

## SERVICES APRÈS-VENTE

Ceux qui achètent un produit SMI peuvent compter sur l'assistance du Help Desk Center, qui fournit des solutions personnalisées, afin d'optimiser les performances des systèmes livrés en matière de fiabilité, efficacité, économie d'énergie et réduction des coûts de gestion grâce à un portefeuille important de paquets d'amélioration, mise à jour, entretien préventif ordinaire et extraordinaire. Le Help Desk SMI agit par le biais d'un réseau de centres d'assistance technique et fourniture de pièces de détachées d'origine stratégiquement répartis dans le monde entier, qui fournissent un support à 360° avec un personnel langue mère spécialisé dans le domaine mécanique, électrique et électronique. Les clients SMI peuvent compter sur un support technique constant distribué par des services en ligne (via téléphone, Internet, ou lunettes à réalité augmentée) et des services sur place, ces derniers nécessaires en cas de positionnement, installation et essai de la machine ou bien pour rétablir la pleine fonctionnalité de celle-ci en cas de panne grave. En outre, SMI organise des cours de formation pour former les opérateurs machine du client à l'utilisation optimale des installations sous leur direction. Les cours sont tenus dans les principales langues internationales par des techniciens "senior", aussi bien auprès de l'usine SMI dans des milieux équipés des technologies les plus modernes que directement auprès de l'usine du client.



## Filiales étrangères et bureaux de représentation



PRINTED ON 31/12/2022

**SMI S.p.A.**  
 Via Carlo Ceresa, 10  
 I-24015 San Giovanni Bianco (BG)  
 Tel.: +39 0345 40.111  
 Fax: +39 0345 40.209  
 E-mail: info@smigroup.it

DP010394



**Lignes complètes...**

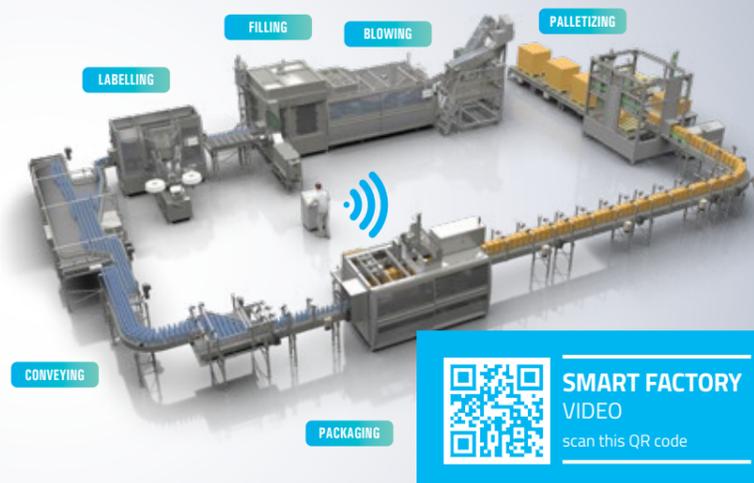
...pour chaque exigence d'embouteillage et emballage



# Lignes complètes...

...pour chaque exigence d'embouteillage et emballage

SMI conçoit et réalise des systèmes et installations complets pour l'embouteillage et le conditionnement, destinés principalement à l'industrie alimentaire et des boissons, des détergents et des produits pour l'hygiène personnelle et à celle chimique et pharmaceutique. Les lignes complètes "industry 4.0 compliant" proposées par SMI représentent la solution idéale pour toute exigence de production jusqu'à 50.000 bouteilles/heure et se basent sur des choix à l'avant-garde sur le plan technologique assurant efficacité élevée, ample souplesse de gestion, faibles consommations d'énergie et un rapport qualité/prix parmi les meilleurs sur le marché. L'éventail de propositions SMI en matière d'installations clés en main embrasse les lignes complètes économiques et compactes aussi bien que des solutions complexes et articulées, avec une ample gamme de produits intermédiaires.



67 livrées



## CONDITIONNEUSES

SMI conçoit et réalise une ample gamme de machines tout à fait automatiques pour l'emballage secondaire de récipients rigides tels que bouteilles en plastique et verre, petits pots, boîtes, briques en carton et tant d'autres. Les modèles SMI permettent d'emballer en nombreux formats de paquet, en ayant recours aux matériels ci-dessous:

- film étirable, avec vitesse de production jusqu'à 30 paquets/minute;
- film thermorétractable avec ou sans carton plan/barquette en carton ondulé, avec une vitesse de production jusqu'à 450 paquets/minute (en modalité triple piste);
- caisses du type "carton américain" (RSC), avec une vitesse de production jusqu'à 20 paquets/minute;
- boîtes wrap-around ou barquettes en carton ondulé avec ou sans film, de dimensions standard et extra-large, à base octogonale ou rectangulaire et bords de la même hauteur ou de hauteurs différentes, avec vitesse de production jusqu'à 80 paquets/minute;
- bandes enveloppantes (en version "goulot dedans" ou "goulot dehors") ou découpe supérieure de carton léger avec vitesse de production jusqu'à 300 paquets/minute.

