

INDUSTRIE DELLE BEVANDE



sistemi di movimentazione

pulizia preforme

dryer

tavoli di accumulo dinamico

soluzioni personalizzate

relocation chiavi in mano

■ Europool

QUALITÀ
ALTISSIMA

RISPOSTA
DINAMICISSIMA

IN FORMA
FLESSIBILISSIMA

www.europoolengineering.com

■ Europool

INGEGNERIA
E INTEGRAZIONE

Via G. Ferraris, 13

43036 Fidenza (PR)

Tel. +39 0524 528616

info@europoolengineering.com

re attenzione agli aspetti sanitari e di sterilizzazione. A corredo sono disponibili vari accessori quali: filtri di micro-

filtrazione, generatori elettrici di vapore, pastorizzatori, generatori di azoto e laboratorio per analisi microbiologiche.

SIPA-BERCHI & P.E. LABELLERS

Presenta in anteprima mondiale, il Sincro-Tribloc, un innovativo sistema che incorpora la produzione, l'etichettaggio e il riempimento/tappatura di contenitori in PET. Sipa, da anni leader nella fornitura di soluzioni chiavi in mano, compie un ulteriore passo nell'integrazione di competenze con Sincro-Tribloc: una delle soluzioni più avanzate disponibili oggi nel mercato dell'imbottigliamento. I vantaggi principali del sistema risiedono nell'economia generale degli spazi, nell'eliminazione di nastri trasportatori, nell'igiene, nell'efficienza e nel risparmio globale, sia in fase d'acquisto che di manutenzione. Il sistema integrato Sincro-Tribloc, grazie all'integrazione di 3 macchine in una, è la soluzione ideale in caso d'inserimento in spazi ridotti. I blocchi di cui il sistema è composto sono sincronizzati elettronicamente e un'assoluta semplicità nella conduzione consente il comando dell'intero sistema con un solo operatore.

Le caratteristiche uniche delle 3 macchine che compongono il sistema sono frutto della ricerca tecnologica di 3 aziende italiane leader nel loro settore: Sipa per la produzione di contenitori, PE Labellers per la produzione di macchine eti-

chettatrici e Berchi, recentemente acquisita da Sipa, per il riempimento e i sistemi di fine linea. Sincro-Tribloc racchiude in pochi metri quadrati lo stato dell'arte della tecnologia attuale: la soffiatrice rotativa SFR EVO di Sipa col massimo output nel mercato per cavità, un'etichettatrice Roll-Adhesleeve estremamente innovativa (lavora senza utilizzare colla a caldo e il taglio delle etichette avviene senza contrasto tra lame fisse e rotanti) e l'affidabilità e flessibilità della riempitrice volumetrica isobarica. Sposando una filosofia "eco-friendly" e grazie alle caratteristiche altamente tecnologiche e innovative di Sincro-Tribloc, presso lo stand è prodotta Superleggera, una bottiglia industriale già in produzione negli Stati Uniti che pesa 9,9 grammi. L'etichetta utilizzata è preadesivizzata durante il processo di stampa, realizzata con film meno spesso ed è riciclabile al 100%. Tutti i vantaggi, l'alto valore tecnologico e l'eccellenza di Sincro-Tribloc potranno essere facilmente riconosciuti dai visitatori della fiera che potranno partecipare alle dimostrazioni giornaliere del sistema.

Seguendo la naturale vocazione di Sipa e Sipa Berchi per la fornitura di soluzioni complete per impianti d'imbottigiamen-

to è esposta anche un'innovativa applicazione per il fine linea: un palettizzatore fardelli con il sistema Fastlayer per la preparazione strato robotizzata con orientamento e disposizione attiva dei pacchi. Questa soluzione, seguendo le ultime tendenze del mercato delle bevande che richiede bottiglie più leggere ed esigenze di marketing sempre più spinto che genera una moltiplicazione dei formati da trattare, risolve diversi problemi di movimentazione grazie ad una presa estremamente precisa e una manipolazione molto delicata dei fardelli. Risulta, inoltre, estremamente flessibile: consente infatti di trat-

tare diversi tipi di formati con la semplice impostazione del formato nel pannello operatore; nessun elemento meccanico deve essere sostituito, con un evidente risparmio di costi e di tempo di cambio formato. La soluzione di preparazione strato progettata da Sipa Berchi si distingue da tutte quelle presenti sul mercato per la sua estrema compattezza, velocità e grande flessibilità operativa. L'innovativo posizionamento dei robot e la testa di presa brevettata (che aggiunge due assi ulteriori di movimentazione ai 6 del braccio robotizzato) garantiscono performance ai massimi livelli disponibili oggi sul mercato.

