

# SMI: Refresco Finland Oy adotta soluzioni amiche dell'ambiente



Refresco Finland Oy installa una nuova fardellatrice compatta SMI della serie CSK, la scelta più idonea per automatizzare ed ottimizzare il processo di imballaggio secondario di fine linea

Nel distretto del "Lakeland", in Finlandia, è facile lasciarsi trasportare dalla vista di paesaggi mozzafiato, dominati dalla magica unione del verde dei boschi con l'azzurro di infiniti specchi d'acqua, tra i più limpidi e trasparenti del pianeta. Qui la natura custodisce il benessere individuale e sociale e viene protetta in tutti i suoi aspetti.

**Refresco Finland Oy**, leader in Finlandia nella produzione di succhi, bevande analcoliche, acqua e bevande energetiche mira a ridurre i consumi energetici e a tutelare il territorio circostante, grazie all'impiego di soluzioni di imbottigliamento e confezionamento fortemente innovative e rispettose dell'ambiente. Recentemente, per automatizzare ed ottimizzare il processo di produzione e proporre ai propri clienti soluzioni di "packaging" personalizzate, ha investito



nell'acquisto di una confezionatrice automatica di ultima generazione **CSK 50P ERGON** fornita da SMI.

## "Co-packing" d'eccellenza

Refresco Finland Oy fa parte di Refresco Group, il principale produttore europeo di bevande analcoliche e succhi di frutta, e fornisce soluzioni su misura sia ai principali rivenditori mondiali sia a clienti di marchi privati. Dotata di moderne tecnologie e di una forte esperienza nel proprio settore, l'azienda finlandese mette la propria clientela al centro di ogni attività, offrendole prodotti di qualità ed affidabilità commercializzati in un'ampia e diversificata gamma di formati (PET, vetro, lattina, brik e pouch) ed imballati in una grande varietà di soluzioni di packaging.

## Le soluzioni SMI per Refresco Finland Oy

L'installazione di una nuova fardellatrice compatta della serie CSK è apparsa la scelta più idonea per automatizzare ed ottimizzare il processo di imballaggio secondario di fine linea, dal momento che le macchine di questa serie, tecnologicamente all'avanguardia, si contraddistinguono per automazione

avanzata, flessibilità di utilizzo, bassi consumi energetici e rispetto per l'ambiente. La gamma della serie CSK ERGON comprende modelli in singola e doppia pista, dal design compatto ed ergonomico, che racchiudono il meglio della tecnologia del settore per il confezionamento in film termoretraibile alla massima velocità di 50 pacchi/minuto in singola pista e 50+50 pacchi/minuto in doppia pista (velocità variabili in funzione delle dimensioni del contenitore e del formato di pacco).

La **fardellatrice CSK 50P ERGON** installata presso Refresco confeziona diverse tipologie di bottiglie in PET in molteplici formati di pacco in falda+film e solo film ed offre molti vantaggi:

- sistema motorizzato di guide oscillanti all'ingresso macchina, che facilita il corretto incanalamento dei contenitori sfusi sul nastro trasportatore;
- la serie CSK ERGON è versatile e comprende modelli in singola e doppia pista, dal design compatto ed ergonomico;
- raggruppamento dei contenitori sfusi nel formato desiderato realizzato in modo continuo;

- magazzino falde di cartone posto sotto il nastro di ingresso;

- sfogliatore fustelle di cartone a movimento alternato;

- salita cartoni dalla forma curvilinea, per facilitare l'inserimento delle fustelle al di sotto dei prodotti;

- unità di taglio film dal design compatto, che, grazie al motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive", garantisce la massima precisione di taglio;

- manutenzione semplificata;

- motori ICOS, dotati di servo-azionamento digitale (driver) integrato, che assicurano maggior efficienza energetica, minor rumorosità e ridotta usura dei componenti;

- tunnel di termoretrazione dotato di catena metallica opzionale e lubrificazione per una migliore giunzione del film al di sotto del pacco;

- sistema opzionale di regolazioni automatiche del cambio formato;

- elevata qualità del pacco finale, grazie a dispositivi opzionali come lo stabilizzatore prodotto e nastro all'uscita del tunnel per il rapido raffreddamento dei pacchi.



