

# ECCBC CAVIBEL

## SETTORE BIBITE

**Equatorial Coca-Cola Bottling Company**

Praia, Capo Verde

**Gruppo:** Cobega

- LINEA PET DA 7.200 BPH
- Stiro-soffiatrice Smiform SR 4
- Fardellatrice Smiflexi LSK 35F
- Nastri Smiline ad aria e a catena
- Monoblocco risciacquo-riempimento-tappatura, premix, etichettatrice, sistemi di ispezione, distribuzione elettrica.



VIDEO



GEO LOCATION

INSTALLATION / ECCBC Cavibel



La prima produzione di Coca-Cola nelle isole di Capo Verde risale al 1997. Da allora l'attività industriale legata alla famosa bevanda gassata si è notevolmente sviluppata e occupa ormai una posizione importante nell'economia locale sia per le opportunità di lavoro che offre (lo stabilimento di Cavibel a Praia occupa oltre 100 persone) sia per l'indotto che questa attività crea nel territorio circostante. L'incremento delle vendite di Coca-Cola a Capo Verde ha portato la società Equatorial Coca-Cola Bottling Company ad acquistare recentemente una nuova linea di produzione per l'imbottigliamento e il confezionamento delle bottiglie PET di Coca-Cola e Fanta. Il nuovo impianto da 7.200 bottiglie/ora è stato progettato, costruito e installato interamente da SMI, che ha integrato le macchine di propria realizzazione, come la stiro-soffiatrice Smiform SR 4, la fardellatrice Smiflexi LSK



35F e i nastri trasportatori Smiline, con macchine realizzate da partner selezionati, come la riempitrice, il premix, l'etichettatrice e i sistemi di controllo.



# CAVIBEL

## LE "BOLLICINE" NELL'ISOLA DI SANTIAGO

**C**avibel sorge nell'area urbana della città di Praia, capitale di Capo Verde e capoluogo della contea omonima, che si trova sull'isola di Santiago, nell'arcipelago di Sotavento. Il nome "Praia" significa "spiaggia" in portoghese e in diverse lingue creole di Capo Verde. Con una popolazione di poco più di 127.000 abitanti (dato del 2009), Praia è il centro abitato più grande dell'arcipelago e rappresenta

anche il principale polo commerciale, portuale e turistico oltre ad ospitare uno dei due aeroporti internazionali del Paese. A Praia si parla una lingua creola chiamata "crioulo de Santiago" (creolo di Santiago). Il centro storico della città è situato su un piccolo altopiano nelle immediate vicinanze del porto e per questo motivo la piattaforma rialzata che domina la baia prende il nome di Platô. Santiago è l'isola più grande di Capo



