

WILMAR CONTINENTAL

SECTOR ACEITE

Wilmar Continental Edible Oil and Fats (Pty) Ltd
Randfontein, Sudáfrica
Grupo: Wilmar International Limited

- Sistema integrado Smiform ECOBLOC® 4-24-6 VMAS
- Empaquetadora combinada Smiflexi LCM 30
- Cintas transportadoras Smiline



GEO LOCATION



Wilmar Continental Edible Oil nace en el año 2011 fruto de una joint venture entre las empresas Wilmar International Limited, grupo asiático líder en el sector agroalimentario fundado en 1991 en Singapur, y Continental Oil Mills (Pty) Limited, una de las mayores realidades industriales sudafricanas en el sector del aceite alimenticio cuyos orígenes se remontan a 1968; en ese año el actual CEO Abdul Kader Moosa crea su propia empresa para la producción y la comercialización de aceite de mesa y de cocina, aplicando la experiencia anteriormente adquirida en este campo. En los años sucesivos los tres hijos del fundador –los actuales Director General Mohammad Ferouze, Director Operativo Fayyaz y Director Comercial & Marketing Asif– se unen al padre en la gestión de la Continental Oil Mills (Pty) Limited. La empresa es muy conocida en toda Sudáfrica por



los aceites con marca Excella, S'Lite, Pan, Canola y por la mayonesa Conti, que se venden en las tiendas al por menor y en los supermercados de la gran distribución. La familia Moosa siempre ha estado en primera línea para guiar la evolución de la industria de la producción del aceite de cocina, efectuando desde el inicio de su actividad ingentes inversiones para equipar sus establecimientos con los equipos más modernos.





VUELVE A CONFIAR EN LA EXPERIENCIA DE SMI PARA HACER FRENTE AL CRECIMIENTO DEL MERCADO

A menos de un año de distancia del inicio del proyecto de modernización de la línea PET para aceite en el establecimiento de Randfontein, a unos 30 km de Johannesburgo, Wilmar Continental Oil ha renovado la partnership

con SMI para una nueva línea PET para formatos de 2 litros. De hecho, antes aún de que acabaran los trabajos de instalación de la encartonadora wrap-around Smiflexi LWP 25, del paletizador automático APS 3000 y de las cintas transportadoras

Debajo:

Asif Moosa (en el centro), Director Comercial & Marketing de Wilmar con Belinda Nieuwoudt, Marketing Manager de Wilmar y Floh Thiele, Director Comercial & Marketing de Caltech Agencies



INSTALLATION / Wilmar Continental

Smiline destinadas a la ampliación de la instalación de empaquetado de botellas de 350 ml y 500 ml, las dos empresas ya se habían sentado a negociar el suministro de una nueva línea "llave en mano". Para poder responder a la creciente demanda del mercado, Wilmar Continental Oil ha decidido invertir en la compra de un nuevo sistema integrado Smiform ECOBLOC® 4-24-6 VMAS para el estirado-soplado, el llenado y el taponado de hasta 6.000 botellas por hora de envases PET de 2 L y de una empaquetadora combinada Smiflexi de la serie LCM 30 destinada al embalaje secundario de las mismas en cajas wrap-around, en bandeja+film y en plancha+film. La empresa sudafricana es uno de los principales productores nacionales de aceite de semillas de girasol y aceite de semillas variadas y, gracias a las recientes inversiones en tecnologías de embalaje SMI de última generación, sus establecimientos de producción son unos de los más modernos y avanzados de todo el continente africano.



EMPAQUETADORAS COMBINADAS CM Y LCM: LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TODAS LAS EXIGENCIAS DE EMBALAJE

A partir de hoy los productores de "food & beverages" pueden responder con eficacia y rapidez a los cambios impuestos por las nuevas tendencias del mercado, apostando por un sistema de embalaje secundario completo y completamente automatizado: las empaquetadoras combinadas SMI. Así es, las series CM y LCM de la división Smiflexi agrupan en una única máquina las funciones de una encartonadora wrap-around, de una embandejadora y de una enfardadora en film termorretráctil y permiten embalar una gran variedad de envases en una amplia gama de soluciones de empaquetado final sin tener que invertir en la compra de otras máquinas de embalaje. Todos los modelos Smiflexi de las series LCM y CM han sido estudiados para garantizar al usuario la máxima flexibilidad y versatilidad y obtener, con un único sistema, paquetes de alta calidad sólo en film (sólo CM), bandeja+film, plancha+film, sólo bandeja, cajas de cartón completamente o parcialmente cerradas, a una velocidad máxima de producción de 80 paquetes por minuto. Cuando el programa de trabajo prevé el empaquetado solo en bandeja o caja wrap-around, el horno de termorretracción y el sistema de enrollado del film son desactivados automáticamente por el sistema de control de la máquina. Las series LCM y CM son especialmente aptas para instalaciones de empaquetado con frecuentes cambios de un producto a otro o de un formato a otro, y pueden adaptarse fácilmente a las necesidades de producción futuras dictadas por las estrategias de marketing de las empresas productoras del sector "food & beverages".