Le changement de format se fait simplement et rapidement, du fait qu'il se limite à la variation des paramètres de service de la machine par le panneau opérateur (POSYC®) et, seulement dans certains cas, au remplacement de quelques pièces mécaniques.



### SÉRIE AFW/LSK/LSK-SF/CSK ERGON

- » Fardeleuses à film thermorétractable
- Cadence jusqu'à 100 paquets/minute (en double piste)
- Paquets en seul film, carton plan + film, seul barquette, barquette en carton + film
- Disponibles en version simple ou double piste

### SÉRIE ASW / SK ERGON

- » Fardeleuses à film thermorétractable
- Cadence jusqu'à 450 paquets/minute (en triple piste)
- Paquets en seul film, carton plan + film, seul barquette, barquette en carton + film
- Disponibles en version simple, double et triple piste

### SÉRIE SFP ERGON

- » Emballeuses en film étirable
- Cadence jusqu'à 30 paquets/minute
- Paquets en seul film étirable
- Il ne faut pas le tunnel de thermorétraction

### SÉRIE LWP/CWP/WP ERGON

- » Cond. en boîtes wrap-around
- Cadence jusqu'à 80 ppm
- Boîte wrap-around ou barquette en carton ondulé, de dimensions standard et extra-large, avec bords de la même hauteur ou de hauteurs différentes.

### SÉRIE MP/TPP ERGON

- » Cond. sous découpes entourantes
- Cadence jusqu'à 300 ppm
- Découpe entourante avec le goulot dedans (OTT) ou avec le goulot dehors (NT)
- Découpe supérieure
- Emballages réalisables avec rabats de confinement ou poignées.

### SÉRIE LCM/CM/ CM FP ERGON

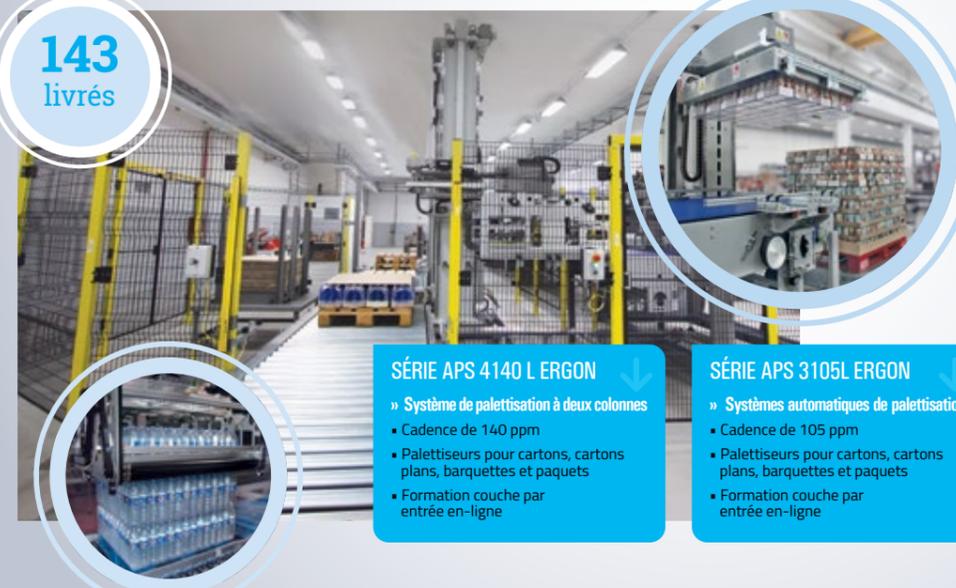
- » Conditionneuses combinées
- Cadence jusqu'à 80 ppm
- Boîte en carton, carton plan + film, barquette en carton + film, barquette en carton sans film et paquets en seul film. Les barquettes peuvent être octogonales ou rectangulaires.

