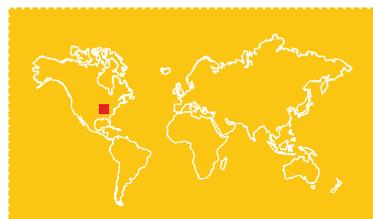


Vi-Jon.



SETTORE DETERGENTI

Vi-Jon Inc.

Gruppo Vi-Jon
Smyrna, TN, USA

>> cartonatrice
SMIFLEXI WP 350

>> nastri e divisore
SMILINE DV 500



■ Il mercato dei prodotti per l'igiene personale e la cura del corpo sta attraversando una fase di profondi cambiamenti. Non è più sufficiente disporre di prodotti che facciano sentire meglio con se stessi. I consumatori sono sempre più orientati a condurre uno stile di vita sano ed equilibrato e a curare maggiormente la propria immagine e richiedono pertanto un'ampia gamma di prodotti di alta qualità, molto personalizzati e in linea con le nuove esigenze di genuinità, trasparenza ed eco-compatibilità.

Uno stile di vita sano e il benessere fisico degli individui sono elementi fondamentali per garantire la gratificazione personale. Vi-Jon Inc., una delle più famose aziende a marchio privato degli Stati Uniti, specializzata nella produzione di cosmetici e di prodotti per la cura della persona, è da sempre impegnata nell'aiutare le persone a sentirsi bene, ad avere un bell'aspetto e a condurre una vita più piacevole. Questa "vitalità" impone a Vi-Jon continui investimenti, sia finanziari che in risorse umane, per innovare i prodotti del proprio "brand" e quelli dei numerosi marchi privati



per cui l'azienda produce. Un esempio di questo dinamismo è rappresentato dal recente ampliamento dell'impianto produttivo dello stabilimento di Smyrna, Tennessee, per il quale SMI ha fornito a Vi-Jon una serie di macchinari destinati alla linea di confezionamento del prodotto alcolico "Rubbing Alcohol"; in particolare, la

nuova fornitura è composta da una cartonatrice wrap-around Smiflexi modello WP 350 per l'imballaggio secondario in scatole di cartone, un divisore modello DV 500 e i nastri trasportatori per la movimentazione di bottiglie sfuse all'interno della linea di produzione.

Innovazione: la linfa vitale di Vi-Jon

■ L'innovazione è il motore della crescita di Vi-Jon. L'azienda statunitense con sede a St. Louis, Missouri, è riuscita a combinare perfettamente l'esperienza acquisita in oltre 100 anni di attività con lo slancio innovatore del team Ricerca e Sviluppo, che si contraddistingue per le sue abilità nel formulare nuovi prodotti e proporre soluzioni all'avanguardia. Il perfetto intreccio di questi due "anime" aziendali ha permesso a Vi-Jon di rispondere tempestivamente alle aspettative di un mercato in costante evoluzione.

L'innovazione è anche la "linfa vitale" di questa impresa di successo, che, per vincere le sfide poste dai propri clienti e da una concorrenza sempre



più spietata, ha lanciato sul mercato una serie impressionante di nuovi prodotti, ha perfezionato e personalizzato il "packaging" e ha dato un "look" più

accattivante al proprio "brand".

Il piano di ampliamento e modernizzazione dello stabilimento di Smyrna, Tennessee, puntava al



deciso dal top management dell'azienda statunitense per la linea di produzione del prodotto Rubbing Alcohol, una soluzione disinfettante. L'ottimo rapporto qualità/prezzo, i ridotti costi di gestione e manutenzione e i bassi consumi energetici della nuova cartonatrice WP350 installata a Smyrna contribuiranno in maniera decisiva a mantenere alta la competitività del prodotto Vi-Jon sul mercato. La salvaguardia dell'integrità delle bottiglie PET quadrate

