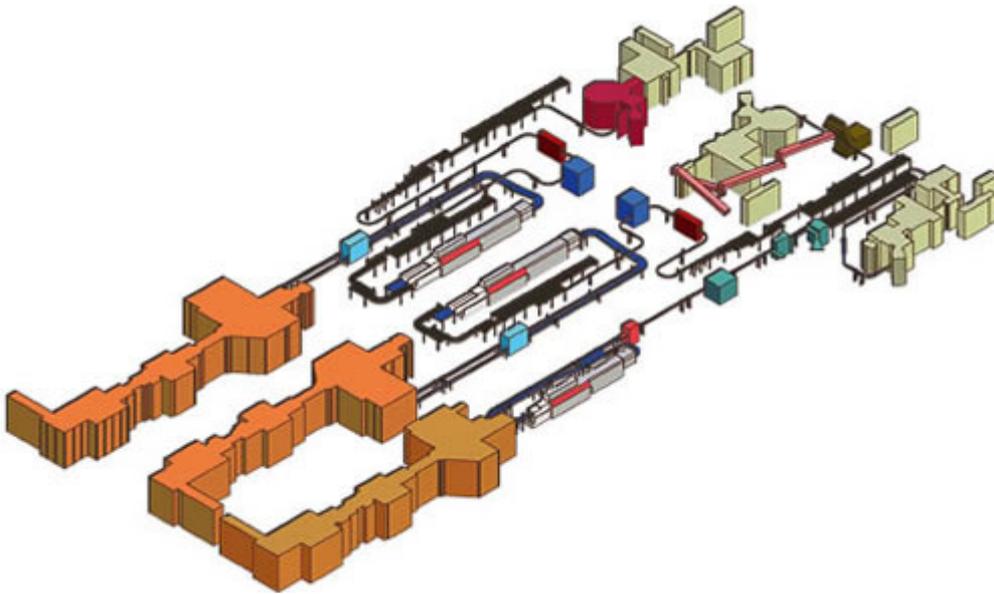


SMI, leader di fama mondiale nel settore del packaging, tramite la divisione SMILine propone una gamma completa di soluzioni d'ingegneria di linea:

- progetta e realizza sistemi per la movimentazione di contenitori sfusi o pacchi all'interno di impianti di imbottigliamento e confezionamento.
- progetta e fornisce impianti chiavi in mano.

Nel creare un progetto di layout, i tecnici SMILine coniugano le esigenze produttive del cliente con le più vantaggiose ed innovative soluzioni offerte dal mercato.

Lo studio di fattibilità così realizzato è in grado di soddisfare pienamente le richieste del cliente, sia dal punto di vista tecnico che commerciale.



Per ottimizzare il rendimento delle linee, SMI:

- implementa avanzati sistemi di supervisione e controllo.
- integra macchine ed attrezzatura di ultima generazione.
- assicura un capillare ed efficiente servizio di assistenza tecnica.

SMI realizza impianti di produzione caratterizzati da:

- elevato grado di automazione dei processi.
- ampia flessibilità di applicazioni e produzioni.
- elevato standard di sicurezza, affidabilità ed efficienza.
- ottimo rapporto prestazione/prezzo.

Per ulteriori informazioni o per eventuali richieste d'offerta potete contattare direttamente l'ufficio commerciale SMI.

Marketing Department  
SMI S.p.A.  
E-mail: [info@smigroup.it](mailto:info@smigroup.it)