

Via Carlo Ceresa, 10
24015 San Giovanni Bianco
(Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11
Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it
www.smigroup.it



SMI: быть инновационными, надежными и устойчивыми в экономике замкнутого цикла.

В последние годы мы являемся свидетелями возросшего внимания потребителей к вопросам устойчивого развития и охраны окружающей среды. Группа SMI является одним из ведущих мировых производителей оборудования по розливу и упаковке, способным удовлетворить производственные потребности до **36 800 бутылок в час**, постоянно ищет новые технические решения, которые адаптируются к изменяющимся потребностям рынка, обеспечивают рентабельность производства и защиту экосистемы. Окружающая среда стала коллективным благом, о котором должны заботиться все, и эта цель может быть достигнута путем инвестирования в промышленное оборудование, оснащенное «зелеными» технологиями, которые экономят энергию и

и снижают воздействие производства на окружающую среду.

Снижение затрат, энергосбережение и экологические преимущества, повышение конкурентоспособности и улучшение рыночного позиционирования - все это типичные задачи компаний, таких как SMI, работающих в контексте экономики замкнутого цикла.

Компании, производящие продукты питания и напитки, моющие средства, товары для уборки, химическую и фармацевтическую продукцию, постоянно пересматривают свои производственные процессы, чтобы сделать их как можно более экологичными и конкурентоспособными, используя как «умные и зеленые» технологии промышленной автоматизации, так и перерабатываемые и поддающиеся биологическому разложению упаковочные материалы. В 2020 г. распространение пандемии Ковида-19 изменило привычки миллиардов людей, что привело к дальнейшим изменениям в поведении потребителей и, как следствие, к реорганизации многих компаний, которые были вынуждены скорректировать свои производственные процессы, чтобы сделать их более гибкими и способными как можно быстрее адаптироваться к новым потребностям рынка. Имея 6800 упаковочных машин, эксплуатируемых в более чем 130 странах, SMI предлагает широкий ассортимент машин, которые отвечают этим требованиям гибкости и универсальности и способны сочетать в себе безопасность, устойчивость и инновации.

Автоматические упаковочные машины для любых потребностей в сфере вторичной и третичной упаковки

SMI предлагает технологические решения нового поколения, вдохновленные концепциями Industry 4.0 и Internet of Things (IoT), которые становятся все более эффективными, гибкими, экологичными, эргономичными, простыми в управлении и мониторинге.

Производителям напитков, продуктов питания, моющих средств, химической и фармацевтической продукции все более необходимо быть конкурентоспособными, чтобы противостоять требовательному и постоянно развивающемуся рынку, и, благодаря опыту SMI, они могут выбирать из широкого ассортимента автоматических упаковщиков в термоусадочную пленку и высокопроизводительных комбинированных упаковщиков для ПЭТ, рПЭТ, стеклянной, алюминиевой и картонной тары.

В зависимости от выбранной модели возможно изготовление различных форматов упаковок в различных конфигурациях (только пленка, плоский картон+пленка, лотки из гофрированного картона+пленка, оберточные коробки и т.д.).

Теперь также доступна новая линейка упаковщиков ACP ERGON, подходящих для изготовления американских картонных коробок (RSC) с системой «захвата & помещения» сыпучего продукта внутрь упаковки.

Кроме того, в соответствии с новым инновационным и «зеленым» видением индустриального мира SMI выпустила термоусадочную стретч-пленку SFP 30 ERGON, которая идеально сочетает в себе необходимость сокращения использования пластика и энергопотребления на упаковочных предприятиях. Эти новые упаковщики без



термоусадочной печи демонстрируют, как можно эффективно сочетать производственные требования с экономически выгодными и энергетически виртуозными решениями.

Инновация, надежность и устойчивость
Все новые проекты развития, реализованные SMI, вращаются вокруг этих концепций; среди последних инноваций, вдохновленных ими, стретч-выдувные машины EBS ERGON, компактные, эффективные и экологичные установки для производства ПЭТ и рПЭТ тары (переработанная ПЭТ тара).

В основе каждого нового развития лежит идея экономики замкнутого цикла, т.е. экономической системы, призванной к саморегенерации. Это не утопия, а конкретная реальность, сегодня как никогда раньше актуальная. Использование рПЭТ для производства новых бутылок лежит в основе концепции экономики замкнутого цикла, которая заключается в сборе материалов после их использования и их обработке таким образом, чтобы их можно было повторно использовать или переработать несколько раз, исключая растраты и снижая воздействие упаковки на окружающую среду, при условии наличия эффективных систем переработки и



обращения с эффективными отходами. Например, недавний проект, проведенный SMI в сотрудничестве с Società des Eaux de Volvic, компаний группы Danone, привел к установке новой линии розлива в переработанную пластиковую тару 100% (рПЭТ) по 8л, которая обеспечивает пользователю оборудования уровень

производительности выше среднего с точки зрения надежности и качества бутылки, сохранения готового продукта, экологической устойчивости и эффективности всего производственного процесса.