■ I marchi Vi-Jon

Vi-Jon produce un numero elevato di marchi leader nel settore dei prodotti per la cura della salute e per la bellezza. Tra i principali si citano i prodotti a marchio "Germ-X", che includono disinfettanti per mani, salviette umidificate antibatteriche, ecc., e la linea di prodotti a marchio "Inspector Hector", che comprende detergenti per mani e prodotti per la pulizia orale particolarmente adatti ai bambini, in quanto una speciale formula ne fa cambiare il colore durante l'utilizzo. Vi-Jon produce anche una grande varietà di prodotti per marchi privati, soprattutto di grandi catene di negozi al dettaglio e centri commerciali del Nord America.

miglioramento degli indici di flessibilità, efficienza, sicurezza e produttività degli impianti. Vi-Jon si è quindi rivolta all'esperienza di SMI nel campo dell'imballaggio secondario per l'installazione di macchinari ad alte prestazioni dopo un'attenta analisi delle proprie necessità produttive. SMI ha proposto una cartonatrice wrap-around Smiflexi da 35 pacchi/minuto, modello WP 350, che si "sposava" perfettamente con le aspettative e il piano di ammodernamento





da 0,5 L del prodotto disinfettante "Rubbing Alcohol" è assicurata dal confezionamento in scatole chiuse di cartone, nelle configurazioni 2x3, 3x4 e 4x6, eseguito dalla macchina SMI.

Per lo smistamento delle bottiglie all'ingresso della confezionatrice è stato installato un divisore-incanalatore Smiline modello DV500, che riceve i contenitori su singola fila, li ripartisce su più file e li incanala su nastri trasportatori Smiline verso la WP 350.



■ Vi-Jon: oltre 100 anni di successi.

Nel 1908 John B. Brunner avvia la produzione di perossido nella città di St. Louis, nello Stato del Missouri. Nasce così la società "Peroxide Speciality Company", che a seguito dell'espansione produttiva, pone le basi per la costituzione, nel 1933, dell'attuale Vi-Jon Laboratories, il cui nome deriva dalla combinazione tra il primo nome di John B. Brunner e quello di sua moglie Viola Brunner (che gli amici più intimi chiamano Vi). Ad ispirare il nuovo nome dell'azienda sono state anche le violette e le giunchiglie presenti sulle etichette della prima linea di cosmetici di grande successo lanciati da Vi-Jon. Il periodo a cavallo tra gli anni Trenta e i Quaranta registra la grande espansione dell'attività imprenditoriale dei



coniugi Brunner, ma la storia di questa famiglia viene anche tristemente segnata nel 1946 dall'improvvisa morte di John B. Brunner in un tragico incidente.

Le sorti dell'impresa passano quindi nella mani del figlio ventitreenne dei Brunner, John W., che assume la presidenza di Vi-Jon Laboratories e che, animato da una spiccata propensione all'innovazione e supportato da tutto il personale dell'azienda, riesce a far crescere il "business" di famiglia fino a raggiungere le attuali dimensioni.

La storia di Vi-Jon, che attraversa un secolo intero, è stata influenzata anche da altri grandi avvenimenti: il boom economico, la grande depressione, le due guerre mondiali, il mutamento degli stili di vita e il progresso tecnologico.

L'azienda ha saputo creare negli anni un portafoglio di prodotti di alta qualità in grado di aiutare concretamente le persone a vivere meglio, migliorando la propria immagine e il proprio benessere fisico.



Le soluzioni SMI

per l'incanalamento e la movimentazione di contenitori sagomati

■ I divisori-incanalatori della serie DV di Smiline sono sistemi compatti e flessibili che consentono lo smistamento e l'incanalamento di un'ampia gamma di contenitori di forma non cilindrica e di pacchi già confezionati. Per la movimentazione dei contenitori sfusi in una linea di imbottigliamento il cliente SMI può scegliere tra i modelli della serie DV oppure della serie GDV. I modelli della serie

DV ricevono il prodotto sfuso in singola fila in ingresso, lo ripartiscono su più file e lo incanalano verso le macchine di imballaggio secondario. Il modello DV 500 installato presso lo stabilimento di Smyrna di Vi-Jon è un divisore a movimento continuo, che raggiunge la velocità massima di funzionamento di 750 contenitori / minuto (in funzione del tipo e dimensioni del contenitore