Las soluciones SMI para el embotellado del aceite

Los sistemas integrados de estirado-soplado, llenado y taponado Smiform de la serie ECOBLOC® VMAS son la solución ideal para el embotellado de aceite alimenticio para producciones de hasta 36.000 botellas por hora, ya que cuentan con un sistema de llenado electrónico sumamente preciso provisto de caudalímetros basados en el principio de Coriolis; este sistema puede "contar" la cantidad de producto que pasa por el tubo de alimentación de la válvula y transmitir este dato, bajo forma de impulsos, al sistema de control de la máquina. Una vez alcanzado el número preestablecido de impulsos, el llenado se detiene. La apertura de la válvula de llenado se realiza mediante una electroválvula neumática mandada por la señal de presencia de la botella y por la señal procedente del caudalímetro; la cantidad de producto que se ha de embotellar se regula desde el panel operador. El llenado se realiza sin contacto entre la válvula y la botella, lo que asegura un alto grado de higiene y de limpieza de todo el proceso.

EL PRIMER ECOBLOC

INSTALADO EN SUDÁFRICA NO PODÍA FALTAR EN PROPAK ÁFRICA 2013

Antes de la instalación en el establecimiento Wilmar Continental Oil de Randfontein, el nuevo sistema integrado Smiform ECOBLOC® 4-24-6 VMAS se expuso en la feria Propak África 2013 del 12 al 15 de marzo de 2013, donde los numerosos visitantes pudieron ver la instalación y apreciar sus beneficios y potencialidades. Gracias a la disponibilidad del cliente, ECOBLOC® ha estado presente en este importante evento, que representa el principal escaparate expositivo para el sector del embalaje, del tratamiento

alimenticio y del etiquetado del África subsahariana; para SMI se ha tratado de la primera participación directa en esta feria, donde se ha montado un stand en colaboración con su representante local, Caltech Technologies. Podemos afirmar con orgullo que el sistema ECOBLOC® Smiform expuesto en Johannesburgo ha sido una de las mayores atracciones del evento, y los visitantes han apreciado especialmente sus ventajas en términos de compacidad, versatilidad y ahorro energético respecto a soluciones tradicionales



que prevén varias unidades separadas (sopladora, llenadora y taponadora) para desempeñar las mismas funciones.



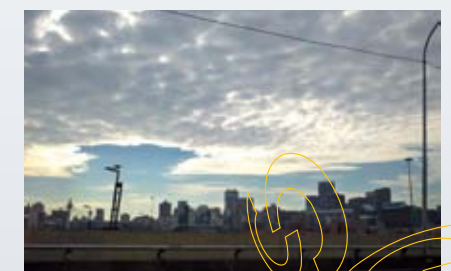
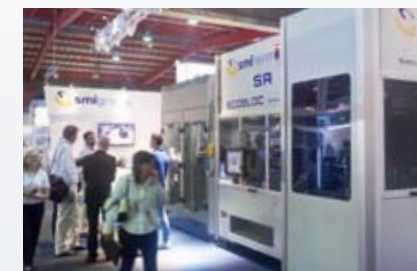
INSTALLATION / Wilmar Continental



PROPAK AFRICA 2013

PACKAGING • PROCESSING • PRINTING • PLASTICS

The Packaging, Food Processing, Printing, Plastics & Labelling Exhibition



EL CLIENTE TOMA LA PALABRA

Entrevista a Asif Moosa, Director Comercial & Marketing de Wilmar Continental Edible Oil & Fats



botellas dentro de la instalación de embotellado; esta tecnología nos asegura una mayor independencia, una amplia flexibilidad y una gran eficiencia de los ciclos de producción. Asimismo, la empaquetadora combinada LCM 30 nos permite satisfacer rápidamente la demanda del mercado de nuevos envases y nuevos formatos, ya que esta máquina puede embalar nuestros productos tanto en fardos con film como en las más comunes cajas de cartón "wrap-around" y, a la vez, reducir los costes y aumentar la eficiencia, con la consiguiente mayor competitividad en el mercado".

