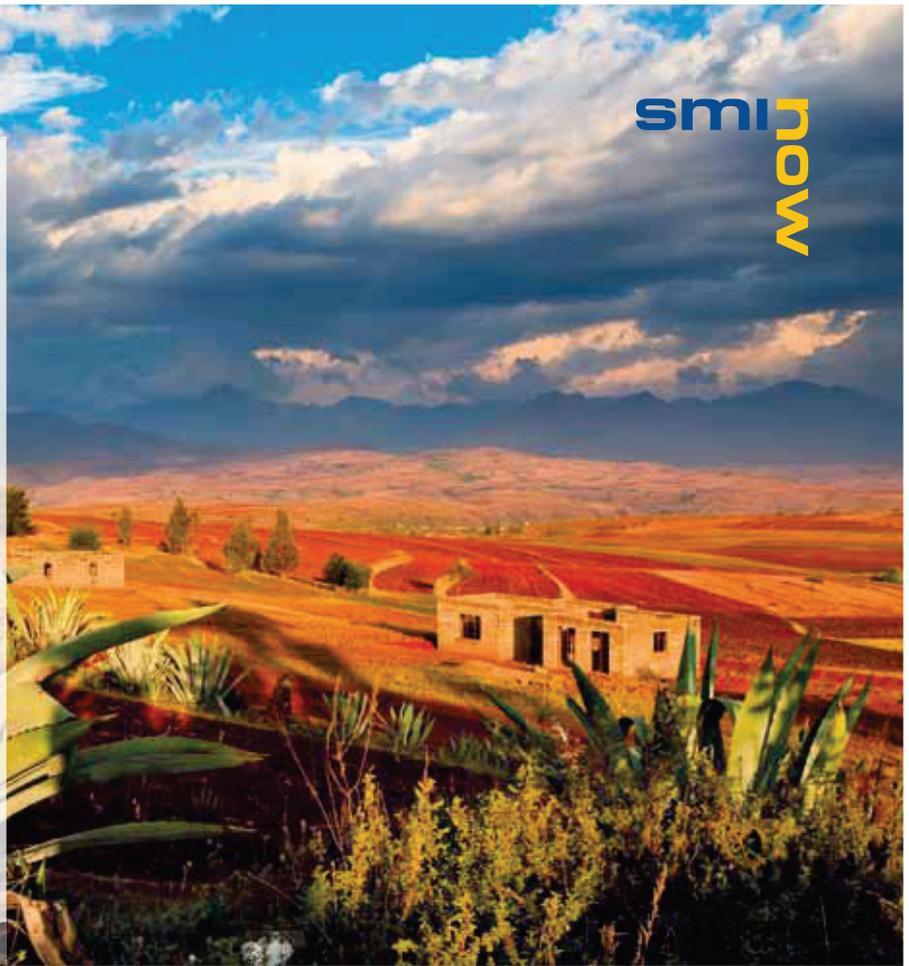
et le contrôle des encartonneuses Smiflexi LWP a lieu moyennant le panneau opérateur POSYC, qui, outre l'accès immédiat aux commandes manuelles de la machine, permet de mettre à jour /modifier les paramètres d'exécution configurés et de surveiller tout le processus de conditionnement. L'interface graphique vraiment intuitive, l'écran sensible au toucher et les fonctions avancées de diagnostic et support technique en temps réel rendent les encartonneuses LWP facilement utilisables même de la part de l'opérateur le moins expert.