■ St. Louis, Missouri

Oggi Vi-Jon possiede impianti di produzione e di distribuzione negli Stati del Missouri e del Tennessee. Ma il vero simbolo di Vi-Jon è la città di St. Louis: qui l'azienda fu fondata da John B. Brunner nel 1908 e qui, a distanza di un oltre un secolo, si trova tuttora la sede del quartier generale. St. Louis, così chiamata dai suoi fondatori in onore del re di Francia Luigi IX, è una moderna città americana le cui contee si estendono sia in Missouri sia in Illinois e la cui area metropolitana raggiunge una popolazione di 2,7 milioni di abitanti (è la diciannovesima città più grande degli Stati Uniti). Dal punto di vista architettonico lo "skyline" di St. Louis è dominato dal "Gateway Arch", un gigantesco arco di acciaio e cemento inaugurato nel 1967, progettato dal famoso architetto finlandese-americano Eero Saarinen. Costruito sulle rive del fiume Mississippi in prossimità del luogo in cui la città fu fondata nel 1763, questo monumento alto 192 m simboleggia l'espansione verso l'Ovest degli Stati Uniti e raffigura idealmente la grande "porta" da cui passarono i pionieri alla ricerca di nuove terre da colonizzare. La sommità dell'arco ospita un osservatorio panoramico da cui si gode una vista mozzafiato della città.



trattato). I modelli della serie GDV sono in grado, invece, di ricevere il prodotto su più file in ingresso (fino a 4) e fare la ripartizione su più file in uscita (fino a 6), sempre con prestazioni massima di 750 contenitori / minuto. I divisori-incanalatori Smiline sono realizzati con materiali di prima qualità, che garantiscono affidabilità operativa e durata nel tempo. L'impiego di componenti resistenti all'usura riduce inoltre le operazioni di pulizia e manutenzione, abbassando notevolmente i costi complessivi di gestione degli impianti di produzione. Il collegamento tra il divisore Smiline DV500 e la cartonatrice wrap-around Smiflexi WP 350 è assicurato da nastri trasportatori Smiline, che si contraddistinguono per movimenti fluidi, precisi e costanti grazie ad un sistema di automazione e controllo di ultima generazione e all'impiego di sofisticati sensori.

■ SMI USA inaugura la nuova sede di Atlanta

Dopo oltre 12 anni di presenza diretta sul territorio nordamericano, Smigroup ha deciso di trasferire la sede della propria filiale SMI USA Inc. da Windsor, CT, ad Atlanta, nello Stato della Georgia. La cerimonia di inaugurazione della nuova sede si è svolta il 20 giugno 2011, alla presenza di un gruppo di importanti clienti statunitensi e canadesi.

La decisione di trasferire la sede di SMI USA nel nuovo complesso di Atlanta è nata dalla necessità di disporre di una sede più spaziosa, per ospitare sia lo staff tecnico e commerciale in continua crescita sia una show-room di macchine di imballaggio prodotte da Smipack.

La capillare rete di collegamenti autostradali e aeroportuali fa di Atlanta un centro nevralgico per le comunicazioni e la logistica del Nord America e permette a SMI USA di svolgere in modo tempestivo ed efficiente le attività di assistenza tecnica e fornitura ricambi. La professionalità e la disponibilità dello staff della filiale nordamericana di Smigroup è sicuramente uno dei fattori chiave degli ottimi risultati di vendita raggiunti negli Stati Uniti e in Canada, dove sono installate oltre 170 macchine d'imballaggio automatiche prodotte SMI.

Gli uffici di Atlanta sono inoltre dotati di una moderna sala conferenze equipaggiata con i più recenti dispositivi per tele/video conferenze, che consentono un contatto immediato con i clienti e con la casa madre SMI in Italia, e per l'organizzazione di corsi di formazione all'utilizzo delle macchine di imballaggio SMI e Smipack rivolti agli operatori di linea.

