

# smi training center



- ✦ SK Series
- ✦ MP Series
- ✦ WP Series
- ✦ SR Series



Corsi di formazione  
per operatori macchina

# smi training center

## ✦ CORSI CONFEZIONATRICI SMI

**Durata:** 4 giorni

**Partecipanti:** 4

**Prezzo:** 4390 €

per ogni partecipante in più (fino ad un massimo di 6): 260 €

Inclusi personal trainer, manuali, taxi A/R aeroporto - SMI, vitto e alloggio per 4 notti.

Escluse spese di viaggio dei partecipanti, eventuali traduttori e eventuali visti o documentazione necessaria per il trasferimento.



## ✦ GIORNO 1

### Mattino

- ✦ Visita SMI S.p.A.
- ✦ Video di presentazione aziendale
- ✦ Descrizione generale della macchina:
  - caratteristiche principali
  - processo di confezionamento

### Pomeriggio

- ✦ Note sul posizionamento e l'installazione della macchina:
  - lettura del lay-out
  - inserimento della macchina nella linea
  - alimentazione potenza e aria
  - posizionamento di fotocellule e/o sensori per il controllo del flusso
  - morsettiera di interscambio segnali con utente finale
- ✦ Spiegazione del MotorNet System®



## ✦ GIORNO 2

### Mattino

- ✦ Dettagliata descrizione meccanica ed elettronica dei vari gruppi della macchina con approfondimenti su:
  - nastro ingresso
  - separazione prodotto
  - magazzino e salita cartoni
  - barre divisorie
  - zona di formazione ed incollaggio cartoni

### Pomeriggio

- bobine film, saldatore e salita film
- barre avvolgitore film
- tappeto film ed uscita avvolgitore
- tunnel di retrazione
- impianto pneumatico ed oleodinamico

## ✦ GIORNO 3

### Mattino

- ✦ Funzionamento della macchina
- ✦ descrizione interfaccia operatore ed elementi di controllo
- ✦ come iniziare e terminare la produzione
- ✦ rifasamento e recupero fase
- ✦ ripristino principali allarmi



### Pomeriggio

- ✦ Descrizione manuale operatore e manuale uso e manutenzione:
  - comandi
  - pagina operatore
  - principali parametri di controllo
  - sostituzione delle principali parti soggette ad usura



## ✦ GIORNO 4

### Mattino

- ✦ Cambio e salvataggio parametri
- ✦ Descrizione dei principali parametri della macchina:
  - separatore
  - cartoni
  - film
  - forno
  - velocità macchina



### Pomeriggio

- ✦ Descrizione dei componenti elettrici:
  - descrizione armadio elettrico
  - programmazione e sostituzione dei principali componenti elettrici ed elettronici
  - lettura dello schema elettrico
- ✦ Descrizione manuale meccanico, manutenzione ordinaria e ricambi consigliati
- ✦ Cambio formato, regolazioni meccaniche e principali parametri nel caso di cambio formato automatico

## ✦ GIORNO 1

### Mattino

- ✦ Visita SMI S.p.A.
- ✦ Video di presentazione aziendale
- ✦ Descrizione generale della macchina:
  - Nastro d'ingresso
  - magazzino cartoni
  - sfogliatore
  - divisore a passo
  - alimentazione cartoni
  - separatore
  - nastro ingresso
  - formatrice 1
  - formatrice 2
  - chiudi pacco
  - nastro uscita

- Impianto pneumatico e di lubrificazione
- Fotocellule e sensori in macchina e sulla linea

### Pomeriggio

- ✦ Funzionamento della macchina:
  - interfaccia operatore ed elementi di controllo
  - comandi diretti
  - pagina operatore
  - Come iniziare e terminare la produzione
  - Rifasamento e recupero fase
  - Ripristino dei principali allarmi
- ✦ Procedura di cambio formato



## ✦ GIORNO 2

### Mattino

- ✦ Descrizione generale della macchina
- ✦ Informazioni riguardo il posizionamento e l'installazione della macchina:
  - Lettura del Lay-out
  - Posizionamento della macchina nella linea
  - Allacciamento pneumatico ed elettrico
  - Posizionamento di sensori e fotocellule sulla linea per il controllo di flusso
  - Morsettiera utente finale