SMI GROUP

Nell'ambito dell'industria delle bevande, soprattutto acqua, la leggerezza delle bottiglie in PET è un fattore sempre più importante per cui ai costruttori di macchine per il soffiaggio viene richiesto di poter realizzare bottiglie al minor costo possibile, che valorizzino il prodotto anche attraverso la "forma" e la grafica del contenitore, ma che siano soprattutto in grado di rispettare l'ambiente.

SMI presenta a Monaco una SR 8 dedicata alla produzione di bottiglie d'acqua da 0,5 L in PET da 9,94 g, una scelta concepita nel rispetto dell'ambiente e in grado di assicurare un notevole risparmio economico, poiché assicura ridotti TCO (Total Costs of Ownership) del macchinario. Parten-

do dalla flessibilità tipica della plastica e lavorando soprattutto sulla forma del contenitore finale, oggi è possibile realizzare bottiglie leggere mantenendo la stabilità e resistenza tipica di un contenitore di grammatura più elevata.

Nell'ottica di proporre al mercato confezionatrici sempre più innovative, che siano in grado di rispondere alle richieste di affidabilità, di alti rendimenti produttivi e di risparmio energetico, i laboratori di ricerca e sviluppo SMI hanno approntato una versione aggiornata delle fardellatrici SK, gamma adatta al confezionamento di svariati tipi di contenitori quali bottiglie, lattine, barattoli, vasetti, multipack in configurazioni solo film, falda piana di cartone + film, solo

ANTEPRIMA FIERE



Fardellatrice 600T (SMI Group).

vassoio oppure vassoio + film. I prodotti si possono lavorare in pista singola, doppia o tripla in funzione dei formati selezionati e dei contenitori. Questa elevata versatilità, tipica di tutti i modelli di confezionatrici SMI, è ulteriormente supportata dal sistema di automazione utilizzato da SMI, che permette di impostare nuove dimensioni e nuovi cambi formato in modo rapido ed estremamente preciso.

Al fine di facilitare le operazioni di avviamento e utilizzo dei macchinari, migliorare la diagnostica e ridurre i costi di gestione, SMI da sempre si basa su MotorNet System (MNS), una piattaforma di automazione integrata e aperta che unisce in un unico controllore PC-based (Marts) le funzioni di motion control a quelle di un tradizionale PLC, permettendo di realizzare macchine completamente elettroniche, compatte, modulari e flessibili; macchine che rispondono efficacemente alle attuali esigenze di ottimizzare gli spazi produttivi; consentono di effettuare frequenti cambi di formato e

semplificano le operazioni di utilizzo e di gestione.

Per le soluzioni di automazione della SK 600T esposta in fiera, SMI ha scelto Sercos III, sia per il controllo degli assi elettronici che per l'acquisizione ed il pilotaggio degli I/O a bordo macchina. La scelta di impiegare un solo bus di

comunicazione semplifica notevolmente il sistema di controllo elettronico, aumentando ulteriormente le prestazioni e l'affidabilità complessiva e riducendo allo stesso tempo la quantità di ricambi da gestire. La nuova confezionatrice della serie SK diviene così sinonimo di alti rendimenti produttivi, facilità e precisione d'utilizzo, semplificazione nelle operazioni d'installazione e d'integrazione con altri sistemi e facilità di gestione dei ricambi, anche grazie all'impiego di componenti commerciali standard. La SK 600T esposta a Drinktec è inoltre dotata di un cambio formato automatico in ingresso macchina e del nuovo tunnel di termoretrazione "stand-alone" che può essere alimentato a corrente oppure a gas.

alloggiare magazzini automatici, trasloelevatori, sistemi di handling e di picking offrendo soluzioni complete ad alto contenuto innovativo e tecnologico per soddisfare ogni esigenza di ottimizzazione degli spazi e gestione delle merci. Per migliorare redditività ed efficienza nel fine linea, la seconda propone le innovative soluzioni Freeway che permettono di tagliare i costi e movimentare i prodotti in magazzino in modo veloce ed economico. Veicoli a guida laser (LGV), palettizzatori robotizzati, fasciatori robotizzati ad alta velocità (Silkworm) e sistemi di controllo palette, gestiti centralmente tramite il software WMS, danno vita a un sistema di movimentazione altamente flessibile capace d'integrarsi perfettamente in ogni stabilimento.

Insieme System Logistics ed Elettric 80 sono i partner ideali per le imprese che vogliono realizzare impianti per la gestione del flusso logistico aziendale ottimizzando gestione, trasporto e picking delle merci.

SYSTEM LOGISTICS & ELETTRIC 80

I due leader della logistica aziendale sono presenti con un unico stand per proporre alle industrie delle bevande soluzioni su misura per la logistica aziendale proponendo

impianti completi e massima affidabilità.

Partner d'impresa nella consulenza per l'automatizzazione dei processi di logistica interna, la prima progetta e re-



Schema di un magazzino automatizzato (System Logistics & Elettric 80).