



Cadbury Schweppes.



SETTORE ACQUA & CSD

Cadbury - Schweppes

Melbourne, Australia

>> cartonatrice

SMI WP 600



■ Cadbury Schweppes è la più grande azienda "dolciaria" del mondo, con una forte presenza nel beverage nelle Americhe ed in Australia. Con un'operatività rafforzata da oltre 200 anni di attività, oggi i prodotti del gruppo - che comprendono marchi come Cadbury, Schweppes, Halls, Trident, Dr Pepper, Snapple, Trebor, Dentyne etc. - vengono apprezzati in ogni paese del pianeta.

L'attività ebbe inizio nel 1783, quando Jacob Scheppe perfezionò il proprio processo di produzione di acqua minerale a Ginevra in Svizzera e nel 1824 John Cadbury aprì a Birmingham l'attività per la vendita di cacao e cioccolato. Questi due grandi nomi si fusero nel 1969 per formare Cadbury Scheppes plc. Da quel momento il gruppo ha ampliato il proprio business in tutto il mondo con continue acquisizioni.

Concentrandosi sui propri marchi nel beverage e nell'industria dolciaria, dagli anni 1980 il gruppo ha rafforzato il proprio portfolio attraverso circa 50 acquisizioni, comprendendo marchi come Mott, Canada Dry, 7 up, etc.

Cadbury Schweppes Australia si automatizza con SMI

Come ridurre le operazioni nei centri di distribuzione: oggi è possibile grazie ad un packaging innovativo

■ Successivamente all'installazione della prima macchina SMI nel 1999, Cadbury-Schweppes si è nuovamente affidata alla tecnologia made in Italy, acquistando ben dieci macchine d'imballaggio SMI distribuite nelle maggiori città australiane.

Cadbury-Schweppes dispone di un imponente sistema di distribuzione, che le permette di raggiungere velocemente sia le maggiori catene di supermercati che i piccoli negozianti al dettaglio. L'utilizzo di tale sistema ha condotto Cadbury-Schweppes alla scelta di imballare la maggior parte delle proprie bevande in scatole di cartone wrap-around. Grazie a questo tipo di imballaggio, infatti, i prodotti contenuti nelle scatole, siano essi fardelli in film o contenitori sciolti, vengono maggiormente protetti dagli urti; inoltre le scatole di cartone presentano una maggiore stabilità e, di conseguenza, sono più facilmente impilabili.

Le linee produttive fornite da SMI realizzano un'ampia gamma di configurazioni, facilmente interscambiabili tra loro grazie al sistema di cambio formato automatico a controllo computerizzato.

In particolare, negli ultimi anni Cadbury-Schweppes ha adottato la filosofia di "un fornitore/un modello di macchina", acquistando ben sei cartonatrici wrap-around dello stesso modello



(WP 600), che raggiungono produzioni di 60 pacchi/minuto e garantiscono ampi margini di sviluppo. Questa "standardizzazione" dei modelli ha reso estremamente più semplice l'esecuzione di eventuali riparazioni o manutenzioni. Due cartonatrici sono state installate nello stato del Queensland, mentre le restanti sono distribuite tra Victoria, New South Wales e Western Australia.



Tre ruoli in uno: raggruppare, avvolgere, chiudere

■ Le cartonatrici SMI svolgono tre operazioni, generalmente effettuate da tre differenti macchine: formazione delle scatole, riempimento e chiusura. Inoltre, i cartoni utilizzati dalle macchine wrap around SMI sono molto più economici e vengono forniti in fustelle piatte; di conseguenza, occupano circa la metà dello spazio delle scatole RSC (Regular Slotted Carton), riducendo sia i costi di trasporto che quelli di stoccaggio. I cartoni vengono alimentati nella stessa semplice modalità dei fogli di una stampante d'ufficio: questa è una delle ragioni per cui le macchine SMI si distinguono per la propria affidabilità nel tempo.

Altrettanto importante è il fatto che i commercianti al dettaglio hanno accolto con grande entusiasmo le svariate tipologie di scatole che si possono realizzare con le cartonatrici SMI, soprattutto le scatole perforate, che presentano il vantaggio di un'apertura facilitata che rende subito disponibili i prodotti negli scaffali dei negozi.

Altro beneficio non trascurabile è il costo del materiale d'imballaggio. Nel mercato australiano ci sono

state diverse controversie, dovute al fatto che il cartone era acquistabile soltanto da un range limitato di fornitori. Gli operatori delle macchine SMI, invece, possono scegliere tra un'ampia gamma di fornitori, spuntando prezzi estremamente competitivi. Con il servizio di assistenza tecnica e fornitura ricambi gestito da SMI Pacifica, Cadbury-Schweppes può contare su un supporto a lungo termine ed altamente efficiente per tutte le macchine SMI installate presso i propri stabilimenti.

I sistemi produttivi SMI sono alla portata sia delle grandi multinazionali che dei piccoli imbottiglieri, in quanto non solo non comportano un elevato investimento iniziale ma presentano anche costi di esercizio notevolmente ridotti sin dal momento del collaudo.