INSTALLATION / Wilmar Oil

Afrique du Sud: le plus grand musée du monde à ciel ouvert

Couleurs, suggestions, séduction, liberté. Entrelacement inextricable de traditions, peuples, langues, styles de vie et contradictions fascinantes: c'est ainsi que l'Afrique du Sud reçoit ses visiteurs, en leur donnant des souvenirs, images et sensations impossibles à oublier. L'Afrique du Sud est aussi le plus grand musée du monde à ciel ouvert: animaux extraordinaires qui vivent avec des arbres millénaires, des aubes incroyables qui s'estompent dans des couchers de soleil à couper le souffle, montagnes, déserts, forêts tropicales et prairies. Le tout dans un parcours riche en découvertes, réflexions et rêves à vivre. Ce grand Pays est aussi peuplé par une faune fantastique: en effet, la plupart des grands parc nationaux accueillent les "big five" africains, c'est-à-dire les grands mammifères: éléphant, buffle, lion, rhinocéros et léopard; comme si ce n'était pas assez, avec plus de 20.000 espèces de plantes, l'Afrique du Sud est un petit paradis végétal et, aspect non négligeable, aussi le berceau de l'humanité: c'est ici en effet que l'on a découvert les fossiles les plus vieux qui marquent l'origine de l'homme. Ces paysages séduisants vivent avec la modernité des villes et des centres industriels, grâce aux entreprises diamantifères, manufacturières et minières (notamment or et uranium). L'internationalité et le développement technologique ont permis à l'Afrique du Sud de recevoir en 2010 les Championnats mondiaux de football, à l'occasion desquels les infrastructures du Pays ont été ultérieurement améliorées.



L'AUTOMATISATION DE LA FIN DE LIGNE POUR SYSTÈMES DE PALETTISATION FLEXIBLES

Le système de palettisation Smipal installé auprès de l'usine de Randfontein de Wilmar Continental Edible Oil and Fats (Pty) Limited appartient à la série APS 3000, qui inclut des systèmes automatiques pour la palettisation de cartons, fardeaux, barquettes et paquets en général.

Les systèmes de palettisation proposés par Smipal établissent un nouveau standard dans le panorama des palettiseurs robotisés avec des mouvements anthropomorphes et se distinguent pour être extrêmement flexibles et facilement adaptables à n'importe quelle condition logistique de la zone de fin de ligne de nombreux secteurs: des boissons, de l'agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, des détergents, du verre, du papier et tant d'autres.

Le montant central des systèmes de palettisation APS est actionné par des moteurs brushless, qui assurent des mouvements extrêmement dynamiques, harmonieux et précis et



garantissent donc une haute fiabilité, des opérations d'entretien réduites et des coûts bas de gestion de tout le processus.

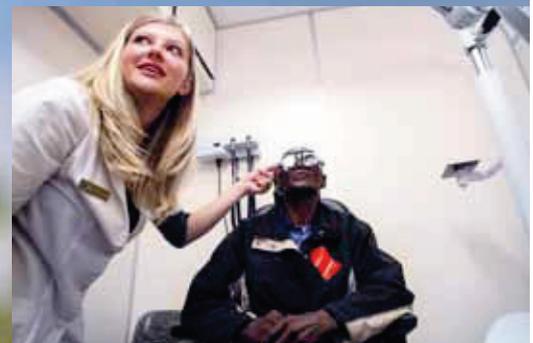
De plus, le dimensionnement soigné de la colonne et de la traverse horizontale, avec les coulissements sur les patins à retour de billes, assure des mouvements fluides et continus avec des flexions dynamiques réduites au minimum et une absence virtuelle de vibrations.

C'est là, la clé en vue de garantir un long cycle de vie des composants mécaniques.

L'automatisation et le contrôle à bord machine des palettiseurs Smipal reviennent à une technologie innovante se basant sur un bus de

champ sercos, grâce à laquelle l'opérateur, par le biais d'une interface homme-machine simple et intuitive, peut facilement et rapidement gérer toutes les opérations de palettisation de fin de ligne.

La gestion de l'installation est ultérieurement facilitée par l'emploi d'un graphisme avancé, d'un écran tactile et d'un large choix de fonctions de diagnostic et support technique disponibles en temps réel. Finalement, en insérant les spécifications du paquet emballé et les dimensions ainsi que le nombre de couches, le système propose en automatique sur l'écran du panneau opérateur tous les schémas de palettisation à réaliser.



Phelophepa, le train de la santé.