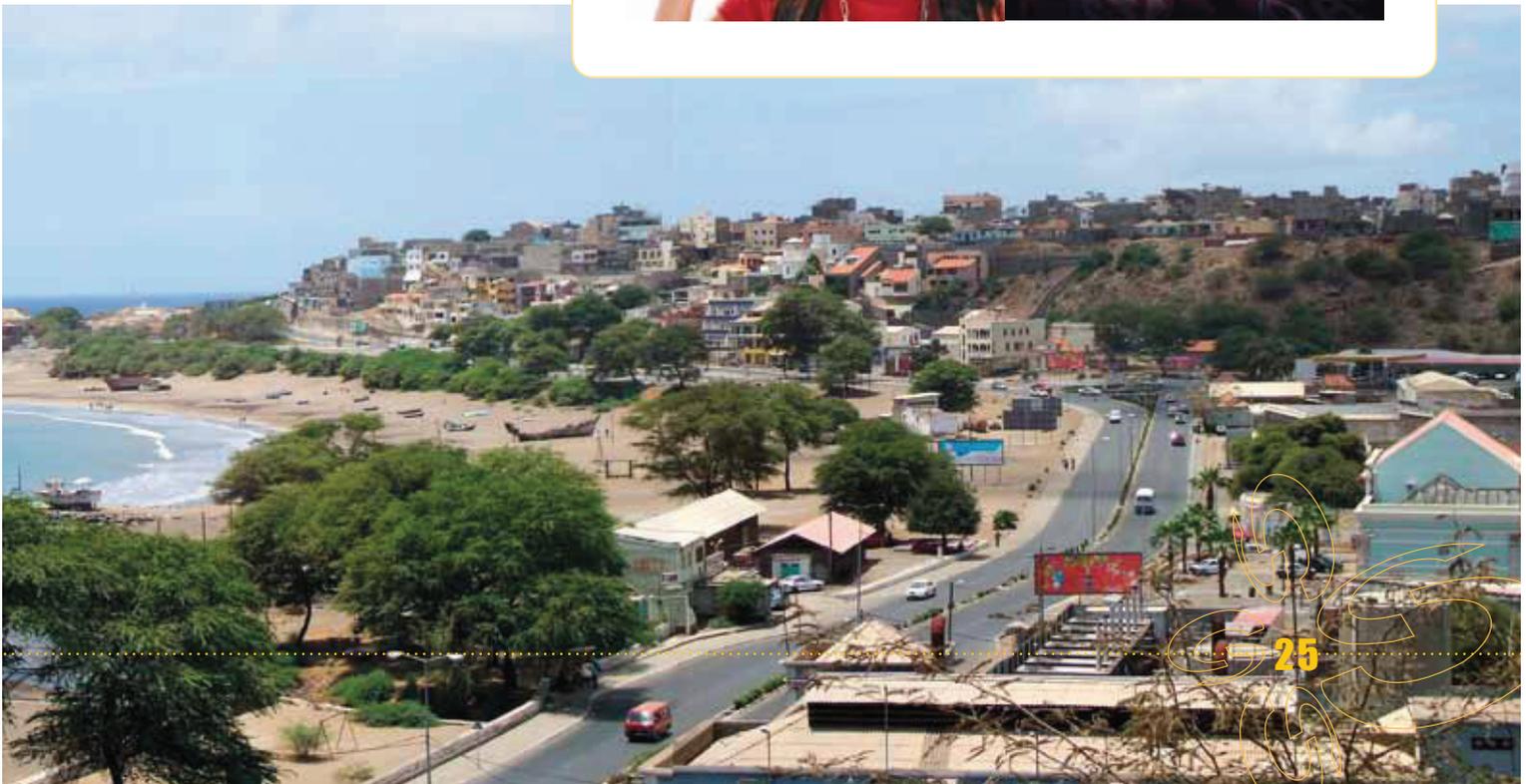
INSTALLATION / ECCBC Cavibel



Verde ed è stata la prima ad essere popolata dopo la scoperta portoghese nel XV secolo. Di origine vulcanica, il territorio dell'isola è caratterizzato da vari massicci montuosi e da valli profonde di rara bellezza, che, alternate a coste frastagliate e spiagge bianchissime, offrono uno spettacolo naturale di grande fascino.

# Coca-Cola

L'invenzione della Coca-Cola si deve al farmacista statunitense John Stith Pemberton, che nel tardo XIX secolo mise a punto per scopi medicinali la formula di questa bevanda a base di cola. Il brevetto fu acquistato nel 1886 dall'imprenditore Asa Griggs Candler, che nel 1899 diede avvio alla commercializzazione in bottiglie di vetro di quella che sarebbe diventata la bibita più famosa e diffusa del mondo. Attualmente l'azienda proprietaria della formula, The Coca-Cola Bottling Company di Atlanta, nello Stato USA della Georgia, produce soltanto il concentrato, che poi vende su licenza agli imbottiglieri Coca-Cola di tutto il mondo; questi detengono contratti di esclusiva territoriale per la produzione della bevanda e il suo confezionamento in lattine e bottiglie. Oggi la Coca-Cola è la bibita più venduta o tra le più vendute in supermercati, negozi, ristoranti e distributori automatici in oltre 200 Paesi nei cinque continenti.



# EQUATORIAL COCA-COLA BOTTLING COMPANY E IL GRUPPO COBEGA



**L**o stabilimento di Cavibel a Capo Verde appartiene alla società Equatorial Coca-Cola Bottling Company (ECCBC), che è operativa in 13 Paesi e gestisce 14 stabilimenti con un volume produttivo di circa un miliardo di litri nel 2011. ECCBC ha iniziato l'attività produttiva in Africa nel 1989 con sole 6 persone ed una capacità produttiva di circa

300.000 litri, mentre oggi è una joint venture tra Cobega e The Coca-Cola Export Co. che impiega 6263 persone. Cobega, la più grande unità di business dell'omonimo gruppo spagnolo, comprende imbottigliatori e distributori di prodotti Coca-Cola in Catalogna, Aragona, Isole Baleari, Isole Canarie e Portogallo. L'unità di business ECCBC (Equatorial



INSTALLATION / ECCBC Cavibel



## Cobega tra cultura, sport e territorio

Le aziende del Gruppo Cobega partecipano attivamente da oltre mezzo secolo a numerose attività di interesse sociale legate al territorio di appartenenza, organizzano attività educative e sportive per i bambini in età scolare e sostengono varie iniziative locali in ambito culturale, sportivo e formativo. Nel 2010 il Gruppo Cobega ha sostenuto in vario modo ben 7467 iniziative e attività socialmente utili.



produzione nei mercati dell'Africa centrale e settentrionale: Marocco, Algeria, Mauritania, Gambia, Guinea Conakry, Guinea Bissau, Sierra Leone, Liberia, Ghana, Guinea Equatoriale e São Tomé y Príncipe.



