



OSKAR SYLTE

SE SON ROSE ...FIORIRANNO!

È UN PROVERBIO POPOLARE ITALIANO CHE SI CITA SOPRATTUTTO CON L'INTENTO DI INCENTIVARE IL PROSEGUIMENTO DI UN LAVORO O PROGETTO DI CUI IL BUON ESITO È CONDIZIONATO DA LOGICHE ED EVENTI CHE AL MOMENTO NON È POSSIBILE PREVEDERE.

E' ABBASTANZA INUSUALE, MA NON IMPOSSIBILE, VEDERE DELLE ROSE NEI PAESI SCANDINAVI! NELLA CITTÀ DI MOLDE, IN NORVEGIA, LE ROSE SI TROVANO OVUNQUE E, PER QUESTO, TALE LOCALITÀ È CHIAMATA "CITTÀ DELLE ROSE", AD EVIDENZIARE L'ECCEZIONALITÀ DI TALE "PRESENZA" FLOREALE, POSSIBILE GRAZIE AL CLIMA CHE GENERALMENTE NON SI TROVA IN LUOGHI DELLA MEDESIMA LATITUDINE. L'AMATO FIORE FA BELLA MOSTRA DI SÉ IN GIARDINI, TERRAZZE, CORTILI E BALCONI ED APPARE DIPINTO, INTARSIATO, SCOLPITO E RAFFIGURATO OVUNQUE NELLA SUA DELICATA FRAGRANZA, TANTO DA ESSERE DIVENTATO IL SIMBOLO DELL'IDENTITÀ CITTADINA.

➤ SETTORE: ACQUA E BIBITE

OSKAR SYLTE MINERALVANNFABRIKK A.S.
Molde, Norvegia
www.oskarsylte.no



VIDEO

- Sistema integrato ECOBLOC® 10-66-10 HP LG-VMAG
- Confezionatrice SK 602F
- Nastri trasportatori
- Subforniture: compressore, etichettatrice rotativa, sistema di ispezione; tunnel di essiccazione.



GEO LOCATION

MOLDE: ROSE E TECNOLOGIA

La rosa più preziosa della cittadina norvegese di Molde è sbocciata nel 1929 e continua a rifiorire anno dopo anno, diventando sempre più preziosa e unica nel panorama locale. Stiamo parlando dell'azienda Oskar Sylte, produttrice e imbottigliatrice di acqua minerale e bibite, famosa nel nord Europa per la produzione della soda al gusto di ananas. Come una delle rose di Molde, l'azienda è sbocciata grazie alla capacità dei fondatori di sapersi continuamente adattare alle situazioni di

mercato, investendo in moderne tecnologie per offrire prodotti sempre più competitivi ed accattivanti. Per l'ammmodernamento della linea di imbottigliamento di bevande al gusto di frutta a marchio Brus, l'azienda si è affidata alle soluzioni di imbottigliamento e confezionamento proposte da SMI che comprendono un sistema integrato di soffiaggio, riempimento e tappatura ECOBLOC® della serie LG-VMAG, una confezionatrice in film termoretraibile SK 602F, nastri trasportatori e macchine di subfornitura.



OSKAR SYLTE MINERALVANNFABRIKK A.S.



Anno di fondazione: 1929



Sede di produzione: Molde - Norvegia



Fatturato: € 12,77 milioni



Prodotti principali: varie bibite a marchio Brus al gusto di pera, limone, lampone, ecc. Ananas soda è il marchio più famoso



Dipendenti: l'azienda impiega 70 persone





UN TUFFO NELLA STORIA

La storia della società Oskar Sylte Mineralvannfabrikk AS è strettamente legata al suo fondatore, il norvegese Oskar Sylte (1907-1976). Arrivato nella città di Molde in giovane età, dopo aver lavorato come fattorino per differenti imprese locali, Oskar Sylte avvia un'impresa nel commercio di pesce e ghiaccio e presto diventa proprietario di una ghiacciaia a Romsdalsmuseet che gli permette di consegnare cibo fresco ai turisti. Dopo alcuni anni di buoni affari e guadagni, il mercato del pesce inizia a subire dei rallentamenti e, pertanto, all'età di 24 anni Oskar Sylte compra alcuni macchinari per dedicarsi alla produzione di soda nella vecchia fabbrica Meierigården a Molde; contemporaneamente entra nel settore della produzione di birra, ma poi opta per la produzione esclusiva di soda.



