



# Willowton Oil.



SETTORE OLIO

## Willowton Oil

Gruppo Willowton  
Pietermaritzburg, Sudafrica

>> cartonatrice

SMIFLEXI WP 450

>> nastri e divisore

SMILINE DV 500



## ■ Nel cuore dell'economia sudafricana

In un' ampia vallata, circondata da verdi colline, sorge la città di Pietermaritzburg, eletta capitale della Repubblica di Natalia nel 1838, dopo la vittoria boera di Blood River.

Riacquistato il controllo sulla città nel 1843, gli inglesi ne modificarono sensibilmente l'aspetto urbanistico e architettonico con la costruzione di edifici d'ispirazione vittoriana.

Ad arricchire ulteriormente il panorama culturale della città ci pensarono poi gli indiani, la cui massiccia immigrazione nell'Ottocento fu indispensabile per supportare il numero sempre crescente di piantagioni di canna da zucchero. Attualmente Pietermaritzburg è un importante polo industriale a livello regionale. La ricchezza della regione del KwaZulu-Natal si basa sull'agricoltura, l'allevamento del bestiame, il turismo e le industrie di trasformazione, che rappresentano il 30% della sua economia: infatti, il 30% delle merci esportate dal Sudafrica è prodotto qui.

# Un lungo viaggio verso l'eccellenza

■ Ogni viaggio inizia con il coraggio di compiere il primo passo, ma sono quelli successivi che determinano dove si sta andando. Si può sintetizzare così la storia di Willowton Oil, tra le aziende leader in Sud Africa nella produzione di olio alimentare, margarina e spalmabili, detersivi e candele. Rispetto ad altre aziende che operano nel settore alimentare, Willowton Oil è da sempre all'avanguardia per le innovazioni tecnologiche introdotte nei propri stabilimenti di produzione; una scelta lungimirante, che ha assicurato a quest'azienda sudafricana un lungo periodo di crescita e successo sin dalla fondazione. Per Willowton Oil è molto importante fornire ad ogni consumatore prodotti di



primaria qualità, ottenuta utilizzando la miglior "materia prima" disponibile ed impianti di trasformazione e produzione dotati delle più moderne tecnologie. Si inserisce in quest'ottica il recente investimento in nuovi macchinari per l'imballaggio secondario destinati alle quattro linee olio per il confezionamento di contenitori PET da 2, 4 e 5 litri. Per l'ampliamento della capacità produttiva, reso necessario dalla crescente domanda del mercato, Willowton Oil si è affidata alla tecnologia e all'esperienza di SMI; nelle quattro linee di produzione di olio a marchio Sunfoil, Sunshine D, D'Lite, Sungold ed altre marche private, l'azienda sudafricana ha deciso di installare quattro cartonatrici wrap-



around Smiflexi modello WP 450, che ricevono da quattro divisori/incanalatori Smiline modello DV500 i contenitori da imballare in scatole di cartone.



# Willowton Oil e Smi: tradizione e innovazione al servizio del mercato

■ Il Gruppo Willowton, che ha sede a Pietermaritzburg, nella regione del KwaZulu-Natal, è stato protagonista negli ultimi anni di una crescita sostenuta, che ha reso necessario importanti investimenti per aumentare la capacità produttiva degli stabilimenti di Pietermaritzburg, Johannesburg e Cape Town, dove lavorano complessivamente 1.250 persone. L'attività del gruppo ruota attorno a ben radicati

principi, quali l'eccellenza del servizio, l'innovazione tecnologica continua e la valorizzazione delle risorse umane. La presenza di un centro di ricerca comune a tutte le aziende del gruppo è un aspetto fondamentale per lo sviluppo di nuovi prodotti e per il mantenimento nel tempo degli eccellenti standard qualitativi raggiunti.

I prodotti del Gruppo Willowton Oil, tra cui i marchi Sunfoil, D'lite, Crown, Britelite, Daily, Cameo,



*Sopra: il nuovo dispositivo all'ingresso del DV500 permette di orientare le bottiglie con maniglia nella posizione desiderata*



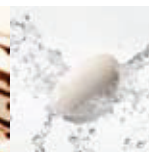


Sunshine D, Nuvo e Romi, sono reperibili presso tutte le principali catene di distribuzione, supermercati, grossisti e negozi sia sudafricani che dell'Africa Sub-sahariana. La crescente domanda, proveniente anche dalle forti esportazioni, è il fattore determinante che ha spinto l'azienda ad investire nell'acquisto di quattro cartonatrici wrap-around SMI della serie Smiflexi WP 450, capaci di produzioni fino a 45 pacchi/ minuto, per gli stabilimenti di Pietermaritzburg e Gauteng. L'olio alimentare a marchio Sunfoil, Sunshine D, D'lite e Sungold è imbottigliato in contenitori PET rettangolari



