

BERGAMO INDUSTRY 4.0

comunicazione pubblicitaria
a cura di PubliAdige

L'AZIENDA | Sguardo rivolto al futuro

Risposte e impianti
per l'Industria 4.0

SMI progetta e costruisce sistemi e impianti completi per l'imballaggio e il confezionamento di prodotti alimentari e bevande, detergenti e prodotti per l'igiene personale, chimici e farmaceutici ispirate ai concetti di Industry 4.0 e Internet of Things (IoT). Le soluzioni proposte da SMI sono adatte ad esigenze di produzione fino a 33.600 bottiglie/ora e si basano su tecnologie di ultima generazione che garantiscono elevata efficienza, ampia flessibilità di gestione, bassi consumi energetici e un rapporto qualità/prezzo tra i migliori del mercato. In pratica, macchine automatiche dotate di tecnologie all'avanguardia che si compendiano oggi nei concetti chiave alla base dell'Industria 4.0.

ATTENTA VALUTAZIONE

Gli impianti chiavi in mano proposti da SMI soddisfano qualsiasi esigenza presente e futura in termini di velocità di produzione, prodotto da confezionare, livello di automazione e risparmio energetico. Ogni progetto include un'attenta valutazione degli aspetti logistici, uno studio dettagliato delle interazioni tra le macchine e le attrezzature che compongono la linea di produzione, nonché un'analisi accurata delle dinamiche dei costi (TCO - Total Cost of Ownership) connessi all'acquisto e alla gestione della nuova fornitura per offrire una soluzione totalmente compatibile con i parametri di fabbrica intelligente.



MACCHINE E SISTEMI DI IMBOTTIGLIAMENTO E IMBALLAGGIO

SMI sbarca negli Emirati Arabi
con un progetto all'avanguardia

TUTTA LA TECNOLOGIA DI PROCESSO IN UN SISTEMA CHIAVI IN MANO "4.0" PER IL CONFEZIONAMENTO DI ACQUA

“Connettere le menti, creare il futuro” e promuovere lo sviluppo secondo i principi di mobilità, sostenibilità e opportunità è il tema proposto da Dubai per l'Expo 2020. Sono anche i principi alla base dell'incessante attività economica di questa singolare città del Medio Oriente, meta super gettonata da viaggiatori di tutto il mondo. E a Dubai, dove ogni cosa è realizzata per stupire in grandezza, unicità e lusso, SMI è stata chiamata a progettare, realizzare ed installare un vero e proprio sistema chiavi in mano per l'imballaggio ed il confezionamento di acqua, comprendente l'intera tecnologia di processo, di riempimento, di immagazzinaggio, di distribuzione e di tutti i relativi sistemi di gestione e controllo della linea.

UNA SFIDA VINTA

Dubai è una delle città più ricche del mondo, dove lo sfarzo convive con le tradizioni, dove i grattacieli si affacciano sul deserto. È il cuore pulsante degli Emirati Arabi Uniti e città del futuro per chiunque sia in grado di sognare, desiderare e progettare cambiamenti nella propria vita. Dubai è la città delle grandezze e delle sfide. Per questo DEWA (acronimo di Dubai Electricity & Water Authority - Autorità di Dubai per l'energia elettrica e l'acqua) - ha deciso di costruire da zero un impianto per l'imballaggio di



Grande riconoscimento SMI è stata premiata in qualità di partner strategico

acqua potabile capace di produrre 12.000 bottiglie/ora.

Lo sviluppo dell'intero progetto, che prende il nome di Mai Dubai, è stato affidato al Gruppo SMI di San Giovanni Bianco (Italia) in qualità di fornitore unico dell'opera, per fornire un prodotto all'avanguardia. L'unica eccezione è costituita dall'impianto di desalinizzazione e del capannone che ospita le linee di imbottigliamento, a cui l'azienda degli Emirati ha provveduto direttamente. Il compito affidato ai progettisti SMI è apparso subito una grande sfida, che è stata realizzata con successo, dimostrato anche dall'importante riconoscimento che SMI ha ottenuto nel gennaio 2016. Per ringraziare i fornito-

Qualità assicurata
Lo sviluppo è stato
affidato al Gruppo
SMI, fornitore unico
dell'opera

ri, tra cui SMI, dell'ottimo lavoro svolto nella realizzazione dei nuovi impianti di produzione, Mai Dubai ha organizzato una cerimonia di premiazione presso l'elegante location dell'Hotel Armani di Dubai, situato all'interno del Burj Khalifa (il grattacielo più alto del mondo). All'evento hanno preso parte lo staff manageriale di Mai Dubai LLC, oltre a numerose organizzazioni gover-

native locali, società private, media e membri della stampa. Dando il benvenuto ai partecipanti il cliente ha sottolineato l'importanza delle relazioni cliente-fornitore-dipendente, in quanto rappresentano la chiave del successo di ogni azienda.

Dall'aprile 2014, data di inizio dell'operatività di Mai Dubai Water, ad oggi l'azienda è diventata una delle maggiori aziende di imbottigliamento di acqua degli Emirati Arabi Uniti. Grazie all'elevato livello di efficienza degli impianti di produzione forniti da SMI e alle moderne tecnologie di imbottigliamento e imballaggio in essi impiegate Mai Dubai Water esporta la propria acqua in 13 Paesi del Golfo.