Negli anni della Seconda Guerra Mondiale i bombardamenti sulla città di Molde colpiscono anche l'azienda di Oskar Sylte, che continua la propria attività nel quartiere di Kirkebakken; con la ricostruzione post-bellica l'azienda norvegese si dota di una nuova sede nella zona di Vektergata. Nel 1973 l'attività di produzione viene trasferita in un grande stabilimento fuori città nella zona di Årø; tale decisione solleva molte critiche da parte di chi ritiene irrealistico ed ingenuo costruire un impianto di grandi dimensioni, ma negli anni successivi la forte crescita della produzione e delle vendite dà ancora una volta ragione ad Oscar Sylte, tanto

che oggi l'estensione dello stabilimento è raddoppiata rispetto a quella iniziale. Nel 1990 la società Oskar Sylte Mineralvannfabrikk AS firma un accordo con Ringnes, il maggior produttore di birra in Norvegia. Dopo 27 anni di cooperazione l'accordo con Ringnes (oggi parte di Carlsberg) termina il 1° giugno 2016; a seguito di tale decisione per Oskar Sylte si rende necessaria una nuova riorganizzazione che salvaguardi il know-how acquisito e ponga solide basi per l'ulteriore espansione di gamma produttiva e vendite.



Oggi Oskar Sylte si presenta come un'azienda moderna dotata di tecnologie all'avanguardia che ha saputo affrontare nel corso degli anni situazioni di mercato anche poco favorevoli e profondi processi di ristrutturazione e riorganizzazione, come quello legato alla ricostruzione dopo i bombardamenti della Seconda Guerra Mondiale. Più recentemente, invece,

per l'ammodernamento della linea di imbottigliamento di bevande al gusto di frutta a marchio Brus l'azienda norvegese si è affidata alle soluzioni di imbottigliamento e confezionamento proposte da SMI, comprendenti un sistema integrato di soffiaggio, riempimento e tappatura ECOBLOC® della serie LG-VMAG da 20.000 bottiglie/ora, una confezionatrice in film termoretraibile SK 602F, nastri trasportatori e macchine di subfornitura.



Da sinistra: Oskar Dag Sylte Junior, Ingunn Sylte e il padre Oskar Dag Sylte Senior brindano con una bottiglia di Brus.

