



# Le soluzioni SMI per confezionare contenitori conici

In alcuni settori, come quello alimentare, l'imballaggio riveste un ruolo fondamentale che agisce come strumento di comunicazione e le confezionatrici SMI della serie MP ERGON sono ideali per realizzare pacchi in cartoncino dall'aspetto grafico accattivante e dal forte impatto visivo

**S**MI progetta e realizza macchine per l'imbottigliamento e confezionamento dal design innovativo, dotate di tecnologia IoT, per offrire soluzioni intelligenti in grado di soddisfare le esigenze di competitività, efficienza produttiva, flessibilità operativa, risparmio energetico, semplicità di gestione e monitoraggio dell'intero impianto produttivo. In alcuni settori, come quello alimentare, l'imballaggio riveste un ruolo fondamentale che agisce come strumento di comunicazione: le confezioni vendute presso la grande distribuzione devono essere accattivanti, pratiche e resistenti per richiamare l'attenzione del consumatore e determinare le scelte d'acquisto.

### Il packaging design e l'importanza di investire in R&S

Un numero sempre maggiore di aziende focalizza la propria attenzione sul packaging design, diventato un vero e proprio strumento di promozione marketing del marchio.

L'aspetto estetico della confezione è oggi utilizzato per veicolare ai consumatori i plus del prodotto, facendo leva su originalità, innovazione e praticità. Tali elementi sono tenuti nella massima considerazione da parte di chi si occupa di investimenti in macchine di imballaggio secondario. Per questa



ragione è fondamentale investire in macchine di imballaggio come le confezionatrici SMI della serie MP ERGON, che realizzano pacchi in cartoncino dall'aspetto grafico accattivante e dal forte impatto visivo, che attirano l'attenzione del consumatore e possono essere dotate di soluzioni "ad hoc" per contenitori dalle forme particolari. Ad esempio, nei vasetti di forma conica la base del contenitore ha con diametro inferiore alla parte superiore dello stesso e ciò crea un vuoto tra le basi dei vasetti poiché queste non si toccano. Per ovviare a questo problema di instabilità dei contenitori, SMI ha ideato appositi accorgimenti sul nastro in ingresso

della confezionatrice, che permettono di ridurre il "gap" che si crea nella parte bassa dei vasetti, raggruppati nei formati 2xn; così facendo, i prodotti restano bloccati all'interno della fustella stessa, che li protegge dai rischi di fuoriuscita senza la necessità di ricorrere a elementi addizionali di contenimento laterale come le alette superiori o inferiori.

### Automazione avanzata, flessibilità e risparmio energetico

Le confezionatrici della serie MP imballano un'ampia gamma di contenitori in un numero elevato di configurazioni differenti, in modo da rispondere efficacemente alle mutevoli esigenze presenti e future dei consumatori finali. Il sistema di confezionamento a ciclo continuo delle confezionatrici MP ERGON di SMI garantisce inoltre un processo di produzione fluido, che preserva l'integrità e la qualità del prodotto grazie a confezioni molto resistenti agli urti e facili da maneggiare, aprire e immagazzinare. Il sistema di chiusura del pacco sul fondo tramite colla a caldo assicura una chiusura precisa e duratura, con la possibilità di utilizzare diversi tipi di cartoncino.

### Focus su SMI

Il Gruppo SMI è oggi uno dei maggiori costruttori di impianti di imbottigliamento e di confezionamento a livello mondiale dedicati a prodotti alimentari e bevande, PET Food, prodotti per la pulizia domestica e l'igiene personale e prodotti chimici e farmaceutici, in grado di soddisfare esigenze di produzione fino a 36.800 bottiglie/ora.

Con il lancio della tecnologia ERGON, SMI ha dato il via alla "new age of packaging" e alla "new age of bottling", dimostrando ancora una volta la capacità di proporre al mercato soluzioni all'avanguardia per offrire linee complete di imbottigliamento e macchine d'imballaggio efficienti, flessibili, eco-compatibili, ergonomiche, semplici da gestire e da monitorare, sempre più ispirate ai concetti di Industry 4.0 e Internet of Things (IoT).

# SMI solutions to pack conical containers



In some industries, such as food, packaging plays a key role since it acts as a communication tool and SMI packers from the MP ERGON range are the ideal solution to create cardboard packs with captivating graphics and a strong visual impact

**S**MI designs and manufactures bottling and packaging machines with an innovative design, equipped with IoT technology, in order to provide smart solutions able to meet the requirements of competitiveness, production efficiency, operational flexibility, energy saving and simple management and control of the production plant.

In some industries, such as food, packaging plays a key role since it acts as a communication tool: packs sold to large retailers have to be captivating, practical and resistant to draw the consumer's attention and influence the purchase decisions.

### The packaging design and the importance of investing in R&D

A growing number of companies focus their attention on packaging design which is an important instrument for promoting brand marketing.

As a matter of fact, the aesthetic aspect of the pack is currently used to convey the advantages of the product to the consumer, using originality, innovation and convenience as leverage. Within companies from the "food & beverages" sector, these elements are held in high consideration by the people who invest in machinery for secondary packaging.

For instance, SMI packers from the MP ERGON range are the ideal solution to create cardboard packs with captivating graphics and a strong visual impact, which attract consumer attention and can be equipped with bespoke solutions for containers of a particular shape, for example, conical jars with a base that has a smaller diameter than its top, create empty spaces between the jar bases as these do not touch.

To remedy this problem of container instability, SMI came up with a device on the packer infeed conveyor which reduces the "gap" which is created at the bottom part of the jars, grouped in formats of 2xn. In this way, the products remain blocked inside the cardboard sleeve protecting them from falling out, without needing any additional side protection such as top or bottom flaps.

### Advanced automation, flexibility and energy saving

The MP series of packers packs a wide range of containers in a number of different configurations, in order to respond effectively to the ever changing, present and future needs of end consumers. The continuous motion packaging system on the SMI MP ERGON case wrapper guarantees a fluid production process, which preserves the integrity and the quality of the product thanks to packs which are highly resistant to knocks and are easy to handle, open and store. The hot glue bottom, closing system of the pack, ensures precise and lasting closure and offers the possibility to use different types of cardboard.

### Focus on SMI

The SMI Group is today one of the world's largest producers of bottling and packaging plants for the food and beverage industry, PET Food, household cleaning and personal hygiene, chemical and pharmaceutical products, able to meet production requirements up to 36.800 bottles/hour.

With the launch of the ERGON technology, SMI has inaugurated the "new age of packaging" and "the new age of bottling", showing again the ability to bring to the market advanced solutions, offering complete lines and packaging machines featuring efficiency, flexibility, eco-friendliness, ergonomics, simple management and monitoring, even more inspired by the concepts of Industry 4.0 and Internet of Things (IoT).