# SMI: Refresco Finland Oy uses eco-friendly solutions

Filling & Packaging



Refresco Finland Oy installs a new, compact SMI wrapper from the CSK range seemed to be the most suitable choice to automate and optimise the end of line, secondary, packaging process

In Lakeland district, in Finland, it is easy to let yourself be enchanted by the view of breathtaking landscapes, dominated by the magical union between the green of the woods and the light blue of the countless bodies of water, among the clearest and most transparent on the planet. Here nature ensures the individual and social wellbeing and it is protected in all its aspects.

Refresco Finland Oy, leader in Finland in the production of juices, soft drinks, water and energy drinks, aims at reducing energy consumption and protecting the surrounding area, thanks to the use of highly innovative and eco-friendly bottling and packaging solutions. In order to automate and streamline the production process and provide customer with customized packaging solutions, the company has recently invested in the **CSK 50P ERGON cutting-edge automatic packer, supplied by SMI.**

### “Co-packing” of excellence

Refresco Finland Oy is part of Refresco Group, the main European producer of soft drinks and fruit juices and provides the major worldwide retailers and private brand customers with customized solutions. Equipped with modern technology and with a consolidated experience in its sector, the Finnish company puts customers at the center of every activity, providing them with high-quality, reliable products, sold in a wide range of formats (PET, glass, can, brik and pouch) and packed in several packaging solutions.

### SMI solutions for Refresco Finland Oy

The installation of a new, compact, wrapper from the CSK range seemed to be the most suitable choice to automate and optimise the end of line, secondary, packaging process as the range of these cutting edge technology machines, stand out for their advanced automation, flexibility of use, low energy costs and respect for the environment. The CSK ERGON range includes, single and twin lane models, with a compact and ergonomic design that contains the best technology on the market for shrink wrapping at a maximum speed of 50 packs/minute in single lane and 50+50 packs/minute in twin lane (speed is variable according to the size of the container and the pack format).

**CSK 50P ERGON** shrink wrapper installed at Refresco packs different types of PET bottles in several pack formats in pad + film and film only and offer several advantages:

- motorized system of oscillating guides at the machine infeed, that facilitates the correct channelling of loose containers on the conveyor;
- CSK ERGON range is flexible and includes models in single or double lane, with a compact and ergonomic design;
- grouping of loose products in the format required is achieved continually;
- cardboard blank magazine placed under the infeed conveyor;
- alternate motion cardboard picker;
- curved cardboard ramp, in order to facilitate the insertion of blanks under the products;
- film cutting unit with a compact design, that, thanks to a direct-drive brushless motor ensures the maximum cutting precision;
- easy maintenance;
- ICOS motors equipped with integrated digital servo-driver, that ensures greater energy efficiency, less noise and reduced component wear and tear;
- shrink tunnel equipped with optional metal chain and lubrication, which ensures that the film under the pack is joined perfectly;
- optional system to automatically adjust the format changeover;
- high quality of the final pack, thanks to optional devices such as the product stabilizer and the conveyor at the tunnel outfeed that allows the pack to quickly cool down.

## NEW ERGON PACKERS



LCM ERGON  
PACKER VIDEO  
...scan & discover it!



## HIGH FLEXIBILITY... LOW ENERGY CONSUMPTION

The all-new Ergon product range stands out for an innovative ergonomic design that further improves the economic efficiency, the operational flexibility and the environmental performance of SMI's packaging machines and that brings together the very latest in process automation, advanced technologies and energy saving. **ERGON packers are the ideal choice for the secondary packaging up to 450 packs/minute (in triple lane configuration).**