### Pomeriggio

- ✦ Funzionamento macchina:
  - MotorNet System®
  - Interfaccia operatore ed elementi di controllo
  - comandi diretti
  - pagina operatore
  - Come iniziare e terminare la produzione
  - Rifasamento e recupero fase
  - Ripristino dei principali allarmi

## ✦ GIORNO 3

### Mattino

✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sul funzionamento meccanico:

- nastro d'ingresso
- magazzino cartoni
- sfogliatore
- divisore a passo
- alimentazione cartoni
- separatore
- nastro entrata
- formatrice 1
- formatrice 2
- chiudi pacco
- nastro uscita
- Impianto pneumatico e fotocellule e sensori in macchina e sulla linea

### Pomeriggio

✦ Descrizione dettagliata del manuale di Uso e Manutenzione:

- Sostituzione delle principali parti soggette a usura
- Manuale meccanico, manutenzione ordinaria e pezzi di ricambio consigliati
- Regolazioni meccaniche per il cambio formato



## ✦ GIORNO 4

### Mattino

✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sui componenti elettrici:

- Impianto pneumatico e di lubrificazione
- Cambio e salvataggio parametri

### Pomeriggio

✦ Descrizione dei principali parametri della macchina:

- nastro d'ingresso
- magazzino cartoni
- sfogliatore
- divisore a passo
- alimentazione cartoni
- separatore
- nastro entrata
- formatrice 1
- formatrice 2
- chiudi pacco
- nastro uscita
- ✦ Descrizione dei componenti elettrici:
  - armadio elettrico
  - programmazione e sostituzione dei principali componenti elettrici ed elettronici
  - lettura dello schema elettrico



## ✦ GIORNO 1

### Mattino

- ✦ Visita SMI S.p.A.
- ✦ Video di presentazione aziendale
- ✦ Descrizione generale della macchina.
  - nastro ingresso
  - separazione prodotto
  - barre divisorie
  - magazzino e salita cartoni
  - trasporti
  - gruppo colla
  - piega alette
  - formatrice
  - impianto pneumatico
  - funzione fotocellule e sensori montati in macchina e sulla linea.

### Pomeriggio

- ✦ Funzionamento della macchina:
  - interfaccia operatore ed elementi di controllo
  - comandi diretti
  - pagina operatore
  - come iniziare e terminare la produzione
  - rifasamento e recupero fase
  - ripristino principali allarmi.



## ✦ GIORNO 2

### Mattino

- ✦ Descrizione generale della macchina
- ✦ Note sul posizionamento e l'installazione della macchina:
  - lettura del lay-out
  - inserimento della macchina nella linea
  - alimentazione potenza e aria
  - posizionamento di fotocellule e/o sensori per il controllo del flusso
  - morsettiera di interscambio segnali con utente finale

### Pomeriggio

- ✦ Funzionamento della macchina
- ✦ spiegazione MotorNet System®
  - interfaccia operatore ed elementi di controllo
  - comandi diretti
  - pagina operatore
  - come iniziare e terminare la produzione
  - rifasamento e recupera fase
  - ripristino principali allarmi.

## ✦ GIORNO 3

### Mattino

- ✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sul funzionamento meccanico:
  - nastro ingresso
  - separazione prodotto
  - barre divisorie
  - magazzino e salita cartoni
  - trasporti
  - gruppo colla
  - piega alette
  - formatrice
  - impianto pneumatico

### Pomeriggio

- ✦ Descrizione dettagliata manuale uso e manutenzione:
  - sostituzione delle principali parti soggette ad usura
  - manuale meccanico manutenzione ordinaria e ricambi consigliati
  - Regolazioni meccaniche cambio formato



## ✦ GIORNO 4

### Mattino

- ✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sulle parti elettriche montate:
  - nastro ingresso
  - separazione prodotto
  - barre divisorie
  - magazzino e salita cartoni
  - trasporti
  - gruppo colla
  - piega alette
  - formatrice
- ✦ Cambio e salvataggio parametri
- ✦ Cambio formato

### Pomeriggio

- ✦ Descrizione dei principali parametri della macchina
- ✦ Descrizione dei componenti elettrici:
  - armadio elettrico
  - programmazione e sostituzione dei principali componenti elettrici ed elettronici
  - lettura dello schema elettrico



## ✦ CORSI STIRO-SOFFIATRICI SMI

**Durata:** 4 giorni

**Partecipanti:** 4

**Prezzo:** 4390 €

per ogni partecipante in più (fino ad un massimo di 6): 260 €

+ Inclusi personal trainer, manuali, taxi A/R aeroporto - SMI, vitto e alloggio per 4 notti.

