

## La bottiglia "prende forma"



Nell'industria alimentare l'imballaggio del prodotto gioca un ruolo sempre più importante nell'orientamento delle scelte di acquisto dei consumatori finali. La riconoscibilità e la visibilità del "brand" sugli scaffali dei supermercati sono un fattore decisivo per consentire alle imprese del settore "food & beverages" di continuare a crescere aumentando i volumi di vendita. Pertanto, lo sviluppo di un **"packaging innovativo"** è una strategia irrinunciabile per aziende grandi e piccole, che possono oggi contare su macchine ed impianti di confezionamento sempre più versatili e personalizzabili.

### Contenitori personalizzati per ogni esigenza!

SMI dispone di un moderno centro CAD dotato di attrezzature di ultimissima generazione, in grado di progettare ed elaborare graficamente una gran varietà di bottiglie e contenitori. Dopo un'accurata analisi delle esigenze e delle richieste del cliente, l'idea del contenitore viene sviluppata, arricchita ed infine tradotta in un progetto dettagliato. Ad oggi i progettisti SMI hanno realizzato **più di 700 contenitori differenti**, con forme dalle più semplici alle più sofisticate e complesse.



### Stampi di alta qualità e ottima finitura!



L'"appeal" di bottiglie e contenitori dipende in larga misura dall'accuratezza e dalla precisione con cui sono realizzati gli stampi usati per produrli. SMI dispone di uno specifico reparto per la fabbricazione di stampi in lega speciale d'alluminio e per la produzione di componenti meccanici. SMI realizza internamente un'ampia gamma di stampi, adatti sia alle stiro-soffiatrici di propria produzione che a quelle di altri costruttori, grazie ad una linea FMS composta da 12 centri di lavoro CNC. Si tratta di macchine utensili tecnologicamente avanzate e completamente

automatizzate, che funzionano 24 ore/24 7 giorni la settimana anche in assenza di operatori, che seguono programmi di produzione prestabiliti (CAM). I 12 centri di lavoro in esercizio hanno una capacità produttiva di **oltre 15.000 stampi l'anno**, sono dotati di motori lineari con velocità di spostamento di 80 metri/minuto e montano mandrini che raggiungono velocità di 30.000 giri/minuto.

### Ricerca e Sviluppo al servizio della vostra competitività!

L'attività di Ricerca e Sviluppo è costantemente in primo piano; i laboratori SMI, infatti, impiegano ingenti risorse nella sperimentazione di nuovi materiali e nuove applicazioni, soprattutto nel campo dello stiro-soffiaggio di preforme multistrato e per riempimento a caldo.





Inoltre, i tecnici SMI eseguono test e prove dimensionali delle preforme fornite dal cliente, utilizzando sofisticate apparecchiature quali telecamere e software di confronto parametrizzato, che misurano lo spessore delle preforme mediante raggi infrarossi e controllano l'omogeneità del polimero tramite apparecchi a luce polarizzata.

Per maggiori informazioni sullo sviluppo di "packaging innovativi" e sulla produzione di stampi per la vostra stiro-soffiatrice, Vi invitiamo a contattare i nostri uffici commerciali.

Marketing Department  
SMI S.p.A.  
E-mail: [info@smigroup.it](mailto:info@smigroup.it)  
[www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)

---

[SMI S.p.A. - Via Piazzalunga,30 - 24015 S.Giovanni Bianco BG - Italy - Tel.+39 0345 40111 - Fax.+39 0345 40209](http://www.smigroup.it)  
[www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)