

¿QUÉ SUCEDE EN ARABIA SAUDITA?

EL CONSUMO DE AGUA EMBOTELLADA

Es oficial. Los últimos estudios de mercado realizados por el instituto de investigación The Canadian Group demuestran que el mayor aumento del consumo de agua mineral en los próximos años tendrá como protagonista a Arabia Saudita. El crecimiento del consumo de bebidas embotelladas ha comportado un aumento de las empresas que invierten en nuevas tecnologías al objeto de potenciar su capacidad de producción y estar listas para hacer frente a un mercado que cambia tan rápidamente. Un ejemplo de

dicho proceso de desarrollo lo encontramos en las empresas Aloyoun Water y Deem Water Factory, que han optado por SMI para el suministro de nuevas máquinas para el embalaje primario y secundario. En Oriente Medio, Arabia Saudita es el primer país en consumo de agua mineral embotellada, por delante de México e Italia. Si bien las bebidas analcohólicas carbonatadas siguen siendo las más bebidas, el aumento del consumo de agua mineral en el país se debe principalmente a dos factores: a una mayor concienciación de la incidencia alarmante de los problemas de obesidad que afectan a la población saudita y a la toma de conciencia de que el agua mineral, además de no tener calorías, sacia más la sed que las bebidas carbonatadas. Además, en muchos casos el agua del grifo no es potable, por lo que el agua embotellada se convierte en una elección obligada.

ALOYOUN WATER

➤ **SECTOR: AGUA**
ALOYOUN WATER FACTORY
Jeddah, Arabia Saudita
www.aloyoun.com.sa/indexeng.html

- Estiro-sopladoras EBS 14 ERGON / SR 10 / SR 12 / SR 10
- Empaquetadoras LSK 35 F / WP 350 / aplicadora de asas HA 35
- Cintas transportadoras



GEO LOCATION



A CADA UNO SU PROPIO FORMATO

La empresa Aloyoun Water Factory comercializa su agua en diferentes y prácticos formatos:

- las botellas más pequeñas de 300 ml son el formato ideal para los niños porque se pueden guardar fácilmente en la mochila o en la fiambra para la merienda;
- la botella de 600 ml es sumamente versátil y apta para diferentes situaciones; es perfecta para llevarse

a la oficina y también para tener en el coche, sobre una mesa de conferencias o en casa durante las comidas;

- y no nos olvidemos de la botella de 1500 ml que, gracias a su diseño estilizado, ocupa poco espacio y se coloca perfectamente entre los compartimentos de la nevera;
- las botellas de 2 y 3 L son las compañeras inseparables para excursiones y pícnic al aire libre;



- por último, para el camping o las excursiones de grupo no puede faltar la botella de 5 L (galón), que también es el formato ideal para los dispensadores de agua para el hogar, el trabajo y el colegio.



EL CUERPO HUMANO Y LAS SALES MINERALES- NUESTRO CUERPO TIENE UNA NECESIDAD DIARIA DE: 1,2 G DE FÓSFORO, 0,8 G DE CALCIO Y 0,3 G DE MAGNESIO. LOS NIÑOS, LAS MUJERES EMBARAZADAS Y LAS PERSONAS MAYORES DE CINCUENTA AÑOS NECESITAN UNA MAYOR CANTIDAD DE CALCIO. EL AGUA ALOYOUN CONTIENE TODAS LAS SALES Y LOS MINERALES NECESARIOS PARA EL BIENESTAR DE NUESTRO CUERPO RECOMENDADOS POR LAS ASOCIACIONES MUNDIALES.



ALOYOUN WATER FACTORY



Año de fundación: 1994



Oficinas y planta de producción: ocupan unos 20.000 m²



Filiales/puntos de distribución: ubicados en diferentes regiones de Arabia Saudita



Trabajadores: 400

- **Altos estándares cualitativos:** adoptados cotidianamente por la empresa para ofrecer productos y servicios de calidad.
- **Productos puros y saludables:** propuestos en distintos tipos de embalaje, gracias a máquinas y equipos sofisticados y a tecnologías a la vanguardia.



¿CÓMO LEER LAS SEÑALES QUE NOS ENVÍA NUESTRO CUERPO CUANDO NECESITAMOS AGUA? CUANDO NUESTRO CUERPO PIERDE ENTRE EL 1 % Y EL 2 % DE SU CONTENIDO DE AGUA, NOS ENVÍA SEÑALES DE NECESIDAD Y NOS SENTIMOS SEDIENTOS. USAMOS LA SED COMO UNA GUÍA PARA SABER CUÁNTA AGUA TENEMOS QUE BEBER... SIN DUDA ESTE ES UN EXCELENTE SISTEMA PARA HIDRATARNOS CORRECTAMENTE, DÍA TRAS DÍA.