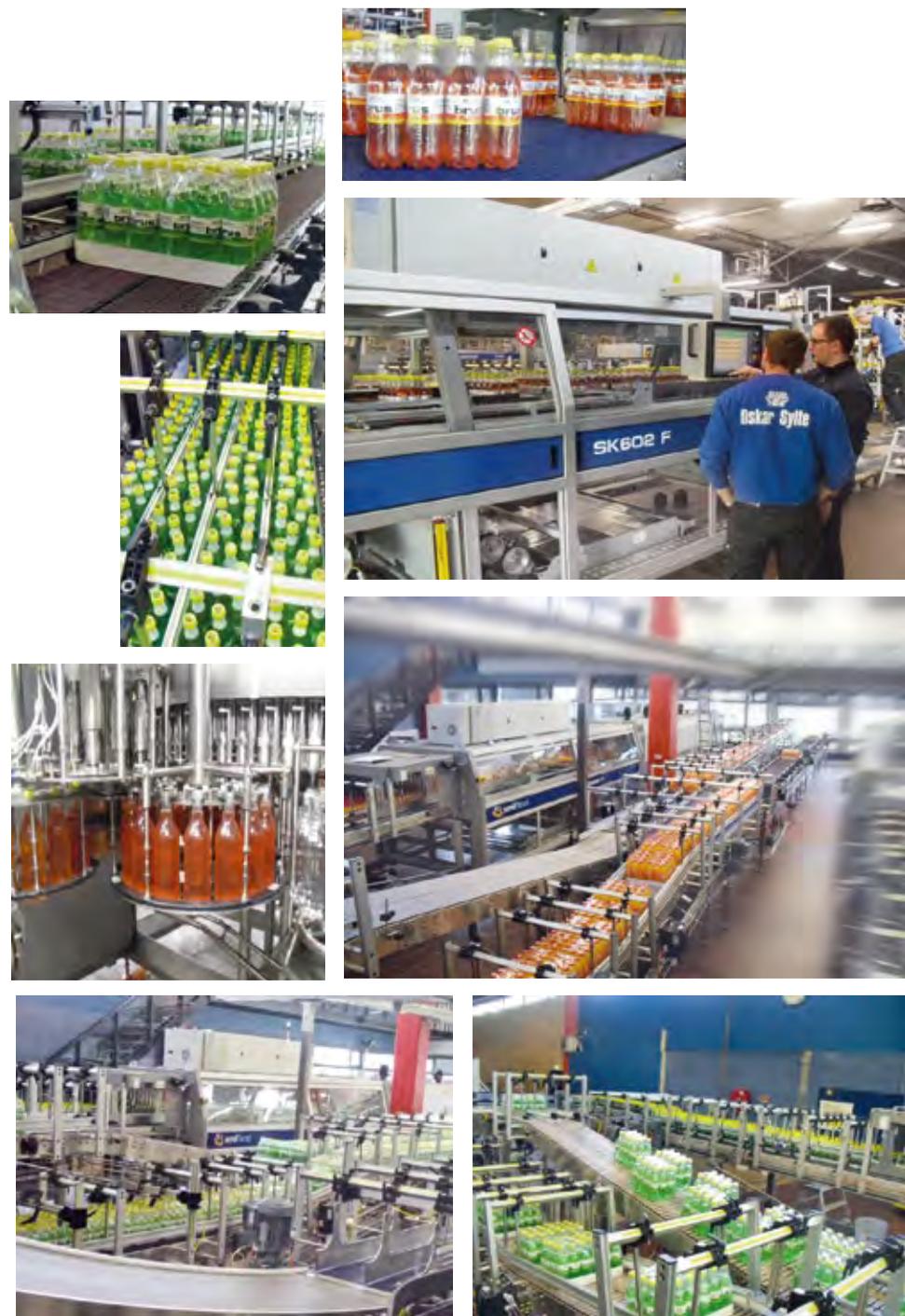


SOLO: LA SODA NORVEGESE

Solo è tra i marchi di soda più famosi e diffusi in Norvegia e identifica una bibita a base di succo di arancia, dal colore giallo chiaro e dal gusto rinfrescante. La ricetta della bevanda ha origini spagnole (il suo nome, infatti, deriva da "Naranjina Solo", che significa "solo arance") e fu introdotta nel Paese scandinavo nel 1934 da Torleif Gulliksrud, che lavorava presso il birrificio di Tønsberg. Oskar Sylte è stato uno dei fondatori di Solo. Il successo di questo prodotto sul mercato fu immediato, tanto che negli anni '60 la soda Solo superò persino la Coca-Cola nella classifica delle bibite più vendute in Norvegia; nel corso degli anni alla versione originale si sono aggiunte le varianti Solo Super (con minor quantità di zucchero), Solo Sunset e Solrik. In Norvegia il consumo di soda è di circa 110 litri a persona all'anno e nel periodo 2008-2016 il mercato delle bevande non alcoliche ha registrato una crescita pari allo 0,7% annuo. Oskar Sylte ha prodotto la bibita Solo per 27 anni in cooperazione con l'azienda norvegese Ringnes, fin dall'inizio nel 1934.



LE SOLUZIONI SMI PER OSKAR SYLTE



Gli impianti forniti da SMI a Oskar Sylte sono stati progettati secondo criteri innovativi, che consentono di raggiungere livelli elevati di efficienza produttiva e di ridurre sensibilmente i consumi energetici e il TCO (Total Cost of Ownership) del cliente. Il sistema ECOBLOC® 10-66-10 HP LG-VMAG è la soluzione ideale per l'imbottigliamento di bevande piatte e gassate in linee PET ad alta velocità, grazie all'integrazione in un solo "blocco" delle operazioni di stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura; tale configurazione, infatti, non richiede la presenza della sciacquatrice, dei nastri ad aria tra soffiatrice e riempitrice e dei nastri di accumulo, con notevoli vantaggi in termini economici e manutentivi.



➤ SISTEMA INTEGRATO ECOBLOC® 10-66-10 HP LG-VMAG

Funzioni: stiro-soffiaggio, riempimento e tappatura di bottiglie PET da 0,5 L e 1,5 L di bibite a marchio Brus.

Vantaggi: soluzione eco-compatibile e dai ridotti consumi energetici, grazie all'impiego di numerose tecnologie innovative: il modulo di riempimento in configurazione "baseless" garantisce minor consumo di acqua per il lavaggio e la pulizia della macchina; il modulo di riscaldamento preforme monta lampade a raggi IR ad alta efficienza energetica; il modulo di stiro-soffiaggio è dotato di un sistema di recupero aria che consente di ridurre i costi energetici legati alla produzione di aria compressa ad alta pressione. I sistemi integrati ECOBLOC® ERGON di SMI utilizzano tecnologie di riempimento di ultima generazione, che consentono la gestione completamente elettronica del processo di riempimento, la selezione dei parametri di lavorazione direttamente dal pannello operatore e operazioni di cambio formato facili e veloci. Inoltre, le motorizzazioni e i sistemi di trasmissione di riempitrice e tappatore sono posti nel basamento superiore della macchina, in una zona asciutta perfettamente isolata dall'ambiente di lavoro.



