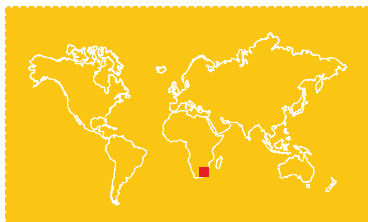




# Willowton Oil.



SECTEUR HUILE

## Willowton Oil

Groupe Willowton  
Pietermaritzburg, Afrique du Sud

- >> encartonneuse  
SMIFLEXI WP 450
- >> tapis et diviseur  
SMILINE DV 500



## ■ Au cœur de l'économie sud-africaine

Dans une ample vallée, entourée de collines vertes, se dresse la ville de Pietermaritzburg, élue capitale de la République de Natalia en 1838, après la victoire boère de Blood River. Une fois le contrôle repris sur la ville en 1843, les anglais en modifièrent sensiblement l'aspect urbaniste et architectural avec la construction de bâtiments s'inspirant de l'époque victorienne. Ce sont les indiens, dont l'immigration massive du dix-neuvième siècle fut indispensable pour supporter le nombre toujours croissant de plantations de canne à sucre, qui pensèrent par la suite à enrichir ultérieurement la scène culturelle de la ville. A l'heure actuelle Pietermaritzburg est un pôle industriel important au niveau régional. La richesse de la région du KwaZulu-Nata se base sur l'agriculture, l'élevage du bétail, le tourisme et les industries de transformation, qui représentent 30% de son économie : en effet 30% des marchandises exportées de l'Afrique du Sud sont produites ici.

# Un long voyage vers l'excellence

■ Chaque voyage commence avec le courage de faire les premiers pas, mais ce sont ceux qui suivent qui déterminent où on est destinés. C'est ainsi que l'on peut synthétiser l'histoire de Willowton Oil, parmi les entreprises leader de l'Afrique du Sud dans la production d'huile alimentaire, margarine et produits à tartiner, détergents et bougies. Par rapport aux autres entreprises qui opèrent dans le secteur alimentaire, Willowton Oil est depuis toujours à l'avant-garde en ce qui concerne les innovations technologiques introduites dans ses usines de production ; un choix clairvoyant, qui a assuré à cette entreprise sud-africaine une longue période d'essor et de succès dès sa fondation. Pour Willowton Oil il est très important de fournir à chaque consommateur des



produits de première qualité, obtenue en utilisant la meilleure "matière première" disponible ainsi que des installations de transformation et production équipées des technologies les plus modernes. C'est dans cette optique que s'insère l'investissement récent dans de nouveaux outillages pour l'emballage secondaire destinés aux quatre lignes d'huile pour le conditionnement de récipients PET de 2, 4 et 5 litres. Quant à l'agrandissement de la capacité de production, rendu nécessaire par la demande du marché croissante, Willowton Oil s'est confiée à la technologie et à l'expérience de SMI ; dans les quatre lignes de production d'huile de marque Sunfoil, Sunshine D, D'ite, Sungold et d'autres marques privées, l'entreprise sud-africaine a décidé d'installer quatre



encartonneuses wraparound Smiflexi modèle WP 450, qui reçoivent de quatre diviseurs/canaliseurs Smiline modèle DV500 les récipients à emballer en boîtes de carton.



# Willowton Oil et Smi: tradition et innovation au service du marché

■ Le Groupe Willowton, ayant son siège à Pietermaritzburg, dans la région du KwaZulu-Natal, a été le protagoniste ces dernières années d'une croissance soutenue, ayant rendu nécessaire d'importants investissements, en vue d'augmenter la capacité de production des établissements de Pietermaritzburg, Johannesburg et Cape Town, où travaillent globalement 1.250 personnes. L'activité du groupe tourne autour de principes bien enracinés, tels que l'excellence du service,

l'innovation technologique continue et la valorisation des ressources humaines. La présence d'un centre de recherche commun à toutes les entreprises du groupe est un aspect fondamental pour le développement de nouveaux produits ainsi que pour le maintien dans le temps des normes excellentes de qualité obtenues. Les produits du Groupe Willowton Oil, parmi lesquels les marques Sunfoil, D'Lite, Crown, Britelite, Daily, Cameo, Sunshine D, Nuvo et Romi sont repérables



*Ci-dessus : le nouveau dispositif à l'entrée du DV500 permet d'orienter les bouteilles avec la poignée dans la position souhaitée.*



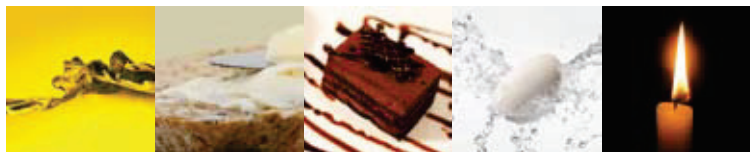


auprès de toutes les chaînes principales de distribution, supermarchés, commerçants en gros et magasins aussi bien sud-africains que de l'Afrique Subsaharienne. La demande croissante, provenant également des fortes exportations, est le facteur déterminant qui a poussé l'entreprise à investir dans l'achat de quatre encartonneuses wraparound SMI de la série Smiflexi WP 450, susceptibles de productions jusqu'à 45 paquets/ minute, pour les établissements de Pietermaritzburg et Gauteng. L'huile alimentaire de marque Sunfoil, Sunshine D, D'lite et Sungold est mise en bouteille dans des récipients PET