Coca-Cola Bottling Company) comprende, oltre quello di Cavibel a Capo Verde, anche impianti di

“ ECCBC gestisce 14 stabilimenti con un volume produttivo di circa un miliardo di litri ”





# INVESTIRE IN TECNOLOGIE MODERNE PER ACCRESCERE LA FORZA COMPETITIVA



**C**obega si pone costantemente l'obiettivo di essere tra i migliori imbottiglieri Coca-Cola nel mondo e un punto di riferimento importante nel mercato spagnolo, adottando strategie aziendali in grado di enfatizzarne l'eccellenza economica. Cobega svolge la propria attività con rigore e determinazione per ridurre i costi di produzione e migliorare l'efficienza aziendale, investendo nel miglioramento continuo dei processi e delle strutture e dotando i propri stabilimenti delle migliori tecnologie disponibili sul mercato. Tali investimenti hanno consentito a tutte le aziende del Gruppo Cobega di espandere la propria capacità produttiva e di aumentare le quote di mercato; rientra in tale processo il recente ampliamento dello stabilimento ECCBC di Cavibel a Capo Verde mediante l'installazione di una nuova linea completa fornita da SMI per l'imbottigliamento di bottiglie PET di varie capacità (da 0,33 a 2 litri) di prodotti a marchio Coca-Cola e Fanta. Più in dettaglio, il nuovo impianto di produzione da 7.200 bottiglie/ora prevede una stiro-soffiatrice rotativa Smiform modello SR4, un monoblocco





LO SAPEVI CHE...?

1. Coca-Cola è il marchio che la popolazione spagnola associa al concetto di felicità (secondo un'indagine condotta dall'Istituto Sondea su un campione rappresentativo di oltre 2.000 persone)
2. Coca-Cola è sponsor dei campionati mondiali di calcio dal 1978
3. Per il confezionamento, Coca-Cola utilizza materiali riciclati
4. Coca-Cola Spagna ricicla l'84% dei rifiuti che produce e in un solo anno ha ridotto del 12% la produzione di rifiuti dei propri impianti
5. Da oltre 50 anni, Coca-Cola in Spagna promuove la scrittura tra i giovani attraverso un apposito concorso di racconti; dal 1969 ad oggi oltre 10 milioni di giovani vi hanno partecipato
6. Coca-Cola e gli imbottiglieri spagnoli partecipano attivamente all'United Nations' Global Compact per la tutela dei diritti umani



di risciacquo-riempimento-tappatura e relativo premix, un'etichettatrice rotativa da bobina, una fardellatrice Smiflexi LSK 35F per il confezionamento in solo film delle bottiglie da 0,33 L, 0,35 L e 0,5 L nel formato 4x3 e delle bottiglie da 1 L, 1,5 L e 2 L nei formati 3x2 e 2x2; inoltre, SMI ha fornito tutti i nastri trasportatori sia dei contenitori sfusi sia del prodotto confezionato, i sistemi di controllo e la distribuzione elettrica.



# AUTOMAZIONE

## A VANTAGGIO DEL CLIENTE

I sistemi di nastri trasportatori Smiline offrono innumerevoli vantaggi all'utilizzatore finale, grazie alla tecnologia innovativa impiegata per l'automazione e il controllo delle operazioni di gestione dell'impianto. Tra le principali caratteristiche, vale la pena menzionare:

- prezzo competitivo, grazie all'utilizzo di un'architettura distribuita basata su inverter con motore integrato che richiedono minor spazio per i quadri elettrici e semplificano il cablaggio della macchina;
- semplicità d'uso, grazie alla presenza di un unico PC industriale (POSYC) con funzioni sia di controllo sia di interfaccia operatore;
- ridotte dimensioni della postazione di controllo, che può essere posizionata nel punto più strategico della linea;

- tempi e costi di cablaggio linea tra i più bassi della categoria;
- modularità, che permette di installare più postazioni VLS all'interno di un medesimo impianto;
- interfaccia uomo-macchina

multilingua dotata di touch-screen display;

- flessibilità operativa;
- rapidità di cambio formato;
- manutenzione ridotta;
- bassi consumi energetici.



INSTALLATION / CEEBC Covibel



## Soluzioni innovative per tutelare l'ambiente

La soluzione di ingegneria di linea proposta da SMI consente allo stabilimento ECCBC di Cavibel di gestire i flussi di prodotto in modo ottimale; infatti, in fase di studio del progetto, i progettisti SMI hanno eseguito un'accurata analisi delle dinamiche di accumulo, distribuzione e movimentazione del prodotto in modo da garantire un flusso di produzione fluido e costante e la massima flessibilità operativa delle macchine installate. L'utilizzo di un sistema di automazione e controllo di ultima generazione, che prevede l'impiego di sofisticati sensori posizionati nei punti più strategici della linea, permette di mantenere elevati livelli di efficienza operativa in tutte le fasi del ciclo produttivo. Tutte le macchine fornite da SMI sono gestite elettronicamente e sono state progettate nel pieno rispetto della politica ambientale del Gruppo Coca-Cola. Ad esempio, tutti i motori sono dotati di inverter per ridurre il consumo energetico, la stiro-soffiatrice Smiform SR 4 è dotata di un sistema di recupero dell'aria compressa usata nel processo di soffiaggio e i nastri trasportatori Smiline sono lubrificati con materiale siliconico che consente notevole risparmio di acqua e ridotta immissione di residui fosfororganici negli scarichi; inoltre, i nastri ad aria tra soffiatrice e riempitrice sono dotati di filtri idonei a prevenire contaminazioni delle bottiglie vuote trasportate.