Производство все более легких бутылок
Другая стратегия, способствующая охране окружающей среды, основана на изучении все более легкой ПЭТ тары, которая позволяет значительно экономить на пластмассе, и таким образом, полностью совместима с экологической политикой крупных производителей напитков.

Гибкая и ориентированная на рынок организация

На рынке, который становится все более конкурентным и требовательным, необходимо гарантировать прямое присутствие на основных международных рынках, чтобы обеспечить своим клиентам коммерческую и техническую поддержку высокого профиля и хорошо организованную.

С этой целью SMI осуществляет свою деятельность в России через московский филиал ООО СМИ РОССИИ, где местный персонал, ранее прошедший обучение в Италии, способен оказать эффективную помощь клиентам по всем их запросам.



Smi Spa

Via Carlo Ceresa, 10
24015 San Giovanni Bianco
(Bergamo) Italy
Tel. +39 0345 401 11
Fax +39 0345 402 09
info@smigroup.it
www.smigroup.it



Smi: being innovative, reliable and eco-friendly in circular economy

In the last few years, SMI has experienced the ever-increasing attention paid by consumers to sustainability and environmental protection.

The SMI Group, one of the world's largest manufacturers of bottling and packaging plants for production requirements up to 36,800 bottles/hour, has been continuously looking for new technical solutions that adapt to the changing market needs and that ensure customers production performance and ecosystem protection.

The environment has become a common good everyone has to take care of and this objective can be achieved by investing in industrial plants equipped with green technology that allow to save energy and reduce the production environmental footprint.

Cost reduction, energy saving and benefits for the environment, increase in competitiveness and improvement of the market positioning are all objectives that are typical of the companies that, like SMI, operate in the **context of circular economy**.

Food, beverage, detergent, household cleaning, chemical and pharmaceutical manufacturers continuously review

production processes in order to make them as eco-friendly and competitive as possible, by making use of smart and green industrial automation technologies, as well as of recyclable and biodegradable packaging materials.

In 2020, the spread of Covid-19 pandemic changed the habits of billions of people, causing further changes in the consumers' behaviour and the consequent reorganization of many companies that had to readjust their production processes in order to make them more flexible and able to adapt to the new market needs in the shortest possible time. With **6,800 packaging machines** in operation in **more than 130 countries**, SMI offers a wide range of machines that meet these needs in terms of flexibility and versatility and are able to combine safety, sustainability and innovation.

Automatic packers for every need

In the secondary and tertiary packaging industry SMI offers cutting-edge technological solutions, inspired by Industry 4.0 and Internet of Things (IoT) concepts, that are more and more efficient, flexible, eco-friendly, ergonomic, easy to manage and control.

The producers of beverages, food, detergents, chemical and pharmaceutical products need to be more and more competitive to meet a demanding and continuously changing market and, thanks to the experience of SMI, they can choose among a wide range of high-performance automatic shrink wrappers, wrap-around case packers and combined packers for packing PET, rPET, glass, aluminium and cardboard containers.

Depending on the model chosen, it is possible to handle a wide range of formats in several pack configurations (film only, cardboard pad+film, corrugated cardboard tray+film, wrap-around boxes, etc.).

From today the new range of ACP ERGON case packer is also available; this is suitable for producing American cardboard boxes (RSC) with a pick & place system for placing the loose product inside the pack.

Furthermore, in compliance with the innovative and green vision of the industrial world, SMI launched the SFP 30 ERGON stretch film packer, that perfectly combines the need to reduce the use of plastics and energy consumption within packaging plants. These new packers

without shrink tunnel show how it is possible to efficiently combine production needs with cost-effective and energy-efficient solutions.

Innovation, reliability and sustainability

All new development projects manufactured by SMI focus on these concepts; among the latest innovations inspired by them there are the EBS ERGON stretch-blow moulders, compact, efficient and eco-friendly systems for the production of PET and rPET (recycled PET) containers. At the base of each new development there is the idea of circular economy, namely an economic system designed to regenerate itself. This is not utopia, but concrete reality, today, more than ever, topical.

The use of rPET for the production of new bottles is the core of the circular economy concept, that consists in collecting used materials and processing them, so that they can be reused or recycled more times, avoiding waste and reducing the environmental footprint of packaging, provided that efficient recycling and waste systems exist. For instance, the recent project carried out by SMI in collaboration with Società des Eaux de Volvic, company belonging to Danone Group, led to the installation of a new bottling line for 8 L 100% recycled plastic containers (rPET), that ensures the user to reach above-average performances in terms of reliability, bottle quality, protection of the final product, eco-sustainability and operating efficiency of the whole production process.

