



SECTEUR EAU & CSD

Ice River Springs

Ice River Springs Water Co Inc.

Feversham, Canada

>> fardeleuse

SMIFLEXI SK 802 P

>> fardeleuse

SMIFLEXI SK 450 T

>> convoyeurs

SMILINE



▪ Fraîcheur préservée depuis dix mille ans

C'est le slogan choisi par Ice River Springs pour mieux souligner la très haute qualité de cette eau de montagne qui jaillit au coeur de la plus grande beauté naturelle du Canada: "l'escarpement du Niagara", un promontoire massif de roche sédimentaire qui s'étend sur plus de 725 km du Niagara jusqu'à Tobermory (Northern Bruce Péninsule). La source naturelle de Ice River Springs Natural water se trouve en fait sur le haut barquette des "Blue Mountains", près de la Georgian Bay, dans l'Ontario. L'eau coule des nappes d'eau souterraine qui remontent naturellement à la surface et elle est protégée de l'agriculture comme de l'industrie. En 1993 elle a été certifiée par le Gouvernement Fédéral comme "eau de source". Ice River Springs, leader au Canada pour la production d'eau a connu le succès en épousant les valeurs impératives du développement soutenable et de l'innovation technologique.



Ice River Springs: hier et aujourd'hui

■ Ice River Springs Water Company a fondé les bases de son activité à Feversham, dans l'Ontario, au milieu d'une zone d'une beauté sauvage sur le haut-barquette splendide des "Blue Mountains". Depuis 1975 la propriété de l'entreprise a toujours été maintenue à l'intérieur de la famille qui l'a fondée. La protection de la source naturelle de l'eau représente un des objectifs principaux de la Société. En effet, à l'intérieur de la propriété pesticides, herbicides ou fertilisants chimiques ne sont pas employés. Au début des années quatre-vingt-dix, Ice River Springs commence à vendre des citernes d'eau aux sociétés d'embouteillage de Toronto; il faut attendre 1995 pour lancer l'activité de la commercialisation sous ses propres marques. Une stratégie entrepreneuriale est immédiatement introduite fondée sur de constants investissements en installations technologiquement de pointe, qui permettent à Ice River Springs de devenir le leader du marché canadien grâce à un produit de haut niveau et à un excellent service au client. Facteurs qui ont été à la base de la croissance rapide de l'entreprise. Actuellement Ice River Springs gère huit établissements en l'Amérique

du Nord et prévoit d'en ouvrir de nombreux autres dans les années qui viennent. En plus du quartier général de Feversham, Ontario, l'entreprise est présente au Canada avec trois établissements de production: à Cranbrook, BC, dans une région située aux pieds des collines des "Rocky Mountains"; à Revelstoke, BC, e enfin à Grafton, ON. Les quatre autres installations productrices se trouvent aux Etats-Unis à Morganton (NC), Kentland (IN), Marianna (FL) et à Pittsfield (MA). Ice River Springs utilise un système complètement intégré, qui dispose de ses propres machines pour la production de préforme, bouteilles et bouchons.



La partnership avec SMI: Polyvalence technologique orientée vers la customer satisfaction



■ Le développement rapide des dernières treize années a poussé Ice River Springs à installer de nouvelles lignes d'embouteillage à l'intérieur des différents établissements de production. Depuis 2002 SMI a le privilège de fournir ses propres machines à cette importante entreprise canadienne, qui, jusqu'à présent, a fait l'acquisition de 11 conditionneuses à film thermorétractable, principalement de la série SK, pour des lignes à haute vitesse. Deux nouvelles lignes de production ont été

récemment installées dans les établissements américains de Kentland, IN, et Marianna, FL, ou l'emballage secondaire avec film thermorétractable est réalisé grâce aux fardeleuses SMI à haute vitesse SK802P pour des usinages en double piste.

Ice River Springs commercialise l'eau naturelle avec différentes marques, qui sont distribuées dans les 50 Etats USA et au Canada. De plus Ice River Springs réussit à satisfaire les demandes spécifiques de tout consommateur dans

la mesure où l'eau est disponible sur le marché dans plusieurs formats différents: partant des petites bouteilles de 250 ml et allant jusqu'aux grands récipients de 5 gallons (18,9 litres). A l'intérieur des huit établissements de production de l'entreprise l'emballage de fin de ligne est réalisé soit en carton ondulé soit avec film thermorétractable. Pour ce dernier type de confections, Ice River Springs a fait confiance au cours des dernières années à l'expérience de SMI qui, grâce à la polyvalence opérationnelle de ses fardeleuses, a permis à l'entreprise canadienne de faire face aux nombreuses exigences de flexibilité dans le domaine du packaging. La série des fardeleuses SK se compose de machines automatiques pour l'emballage de récipients en plastique, en métal ou en verre. Selon le modèle choisi, on peut réaliser des paquets avec seulement le film, carton plat + film, barquette de carton + film, seulement barquette. Les conditionneuses SK atteignent une vitesse de production jusqu'à 360 paquets par minutes, en fonction du modèle de machine et du type de produit à emballer. Les formats que l'on peut réaliser varient en fonction de la forme, de la capacité et des dimensions des récipients. Tous les modèles SK disposent d'un système électronique de regroupement du produit et, selon les exigences du client, sont disponibles en simple



■ Primée pour le développement soutenable dans l'emballage.