## ■ 40 anni di sviluppo sostenibile

Nel 2010 Willowton Group ha celebrato 40 anni di attività e ha deciso di festeggiarli in un modo un po' singolare, che esprime però al meglio la sua "mission" aziendale: ha donato 4 milioni di Rand sudafricani (pari a oltre 400.000 Euro) a 40 diverse organizzazioni che operano in ambito sociale a favore della comunità (100.000 Rand ognuna). Ogni associazione partecipante alla selezione per il premio doveva rispondere all'invito di Willowton Oil a "Diteci perchè siete i migliori". L'azienda sudafricana crede, infatti, che le organizzazioni finanziate siano i "pilastri" della comunità sociale.





*Sopra: Mr. Ali Akbar Moosa di Willowton Oil (a sinistra) incontra Mr. Calvin Christy, di Caltech Agencies (agente SMI), nello stabilimento di Isando Foods*



da 2, 4 e 5 litri, a loro volta confezionati in scatole di cartone ondulato dalla cartonatrice wrap-around WP 450: le bottiglie da 2 litri nei formati 3x4, 2x4 e 2x5, le bottiglie da 4 litri nel formato 2x3 e quelle più grandi, da 5 litri, nel formato 2x2.

Lo smistamento delle bottiglie rettangolari sfuse è effettuato da un divisore-incanalatore DV500 di Smiline, che riceve i contenitori su singola fila, li ripartisce su più file e li incanalavverso la cartonatrice WP 450 per mezzo di nastri trasportatori Smiline. In ingresso al DV500 è stato installato uno speciale dispositivo per la rotazione delle bottiglie rettangolari. Il processo di movimentazione delle bottiglie dal divisore alla

cartonatrice avviene in modo fluido e costante, garantendo nel contempo la massima flessibilità operativa.

I nastri trasportatori Smiline consentono la gestione ottimale dei flussi di prodotto, mediante un accurato studio delle dinamiche di accumulo, distribuzione e movimentazione, e si contraddistinguono per struttura modulare, tempi di cambio formato e interventi di manutenzione ridotti al minimo, elevata affidabilità operativa e livelli di rumorosità e di attrito tra i più bassi del settore. Le operazioni di avviamento e gestione della confezionatrice Smiflexi sono semplici e intuitive, grazie al pannello operatore POSYC



dotato di schermo touch-screen e grafica interattiva. Le cartonatrici wrap-around prodotte da SMI adottano soluzioni tecniche di nuova concezione, che consentono di abbassare notevolmente i consumi energetici e i costi di esercizio rispetto ad altri sistemi di confezionamento in scatole di cartone disponibili sul mercato.

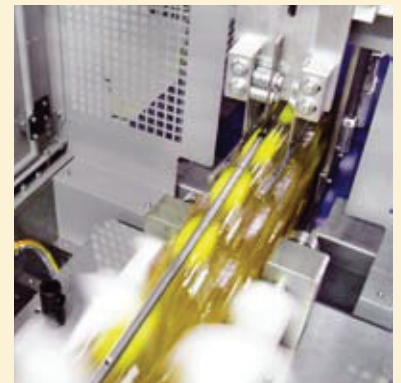


## ■ Il confezionamento in scatole wrap-around

Per l'imballaggio delle bottiglie PET di olio alimentare, la società Willowton Oil ha optato per il confezionamento in scatole completamente chiuse di cartone ondulato; tale soluzione garantisce la miglior protezione del prodotto durante il processo di distribuzione. Inoltre, le scatole di cartone sono molto stabili e, quindi, sono più facilmente impilabili all'interno dei magazzini.

L'innovativo sistema di confezionamento wrap-around proposto da SMI consente l'impiego di una sola macchina, detta "cartonatrice", per formare la scatola di cartone e chiudere il prodotto al suo interno, con i seguenti notevoli benefici per l'utilizzatore dell'impianto:

- alta versatilità di impiego;
- elevata velocità di produzione (fino a 80 pacchi/minuto nel modello WP 800);
- ottimale protezione dei contenitori confezionati da urti e danneggiamenti;
- eccezionale stabilità della confezione finita, con indubbi vantaggi a livello logistico;
- massimo impatto per il marketing del prodotto, grazie alla possibilità di stampare motivi grafici a colori sui lati della scatola.



Un vantaggio ulteriore è costituito dall'ottimizzazione degli spazi occupati dal materiale d'imballaggio, dal momento che i cartoni utilizzati dalle macchine wrap-around di SMI sono forniti in fustelle piatte, che occupano circa metà spazio rispetto alle scatole RSC (Regular Slotted Carton), con ricadute positive anche sui costi di trasporto e di stoccaggio.