Présenté pour la première fois en 1994, le "train de la santé" (Phelophepa signifie en effet "sain, propre") est un convoi de 16 wagons qui voyage neuf mois par an dans tout le territoire de l'Afrique du Sud, en s'arrêtant dans de nombreux centres habités et villages de petites dimensions, pour fournir l'assistance médicale à la population; de cette façon, des milliers de personnes, qui par le passé étaient obligées de marcher pendant des journées entières pour arriver au poste de secourisme le plus proche, pour la première fois dans leur vie, peuvent à présent recevoir les soins médicaux adéquats dans le lieu où elles habitent.



LA PAROLE AU CLIENT

Interview à Fayyaz Moosa et à Fanie Hotzhauzen, de Wilmar Continental.



❖ Côté gauche:
Floh Thiele de Caltech Agencies
avec Fayyaz Moosa, Directeur
Opérationnel de Wilmar Continental

Fayyaz Moosa, Directeur Opérationnel et Fanie Hotzhauzen, Directeur de l'Usine, de Wilmar Continental Edible Oil expriment leurs attentes sur la nouvelle fourniture de SMI à Floh Thiele de Caltech Agencies à l'occasion d'un business meeting.

"Pour cette nouvelle ligne de production relativement petite, nous avons décidé d'investir dans des outillages d'une qualité excellente"

déclare Fayyaz Moosa, Directeur Opérationnel de Wilmar Continental Edible Oil. "L'investissement a été nécessaire pour répondre à la croissance rapide de la demande locale. Nous reconnaissons la technologie à l'avant-garde présente dans toutes les machines SMI et nous comptons sur le support de leur agent local Caltech Agencies" continue Fayyaz Moosa. Au cours de la rencontre Fayyaz Moosa commente les





⋮ L'équipe de direction de Wilmar Continental:

(De gauche) Rob Abendanon, Vice Président; Mohammed Ferouze Moosa, Directeur Général; AK Moosa, Président; Asif Moosa, Directeur des Ventes et Marketing; Fayyaz Moosa, Directeur Opérationnel.

solutions techniques étudiées ad hoc par SMI, en vue de satisfaire à leurs exigences spécifiques et explique les raisons, pour lesquelles le choix de partenaires compétents continue à jouer un rôle d'une importance vitale pour Wilmar Continental. "Depuis que notre entreprise a fusionné avec le groupe international Wilmar International, nous avons assisté à un grand développement de nos activités. Notre capacité de production s'est considérablement agrandie et nous prévoyons une croissance significative même dans les années à venir. Une partie consistante de cette expansion à grande échelle revient à la nouvelle usine de Randfontein, qui est équipée d'outillages à haute cadence pour la production d'une ample gamme de produits de notre porte-feuille, successivement commercialisés par de nombreux centres de distribution

au détail. En outre, pour affronter la compétitivité croissante du marché, notre entreprise est en train de planifier de construire un centre de production intégré, destiné à couvrir tout le marché de l'hémisphère du sud, se fixant le but d'être parmi les plus avancés dans notre secteur" continue Fayyaz Moosa, vantant une longue expérience dans le processus de transformation qui, à partir de la récolte des graines, arrive jusqu'à la production et à la commercialisation de l'huile à usage alimentaire. "Qualité, fiabilité, support technique exceptionnel et rapidité des délais de réponse sont parmi les facteurs décisifs que nous prenons en considération, lorsque nous sélectionnons les outillages présentés par les principaux fournisseurs" ajoute Fanie Hotzhauzen, Directeur de l'Usine de Wilmar Continental

Edible Oil. "Nous sommes satisfaits de pouvoir compter sur le support valable de SMI et Caltech Agencies et sur leur présence dans nos sites de production, aussi bien dans la phase d'étude et de définition de nouveaux projets que dans la phase d'assistance après-vente" conclut Fayyaz Moosa, Directeur Opérationnel de la société.

⋮ Ci-dessous:

Continental Oil Mills (Pty) Limited, et Wilmar International Limited annoncent leur initiative commune pour former la société Wilmar Continental Edible Oils and Fats (Pty) Limited.