➤ FARDELLATRICE SK 602F

Contenitori confezionati: bottiglie PET da 0,5 L e 1,5 L.

Confezioni realizzate: pacchi 3x2 e 4x3 in solo film in doppia pista (bottiglia PET da 0,5 L) e 2x2 e 3x2 in solo film in doppia pista (bottiglia PET da 1,5 L).

Vantaggi: macchina dotata di separatore elettronico, cambio formato automatico, carrello solleva bobine, dispositivo centratura stampa su film.

Soluzione ideale per passare velocemente da un formato di pacco all'altro, alternando la produzione di confezioni di bottiglie da 0,5 L e da 1,5 L in solo film in doppia pista. Questa fardellatrice è dotata del dispositivo opzionale "sistema di giunzione bobine film con lama riscaldata", che permette la giunzione automatica dei lembi delle bobine film senza fermare la macchina; si tratta di un'operazione sicura e veloce applicabile a film stampati e neutri con riferimento tacca e a film no-collant.



➤ NASTRI TRASPORTATORI

Funzione: movimentazione di bottiglie vuote, sfuse e confezionate.

Vantaggi: i sistemi di trasporto bottiglie e pacchi installati da SMI all'interno della linea di imbottigliamento di Oskar Sylte assicurano standard elevati di efficienza produttiva; infatti, grazie a soluzioni di automazione e controllo di ultima generazione, il processo di movimentazione avviene in modo fluido e costante, garantendo la massima flessibilità operativa dell'impianto di produzione e consentendo di gestire efficacemente improvvise variazioni di flusso prodotto dovute a situazioni impreviste nel funzionamento delle singole macchine.



NEI DINTORNI DELL'AZIENDA OSKAR SYLTE

La città di Molde è situata sulla sponda settentrionale del Romsdalsfjord, un fiordo bagnato dal mare di Norvegia, e gode di un bel panorama sui picchi della sponda meridionale del fiordo sud-ovest del Paese; è conosciuta per la bellezza della natura che la circonda, compreso il "Molde Panorama" con le sue 222 cime montuose.

Molde è una città moderna, operativa in

diversi rami produttivi e ricca di iniziative culturali come cui il Festival internazionale della letteratura (Bjornson Festival) e il Festival annuale del Jazz (Molde International Jazz Festival).

La città è conosciuta anche per la Strada Atlantica (Atlantic Road - Rv64), uno dei più suggestivi percorsi panoramici del mondo; con una lunghezza di 8,3 km, questa strada è costruita su otto ponti bassi, che collegano un piccolo arcipelago

di isolotti, e nel 2006 è stata votata la struttura norvegese del secolo (è la strada panoramica più visitata in Norvegia, dopo la Strada Trollstigen).

La Strada Trollstigen, cioè "la scala dei Troll", è un'opera della natura unica ed affascinante, composta da 11 tornanti stretti che si arrampicano con una pendenza media del 12% fino a Stigrøra, il punto più alto del percorso situato a 858 metri sul livello del mare.



#MOLDEJAZZ

OGNI ANNO, NEL MESE DI LUGLIO, LA CITTÀ NORVEGESA DI MOLDE OSPITA IL MOLDE INTERNATIONAL JAZZ FESTIVAL (MIJF), UNA DELLE MANIFESTAZIONI JAZZ PIÙ LONGEVE D'EUROPA (LA PRIMA EDIZIONE RISALE AL 1961) E SICURAMENTE UNO DEGLI EVENTI MUSICALI PIÙ CELEBRI IN SCANDINAVIA. NELLA SETTIMANA DEL FESTIVAL MIGLIAIA DI PERSONE INVADONO LA CITTÀ PER ASSISTERE AI NUMEROSI CONCERTI DI MUSICA JAZZ, BLUES, POP E ROCK TENUTI DAGLI ARTISTI PIÙ CELEBRI DEL MONDO; LE EDIZIONI PASSATE HANNO VISTO LA PRESENZA DI LEGGENDE DEL JAZZ DEL CALIBRO DI MILES DAVIS, BILL EVANS, JACO PASTORIUS, CHICK COREA, ART BLAKEY E MOLTI ALTRI, COSÌ COME DI VERE E PROPRIE STAR DELLA MUSICA BLUES, POP E ROCK COME BOB DYLAN, ERIC CLAPTON, PATTI SMITH, B.B. KING, JAMES BROWN E STING.