LAS TECNOLOGÍAS AMIGAS DE LA SALUD Y DEL BIENESTAR

→ LAS SOLUCIONES SMI PARA ALOYOUN WATER



La empresa Aloyoun Water presta una especial atención a la salud y al bienestar de los consumidores y, por ello, en su planta utiliza las mejores tecnologías de producción disponibles en el mercado; además, adopta los mejores estándares saludables para garantizar un agua de excelente calidad, una de las mejores aguas comerciales y con un equilibrio perfecto entre minerales y sales, elementos fundamentales para la salud y el bienestar de todos. Por estos motivos en sus instalaciones de Jeddah, Aloyoun Water emplea solo máquinas y sistemas de embotellado y empaquetado a la vanguardia, que permiten producir y empaquetar

agua mineral en botellas de diferentes formatos. Para pasar fácil y rápidamente de un formato a otro, la empresa saudita necesita máquinas flexibles y fáciles de utilizar por cualquier operador de línea. Estos son los principales motivos que han llevado a Aloyoun Water a elegir máquinas de embalaje primario y secundario producidas por SMI.



→ **ESTIRO-SOPLADORAS ROTATIVAS EBS 14 ERGON / SR 10 / SR 12 / SR 10**
Producción de botellas PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L.

Ventajas: máquinas provistas de sistema para la recuperación de aire comprimido, acondicionador suplementario y sistema anticondensación. Las soluciones SMI para el estirado-soplado de envases PET adoptan tecnologías ecocompatibles que no perjudican el medio ambiente. El sistema de recuperación del aire permite una significativa reducción del consumo de energía y ahorros de hasta el 40 % en el consumo de aire comprimido.

→ **ENFARDADORA LSK 35 F**
Empaqueta en solo film botellas PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L.
Paquetes realizados: 4x3 para las botellas de 0,33 L y 0,6 L; 5x4 para las botellas de 0,33 L y 3x2 para las botellas de 1,5 L.

Ventajas: máquina de dimensiones reducidas apta para satisfacer las diferentes necesidades de empaquetado. Permite realizar al operador fácil y rápidamente tanto la gestión de los programas de trabajo como las tareas de mantenimiento programado.

→ **ENCARTONADORA WRAP-AROUND WP 350**
Empaqueta botellas PET de 0,33 L / 0,6 L / 1,5 L en cajas completamente cerradas.
Paquetes realizados: 3x6 para las botellas de 1,5 L; 4x7 y 4x6 para las botellas de 0,6 L; 5x8 para las botellas de 0,33 L.

Ventajas: sistema de cierre wrap-around que garantiza un proceso de empaquetado fluido y sin movimientos alternados así como la agrupación de los productos en ciclo continuo, con la consiguiente protección del paquete final contra golpes o impactos.

→ **CINTAS TRANSPORTADORAS**
Cintas transportadoras para el desplazamiento de botellas vacías, sueltas y empaquetadas.

Ventajas: los sistemas instalados por SMI para el desplazamiento de envases y productos en la línea de embotellado de Aloyoun aseguran altos estándares de eficiencia productiva. El proceso de desplazamiento se realiza de modo fluido y constante, garantizando a la vez la máxima flexibilidad para gestionar las posibles variaciones de flujo debidas a situaciones imprevistas en el funcionamiento de las máquinas.

UN MERCADO EN FUERTE CRECIMIENTO

En Arabia Saudita el crecimiento del mercado de los productos alimentarios y de las bebidas, junto al fuerte crecimiento demográfico (aprox. 3 % anual), no puede dejar de tener un impacto estimulante para el desarrollo de la industria local del sector, con el consiguiente aumento de las importaciones de máquinas de embotellado. De forma paralela, también está experimentando una fase de crecimiento la industria del empaquetado, uno de los sectores indicados como prioritarios por el National Industrial Clusters Development Program (NICDP), un organismo de reciente creación que tiene la función de favorecer el desarrollo de las infraestructuras y la creación de sectores industriales. Como respuesta a estas tendencias de mercado se registran fuertes inversiones por parte de las empresas que trabajan en el sector de las bebidas, como Aloyouan Water Factory. La empresa produce y comercializa una gran variedad de productos que satisfacen las necesidades cotidianas de millones de consumidores. En efecto, en cualquier momento del día, cuando el aire es demasiado caliente, cuando las temperaturas son muy altas o cuando el cuerpo se deshidrata y necesita integrar sales minerales... el agua Aloyoun reviste un papel fundamental en la dieta de todos.