Le respect de l'environnement a toujours été un point fondamental pour Ice River Springs. L'entreprise au cours de ces treize dernières années a connu un développement surprenant, en devenant le plus grand embouteilleur privé d'eau au Canada. Au cours des derniers 18 mois Ice River Springs a ouvert 3 autres établissements d'embouteillage dans les Etats-Unis, en portant ainsi à huit le nombre d'établissements dans l'Amérique du Nord. Les établissements canadiens de Ice River Springs utilisent le carton recyclé pour l'emballage de ses propres produits, évitant ainsi l'abattement d'arbres. L'engagement pour



l'environnement de cette entreprise à gestion familiale a été primé en juillet 2008, lorsque le "Prix pour l'engagement environnemental de l'emballage" lui a été assigné, prix organisé par l'Atlantic Packaging (société productrice de cellulose, depuis toujours engagée pour la tutelle de l'environnement). On estime que Ice River Springs, en utilisant seulement du matériel recyclé, a sauvé en 2008 environ 84.168 arbres, l'équivalent de 45 champs de football, et a évité une élimination de déchets de l'importance de 1.400 camions.

piste ou double piste. Ils sont de plus équipés de changement de format automatique.

Les nouvelles conditionneuses modèle SK802P installées chez Ice River Springs emballent les bouteilles PET de 0,5 litre dans les formats 4x3 seulement film en double piste. De plus le même type de bouteille est confectionné en paquets de dimensions plus grandes au moyen du support d'un carton plat placé à la base du paquet. La flexibilité de la machine permet en outre de réaliser un nombre élevé de formats, afin de fournir une solution adéquate aux exigences spécifiques de chaque consommateur final. Sur les étagères des supermarchés, en effet, il est possible de trouver l'eau Ice River Springs en paquet de 12 bouteilles en confection seulement avec film, en paquets contenant de 15 à 35 bouteilles confectionnées en carton plat+film ou en barquette U-board+film. Les formats les plus communs réalisés par la SK 802P



ICE RIVER SPRING

installée chez Ice River Springs sont: 5x3, 5x4, 6x3, 6x4, 6x5, 7x5 et 8x4.

Les processus de production sont de cette manière optimisés et l'entreprise canadienne peut répondre à la demande croissante de flexibilité d'un marché en forte évolution grâce à l'expérience de SMI dans ce secteur et au service d'Assistance fourni sur place par SMI USA, la filiale Smigroup située en Amérique du Nord.



■ SMI USA Inc.

Smigroup vise à consolider la propre position de leadership dans le secteur du packaging, en produisant des machines et des installations de haute qualité de plus en plus innovatrices. Le Client peut en outre



bénéficier de solutions personnalisées, pour une gestion efficace de ses propres lignes d'embouteillage, qui mettent en valeur la flexibilité opérationnelle, la sécurité et la facilité d'utilisation, les économies énergétiques et l'écocompatibilité.

L'engagement constant pour obtenir la totale satisfaction du Client a conduit Smigroup à être présent directement sur le territoire américain et canadien par l'intermédiaire de la filiale SMI USA Inc., située à Windsor, CT, près des villes de New York et de Boston. La filiale, qui est opérationnelle depuis 1999, emploie du personnel italien et local et prête à chacun de ses Clients depuis toujours une grande attention ainsi qu'à leurs exigences. Smigroup a ouvert la filiale d'Amérique du Nord également pour fournir une Assistance technique adéquate à de grandes sociétés multinationales comme Coca Cola, PepsiCo, Dean Foods etc. Ces entreprises ont investi d'importants capitaux dans des machines technologiquement avancées pour l'emballage de fin de lignes soit dans les lignes PET soit dans celles des canettes. A l'heure actuelle sur tout le marché de l'Amérique du Nord sont installées plus de 170 machines d'emballage SMI.

Un personnel local hautement qualifié assure un service de qualité élevée tant au niveau commercial que technique, en gérant en temps rapides les demandes des Clients pour l'installation et la maintenance des systèmes en place. La fourniture de pièces détachées directement sur place des magasins SMI USA a aussi permis d'optimiser les délais de livraison et de réduire les frais de transport. La professionnalisme et la disponibilité du staff de la filiale nord-américaine de Smigroup est sûrement un des facteurs clé des résultats très positifs des ventes effectuées dans les Etats-Unis et au Canada.