

SMI: innovare per stare al passo con le nuove tendenze

Con la fardellatrice di ultima generazione della serie **ASW ERGON**, SMI propone soluzioni su misura per un packaging d'impatto ed offre alle aziende del settore "food & beverage" che devono continuamente e velocemente adattarsi alle nuove esigenze del mercato, macchine confezionatrici flessibili e versatili per l'imballaggio secondario.

Innovazione, ergonomia e compattezza

La **serie ASW ERGON** comprende vari modelli di fardellatrici compatte con ingresso monofilare e introduzione prodotto a 90° per l'imballaggio in film termoretraibile, adatte a confezionare alla massima velocità 80 pacchi/minuto una vasta gamma di contenitori a base cilindrica, ovale o quadrata/rettangolare.

Il progetto ASW ERGON è nato dalla volontà di offrire al mercato una **versione compatta e con ingresso monofilare** delle confezionatrici automatiche della serie SK, che SMI commercializza con successo da oltre 20 anni.

Grazie a soluzioni innovative in termini di assemblaggio modulare, riduzione degli ingombri, ergonomia avanzata e automazione di ultima generazione, le fardellatrici automatiche della serie ASW ERGON racchiudono il meglio della tecnologia del settore per l'imballaggio secondario di fine linea.

La gamma si contraddistingue per flessibilità di utilizzo, risparmio energetico, rispetto per l'ambiente e facilità e sicurezza di utilizzo.



Innovare per SMI significa stare al passo con le esigenze presenti e future delle aziende che producono beni di consumo ed offrire loro soluzioni di imballaggio che soddisfino le richieste generate dalle nuove tendenze del mercato.



La considerazione dell'ergonomia sul luogo di lavoro ricopre un ruolo sempre più importante per la gestione della salute e la sicurezza degli operatori di linea; infatti, nella scelta di macchine e impianti da installare nei propri stabilimenti di produzione un numero sempre crescente di aziende del settore "food & beverage" attribuisce sempre maggior importanza alle soluzioni che prevedono misure ergonomiche, in grado di garantire i massimi livelli di tutela del lavoro e di prevenzione degli infortuni.

I vantaggi della serie ASW ERGON

- **soluzione compatta**, che si adatta facilmente alle condizioni logistiche del fine linea: nella sezione d'ingresso le confezionatrici ASW ERGON sono dotate di un sistema con ingresso ad una fila, posizionato preferibilmente sul lato opposto all'operatore, che facilita il corretto incanalamento dei contenitori sfusi su un nastro trasportatore dotato di catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito. Grazie al nastro monofilare, non è necessario prevedere un divisore per l'incanalamento dei prodotti, con conseguenti vantaggi economici;
- nella sezione di formazione del formato di pacco un gruppo di barre divisorie **raggruppa i contenitori in modo lineare e continuo prima del confezionamento nella configurazione desiderata** (1xn,



2xn, 3xn, ecc.); questa sezione è caratterizzata da un dosatore, cioè un sistema a doppia cinghia, che, attraverso una camma elettronica, separa i prodotti in base al formato da lavorare. Successivamente, grazie all'introduttore di tipo rotativo, i prodotti sfusi sono traslati dal trasportatore monofilare al nastro trasportatore multi-via in ingresso macchina;

- **cambi formato semplici, rapidi ed economici:** l'ingresso di tipo monofilare offre il vantaggio di poter lavorare diversi tipi di contenitori, di svariate misure, senza dover ricorrere ad attrezzature supplementari di nastri; ne consegue

che i cambi formato risultano estremamente facili e veloci, in quanto non sarà necessario regolare tutte le sponde delle varie file;

- **magazzino cartoni** (previsto solo sui modelli ASW T ERGON) progettato secondo i più recenti sviluppi in materia di ergonomia, **che garantisce operazioni di gestione e manutenzione sicure, facili e veloci;** il magazzino dei cartoni è dislocato a lato dell'operatore invece che sotto il nastro d'ingresso della macchina, rendendo così il carico dei cartoni un'operazione più semplice e sicura;

- unità di taglio film dal design compatto, dotata di lama gestita

da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive" che migliora la **precisione e l'accuratezza dell'operazione di taglio e semplifica le operazioni di manutenzione.**

SMI SpA

SMI progetta e realizza macchine e impianti per l'imbottigliamento e il confezionamento dal design innovativo, dotati di tecnologia IoT, che offrono a migliaia di clienti (dislocati in oltre 130 Paesi del mondo) soluzioni intelligenti in grado di soddisfare le loro esigenze di competitività, efficienza produttiva, flessibilità operativa, risparmio energetico, semplicità di gestione e monitoraggio dell'intero processo di produzione.

