



SETTORE ACQUA & CSD

**Ice River Springs**

Ice River Springs Water Co Inc.

Feversham, Canada

>> fardellatrice

SMIFLEXI SK 802 P

>> fardellatrice

SMIFLEXI SK 450 T

>> nastri trasportatori

SMILINE



■ Freschezza sigillata diecimila anni fa

E' lo slogan scelto da Ice River Springs per sottolineare l'alta qualità di quest'acqua di montagna, che nasce nel cuore della maggiore bellezza naturale del Canada: la "scarpata del Niagara", un massiccio promontorio di roccia sedimentaria che si estende per 725 km dal Niagara fino a Tobermory (Northern Bruce Peninsula). La sorgente naturale di Ice River Springs Natural water si trova infatti sull'altopiano delle "Blue Mountains", vicino alla Georgian Bay, nell'Ontario. L'acqua scorre dalle falde acquifere sotterranee che risalgono naturalmente in superficie ed è protetta sia dall'agricoltura che dall'industria. Nel 1993 è stata certificata dal Governo Federale come "acqua di sorgente".

Ice River Springs, leader in Canada per la produzione di acqua, ha raggiunto il successo abbracciando i valori imprescindibili dello sviluppo sostenibile e dell'innovazione tecnologica.



# Ice River Springs: ieri ed oggi

■ Ice River Springs Water Company ha avviato l'attività a Feversham, nell'Ontario, in un'area dalla bellezza incontaminata sullo splendido altopiano delle "Blue Mountains". Sin dal 1975 la proprietà dell'azienda è sempre stata mantenuta all'interno della famiglia fondatrice. La protezione della sorgente naturale dell'acqua rappresenta uno degli obiettivi primari della società. Infatti, all'interno della proprietà non vengono utilizzati pesticidi, erbicidi o fertilizzanti chimici. Agli inizi degli anni Novanta, Ice River Springs incomincia a vendere cisterne di acqua agli imbottigliatori di Toronto, mentre nel 1995 avvia il business della commercializzazione con marchi propri. Viene da subito introdotta una strategia aziendale basata su costanti investimenti in impianti tecnologicamente avanzati, che permettono ad Ice River Springs di divenire il leader del mercato canadese grazie ad un prodotto d'alta qualità e ad un eccellente servizio al cliente. Fattori, questi, che sono stati alla base della rapida crescita aziendale. Attualmente Ice River Springs gestisce

otto stabilimenti nel Nord America e prevede di aprirne molti altri in futuro. Oltre al quartier generale di Feversham, Ontario, l'azienda è presente in Canada con tre stabilimenti di produzione: a Cranbrook, BC, in un'area situata ai piedi delle colline delle "Rocky Mountains"; a Revelstoke, BC, ed a Grafton, ON. Gli altri quattro impianti produttivi si trovano negli Stati Uniti, a Morganton (NC), Kentland (IN), Marianna (FL) e Pittsfield (MA). Ice River Springs utilizza un sistema completamente integrato, che dispone di propri macchinari per la produzione di preforme, bottiglie e tappi.



# La partnership con SMI:

## Versatilità tecnologica orientata alla customer satisfaction



■ Il rapido sviluppo degli ultimi tredici anni ha spinto Ice River Springs ad installare nuove linee di imbottigliamento all'interno dei vari stabilimenti di produzione. Dall'anno 2002 SMI ha il privilegio di fornire i propri macchinari a questa importante azienda canadese, che, ad oggi, ha acquistato 11 confezionatrici a film termoretraibile, principalmente della serie SK, per linee ad alta velocità. Due nuove linee produttive sono state recentemente installate presso gli

stabilimenti statunitensi di Kentland, IN, e Marianna, FL, dove l'imballaggio secondario in film termoretraibile viene realizzato grazie alle fardellatrici SMI ad alta velocità SK 802P per lavorazioni in doppia pista. Ice River Springs commercializza l'acqua naturale con vari marchi, che vengono distribuiti in tutti i 50 Stati degli USA ed in Canada. Ice River Springs riesce inoltre a soddisfare le specifiche richieste di ogni consumatore, in quanto l'acqua è disponibile sul

mercato nei più svariati formati: da piccole bottiglie da 250 ml fino a grandi contenitori da 5 galloni (18,9 litri). All'interno degli otto stabilimenti di produzione dell'azienda l'imballaggio di fine linea viene realizzato sia in cartone ondulato che in film termoretraibile. Per quest'ultimo tipo di confezioni, Ice River Springs si è affidata nel corso degli ultimi anni all'esperienza di SMI che, grazie alla versatilità operativa delle fardellatrici, ha permesso all'azienda canadese di far fronte alle numerose esigenze di flessibilità nel campo del packaging. La serie SK è infatti costituita da macchine automatiche per il confezionamento di contenitori di plastica, metallo o vetro. A seconda del modello scelto, è possibile realizzare pacchi in solo film, falda di cartone + film, vassoio di cartone + film, solo vassoio. Le confezionatrici SK raggiungono velocità di produzione fino a 360 pacchi per minuto, in funzione del modello di macchina e del tipo di prodotto da imballare. I formati realizzabili variano in base alla forma, alla capacità ed alle dimensioni dei contenitori. Tutti i modelli SK dispongono di un sistema elettronico di raggruppamento del prodotto e, a seconda delle esigenze del cliente, sono disponibili in versione singola pista o doppia pista. Sono inoltre dotate di cambio formato



automatico.

