

Un importante anniversario nel mondo del packaging: SMI festeggia 25 anni di attività.

SMI, tra i leader mondiali nella produzione di macchine di imballaggio e impianti di imbottigliamento ad elevato contenuto tecnologico, **festeggia nel 2012 il 25° anno di attività**. Con orgoglio e soddisfazione l'azienda può guardare ai risultati raggiunti dal 1987 ad oggi: 25 anni di costante innovazione tecnologica, qualità e affidabilità del prodotto, servizio al cliente, ingenti investimenti in progetti di ricerca e sviluppo. Con oltre **35.000 macchine d'imballaggio** consegnate in tutto il mondo e ricavi delle vendite 2011 stimati in **101,2 milioni di euro**, il Gruppo SMI ha dimostrato di essere il partner ideale per ogni impresa operante in un'ampia gamma di settori merceologici: alimentari & bevande, prodotti chimici e farmaceutici, detersivi, cosmetici e molti altri.



*"Il miglior modo per celebrare questa importante ricorrenza è guardare al futuro con lo stesso entusiasmo che ci guida dal 1987" - dichiara **Paolo Nava**, Presidente e Amministratore Delegato del Gruppo SMI. "Il nostro forte impegno nello sviluppo di nuove tecnologie e soluzioni innovative è stato premiato dai nostri clienti in termini sia di aumento del fatturato sia di crescita della quota di mercato a livello mondiale. Il Gruppo SMI è stato promotore di importanti innovazioni nel settore dei macchinari di imballaggio, senza mai perdere di vista l'efficienza produttiva, il servizio al cliente e i continui miglioramenti della propria organizzazione interna e internazionale".*

"Il know-how acquisito in venticinque anni di attività è il nostro vero punto di forza, che ci permette di trasformare i continui progressi tecnologici in altrettante opportunità per i nostri clienti, cercando di anticiparne le esigenze" - continua Paolo Nava.

Oggi le aziende del Gruppo SMI investono nelle attività di R & D il 6% circa del proprio fatturato. Negli ultimi anni, SMI ha concentrato i propri sforzi nella progettazione e produzione di nuovi prodotti caratterizzati da due fattori predominanti: **risparmio energetico** e **integrazione dei sistemi**. La combinazione di questi due obiettivi chiave ha consentito all'azienda di migliorare ulteriormente la gamma di produzione con il lancio di una nuova generazione di macchine di imballaggio e impianti di imbottigliamento a ridotto impatto ambientale, in grado di rispondere alla crescente domanda dell'industria alimentare e delle bevande per prodotti eco-sostenibili.

Il Gruppo SMI si è sempre distinto per la particolare attenzione alla flessibilità operativa, alla sicurezza e facilità di utilizzo e all'imbattibile rapporto qualità/prezzo dei propri macchinari. Per soddisfare esigenze di questo tipo, l'azienda ha recentemente lanciato sul mercato una serie di soluzioni di nuova concezione, quale ad esempio il sistema integrato **ECOBLOC®** prodotto dalla divisione Smiform. Si tratta di un impianto di ultimissima generazione destinato all'industria del settore food & beverage, che riunisce in una sola macchina le funzioni di stiro-soffiaggio, riempimento/tappatura ed etichettatura di contenitori PET da 0,25 a 10 litri; i sistemi della serie **ECOBLOC®** possono raggiungere una velocità massima di produzione di 36.000 bottiglie / ora e si contraddistinguono per un basso valore di TCO (Total Cost of Ownership), dal momento che ottimizzano efficienza di funzionamento, consumi energetici e impiego delle risorse umane.

Se desiderate maggiori informazioni sulla nostra gamma di produzione, non esitate a contattarci.

Vi ringraziamo per la cortese attenzione. Cordiali saluti.

Marketing Department
SMI S.p.A.
E-mail: info@smigroup.it
www.smigroup.it