## ■ 40 ans de développement durable

En 2010 Willowton Group a célébré 40 ans d'activité et a décidé de les fêter d'une façon un peu singulière, exprimant cependant au mieux sa "mission" d'entreprise : elle a donné 4 millions de Rands sud-africains (de l'ordre de plus de 400.000 Euros) à 40 différentes organisations opérant dans le cadre social au bénéfice de la communauté (100.000 Rands chacune). Chaque association participant à la sélection pour le prix a dû répondre à l'invitation de Willowton Oil à "Dites-nous pourquoi vous êtes les meilleurs". En effet, l'entreprise sud-africaine est convaincue que les organisations financées sont les "piliers" de la communauté sociale.





*Ci-dessus : M. Ali Akbar Moosa de Willowton Oil (à gauche) rencontre M. Calvin Christy, de Caltech Agencies (agent SMI), à l'usine de Isando Foods*



rectangulaires de 2, 4 et 5 litres, à leur tour conditionnés dans des boîtes en carton ondulé par l'encartonneuse wraparound WP 450 : les bouteilles de 2 litres dans les formats 3x4, 2x4 et 2x5, les bouteilles de 4 litres dans les formats 2x3 et les plus grandes, de 5 litres, dans le format 2x2. Le triage des bouteilles rectangulaires en vrac est effectué par un diviseur/canaliseur DV500 de Smiline, qui reçoit les récipients sur chaque rangée, les distribue sur plusieurs rangées et achemine vers l'encartonneuse WP 450 moyennant les convoyeurs Smiline. A l'entrée du DV500 on a installé un dispositif spécial pour la rotation des bouteilles rectangulaires. Le processus de manutention des bouteilles du diviseur à

l'encartonneuse se fait d'une façon fluide et constante, ce qui assure à la fois la souplesse opérationnelle maximum.

Les convoyeurs Smiline autorisent la gestion optimale des flux de produit, moyennant une étude soignée des dynamiques d'accumulation, distribution et manutention et se distinguent par leur structure modulaire, cadences de changement de format et interventions d'entretien réduits au minimum, une fiabilité opérationnelle élevée et des niveaux de nuisance sonore et de frottement parmi les plus bas du secteur. Les opérations de démarrage et gestion de la conditionneuse Smiflexi sont tout à fait simples et intuitives, grâce au panneau opérateur



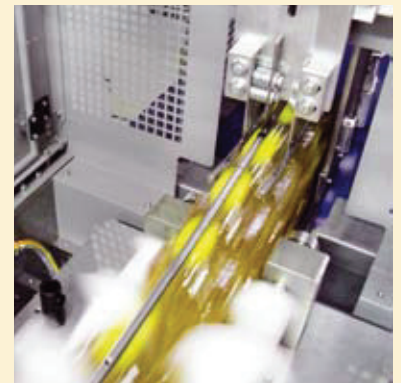
POSYC doté d'un écran tactile et d'un graphique interactif. Les encartonneuses wraparound produites par SMI ont adopté des solutions techniques de nouvelle conception, qui permettent de baisser considérablement les consommations d'énergie ainsi que les coûts de service par rapport à d'autres systèmes de conditionnement dans des boîtes en carton disponibles sur le marché.



## ■ Le conditionnement en boîtes wraparound

Quant à l'emballage des bouteilles PET d'huile alimentaire, la société Willowton Oil a opté pour le conditionnement en boîtes complètement fermées en carton ondulé ; cette solution assure la meilleure protection du produit au cours du processus de distribution. De plus, les boîtes en carton sont extrêmement stables et, de ce fait, elles sont plus facilement empilables à l'intérieur des magasins. Le système innovant de conditionnement wraparound proposé par SMI autorise l'emploi d'une seule machine, dite "encartonneuse", en vue de former la boîte en carton et d'y fermer dedans le produit, avec les bénéfices considérables qui suivent pour l'utilisateur de l'installation :

- polyvalence d'utilisation élevée ;
- vitesse élevée de production (jusqu'à 80 paquets/minute dans le modèle WP 800) ;
- protection optimale des récipients emballés contre les chocs et endommagements ;
- stabilité exceptionnelle de l'emballage fini, avec des avantages incontestables au niveau logistique ;
- impact maximum pour le marketing du produit, grâce à la possibilité d'imprimer des motifs graphiques en couleurs sur les côtés de la boîte.



Un avantage ultérieur est représenté par l'optimisation des espaces occupés par le matériel d'emballage, étant donné que les cartons utilisés par les machines wraparound de SMI sont fournis en cartonnettes plates, occupant environ la moitié d'espace par rapport aux boîtes RSC (Regular Slotted Carton), avec des rechutes positives même sur les coûts de transport et de stockage.