

FINE LINEA

Soluzioni di confezionamento flessibili per Fini

Il Gruppo Fini di Modena è un'importante realtà industriale del settore alimentare, che nei suoi prodotti racchiude il meglio della tradizione gastronomica italiana. Tradizione iniziata nel 1912 ed oggi raccontata nella mission aziendale "Non Solo Buono".

Grazie al marchio "Le Conserve della Nonna", l'azienda svolge un ruolo importante nel settore delle conserve alimentari e propone oltre 150 prodotti, che vanno dalla colazione alla cena, dal dolce al salato. La gamma di produzione spazia dalle passate alle salse, dai pesti ai sughi con pomodoro raccolto esclusivamente in Emilia-Romagna e comprende anche una vasta scelta di legumi, semplici o riccetti, creme vegetali spalma-

bili, confetture e proposte di vegetali sottolio.

Le soluzioni SMI per il Gruppo Fini

Per l'imballaggio secondario di questa grandissima varietà di prodotti, il Gruppo Fini si è rivolto a SMI per l'installazione di una fardellatrice automatica della serie CSK Ergon, che si contraddistingue per automazione avanzata, flessibilità di utilizzo, bassi consumi energetici e rispetto per l'ambiente.

In particolare, la confezionatrice modello CSK 50T Ergon imballa diverse tipologie di bottiglie in vetro da 0,37 e 0,72 L ed una grandissima varietà di vasetti di vetro da 0,212/0,3/0,312/0,314/

0,37/0,5/0,72 L e 115 g in molteplici formati di pacco in solo film, falda piana film e vassoio+film.

Le confezionatrici CSK Ergon si caratterizzano per il processo di produzione e confezionamento molto flessibile, che permette di passare velocemente e facilmente da un formato all'altro per mantenere elevati i livelli di efficienza operativa dell'impianto. Inoltre, sono dotate di un sistema motorizzato di guide oscillanti ad ingresso macchina che facilita il corretto incanalamento dei contenitori sfusi su un nastro trasportatore dotato di catene in materiale termoplastico a basso coefficiente d'attrito. Altri elementi di pregio sono il raggruppamento dei contenitori sfusi nel formato desiderato realizzato in modo continuo tramite pioli e barre di separazione sincronizzati elettronicamente; il magazzino fustelle di cartone posto sotto il nastro di ingresso, da dove le fustelle sono prelevate tramite uno sfogliatore a movimento alternato; la salita cartoni dalla forma curvilinea nel tratto iniziale e finale, per facilitare l'inserimento della fustella al di sotto del raggruppamento di prodotti in uscita dal separatore elettronico.

Inoltre, le macchine di questa serie presentano l'unità di taglio



Fini ha scelto la confezionatrice modello CSK 50T Ergon per le sue Conserve della Nonna.

film dal design compatto, dove la lama è gestita da un motore brushless a trasmissione diretta "direct-drive" che rende più precisa l'operazione di taglio e semplifica la manutenzione; nuovi motori ICOS, dotati di servo-azionamento digitale (driver) integrato, che semplificano il cablaggio della macchina e assicurano mag-

giore efficienza energetica, minore rumorosità e ridotta usura dei componenti; tunnel di termoretrazione dotato di catena metallica (opzionale) e lubrificazione che garantiscono una migliore giunzione del film al di sotto del pacco.

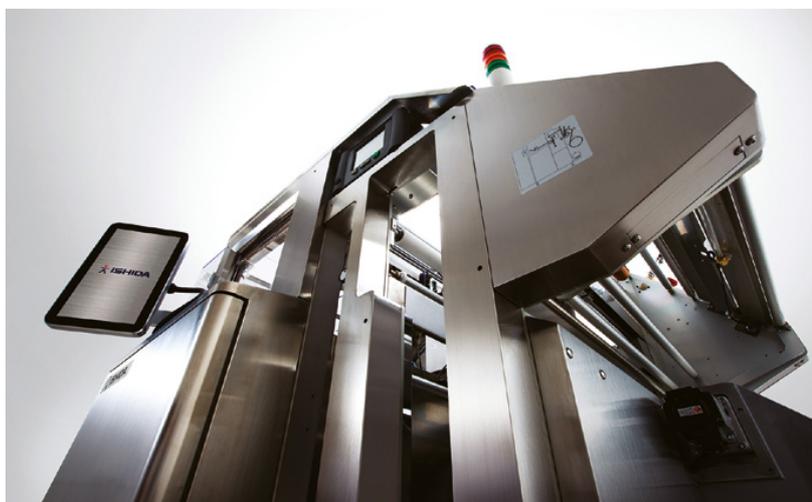
Le fardellatrici CSK Ergon, che possono montare come optional

un sistema accessorio di regolazioni automatiche del cambio formato, sono infine dotate di una serie di dispositivi opzionali per garantire un'elevata qualità del pacco finale, come lo stabilizzatore prodotto e il nastro aggiuntivo da 1.150 mm, disposto all'uscita del tunnel per il rapido raffreddamento dei pacchi.

Nuova confezionatrice per snack

Con il lancio di una nuova confezionatrice a tenuta ermetica ad alimentazione verticale (VFFS) **Ishida Europe** ha ulteriormente consolidato la propria posizione di produttrice leader nel settore delle soluzioni complete per il confezionamento di snack. Con un aumento della velocità del 30% rispetto ai modelli precedenti, la Inspira Box Motion è efficace soprattutto per quei produttori di generi alimentari che vogliono ridurre i costi e garantire l'assenza di errori in produzione, mantenendo la versatilità d'impiego per soddisfare le esigenze in continuo mutamento dei clienti.

Secondo Euromonitor International, il valore delle vendite di snack dovrebbe registrare tassi di crescita più elevati nel periodo che va dal 2022 al 2026 rispetto al 2020 e il 2021 e gli snack salutarci dovrebbero presentare il maggior tasso annuo di crescita composto. L'innovazione continuerà a dare impulso al settore, con l'emergere di tendenze come l'introduzione di imballaggi sostenibili, sapori differenziati per generi alimentari destinati alle diverse regioni del mondo, alimenti funzionali, snack da viaggio e una gamma più ampia di confe-



La nuova confezionatrice verticale Inspira Box Motion (Ishida).

zioni in varie dimensioni e formati per soddisfare le richieste del mercato, dove l'aumento dei costi dell'energia, la carenza di manodopera qualificata e i problemi nelle filiere di approvvigionamento sono solo alcune delle sfide che gli operatori del settore snack devono superare oggi.

Per far fronte a queste sfide e alle richieste del mercato, nei sistemi di confezionamento i produttori di snack cercano livelli eccezionali di adattabilità e idoneità alle esigenze future.

La confezionatrice Ishida Inspira Box Motion può operare sia in modalità di movimento continuo che intermittente. Questo permette di gestire la massima varietà di formati sia per i prodotti che per gli imballaggi e anche di introdurre pellicole riciclabili e confezioni di carta, mantenendo un'ottima integrità e qualità di sigillatura.

La tecnologia box motion consente alle ganasce di sigillatura di operare su piani sia verticali che orizzontali. Di conseguenza, vie-