Gli sviluppi più recenti e i continui investimenti in Ricerca & Sviluppo hanno portato alla realizzazione di macchine sempre più compatte, economiche, eco-sostenibili, in grado di soddisfare esigenze di produzione **fino a 36.800 bottiglie/ora.** 🏭

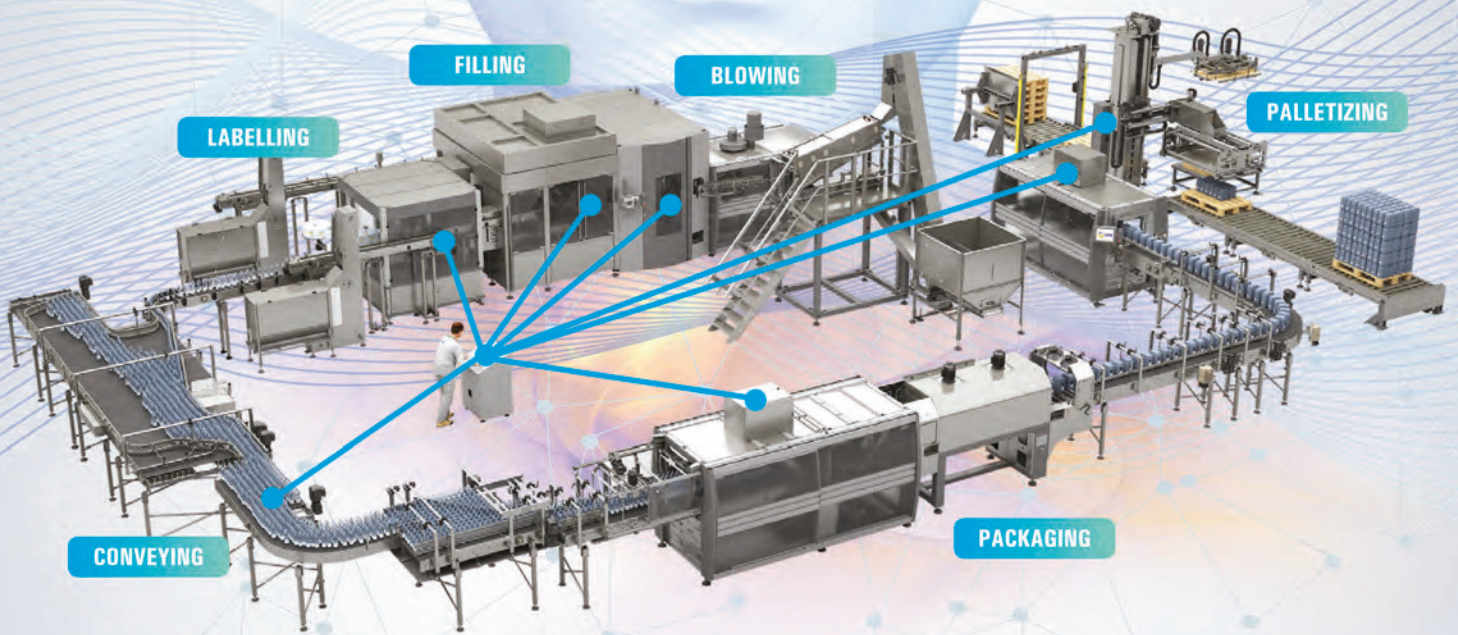
www.smigroup.it



INTERCONNECTED INTELLIGENCE BETWEEN YOU AND YOUR FACTORY



**SMI SMART
LINES VIDEO**
...scan & discover it!



the new age of smart manufacturing

SMI is specialized in designing, producing and installing complete lines for food & beverage bottling & packaging.

SMI turn-key systems feature Industry 4.0 and IoT technologies and an output rate up to 36,800 bottles/hour.

THE FACTORY OF THE FUTURE IS ALREADY A REALITY