12mila

Costruito da zero un impianto per imbottigliare acqua potabile capace di produrre 12.000 bottiglie l'ora



13

Il progetto Mai Dubai Water consente di esportare l'acqua in 13 Paesi del Golfo

IL PROGETTO | Un'iniziativa ambiziosa e unica nel suo genere, realizzata in grande stile come tutte le grandi opere di questa città

La nuova sfida: produrre acqua potabile a Dubai

LA REALTÀ BERGAMASCA HA FORNITO UN DISPOSITIVO SOFISTICATO IN GRADO DI RENDERE POTABILE L'ACQUA DI MARE



2013

L'accordo tra DEWA (Dubai Electricity & Water Authority) è stato siglato nel 2013



30

L'azienda è stata scelta anche in virtù dell'esperienza trentennale maturata nel settore

La produzione di acqua potabile è senza dubbio la sfida più grande per un Paese come Dubai: sfida che DEWA ha voluto raccogliere per espandersi nel promettente mercato della produzione e dell'imbottigliamento dell'“oro blu”. Le acque desalinizzate costituiscono oggi la principale fonte di acqua potabile degli Emirati Arabi Uniti, la cui domanda è in forte crescita e richiede massicci investimenti in impianti e tecnologie avanzate. L'acqua di mare viene desalinizzata tramite appositi impianti di proprietà del cliente. La fornitura SMI parte dal trattamento che rende potabile l'acqua desalinizzata fino alla palettizzazione dei pacchi pronti per la commercializzazione sul mercato. L'impianto per il trattamento dell'acqua desalinizzata fornito da SMI è molto sofisticato, in quanto provvede a rendere potabile l'acqua di mare privata del sale e la sottopone ad un processo di arricchimento con elementi chimici previsti da una specifica formula decisa dal cliente.

LINEE DI PRODUZIONE

L'accordo tra DEWA e SMI è stato siglato nel 2013 dopo un lungo processo di selezione avvenuto per mezzo di una gara d'appalto indetta dall'azienda

degli Emirati; alla fine quest'ultima ha ritenuto che SMI fosse il fornitore che meglio rispecchiava le caratteristiche qualitative, economiche e tecnologiche richieste dal bando di gara. Grazie a questo nuovo investimento, il cliente di SMI, Mai Dubai Water punta a diventare una delle maggiori aziende del settore e conquistare fette di mercato significative rivolgendosi sia al consumatore privato - a cui è dedicata la linea PET da 12.000 bottiglie/ora per l'imbottigliamento e il confezionamento di bottiglie da 1,5 L, 0,5 L e 0,33 L - sia quello dell'industria e dei servizi - a cui è destinata la produzione dell'acqua imbottigliata in contenitori da 5 galloni. Mai Dubai punta anche a presidiare il settore di nicchia delle compagnie aeree, con la produzione della linea di confezionamento dell'acqua in piccole coppette di plastica.

SOLUZIONI E VANTAGGI

L'esperienza multi-settoriale acquisita da SMI in 30 anni di attività ha consentito di proporre a DEWA una soluzione completa in grado di armonizzare, grazie a sistemi di automazione di ultima generazione, le esigenze d'installazione degli impianti, la logica di processo, il dimensionamento tecnico delle utenze, la logistica e la tec-



Impianto all'avanguardia. Viene seguito tutto il ciclo di vita del prodotto

Business centrale
Un comparto in forte
crescita nel Paese,
che necessita di
tecnologie moderne

nologia di immagazzinaggio. Per questa linea di imbottigliamento da 12.000 bottiglie/ora Mai Dubai LLC ha optato per un impianto compatto di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura della serie ECOBLOC® poiché esso rappresenta la soluzione ideale per ottenere un'al-

ta efficienza produttiva a costi contenuti. Le bottiglie di acqua da 0,33 L e 0,5 L sono soffiate, riempite e tappate dal sistema integrato ECOBLOC® Smiform e successivamente confezionate dalla fardellatrice Smiflexi in pacchi vassoio + film da 24 pezzi nel formato 6x4, mentre le bottiglie più grandi da 1,5 L sono raggruppate in pacchi da 6 pezzi, sempre in modalità vassoio + film. Il processo di confezionamento termina con la palettizzazione dei pacchi su euro-pallet da 800x1200 mm per le fasi finali di distribuzione e commercializzazione.



130

Gli impianti firmati da SMI sono presenti in oltre 130 Paesi al mondo

SUL WEB

Col tour virtuale ci si muove tra i reparti

Grazie al tour virtuale è oggi possibile entrare nei reparti di produzione delle aziende clienti di SMI e vedere da vicino un'intera linea di imbottigliamento e confezionamento senza essere fisicamente presenti nello stabilimento. Il visitatore virtuale può muoversi a 360° all'interno dell'impianto e può sperimentare la sensazione di grande realismo fornita dalla meticolosa ricostruzione fotografica dell'impianto. Il visitatore può anche approfondire la conoscenza di macchine e attrezzature utilizzando i collegamenti multimediali semplici e intuitivi. Un esempio di questo strumento multimediale è rappresentato dal tour virtuale dello stabilimento di produzione dell'acqua Mai Dubai, disponibile sul sito web di SMI o scansando il QR Code qui a fianco.