¿Cuáles son los principales factores que les han convencido para renovar la confianza en la tecnología SMI?

"Gracias a la instalación en nuestra primera línea de embotellado de una encartonadora wrap-around Smiflexi y de un paletizador Smipal, hemos tenido la posibilidad de conocer y apreciar la calidad de las máquinas de este proveedor, al igual que la gestión eficiente del proyecto y la excelente amortización de la inversión. Así pues, para la nueva línea de embotellado hemos considerado que el sistema integrado ECOBLOC® y la solución de

A un año de distancia del primer proyecto, Wilmar Continental Oil ha confiado una vez más en la experiencia de SMI para el suministro de un sistema compacto ECOBLOC®, de una empaquetadora combinada LCM y de cintas transportadoras. ¿Cuáles son los factores que les han llevado a invertir en estas nuevas máquinas?

"La nueva inversión se enmarca en un plan plurianual de continua expansión

de nuestras instalaciones y de nuestra cuota de mercado, determinada por la fuerte demanda procedente del mercado nacional y de los limítrofes para nuestro aceite alimenticio "premium" de marca Excella, que vendemos en botellas de 2 L. La decisión de instalar en una nueva línea el sistema integrado Smiform ECOBLOC® 4-24-6 VMAS está motivada por las ventajas que dicha solución nos ofrece como, por ejemplo, el poder producir directamente las

embalaje de final de línea que nos ha propuesto SMI son la elección ideal para poder alcanzar rápidamente y sin problemas los objetivos que nos habíamos fijado".

El mercado del aceite alimenticio en Sudáfrica está en continuo crecimiento. ¿Cómo responde Wilmar Continental Oil a las nuevas exigencias de los consumidores?

"Actualmente, el embalaje en film termorretráctil es el más solicitado por el mercado; esto nos impone ritmos cada vez más acelerados que nos permitan aumentar la eficiencia y la versatilidad de las instalaciones y responder adecuadamente a los cambios de tendencia del mercado. Por esto necesitamos una organización productiva muy flexible y fácil de modificar para poder responder con éxito a la creciente



demanda de botellas de diferente capacidad y de envases de distintos tamaños y formatos, además de reducir los costes del producto acabado".

¿Qué importancia reviste para Wilmar Continental Oil invertir en tecnologías de última generación para el embotellado y el empaquetado?

"No obstante la funcionalidad y facilidad de uso sean factores irrenunciables a la hora de elegir el embalaje de nuestros productos, somos conscientes de que el aspecto estético del envase tendrá una importancia cada vez más relevante en el futuro; de hecho, un aspecto gráfico atractivo, capaz de llamar la atención de los consumidores y de asegurar una amplia visibilidad de nuestras marcas en el mercado, es un trampolín comercial que debe tenerse en la debida consideración. De aquí nace la necesidad de equipar las instalaciones de producción de la empresa con maquinarias modernas, flexibles y versátiles, que nos permitan aprovechar todas las oportunidades de desarrollo que el mercado ofrece".

¿Qué papel han de jugar los proveedores en esta fase de fuerte crecimiento?

¿Qué piden a los proveedores de máquinas de embotellado y empaquetado?

"Les pedimos tecnologías innovadoras pero fiables, un soporte técnico de primer orden y, obviamente, soluciones con una excelente relación precio-calidad; en un periodo de fuerte expansión como el que estamos atravesando, nuestros proveedores de confianza deben estar a nuestro lado para satisfacer las exigencias de hoy y planificar junto a nosotros el éxito de mañana".

¿Qué importancia reviste para Wilmar Continental Oil la presencia directa in situ de un eficiente servicio de asistencia comercial y de posventa?

"Sin lugar a dudas es un factor imprescindible que valoramos muy atentamente cuando elegimos a nuestros proveedores de confianza, ya que nuestras instalaciones funcionan las 24 horas al día los 7 días de la semana, por lo que nuestros operadores de línea han de poder contar en cualquier momento con un rápido y eficaz soporte local en caso de necesidad. El servicio de asistencia técnica posventa es fundamental para cualquier colaboración a largo plazo y es un factor de peso para cualquier oportunidad futura de expansión".