Le nuove confezionatrici modello SK 802P installate presso Ice River Springs imballano le bottiglie PET da 0,5 litri nei formati 4x3 solo film in doppia pista. Lo stesso tipo di bottiglia viene inoltre confezionato in pacchi di maggiori dimensioni, attraverso il supporto di una falda piana di cartone posta alla base del pacco. La flessibilità della macchina permette inoltre di realizzare un numero elevato di formati, al fine di fornire una soluzione adeguata alle specifiche esigenze di ciascun consumatore finale. Sugli scaffali dei supermercati è infatti possibile trovare l'acqua Ice River Springs in pacchi da 12 bottiglie in confezioni solo film, in pacchi contenenti dalle 15 alle 35 bottiglie confezionate in falda+film o in vassoio U-board+film. I formati più comuni realizzati dalla SK 802P installata presso Ice River Springs sono: 5x3, 5x4, 6x3, 6x4,

## ■ Premiata per lo sviluppo sostenibile nell'imballaggio.

Il rispetto ambientale è sempre stato un punto focale per Ice River Springs. L'azienda negli ultimi tredici anni ha conosciuto uno sviluppo sorprendente, divenendo il più grande imbottigliatore privato d'acqua in Canada. Negli ultimi 18 mesi Ice River Springs ha inoltre aperto 3 impianti di imbottigliamento negli Stati Uniti, portando a otto il numero di stabilimenti nel Nord America. Gli stabilimenti canadesi di Ice River Springs usano cartone riciclato per l'imballaggio dei propri prodotti, evitando in tal modo l'abbattimento di alberi. L'impegno ambientale di questa impresa a conduzione familiare è stato premiato nel Luglio 2008, quando le è stato assegnato il "Premio per il sostegno ambientale dell'imballaggio" presentato dalla Atlantic Packaging (società produttrice di cellulosa, da sempre impegnata nella tutela ambientale). Si stima che Ice River Springs, utilizzando solo materiale riciclato, abbia salvato nel 2008 circa 84.168 alberi, l'equivalente di ben 45 campi da football, ed evitato uno smaltimento di rifiuti pari a 1.400 autocarri.



## ICE RIVER SPRING

6x5, 7x5 e 8x4.

I processi produttivi sono così ottimizzati e l'azienda canadese può rispondere alla crescente domanda di flessibilità di un mercato in forte evoluzione, grazie anche all'esperienza di SMI in questo settore ed al servizio di assistenza fornito in loco da SMI USA, la filiale Smigroup situata in Nord America.



### ■ SMI USA Inc.

Smigroup mira a consolidare la propria posizione di leadership nel settore del packaging, producendo macchine ed impianti di alta qualità sempre più innovativi. Il cliente può inoltre



avvantaggiarsi di soluzioni personalizzate, per una gestione efficiente delle proprie linee di imbottigliamento, che mettono in risalto flessibilità operativa, sicurezza e facilità di utilizzo, risparmio energetico ed eco-compatibilità.

Il costante impegno nell'ottenere la piena soddisfazione del cliente ha portato Smigroup ad essere presente direttamente sul territorio americano e canadese tramite la filiale SMI USA Inc., situata a Windsor, CT, vicino alle città di New York e Boston. La filiale, che è operativa dal 1999, impiega sia personale italiano che locale e presta da sempre grande attenzione alle esigenze di ogni singolo cliente. Smigroup ha aperto la filiale nordamericana anche per fornire un'adeguata assistenza tecnica a grandi società multinazionali come Coca Cola, PepsiCo, Dean Foods, etc. Queste aziende hanno investito ingenti capitali in macchinari tecnologicamente avanzati per l'imballaggio di fine linea sia nelle linee PET che lattine. Attualmente su tutto il mercato nordamericano sono installate oltre 170 macchine d'imballaggio SMI.

Personale locale altamente specializzato assicura un servizio di qualità elevata sia in ambito commerciale che tecnico, gestendo in tempi rapidi le richieste dei clienti per l'installazione e la manutenzione degli impianti. La fornitura di pezzi di ricambio dai magazzini SMI USA consente inoltre di ottimizzare i tempi di consegna e di ridurre le spese di trasporto. La professionalità e la disponibilità dello staff della filiale nordamericana di Smigroup è sicuramente uno dei fattori chiave degli ottimi risultati di vendita raggiunti negli Stati Uniti ed in Canada.