

FANTE

SECTOR VINO

Fante Industria de Bebidas Ltda.
Flores da Cunha, Rio Grande do Sul, Brasil

Encartonadora wrap-around
Smiflexi LWP 30



VIDEO



GEO LOCATION



El respeto de las tradiciones y el entusiasmo por la innovación son dos valores irrenunciables de la misión empresarial de Fante Industria de Bebidas, que desde hace más de 40 años se dedica con pasión a la producción de vinos y bebidas. La empresa está ubicada en Flores da Cunha, una pequeña ciudad de 25.000 habitantes en la región brasileña de la Serra Gaúcha; esta zona es el corazón del sector vitivinícola de Brasil, donde las tradiciones y los secretos de este arte se pasan de padres a hijos desde hace más de tres generaciones. La sociedad Fante Industria de Bebidas es uno de los protagonistas del panorama enológico local y su gama completa de bebidas (vinos espumosos, licores, zumos y bebidas analcohólicas) es muy apreciada tanto en Brasil como en el extranjero por su comprobada calidad. La actividad cotidiana de Fante Industria de Bebidas y su éxito comercial están fundamentados en el fuerte vínculo con las tradiciones y en la vocación por la innovación; además, la fusión de viejos y nuevos conocimientos crea una mezcla ideal de competencias técnicas que, gracias a



ingredientes atentamente seleccionados y perfectamente dosificados, permite producir bebidas de sabor único y de identidad inconfundible. Gracias a una organización empresarial basada en firmes valores como la familia, la solidaridad y la cooperación, esta empresa ha alcanzado en los últimos años una posición de primer orden en el contexto enológico de Brasil; un ejemplo de ello son los excelentes resultados de venta logrados en el año 2012, éxito que la empresa celebró con una bonita fiesta en la que participaron los empleados y sus familias.



FLEXIBILIDAD

Y EMBALAJES PERSONALIZADOS

F ante Industria de Bebidas ha confiado en la experiencia de SMI para instalar en sus plantas una empaquetadora en cajas de cartón wrap-around; el modelo elegido, una LWP 30 Smiflexi, es una máquina automática capaz de empaquetar botellas de cristal de diferentes capacidades a la velocidad máxima de 30 cajas/bandejas de cartón por hora.

En efecto, el embotellado en botellas de cristal requiere un embalaje resistente a golpes y sacudidas, que pueda mantener intacto el producto y que sea fácil de apilar en fase de paletización; estas premisas han impulsado a Fante Industria de Bebidas a elegir las tecnologías avanzadas ofrecidas por SMI, gracias a las cuales la amplia gama de productos de la empresa brasileña (vinos, destilados, zumos y productos analcohólicos) puede ser fácilmente empaquetada en múltiples tipos y configuraciones de paquete. La encartonadora wrap-around Smiflexi LWP 30 dispone de un sistema mecánico de agrupación del

producto y puede realizar paquetes en cajas de cartón diferentes en función del formato, de la capacidad y del tamaño de los envases. En especial, las botellas de 1 litro de los productos con marca Vodka Rajska, Aperitivo de malt whisky Black Stone y de Suco de Uva tinto integral Quinto do Morgado, tanto cilíndricas como cuadradas, y las

de 0,75 l y 0,3 l de Vinho Tinto Cordelier Equilibrium, Espumante Cordelier Moscatel y Vinho Bordo Suave Quinta do Morgado, están embaladas en cajas wrap-around en la configuración 3x4, mientras que la botella cuadrada de 1 litro también se embala en el formato 2x3. Las botellas más grandes, de 1,5 l y 2 l, se agrupan en paquetes de 6 piezas.



LA INTRODUCCIÓN DEL CULTIVO DE LA VID



F ante Industria de Bebidas ha confiado en la experiencia de SMI para instalar en sus plantas una empaquetadora en cajas de cartón wrap-around; el modelo elegido, una LWP 30 Smiflexi, es una máquina automática capaz de empaquetar botellas de cristal de diferentes capacidades a la velocidad máxima de 30 cajas/bandejas de cartón por hora.