### SÉRIE ACP ERGON

- » Encaisseuses système pick & place
- Cadence jusqu'à 20 paquets/minute
- Caisses du type "carton américain" (RSC)
- Conditionnement produits superposés

## PALETTISEURS

Les systèmes de palettisation SMI établissent un nouveau standard dans le panorama des palettiseurs robotisés à colonne fixe à deux axes cartésiens. La série APS ERGON est l'aboutissement d'une activité intense de recherche et innovation qui a permis de réaliser des systèmes à la technologie de pointe à même d'offrir à chaque utilisateur la solution d'emballage la plus appropriée à ses exigences. Les systèmes de palettisation SMI optimisent les opérations de fin de ligne de plusieurs secteurs: boissons, agroalimentaire, chimique, pharmaceutique, détergents, verre, papier et de nombreux autres. Les palettiseurs SMI peuvent satisfaire nécessités de production de 15 jusqu'à 140 paquets/minute (selon les dimensions du produit traité et le plan de palettisation choisi) et sont disponibles en configurations différentes, soit en version "stand-alone" soit intégrés avec une emballeuse SMI pour former un système Packbloc.



### SÉRIE APS 615/620 ERGON

- » Systèmes compacts de palettisation
- Cadence jusqu'à 15/20 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Formation couche par entrée en-ligne

### SÉRIE APS 1540 ERGON

- » Systèmes automatiques de palettisation
- Cadence jusqu'à 40 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Disponibles avec dispositif de pose-carton plan

### SÉRIE APS 1570 ERGON

- » Systèmes automatiques de palettisation
- Cadence jusqu'à 70 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Disponibles avec dispositif de pose-carton plan

### SÉRIE APS 3070/3090L ERGON

- » Systèmes automatiques de palettisation
- Cadence jusqu'à 70/90 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Formation couche par entrée en-ligne

### SÉRIE APS 4140 L ERGON

- » Système de palettisation à deux colonnes
- Cadence de 140 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Formation couche par entrée en-ligne

### SÉRIE APS 3105L ERGON

- » Systèmes automatiques de palettisation
- Cadence de 105 ppm
- Palettiseurs pour cartons, cartons plans, barquettes et paquets
- Formation couche par entrée en-ligne

## SOUFFLEUSES & REMPLISSEUSES

SMI se place parmi les principaux constructeurs mondiaux d'étireuses-souffleuses rotatives pour la production de bouteilles en rPET/PET/PP. Les étireuses-souffleuses SMI font appel aux technologies les plus avancées du secteur pour ce qui est de l'efficacité, flexibilité, économie d'énergie et coûts bas de gestion et entretien; ces machines sont disponibles dans une ample gamme de modèles de 2 à 16 moules, en mesure de produire jusqu'à 50.000 containers/heure dans les formats jusqu'à 3 litres et jusqu'à 7.200 containers/heure dans les formats de 5 à 10 litres. Toutes les souffleuses SMI sont équipées du dispositif AirMaster, permettant de récupérer jusqu'à 40% de l'air comprimé à haute pression utilisée au cours du processus de production des bouteilles. Les étireuses-souffleuses SMI sont disponibles aussi bien comme machines individuelles en version "stand-alone" qu'intégrées dans des systèmes compacts ECOBLOC®, qui regroupent en un seul système les fonctions d'une étireuse-souffleuse rotative, d'une remplisseuse électronique rotative et d'une capsuleuse rotative (et, à la demande, même d'une étiqueteuse rotative).



### SÉRIE EBS K ERGON

- » Étireuses-souffleuses rotatives ultra-compactes
- Cadence jusqu'à 10.000 bouteilles/heure (1 L)
- Récipients en rPET/PET/PP jusqu'à 3 litres
- Tiges d'étréage motorisées

### SÉRIE EBS KL ERGON

- » Étireuses-souffleuses rotatives ultra-compactes
- Cadence jusqu'à 25.000 bouteilles/heure (1 L)
- Récipients en rPET/PET/PP jusqu'à 3 litres
- Tiges d'étréage motorisées

### SÉRIE EBS E ERGON

- » Étireuses-souffleuses rotatives
- Cadence jusqu'à 50.000 bouteilles/heure (1 L)
- Récipients en rPET/PET/PP jusqu'à 3 litres
- Tiges d'étréage motorisées

### SÉRIE EBS KL HC ERGON

- » Étireuses-souffleuses rotatives pour containers à haute capacité
- Cadence jusqu'à 7.200 bouteilles/heure (5 L)
- Récipients en rPET/PET/PP de 5 à 10 litres
- Tiges d'étréage motorisées

### SÉRIE ECOBLOC®

- » Systèmes compacts d'étréage-soufflage, remplissage et bouchage
- Cadence jusqu'à 50.000 bph
- Pour liquides plats ou gazeux
- Récipients en rPET/PET/PP de 0,10 à 10 litres