Producing even lighter bottles

Another strategy that contributes to safeguarding the environment is based on the study of even lighter PET containers that allow to save considerably on plastic, thus being fully in line with the environmental policy of the largest beverage manufacturers.

Flexible and market-oriented organization

In an even more competitive and demanding market, ensuring a direct presence on the main international markets is essential to provide customers with a high profile, well organized sales and technical support.

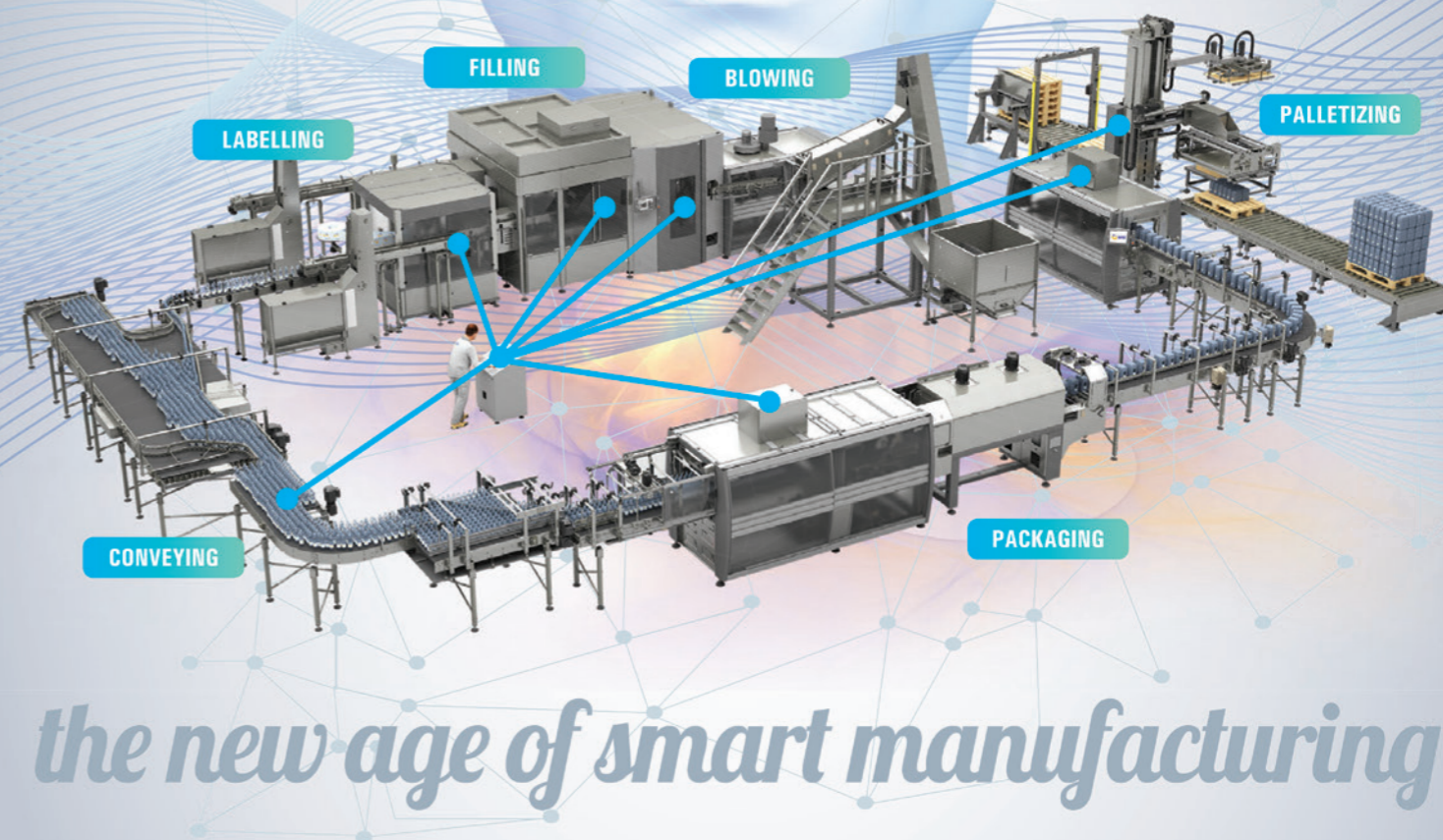
For this purpose, SMI operates in Russia through OOO SMI RUSSIA branch in Moscow, where local staff, who has previously been trained in Italy, is able to assist customers efficiently responding to every request.



INTERCONNECTED INTELLIGENCE BETWEEN YOU AND YOUR FACTORY



SMI SMART LINES VIDEO
...scan & discover it!



the new age of smart manufacturing

SMI is specialized in designing, producing and installing complete lines for food & beverage bottling & packaging.

SMI turn-key systems feature Industry 4.0 and IoT technologies and an output rate up to 36,800 bottles/hour.

THE FACTORY OF THE FUTURE IS ALREADY A REALITY