Escluse spese di viaggio dei partecipanti, eventuali traduttori e eventuali visti o documentazione necessaria per il trasferimento.



## ✦ GIORNO 1

### Mattino

- ✦ Visita SMI S.p.A.
- ✦ Video di presentazione aziendale
- ✦ Descrizione generale della macchina:
  - caratteristiche principali
  - processo di soffiaggio

### Pomeriggio

- ✦ Visita reparto soffiatrici
- ✦ Note sul posizionamento e l'installazione della macchina:
  - lettura del lay-out
  - inserimento della macchina nella linea
  - alimentazione potenza, aria e liquido refrigerante.
  - posizionamento di fotocellule e/o sensori montati sulla linea per il controllo del flusso
  - morsettiera di interscambio segnali con cliente
- ✦ Spiegazione del MotorNet System®



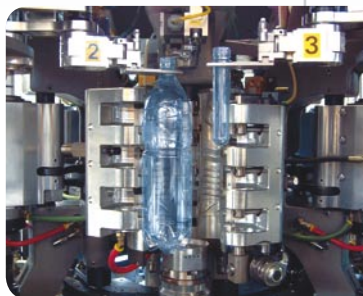
## ✦ GIORNO 2

### Mattino

- ✦ Descrizione generale della macchina:
  - Ribaltatore
  - Tramoggia
  - Elevatore preforme
  - Orientatore
  - Scivolo
  - Stelle ingresso - stella uscita forno
  - Forno
  - Pinze ingresso giostra
  - Giostra
  - Pinze uscita Giostra
  - Stella uscita bottiglie
  - Camme presenti sulla macchina
  - Impianto pneumatico ed oleodinamico
  - Funzione delle fotocellule e sensori montati in macchina e sulla linea

### Pomeriggio

- ✦ Funzionamento della macchina
  - interfaccia operatore ed elementi di controllo
  - comandi diretti
  - pagina operatore
  - come iniziare e terminare la produzione
  - rifasamento e recupera fase
  - ripristino principali allarmi



## ✦ GIORNO 3

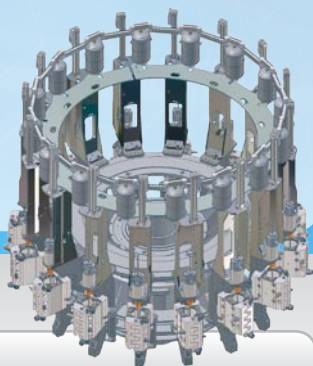
### Mattino

✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sul funzionamento meccanico:

- Ribaltatore
- Tramoggia
- Elevatore preforme
- Orientatore
- Scivolo
- Stelle ingresso
- stelle uscita forno
- Forno
- Pinze ingresso giostra
- Giostra
- Pinze uscita giostra
- Stelle uscita bottiglie
- Camme presenti sulla macchina
- Sicurezze presenti in macchina

### Pomeriggio

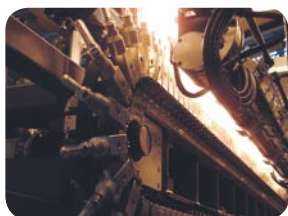
- ✦ Ciclo di soffiaggio
- ✦ Descrizione dei vari gruppi della macchina con approfondimenti sulle parti elettriche montate
  - armadio elettrico
  - componenti elettrici esterni al quadro elettrico
  - Cambio e salvataggio parametri



## ✦ GIORNO 4

### Mattino

✦ Descrizione dei principali parametri della macchina



### Pomeriggio

- ✦ Descrizione dettagliata manuale uso e manutenzione
- ✦ Descrizione della sostituzione delle principali parti soggette ad usura
- ✦ Descrizione manuale meccanico, manutenzione ordinaria e ricambi consigliati
- ✦ Regolazioni meccaniche cambio formato



# www.smigroup.it

SMI S.p.A. Headquarters

Via Piazzalunga, 30

24015 - San Giovanni Bianco (BG) - ITALY

Phone: +39 0345 40.253

Fax: +39 0345 40.260

E-mail: [service.15@smigroup.it](mailto:service.15@smigroup.it)



DP010266 - Aggiornato ad Aprile 2008