

Qualità - Ambiente - Sicurezza: la scelta vincente di Smigroup

Con 35.000 macchine installate in 130 Paesi ed un organico di 557 dipendenti, Smigroup è oggi tra i maggiori costruttori al mondo di impianti e sistemi ad alto contenuto tecnologico per l'imballaggio primario e secondario, che si contraddistinguono per facilità e sicurezza d'utilizzo, flessibilità operativa e risparmio energetico.

25 anni di innovazioni e sviluppo

Nei suoi 25 anni di attività, Smigroup ha sempre posto lo **sviluppo sostenibile** tra i valori irrinunciabili della propria *mission* aziendale, puntando a creare una stretta armonia tra l'attività industriale, la qualità del prodotto, il rispetto dell'ambiente e la sicurezza sul lavoro. Elementi, questi ultimi, che sono alla base di un processo produttivo, improntato alla coesistenza armoniosa tra individui, tecnologia e natura, che sia in grado di generare valore aggiunto per i clienti e sostegno allo sviluppo sociale del territorio di riferimento.



Anche l'innovazione tecnologica, uno dei capisaldi del successo di Smigroup nel mondo, riveste la massima importanza nelle strategie aziendali, che privilegiano l'ideazione, la realizzazione e la diffusione di nuovi prodotti e servizi dal ridotto impatto ambientale e l'adozione di procedure operative interne in grado di contribuire alla tutela delle risorse naturali e al mantenimento di alti livelli di sicurezza sul lavoro.

Qualità e sicurezza da un sistema di gestione integrato.

L'impegno delle aziende Smigroup per il miglioramento continuo della qualità dei propri sistemi e dei servizi è iniziato nel 2005 con il conseguimento della certificazione UNI EN ISO 9001:2008 (Sistema Gestione Qualità) da parte della società capogruppo SMI S.p.A., seguita nel 2011 dalla certificazione **UNI EN ISO 14001 2004** (Sistema Gestione Ambientale) rilasciata dall'ente francese AFAQ-AFNOR. Gli organi aziendali Smigroup hanno già iniziato i lavori per estendere tali certificazioni a tutte le società del gruppo, con l'obiettivo di raggiungere in breve tempo la piena compatibilità anche con lo *standard* internazionale BS OHSAS 18001 (*Occupational Health and Safety Assessment Series*), che attesta l'applicazione volontaria, all'interno di un'organizzazione, di un sistema che permette di garantire un adeguato controllo riguardo alla Sicurezza e la Salute dei Lavoratori, oltre al rispetto delle norme cogenti.



Oltre all'efficienza, alla sicurezza e allo sviluppo sostenibile della propria organizzazione internazionale, l'adozione di un sistema di gestione integrato consentirà a Smigroup di migliorare ulteriormente la propria capacità di soddisfazione delle numerose e mutevoli esigenze dei clienti, proponendosi come *partner* affidabile e responsabile, in grado di fornire sistemi sempre più sicuri, efficienti ed energeticamente "virtuosi".

Monitoraggio costante delle procedure

Il nuovo sistema di gestione integrata consentirà inoltre di verificare continuamente l'attuazione delle direttive decise dalla Direzione Aziendale, la loro costante compatibilità con il contesto aziendale ed ambientale e l'adozione tempestiva di ogni azione correttiva che dovesse rendersi necessaria.



L'attenzione di Smigroup ad aspetti fondamentali come Qualità, Ambiente e Sicurezza, è affermata anche nel documento di [politica aziendale](#) su qualità, ambiente e sicurezza, che trae origine dai valori e dai principi che da 25 anni sono alla base della [mission](#) aziendale.

Grazie per la vostra attenzione. Cordiali saluti.

Marketing Department
SMI S.p.A.
E-mail: info@smigroup.it
www.smigroup.it

SMI S.p.A.- Via Piazzalunga,30 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40209
www.smigroup.it