En efecto, el embotellado en botellas de cristal requiere un embalaje resistente a golpes y sacudidas, que pueda mantener intacto el producto y que sea fácil de apilar en fase de paletización; estas premisas han impulsado a Fante Industria de Bebidas a elegir las tecnologías avanzadas ofrecidas por SMI, gracias a las cuales la amplia gama de

productos de la empresa brasileña (vinos, destilados, zumos y productos analcohólicos) puede ser fácilmente empaquetada en múltiples tipos y configuraciones de paquete.

La encartonadora wrap-around Smiflexi LWP 30 dispone de un sistema mecánico de agrupación del producto y puede realizar paquetes en cajas de cartón diferentes en función del formato, de la capacidad y del tamaño de los envases.

En especial, las botellas de 1 litro de los productos con marca Vodka Rajska, Aperitivo de malt whisky Black Stone y de Suco de Uva tinto integral Quinto do Morgado, tanto cilíndricas como cuadradas, y las de 0,75 l y 0,3 l de Vinho Tinto Cordelier Equilibrium, Espumante Cordelier Moscatel y Vinho Bordo Suave Quinta do Morgado, están embaladas en cajas wrap-around en la configuración 3x4, mientras que la botella cuadrada de 1 litro también se embala en el formato 2x3.

Las botellas más grandes, de 1,5 l y 2 l, se agrupan en paquetes de 6 piezas.

PARA CADA UNO

LA EMPAQUETADORA MÁS ADECUADA

La tecnología de embalaje wrap-around desarrollada por SMI para las aplicaciones de alta velocidad (encartonadoras Smiflexi serie WP) también se ha aplicado a la gama de encartonadoras de media velocidad de la serie LWP. La serie Smiflexi LWP, apta para satisfacer exigencias de producción de hasta 30 paquetes por minuto, se caracteriza por su diseño modular simplificado, que permite reducir los tiempos de ensamblaje en fábrica y, por consiguiente, los plazos de entrega al usuario final.

Por ejemplo, el almacén de cartones está alojado completamente debajo de la cinta de entrada de la máquina, gracias a que la reducida velocidad de producción no requiere módulos adicionales de almacenamiento de los cartones para garantizar una cierta autonomía de funcionamiento, como en cambio sucede para la serie WP. Dicha solución reduce considerablemente las dimensiones totales de los modelos LWP y permite su instalación en plantas de empaquetado de reducidas dimensiones.



MOVIMIENTOS FLUIDOS Y PRECISOS

Las encartonadoras Smiflexi de la serie LWP empaquetan diferentes tipos de envases rígidos en cajas y/o bandejas de cartón ondulado; las máquinas pertenecientes a esta serie están provistas de un separador oscilante motorizado, situado en la cinta de entrada, que facilita el encauzamiento de los envases sueltos hacia la zona de agrupación en el formato deseado y previene bruscas paradas en el flujo de alimentación. La formación del grupo de envases se realiza mediante un sistema mecánico formado por un separador neumático y por una barra sincronizada de soporte; el primero procede a distanciar dos grupos consecutivos de envases sueltos, mientras que la segunda, que recibe los productos del separador neumático, procede a completar la operación de composición del formato de paquete deseado y a acompañarlo hasta la formadora de cajas/bandejas. La operación de cambio de formato de las encartonadoras Smiflexi de la serie LWP es de tipo manual, pero al no requerir la sustitución de ningún componente mecánico o electrónico de la máquina, puede realizarse con facilidad y rapidez. Después de haber completado los ajustes mecánicos previstos, el operador sólo tiene que seleccionar desde el terminal de control POSYC el nuevo formato que se ha de trabajar; también el paso de un paquete de tamaño reducido a otro de mayor tamaño y viceversa puede realizarse en poco tiempo, ya que el operador puede cambiar fácilmente el paso de la máquina utilizando los indicadores de posición colorados situados en las cadenas de desplazamiento del producto.

